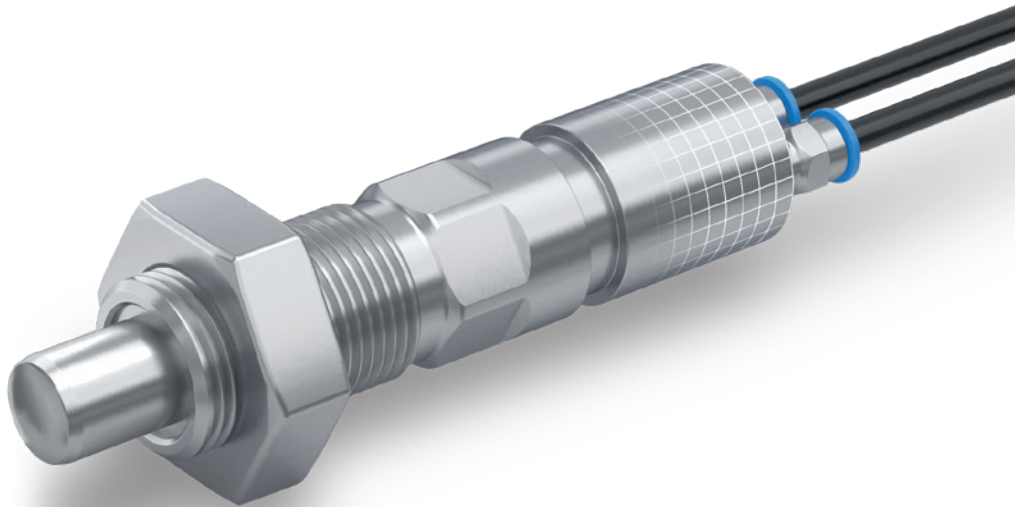


New

Trzpienie ustalające sterowane pneumatycznie



 **IO-Link**
inside

INOX
STAINLESS
STEEL



DESIGNED
FOR ENGINEERING





 **IO-Link**
inside



Trzpień ustalające ze stali nierdzewnej

Sterowanie pneumatyczne

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **D**: pneumatyczny – dwustronnego działania, wysunięcie/powrót
- Typ **A**: pneumatyczny – jednostronnego działania, powrót za pomocą sprężyny
- Typ **E**: pneumatyczny – jednostronnego działania, wysunięcie za pomocą sprężyny

Kod

- **OP**: bez kontroli położenia
- **BS0,4**: kontrola położenia w obu pozycjach, czujnik z przewodem 0,4 m i wtyczką

Stal nierdzewna AISI 303

Szpilka trzpienia z utwardzoną powierzchnią

Uszczelnienie tłoczyska

Poliuretan PUR

Uszczelnienie tłoka i pierścienia uszczelniający typu O-ring

Kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy (NBR)

Magnes

Neodym, żelazo, bor (NdFeB)

Czujnik

- Obudowa
Poliamid (PA), kolor czarny

- Przewód i wtyczka
Zewnętrzna osłona – poliuretan (PUR), czarny

Uchwyt czujnika

Poliacetal (POM), kolor czarny

Przeciwnakrętka ISO 8675

Stal nierdzewna, AISI 304

INFORMACJE

Trzpień ustalające ze stali nierdzewnej GN 817.7 sterowane pneumatycznie można łatwo i bezpiecznie zintegrować ze zautomatyzowanymi procesami i umieścić w miejscach, w których nie jest możliwa ręczna obsługa trzpienia ustalającego. Dzięki zastosowanym materiałom trzpień ustalające mogą być również stosowane w agresywnych chemicznie środowiskach.

