



OMNITEC



THC-30YL

Poziome centrum tokarskie



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl



OMNITEC

THC-30YL

Poziome 4-osiowe centrum tokarskie

Poziome centrum tokarskie THC-30YL to połączenie 4-osiowe i sterowanie w pętli półzamkniętej. Maszyna posiada funkcję indeksowania w osi C oraz wyposażona jest w głowicę z narzędziami napędzanymi. Oprócz funkcji tokarki CNC posiada ona również wiele funkcji frezowania. Ta maszyna może przetwarzać części obrotowe o złożonej geometrii, dużym rozmiarze i wysokiej precyzji, wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni cylindrycznej, stożkowej, schodkowej, kulistej i innych różnych zakrzywionych powierzchniach, wewnętrznych i zewnętrznych rowkach oraz różnych męskich i żeńskich gwintach wewnętrznych i zewnętrznych. Narzędzia napędzane do frezowania osiowych i promieniowych rowków prostych i spiralnych, frezowania płaszczyzn, wiercenia, rozwiercania, gwintowania itp. Nadaje się do produkcji średnio- i małoseryjnej oraz jednostkowej, może być również stosowane do masowej produkcji złożonych części.



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl



OMNITEC

GŁÓWNE CECHY

- FANUC Oi TF plus
- Wrzeciono z napędem pasowym 6000 obr./min
- 12 narzędzi BMT55, obrotowa głowica
- Dwie oprawki do narzędzi napędzanych 0 stopni
- Jedna oprawka do narzędzi napędzanych 90 stopni
- uchwyt hydrauliczny 6", cylinder hydrauliczny
- Konik sterowany serwowmotorem
- Transporter wiórów typu łańcuchowego z pojemnikiem.
- Agregat hydrauliczny
- Automatyczny system smarowania
- Pistolet pneumatyczny
- Lampa robocza i trójkolorowy maszt sygnalizacyjny
- Pełna osłona komory obróbczej
- Osłony teleskopowe





OMNITEC

SPECYFIKACJA:

	Artykuł	Jednostka	Parametry	Uwagi
Zakres obróbki	Maks. Średnica przedmiotu obrabianego	mm	Φ 410	
	Maks. średnica cięcia	mm	Φ 300	
	Maks. długość cięcia	mm	550	
	Średnica otworu wrzeciona	mm	Φ 56	
Moment obrotowy silnika	Moment obrotowy serwowalnego osi X/Y/Z	Nm	11	
Przesuw	Oś przesuwu X/Z/Z2	mm	210/600/550	Z2 oznacza korpus konika
	Przesuw Y	cał	±52,5	
Wrzeciono	Moc wrzeciona	kW	11/15	
	Typ zacisku wrzeciona	/	A2-6	
	Prędkość wrzeciona	obr./min	30-6000	
	Średnica uchwytu	cał	6	Przelotowy
	Cylinder	/	/	
Konik	Serwo konik	mm		Serwo konik
	Stożek konika		Mose 4#	
Prędkość	Szybki posuw osi X/Z/Z2	mm/min	30/30/10	
	Szybki posuw Y	mm/min	10	
	Prędkość posuwu cięcia	mm/min	1-8000	
Głowica narzędziowa	Liczba narzędzi	/	12	
	Maksymalna prędkość narzędzi napędzanych	obr./min	6000	
	Specyfikacja narzędzi		BMT55	
	Uchwyt narzędzia do toczenia	mm	25x25	
	Maks. średnica narzędzia do wytaczania	mm	Φ 32	
Zdolność obróbcza	Maks. wiercenie	mm	Φ 14x0,16	Normalizowana stal średniowęglowa
	Maks. gwintowanie	mm	M24x1/M10x1,6	Normalizowana stal średniowęglowa
	Maks. dłutowanie	mm	Φ 16x12x40	Normalizowana stal średniowęglowa
Dokładność	Pozycjonowanie osi X	mm	0,008	
	Pozycjonowanie Y	mm	0,008	
	Pozycjonowanie Z	mm	0,008	
	Pozycjonowanie C	s	51	
	Repozycjonowanie X	mm	0,004	
	Repozycjonowanie Y	mm	0,004	
	Repozycjonowanie Z	mm	0,004	
	Repozycjonowanie C	s	20	
Inne	Wydajność energetyczna	kVA	45	
	Pojemność wanny chłodziwa	l	350	
	Wymiary maszyny	mm	4105X1970X1955	
	Waga netto	kg	4200	



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl



OMNITEC

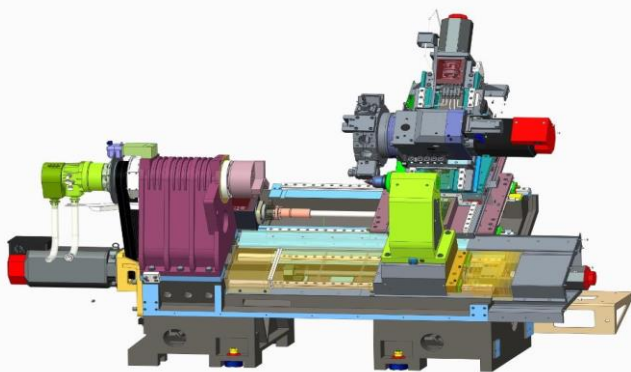
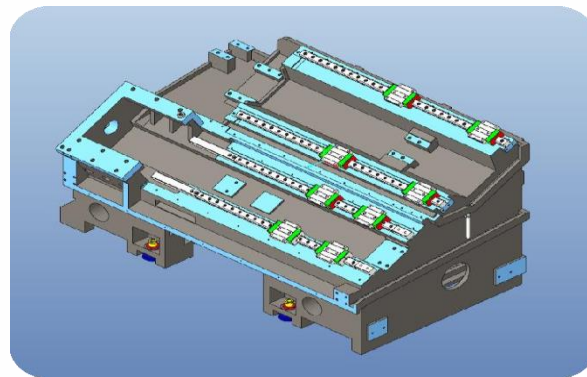
KONSTRUKCJA

- **INTEGRALNA**

THC-30YL jest obrabiarką o skośnym łożu (30°), o zwartej strukturze, wysokiej sztywności, prostym usuwaniu wiórów i łatwej obsłudze. Posiada prowadnice liniowe rolkowe, osie poruszane są za pomocą wysokiej jakości, cichej śruby kulowej, z funkcją pracy na dużej prędkości. Komora robocza maszyny jest całkowicie zamknięta. Maszyna posiada również automatyczny transporter wiórów i automatyczny system smarowania chłodzenia.

łoże:

Struktura odlewu wykonywana jest przy wykorzystaniu metody analizy elementów skończonych i optymalizacji. łoże w podwójnym procesie starzenia uzyskuje wysoką sztywności i stabilność. Obróbka wykończeniowa łoża wykonywana jest na centrum kolumnowym o wysokiej precyzji obróbki. Maszyna posiada wysoką dokładność geometryczną, pochylony układ łoża, o wysokiej sztywności i zwartej strukturze.