Zintegrowany magnes umożliwia elektroniczną kontrolę położenia szpilki trzpienia za pomocą czujnika. Pozycje krańcowe (pozycja wysunięcia i cofnięcia) są programowane za pomocą elementu sterującego na przewodzie czujnika. W każdej z nich czujnik generuje sygnał wyświetlany przez odpowiednią diodę LED, który może być przetwarzany na przykład przez układ sterowania maszyną. Elektronika czujnika jest również dostępna za pośrednictwem interfejsu IO-Link i oferuje możliwość ustawiania i odczytywania punktów przełączania oraz blokowania przycisku programowania na elemencie sterującym. Na trzpień ustalający nie powinny oddziaływać żadne zewnętrzne pola magnetyczne, w przeciwnym razie może dojść do zakłóceń w pracy trzpienia. Pneumatyczne trzpień ustalające są dostarczane z przeciwnakrętką. W przypadku kodu produktu BS0,4 dodatkowo dostarczane są: czujnik, mocowanie czujnika i klucz imbusowy (niezmontowane).

- Gama trzpieni ustalających (patrz kat. 048)

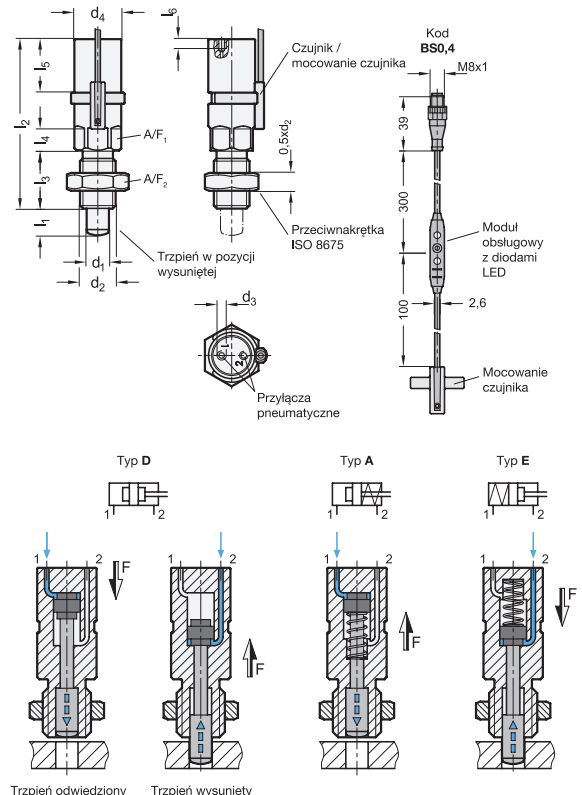
AKCESORIA

- Przewód z wtykiem GN 330 (patrz kat. 048)



DANE TECHNICZNE

- Plik komunikacyjny IO-Link Device
- Uruchamianie czujnika
- Stopień ochrony IP (patrz kat. 048)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz kat. 048)
- Właściwości elastomerów (patrz kat. 048)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz kat. 048)



GN 817.7-D

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.02/-0.05 Otwór H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	A/F 1	A/F 2	Siła F przy 6 barach w N≈ podczas wysuwania	Siła F przy 6 barach w N≈ podczas cofania	⚖
GN 8177-6-9-D-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	65	50	176
GN 8177-6-9-D-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	65	50	178
GN 8177-8-12-D-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	202
GN 8177-8-12-D-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	205
GN 8177-10-12-D-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	205
GN 8177-10-12-D-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	207
GN 8177-12-15-D-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	65	50	246
GN 8177-12-15-D-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	65	50	248

GN 817.7-A

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.02/-0.05 Otwór H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	A/F 1	A/F 2	Siła sprężyny F w N≈ wycofana	Siła sprężyny F w N≈ wysuwanie	⚖
GN 8177-6-9-A-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	12	26	179
GN 8177-6-9-A-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	12	26	181
GN 8177-8-12-A-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	205
GN 8177-8-12-A-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	207
GN 8177-10-12-A-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	207
GN 8177-10-12-A-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	209
GN 8177-12-15-A-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	12	26	248
GN 8177-12-15-A-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	12	26	250