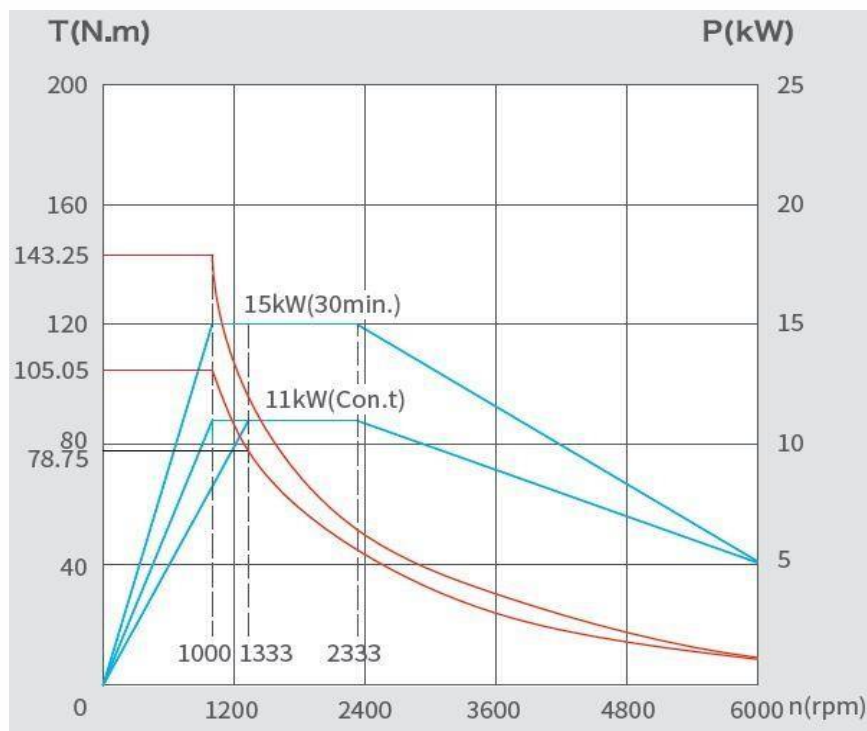
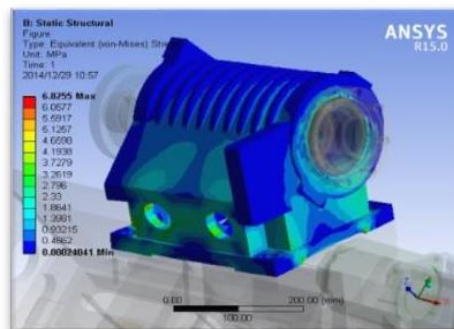
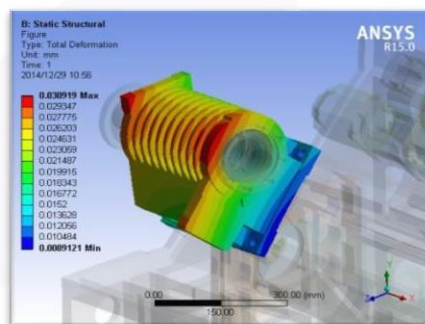




OMNITEC

● WRZCIONO

Silnik wrzeciona z serwomotorem FANUC, napęd pasowy; importowane łożyska wrzeciona, wysokiej precyzji łożyska kulkowe skośne, wysoka prędkość, wysoka precyzja obrotu, niski wzrost temperatury. Wysoka sztywność komponentów wrzeciona, nadaje się do przenoszenia obciążeń; montaż komponentów wrzeciona w środowisku stałej temperatury i dokładne wyważenie.



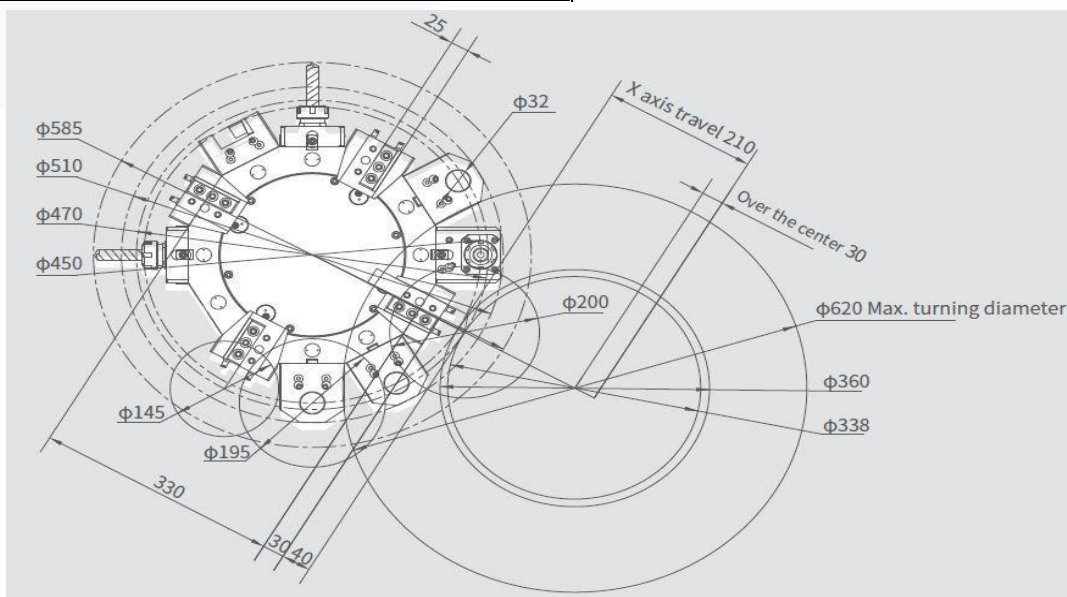
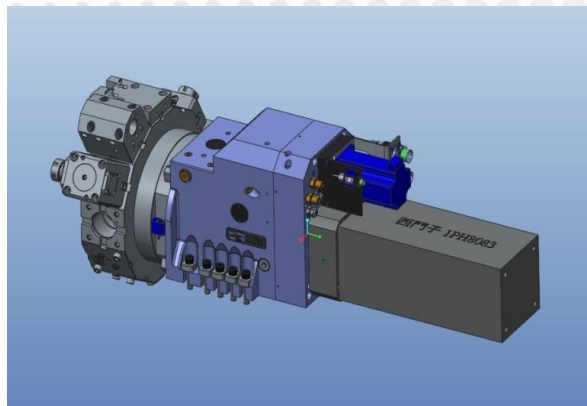


OMNITEC

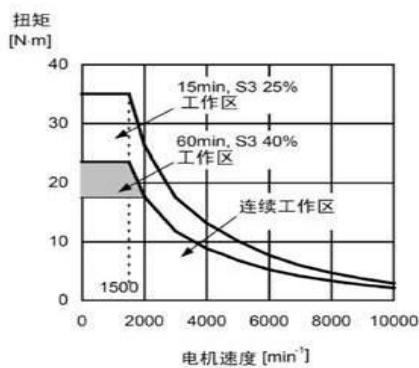
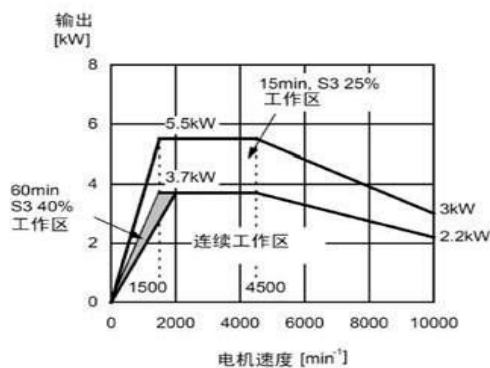
● GŁOWICA NARZĘDZIOWA BMT55

Rewolwer narzędziowy BMT55 wysokiej precyzji wykończeniowa do toczenia, frezowania, wiercenia, gwintowania i obróbki mieszanej. Silnik β il3/10000 3,7/5,5 kW

Artykuł		Ilość
Uchwyt na narzędzia	Oprawki napędzane proste	2
	Oprawki napędzane kątowe	1
	Oprawki stałe do wiertel	3
	Oprawka narzędziowa OD	4
	Oprawka czołowa do narzędzi	1
	Tulejka wytaczadła 16,20,25	1 dla każdego
ER25 tuleja zaciskowa	Φ 16, Φ 14, Φ 12, Φ 10, Φ 8, Φ 6	1 dla każdej średnicy



β il 3/10000



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl

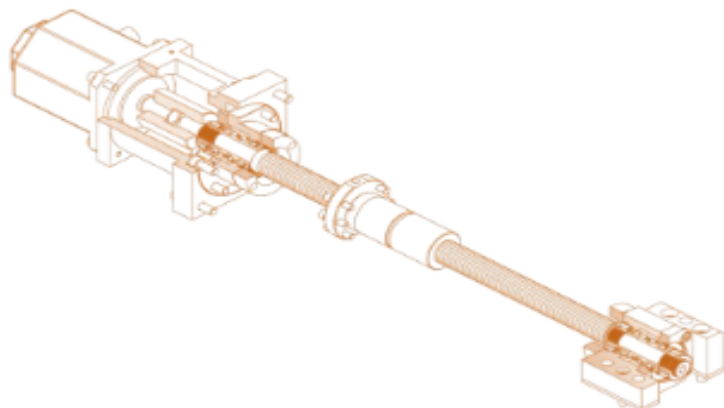


OMNITEC

● ŚRUBY KULOWE

Serwomotor AC serii βiSc, szybka i cicha śruba kulowa, elastyczne sprzęgło bezpośrednio połączone, dokładność i powtarzalność pozycjonowania; wbudowany enkoder absolutny, brak błędu kumulacyjnego, brak konieczności znalezienia punktu odniesienia. Informacje o położeniu nie są tracone po odłączeniu zasilania.

Podwójna nakrętka i śruby kulowe o wysokiej dokładności.