GN 817.7-E

STAINLESS STEEL

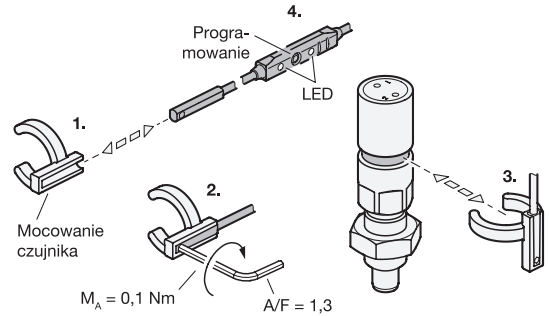
Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.02/-0.05 Otwór H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	A/F 1	A/F 2	Siła sprężyny F w N≈ wycofana	Siła sprężyny F w N≈ wysuwanie	⚖
GN 8177-6-9-E-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	26	12	177
GN 8177-6-9-E-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	26	12	179
GN 8177-8-12-E-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	203
GN 8177-8-12-E-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	205
GN 8177-10-12-E-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	215
GN 8177-10-12-E-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	217
GN 8177-12-15-E-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	26	12	246
GN 8177-12-15-E-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	26	12	248

Instrukcja montażu



Pozycję czujnika można dowolnie ustawić podczas mocowania uchwyty czujnika.

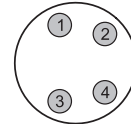
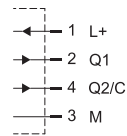
Kroki instalacji:

1. Wsuń czujnik z boku do uchwyty czujnika
2. Dokręć śrubę imbusową czujnika
3. Zamocuj uchwyt czujnika w rowku trzpienia ustalającego, a następnie w razie potrzeby wyreguluj położenie, obracając.
4. Podczas uruchamiania należy zaprogramować w czujniku pozycje krańcowe za pomocą elementu sterującego lub systemu IO-Link zgodnie z instrukcjami obsługi dostarczonymi z czujnikiem.



Właściwości układu pneumatycznego	
Ciśnienie pracy	4 - 6 bar
Medium	Filtrowane, osuszone powietrze, bezolejowe lub olejowe
Zakres temperatur	-20 °C ... +80 °C

Właściwości elektryczne czujnika	
Funkcje wyjścia	2x Normalnie otwarty (NO)
Typ wyjścia	2x PNP
Napięcie zasilania	12 - 30 V DC
Prąd stały I_a	≤ 100 mA
Typ przyłącza Wtyczka (S)	4-pinowe, wtyczka M8x1, swobodnie obracająca się z radełkowanym złączem śrubowym
Stopień ochrony	IP 67
Pobór energii	≤ 15 mA
Spadek napięcia	≤ 2,2 V
Klasa ochrony	III
Zakres temperatur	-20 °C ... +75 °C
Odporność na wstrząsy i wibracje	30 g, 11 ms / 10 ... 55 Hz, 1 mm
EMV	W zgodności z EN 60947-5-2
Ochrona przed odwróceniem biegunów	Tak
Ochrona przed zwarcieniem	Tak
Tłumienie impulsu aktywującego	Tak
Interfejs komunikacyjny	IO-Link (V1.0) Czas cyklu 2,3 ms Długość danych procesowych 2 bity Struktura danych procesowych: Bit 0 = Sygnał przełączający Q ₁ Bit 1 = Sygnał przełączający Q ₂ Bit 2...7 = Pusty
Zatwierdzenia, deklaracje zgodności	 



COPYRIGHT © 2022

Elesa S.p.A. oraz OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Powielanie części lub całości katalogu tylko za
pisemną zgodą Elesa S.p.A. lub OTTO GANTER GmbH & Co. KG



Więcej informacji na elesa-ganter.pl

ELESA+GANTER POLSKA SP. Z O.O.
ul. Słoneczna 42a, Stara Iwiczna,
05-500 Piaseczno
Polska
+48 22 737 70 47
egp@elesa-ganter.com.pl
elesa-ganter.pl



DESIGNED
FOR ENGINEERING