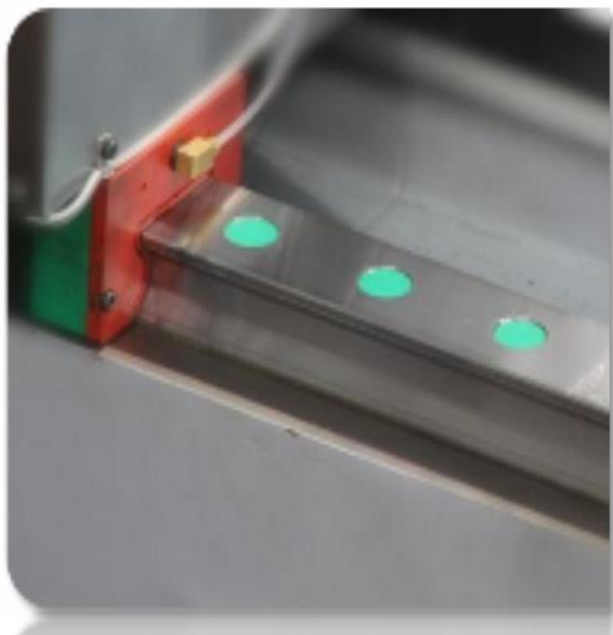


Screw diameter* pitch: 32*10/32*10
C3 level 0.008mm/300mm

Średnica śruby* skok: 32*8 (oś Y) / 32*10 (oś X/Z)
Poziom C3 0,008 mm /300 mm

● Prowadnica liniowa

Wysoka jakość wózków prowadnicy liniowej na osiach X/Y/Z, aby poprawić prędkość przesuwu, zmniejszyć czas bez cięcia, wyraźne pełzanie z małą prędkością. Wysoka precyzja, długa żywotność i wyższa wydajność obróbki mogą być zagwarantowane i zrealizowane.



Rozmiar prowadnicy liniowej: 30mm (oś X/Y)
35mm (oś Z) Wysoka precyzja poziom P



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl



OMNITEC

● UCHWYT I CYLINDER HYDRAULICZNY

Standardowa konfiguracja to 6-calowy przelotowy uchwyt hydrauliczny. Inne uchwyty o różnych rozmiarach są opcjonalne.

Automatyczny uchwyt indeksowy AUTOBLOCK jest opcjonalny, który może obrabiać korpus zaworu, przegub uniwersalny i przegub rurowy w wysokiej wydajności i wysokiej dokładności pozycjonowania.



● USUWANIE WIÓRÓW

Automatyczny transporter wiórów i wózek na wióry jako konfiguracje standardowe.



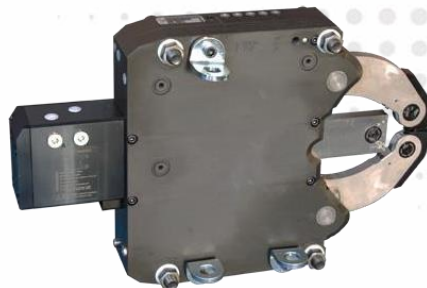
Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl

Typowe opcje

System pomiarowy Renishaw



Hydrauliczna podtrzymka



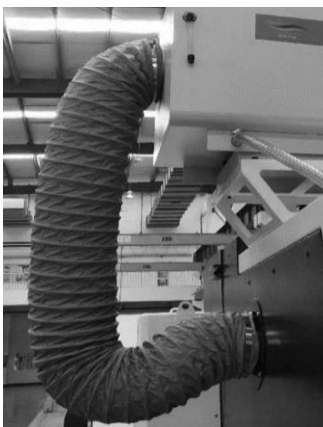
Podajnik pręta



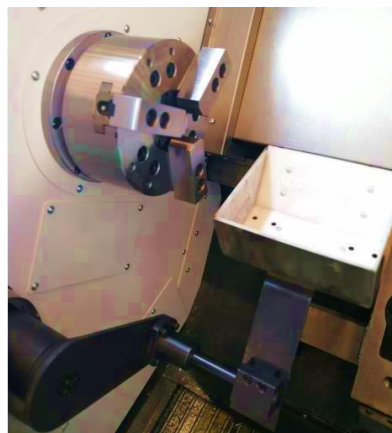
Serwo konik



Odciąg mgły olejowej



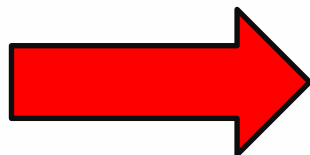
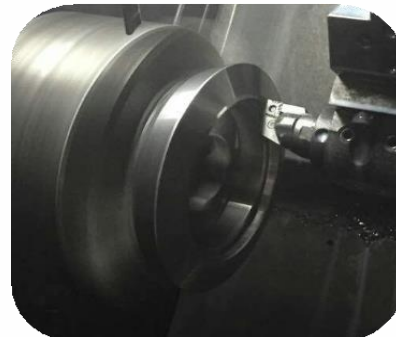
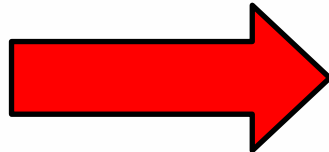
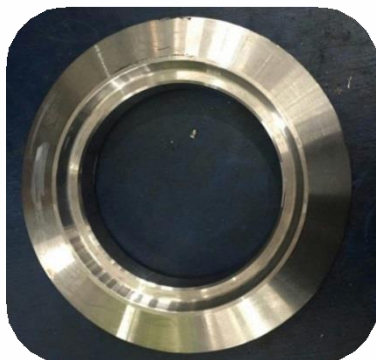
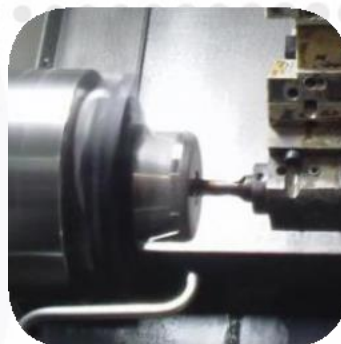
Łapa do odbioru detalu





OMNITEC

TYPOWE ZASTOSOWANIE:

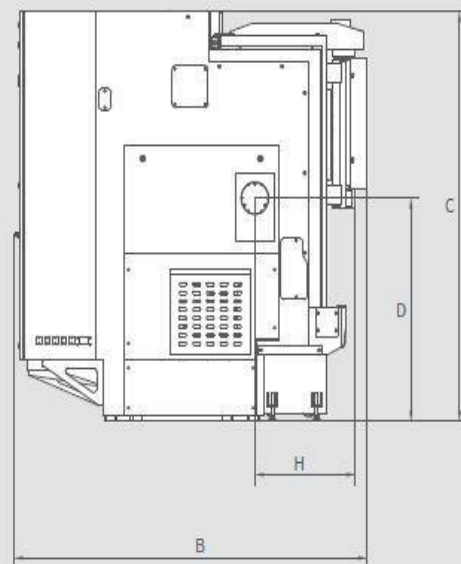
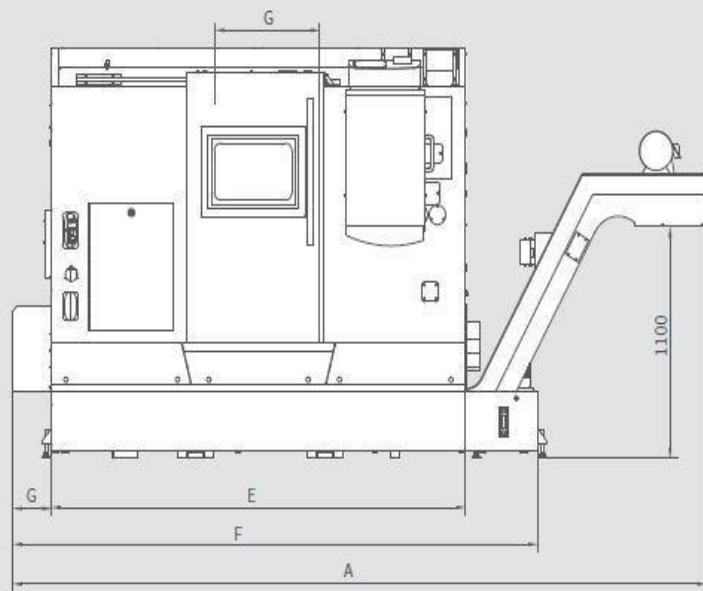


Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl



OMNITEC

Układ maszyny:



Models	A	B	C	D	E	F	G	H	I
THC30Y	3855	1940	1950	1060	2915	2300	215	460	580
THC30YL	4105	1940	1950	1060	3165	2700	65	460	730



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl