

# Standard Machine Elements

## **Katalog skrócony**

---



DESIGNED  
**FOR ENGINEERING**



DESIGNED  
FOR ENGINEERING

# DWIE FIRMY - JEDEN ŚWIAT STANDARDOWYCH ELEMENTÓW



ELESA+GANTER jest międzynarodową spółką, oferującą najszerszy na rynku zakres standardowych elementów do maszyn i urządzeń przemysłowych.

Dla firmy najwyższym priorytetem jest jakość, którą gwarantuje: wysoka niezawodność, perfekcyjna funkcjonalność oraz unikalne wzornictwo oferowanych produktów.



## O ELESA+GANTER

ELESA+GANTER jest spółką joint-venture, stworzoną przez dwóch liderów w branży standardowych elementów - Elesa S.p.A (Włochy) oraz Otto Ganter GmbH & Co. KG (Niemcy). W 1995 roku, po ponad 20 latach owocnej współpracy, obie firmy rozpoczęły budowanie wspólnej sieci sprzedaży pod marką Elesa+Ganter, zapewniając tym samym najbardziej różnicowaną ofertę produktową na rynku.

Know-how ELESY w projektowaniu i wytwarzaniu produktów z tworzyw, połączona ze specjalistyczną wiedzą i precyzją GANTERA w produkcji elementów z metali, zapewniła spółce pozycję niekwestionowanego lidera w swojej branży.

Dynamiczny rozwój firmy oraz zaufanie klientów na całym świecie przyczyniło się do założenia

przedstawicielstw w Austrii, Hiszpanii, Polsce, a następnie w Chinach, Czechach, Indiach, Turcji i Holandii.

Przedstawicielstwa ELESA+GANTER zatrudniają wysoce wyspecjalizowanych inżynierów, stale współpracujących z działami badań i rozwoju obu firm macierzystych we Włoszech i Niemczech. Dzięki temu kadra pracownicza w każdym kraju, zapewnia wsparcie techniczne w zakresie wykonania specjalnych produktów oraz oferuje zupełnie nowe rozwiązania, spełniające specyficzne wymagania klientów.

Produkty ELESA+GANTER są przechowywane w lokalnych magazynach, co zapewnia klientom szybki czas dostawy, terminowość oraz wysyłkę towaru praktycznie z dnia na dzień.

Ponad 60.000 produktów dystrybuowanych w 70 krajach oraz lokalne przedstawicielstwa, oferujące wsparcie techniczne na najwyższym poziomie.



Elesa+Ganter Austria GmbH



Elesa+Ganter Ibérica S.L. (Hiszpania)



Elesa+Ganter Polska Sp. z o.o.



Elesa+Ganter China CO., LTD. (Chiny)



Elesa+Ganter CZ s.r.o. (Czechy)



Elesa and Ganter India PVT LTD (Indie)



Elesa+Ganter Türkiye (Turcja)



Drabbe BV – spółka należąca do Elesa+Ganter (Holandia)

## DESIGNED FOR ENGINEERING

Projektowanie oraz wdrażanie licznych rozwiązań technicznych w branży przemysłowej jest dla firmy ELESA+GANTER priorytetem, a jednocześnie dowodem zaangażowania w rozwój techniki.

Dzięki temu firma zapewnia swoim klientom pakiet korzyści, nieoferowanych wcześniej na rynku.



## MOCNE STRONY

- zaplecze technologiczne dwóch firm macierzystych, będących liderami w branży
- nowatorskie podejście w połączeniu z wieloletnim doświadczeniem
- unikalne i wielokrotnie nagradzane wzornictwo
- zoptymalizowany i najszerszy na rynku asortyment produktów, oferowanych w ramach standardowych elementów
- ogólnosiwiatowa sieć dystrybucyjna
- pełna dostępność asortymentu i najkrótszy na rynku czas dostaw
- wykonania specjalne pod indywidualne potrzeby klienta
- doskonała obsługa obejmująca pomoc techniczną

## JAKOŚĆ I WZORNICTWO

Od 1977 roku firma ELESA+GANTER zdobywa międzynarodowe nagrody za wzornictwo i wysoką jakość oferowanych produktów. Tym samym przyczynia się do uatrakcyjnienia oraz podniesienia wartości finalnego produktu. Elementy ELESA+GANTER zaprojektowano w oparciu o zasady ergonomii, przywiązując uwagę do ich funkcjonalności oraz wzornictwa. Takie podejście zostało docenione przez jury najbardziej prestiżowych wystaw w dziedzinie wzornictwa przemysłowego, które przyznało firmie **52 nagród**.



reddot design award

Reddot Design  
(4)



Good Design



Fluidtrans  
Compomac



IF Design Awards  
(31)



Design Stuttgart  
(5)



Compasso d'Oro  
(2)



Produkt Roku  
(3)



HaPes Award



PPMA Industry



German Design Award  
(3)

# ELESA S.p.A. SIEDZIBA GŁÓWNA WE WŁOSZECH



Od ponad 75 lat firma ELESA utrzymuje pozycję lidera w segmencie standardowych elementów przeznaczonych do przemysłu maszynowego i urządzeń przemysłowych.



Elesa S.p.A. Siedziba główna Monza (Mediolan) Włochy



Elesa France S.A. (Francja)



Elesa (UK) Ltd (Wielka Brytania)



Elesa USA Corporation (Stany Zjednoczone)



Elesa Scandinavia AB (Szwecja)

## O FIRMIE ELESA

Firma została założona w 1941 roku we Włoszech i stała się punktem odniesienia dla projektantów i konstruktorów maszyn. Doskonałe połączenie technologii i wzornictwa dało początek zróżnicowanej produkcji. Było to możliwe, dzięki ciągłemu zaangażowaniu w śledzenie rozwoju tworzyw sztucznych i procesów ich wytwarzania.

ELESA jest firmą silnie angażującą się w wytwarzanie wysokojakościowych produktów i traktującą wzornictwo oraz ergonomię jako kwestie priorytetowe. Dzięki takiemu podejściu oferuje unikalne produkty, rozpoznawalne na całym świecie. "Made in Italy", które stało się popularne na całym świecie i jest zawsze kojarzone z wyjątkowym designem oraz jakością, wpisuje się idealnie w filozofię firmy.

Od lat 50-tych, ELESA aktywnie uczestniczyła w kształtowaniu designu obrabiarek, który nabierał nowego kształtu w tym czasie, wprowadzając innowacje w zakresie projektowania elementów i komponentów dla przemysłu mechanicznego oraz dla maszyn i urządzeń przemysłowych.

Dowodem zaangażowania w swoją działalność są 40 nagrody przyznane w ciągu ostatnich 42 lat przez jury najbardziej prestiżowych i międzynarodowych wystaw w dziedzinie wzornictwa przemysłowego oraz 180 patentów i zarejestrowanych wzorów. ELESA cały czas inwestuje w badania i rozwój, a w szczególności w innowacyjne technologie produkcji, mające na celu wytwarzanie nowych produktów lub dalsze ulepszenie funkcjonalności i niezawodności już istniejących.

W zakładzie produkcyjnym ELESA w Monza, każdego roku produkuje się dziesiątki milionów sztuk elementów, przy użyciu najnowszych zautomatyzowanych technologii produkcji.

Włoski design i wysoka jakość produktów to wizytówka firmy ELESA.



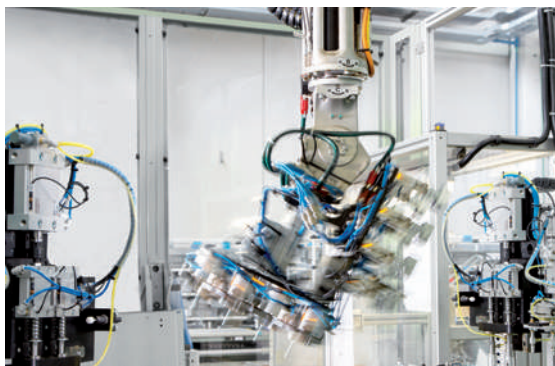
Zakład produkcyjny w Monza



Centrum logistyczne



Dział R&D - laboratorium do testowania produktów



Automatyzacja produkcji



Italian Association of Machine Tool Manufacturers



Italian Packaging Machinery Manufacturers Association



ITALIAN INSTITUTE OF UNIFICATION

Wszystkie standardowe elementy w ofercie ELESA podlegają testom mechanicznym, fizycznym, chemicznym i wytrzymałościowym w celu zapewnienia prawidłowych i wiarygodnych danych technicznych.

Większość testów jest przeprowadzana w nowoczesnym laboratorium ELESA, wyposażonym w najbardziej zaawansowane przyrządy testowe, udostępniane również klientom w celu przeprowadzenia testów symulujących określone lub szczególnie ciężkie warunki użytkowania.



Certyfikat Zarządzania Jakością



Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego



Certyfikat Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy

# OTTO GANTER SZIEDZIBA GŁÓWNA W NIEMCZECH



GANTER to firma z ponad 125-letnim doświadczeniem na rynku w zakresie standardowych elementów do maszyn i urządzeń z każdego sektora przemysłu.



Siedziba główna Otto Ganter GmbH & Co. KG w Furtwangen (Niemcy)



Centrum logistyczne



Zakład produkcyjny w Rheinhausen



W 1912 roku Otto Ganter publikuje pierwszy katalog ze standardowymi elementami

## O FIRMIE GANTER

Firma Ganter, założona w 1894 roku jako warsztat mechaniczny, opublikowała pierwszy katalog części standardowych już w 1912 roku - na pięć lat przed wprowadzeniem Normy Deutsche Industrie (DIN). Idea standaryzacji produktów przemysłowych, ich produkcja w krótkich seriach, magazynowanie i sprzedaż w ilościach od jednej sztuki była w tym czasie czymś zupełnie nowym. Od samego początku zasada ta stanowi fundament działań GANTERA, które opierają się na szerokiej dostępności produktowej oraz najnowocześniejszej inżynierii produkcji.

## ŚWIATOWY LIDER

Firma Ganter zajmuje wiodącą pozycję na rynku w rozwoju, produkcji i sprzedaży standardowych elementów do maszyn i urządzeń przemysłowych. Jakość i zakres produkowanego asortymentu wyznaczają standardy we wszystkich branżach. Standardowe elementy Gantera są oferowane na całym świecie, a ich sprzedaż odbywa się poprzez ogólnoświatową sieć dystrybucyjną. We wszystkich krajach nasi klienci mogą liczyć na doradztwo techniczne, jakościową obsługę i szeroką dostępność asortymentu.

GANTER kładzie silny nacisk na obsługę indywidualnych zamówień, pełną dostępność produktów w magazynie oraz bardzo szybką obsługę klienta. Każdy produkt, zarówno w standardzie jak i modyfikowany pod specjalne życzenie klienta jest wykonany z niemiecką dokładnością i precyzją.



Zautomatyzowany magazyn



Laboratorium do testowania produktów



Zautomatyzowana produkcja

## OBSŁUGA KLIENTA

W ofercie GANTERA znajduje się produkty dostosowane do każdej i potencjalnie możliwej aplikacji - a jeśli nie, specjalny zespół inżynierów zaoferuje indywidualne rozwiązanie pod indywidualne wymagania klienta. Standardowe elementy GANTERA są w całości produkowane i montowane w należącym do niego zakładzie produkcyjnym. Dzięki temu firma oferuje najlepsze wsparcie już na etapie projektowania i obsługi nietypowych zamówień.



## SZYBKA DOSTAWA

Dzięki efektywnemu zarządzaniu i zautomatyzowanemu magazynowi, GANTER jest w stanie dostarczyć przesyłkę w krótkim czasie do dowolnego miejsca na świecie.





# OGÓLNOŚWIATOWA SIĘĆ DYSTRYBUCYJNA

ELESA+GANTER posiada oddziały i dystrybutorów w ponad 70 krajach na świecie. Dzięki bardzo bliskiej współpracy z firmami macierzystymi wszystkie oddziały i dystrybutorzy zapewniają najwyższy poziom doradztwa i wsparcia technicznego.



## AMERYKA

Argentyna  
Brazylia  
Kanada  
Meksyk  
USA

## AFRYKA

Egipt  
Republika  
Południowej  
Afryki

## AZJA

Chiny  
Gruzja  
Filipiny  
Hong Kong  
Indie  
Indonezja  
Izrael

Japonia  
Kazachstan  
Korea Południowa  
Malezja  
Singapur  
Tajwan

Tajlandia  
Turkmenistan  
Uzbekistan  
Wietnam



Znajdź oddział  
lub dystrybutora  
ELESA+GANTER w  
swoim kraju lub na  
**[elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)**



## EUROPA

Albania  
Austria  
Belgia  
Białoruś  
Bośnia i Hercegowina  
Bułgaria  
Chorwacja

Cypr  
Czarnogóra  
Czechy  
Dania  
Estonia  
Finlandia  
Francja

Grecja  
Hiszpania  
Holandia  
Irlandia  
Islandia  
Kosowo  
Łotwa

Litwa  
Luksemburg  
Mołdawia  
Niemcy  
Norwegia  
Macedonia Północna  
Polska

Portugalia  
Rosja  
Rumunia  
Serbia  
Słowacja  
Słowenia  
Szwajcaria

Szwecja  
Turcja  
Ukraina  
Węgry  
Wielka Brytania  
Włochy

## OCEANIA

Australia  
Nowa Zelandia

# ELEMENTY SPECJALNEGO PRZEZNACZENIA

Produkty o specyficznych właściwościach, dopasowane do wymagań danego zastosowania. Dzięki specjalnym oznaczeniom elementów z tej serii, łatwo odnajdziesz je w poszczególnych grupach produktowych.

## PRODUKTY ZE STALI NIERDZEWNEJ



Dzięki wysokiej odporności na korozję, stal nierdzewna jest jednym z najczęściej poszukiwanych materiałów w wielu sektorach przemysłu.

ELESA+GANTER oferuje szeroki asortyment produktów odpornych na korozję, wykonanych z różnego rodzaju stali nierdzewnej. Oferta obejmuje również elementy wykonane ze stali nierdzewnej w połączeniu z technopolimerem, które w wielu przypadkach zachowują ten sam poziom odporności na korozję, co elementy w pełni nierdzewne.

**Przeznaczone do:** branży spożywczej, chemicznej, farmaceutycznej, trudnych warunków klimatycznych i atmosferycznych oraz aplikacji, w których przepisy prawa nakładają obowiązek używania materiałów odpornych na korozję.

## BIEL W WALCE Z BRUDEM



Biały kolor RAL 9002 jest szczególnie przydatny w środowisku medycznym, ponieważ umożliwia szybką identyfikację śladów kurzu i zabrudzeń, co znaczenie ułatwia utrzymanie urządzeń w czystości. Z psychologicznego punktu widzenia daje to personelowi i pacjentom poczucie sterylności i maksymalnej czystości. Kompaktowe kształty i brak zagłębień, zapobiegają odkładaniu się wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, kurzu i osadu.

Elementy z linii CLEAN są wykonane z białego technopolimeru wraz z wtopkami ze stali nierdzewnej.

**Przeznaczone do:** urządzeń medycznych i szpitalnych.

## OCHRONA ANTYMIKROBOWA



Produkty z linii SAN są wyprodukowane z materiału, który uniemożliwia gromadzenie się i reprodukcję wszelkich niepożądanych organizmów takich jak: zarazki, bakterie, pleśń oraz grzyby będące główną przyczyną nieprzyjemnych zapachów, przebarwień, degradacji i powstawania biomembrany na powierzchniach.

W ofercie są dostępne uchwyty i pokręta zawierające dodatki odporne na zarazki tj. mieszkankę jonów srebra (ceramika nieorganiczna), dzięki czemu materiał jest wolny od środków chemicznych lub pestycydów, które mogłyby pozostać na rękach operatora. Mikroby, żywiąc się jonami srebra unicestwiają same siebie.

**Przeznaczone do:** sprzętu dla osób niepełnosprawnych, sprzętu medycznego i szpitalnego.

## WYGODNY CHWYT



Linia produktów SOFT-TOUCH posiada miękką i antypoślizgową powierzchnię, aby zapewnić bezpieczny i wygodny pod względem ergonomicznym chwyt, nawet w tak niekorzystnych warunkach środowiskowych jak wilgoć, suchość, gorąco, zimno i otłuszczenie powierzchni.

Ponadto elementy z tej serii zapewniają większy komfort dla ręki użytkownika, dzięki zwiększonej przyczepności i absorpcji drgań.

**Przeznaczone do:** sprzętu dla osób niepełnosprawnych, instrumentów o wysokiej precyzji, urządzeń stanowiących wyposażenie siłowni, sprzętu ogrodniczego oraz tam, gdzie panują niesprzyjające warunki klimatyczne.

## TECHNOPOLIMER O WŁAŚCIWOŚCIACH PRZEWODZĄCYCH



Produkty z linii ESD są odpowiednie do pracy w środowiskach EPA (strefy chronione ESD), gdzie komponenty są narażone na wyładowania elektrostatyczne i muszą być obsługiwane przy minimalnym ryzyku uszkodzenia. Technopolimer o specjalnych właściwościach przewodzących (ESD-C Electrostatic Discharge Conductive) zapobiega przenoszeniu wyładowań elektrostatycznych pomiędzy ciałami o różnym potencjale elektrycznym.

Nadrukowany na powierzchni każdego elementu znak ESD-C pozwala na zidentyfikowanie określonej właściwości antystatycznej zgodnie z normą EN 100015/1 i IEC 61340-5-1.

**Przeznaczone do:** linii montażowych elementów elektronicznych oraz stref ochronnych ESD (EPA).

## PRODUKTY Z SAMOGASNĄCEGO TECHNOPOLIMERU



Elementy z samogasnącego technopolimeru są używane w miejscach publicznych, gdzie istnieje wymóg stosowania materiałów niepalnych.

Elementy z tej serii są wykonane ze specjalnego, samogasnącego technopolimeru, spełniającego normę UL-94 V0. Świadcstwo (Underwriters Laboratories) UL-94 V0 potwierdza, że w czasie testu na odpowiedniej próbce tworzywa o odpowiednim kształcie i rozmiarze, w pozycji pionowej płomień gaśnie samoistnie w ciągu 10 sekund, nie wytwarzając przy tym zających się odpadów.

**Przeznaczone do:** sprzętu oświetleniowego, budynków użyteczności publicznej, środków komunikacji oraz innych, co do których jest wymagane wysokie bezpieczeństwo przeciwpożarowe.

## PRODUKTY ZGODNE Z DYREKTYWĄ ATEX



Komponenty spełniające wymagania dyrektywy europejskiej ATEX 94/9/EC (strefy zagrożone wybuchem) dla urządzeń z grupy II, kategorii 2GD.

Szeroki asortyment elementów układów hydraulicznych firmy ELESA+GANTER obejmuje również rozwiązania dostosowane do szczególnych wymagań, np. wysokiej temperatury, obciążenia pod wpływem wysokiego ciśnienia lub pracy z substancjami agresywnymi.

**Przeznaczone do:** sprzętu lub urządzeń pracujących w strefach zagrożonych wybuchem.

## ELEMENTY DO SYSTEMÓW KONSTRUKCYJNYCH PROFILI ALUMINIOWYCH



Linia standardowych elementów kompatybilnych z większością systemów profili aluminiowych z rowkami teowymi. Do konkretnego produktu możesz zakupić pasujący zestaw montażowy, dzięki czemu obniżasz koszty oraz oszczędzasz czas, nie tracąc go na kompletowanie poszczególnych elementów.

- Kompatybilne z większością systemów profili aluminiowych z rowkami teowymi
- Do rowków teowych o szerokości 6, 8 i 10 mm
- Do systemu profili o szerokości 30, 40 i 45 mm

**Przeznaczone do:** montażu systemów profili w różnych sektorach przemysłu.

## PRODUKTY ZE STALI NIERDZEWNEJ

Standardowe elementy wykonane ze stali nierdzewnej, przeznaczone do branży spożywczej, chemicznej, farmaceutycznej oraz trudnych warunków klimatycznych i atmosferycznych.



### LINIA PRODUKTÓW ZE STALI NIERDZEWNEJ

Standardowe elementy wykonane ze stali nierdzewnej, przeznaczone do branży spożywczej, chemicznej, farmaceutycznej oraz trudnych warunków klimatycznych i atmosferycznych. W porównaniu do produktów stalowych z powłokami galwanicznymi, elementy ze stali nierdzewnej są nie tylko odpornejsze na korozję, ale także precyzyjniej wykonane, a sam proces ich wytwarzania jest przyjaźniejszy dla środowiska.

- Wysoka odporność na korozję
- Wytrzymałość
- Twardość

# ERGONOMIA I WZORNICTWO

Wzornictwo i ergonomia produktu powinny zaczynać się od dokładnego zrozumienia jego funkcji i interakcji jaka zachodzi pomiędzy operatorem a maszyną. Już na etapie projektowania należy uwzględnić i przewidzieć wszystkie możliwe ruchy oraz potencjalne chwyt, związane z wykonywaną operacją.



## 5 PUNKTÓW

ikona symbolizująca produkty z serii ERGOSTYLE®



## PRODUKTY Z LINII ERGOSTYLE®

Produkty z linii ERGOSTYLE® przyczyniają się do podniesienia atrakcyjności oraz jakości maszyn i urządzeń, w których zostały zastosowane.

W latach 90-tych ELESA+GANTER zaprezentowała po raz pierwszy linię standardowych elementów z linii ERGOSTYLE®, przeznaczonych dla branż takich jak: sprzęt szpitalny, medyczny, sportowy i rekreacyjny, sprzęt do badań naukowych i meble biurowe, które oprócz funkcjonalności bardzo często wymagają szczególnej dbałości o ergonomię i design.

Obecnie produkty z linii ERGOSTYLE® są poszukiwane i cenione przez coraz większą liczbę tradycyjnych sektorów przemysłowych, w których maszyny i urządzenia przeszły w ciągu ostatnich dziesięcioleci gruntowną przemianę pod kątem estetyki wykonania i designu.

- Perfekcyjna funkcjonalność
- Nowoczesny wygląd i kształt
- Dostępność w kolorach ELECOLORS®

Produkty z linii ERGOSTYLE® uzyskały wiele, uznanych na świecie nagród, przyznawanych w dziedzinie wzornictwa przemysłowego.



reddot award 2015  
winner

# KONSTRUKCJA HIGIENICZNA (HYGIENIC DESIGN)

W przemyśle spożywczym, technologii medycznej oraz w przemyśle farmaceutycznym bezpieczeństwo produktów i ochrona konsumentów ma kluczowe znaczenie.

Ze względu na swoje specyficzne właściwości, standardowe elementy o konstrukcji higienicznej pomagają w produkcji w tych delikatnych obszarach i ułatwiają wytwarzanie produktów o długim okresie przechowywania, które nie zawierają konserwantów.



## LINIA PRODUKTÓW W WYKONANIU HIGIENICZNYM

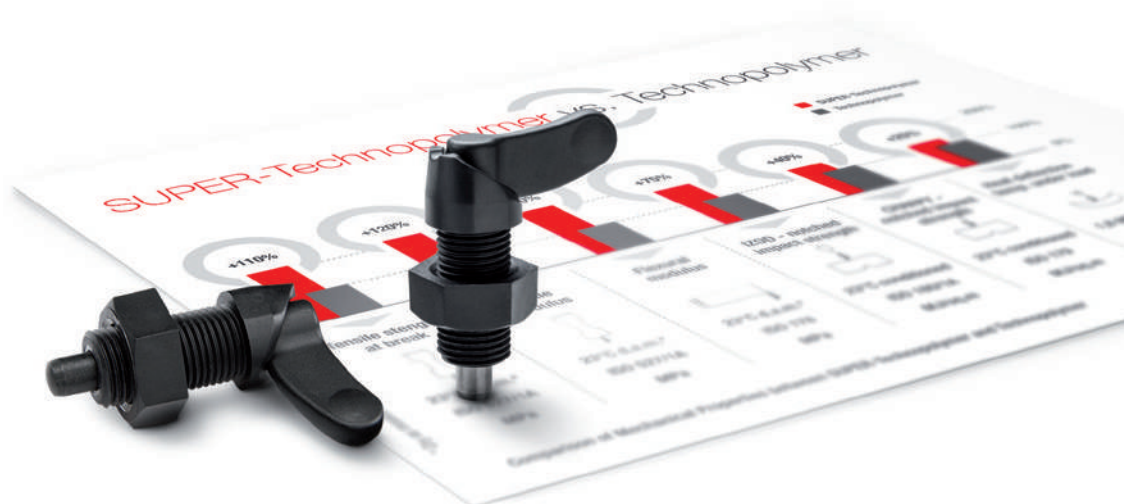
Wszystkie standardowe elementy w wykonaniu higienicznym zostały oznaczone znakiem HD (Hygienic Design). Wszystkie uszczelnienia zostały zaprojektowane w sposób umożliwiający uzyskanie maksymalnej szczelności połączeń, po zamocowaniu elementu. Miejsca uszczelnień i ich przekroje, już na etapie projektowym, zostały sprawdzone za pomocą oprogramowania symulacyjnego w obliczeniach MES, gwarantując niezawodny docisk do powierzchni. Zastosowanie elementów higienicznych znacząco skraca czas czyszczenia, przy jednoczesnej redukcji zużycia środków myjących, co w efekcie przekłada się na znaczne oszczędności i obniżenie całkowitych kosztów eksploatacyjnych.

Rzadsze i krótsze procesy czyszczenia (redukcja czasu o 25%) zapewniają następujące korzyści:

- Więcej czasu na rzeczywisty proces produkcyjny
- Mniejsze zużycie wody
- Mniejsze zużycie energii elektrycznej
- Mniejsze zużycie środków czyszczących
- Mniejsza produkcja ścieków
- Niższe koszty całkowite i mniejsze obciążenie środowiska

# SUPER-TECHNOPOLIMER

Technopolimer o wysokich parametrach mechanicznych i termicznych. SUPER-technopolimery reprezentują najbardziej zaawansowane inżyneryjnie odmiany materiałów, wykonanych z polimerów.



## LINIA PRODUKTÓW Z SUPER-TECHNOPOLIMERU

Najbardziej zaawansowane technologicznie branże, takie jak: motoryzacja, lotnictwo i elektronika, już dawno dostrzegły wiele korzyści z zastosowania tworzyw sztucznych.

- Wysokie parametry mechaniczne
- Odporność na korozję
- Niska waga
- Brak reakcji na pole magnetyczne
- Niski współczynnik tarcia
- Brak konieczności konserwacji
- Izolacja elektryczna

SUPER-TECHNOPOLIMER z uwagi na wysokie parametry wytrzymałościowe jest alternatywą dla wielu produktów wykonywanych z metalu. Szereg badań i analiz przeprowadzonych zarówno w fazie projektowej detalu (grubość ścianek, kształt, rodzaj wzmocnienia), jak i w fazie eksploatacyjnej (odporności na zużycie) powodują, że produkty ELESA+GANter w pełni wykorzystują właściwości tego tworzywa.

W asortymencie znajdują się również elementy wykonane z SUPER-technopolimeru w połączeniu z metalem, w pełni wykorzystujące zalety obu tych materiałów.



## WYKONANIA SPECJALNE

Nowoczesne i zautomatyzowane zakłady produkcyjne ELESA i GANTER wraz z ich know-how w zakresie projektowania i produkcji pozostają do dyspozycji wszystkich klientów, którzy oczekują opracowania nowych rozwiązań technicznych i dostosowania ich do indywidualnych potrzeb.



### USŁUGA MODYFIKACJI STANDARDOWYCH ELEMENTÓW

Nastawiona na potrzeby klienta organizacja firmy pozwala na szybkie i jednocześnie efektywne pod względem ostatecznych kosztów spełnianie niestandardowych wymagań.

Usługa modyfikacji standardowych elementów ELESA+GANTER jest oferowana nawet przy niewielkim zapotrzebowaniu ilościowym i w przeciwieństwie do panujących na rynku reguł, przedstawione rozwiązanie nie wiąże się z nadmiernym wzrostem ceny, ponieważ firma opiera się na inteligentnym procesie produkcyjnym.

- Inne kształty, średnice, gwinty
- Inny kolor
  - wykonanie elementu w niestandardowym kolorze
- Inne rodzaje wykończenia powierzchni
  - cynkowanie, niklowanie, chromowanie, anodowanie, pokrywanie żywicą epoksydową
- Identyfikacja marki produktu
  - wykonanie logo klienta, nanoszenie oznaczeń, grafiki, napisów

# KATALOG PRODUKTOWY ELESA+GANTER

Wszystkie elementy spełniające wymagania Twojej aplikacji znajdziesz na naszej stronie internetowej lub w katalogu głównym 048.

## ELESA-GANTER.PL

Możesz korzystać z pełnego katalogu produktów na swoim komputerze i wszystkich urządzeniach mobilnych.

Co więcej, dostęp do konta **My E+G** pozwala pobierać bezpłatnie nielimitowaną ilość rysunków CAD 2D i 3D, umożliwia również zapytanie o wycenę i zarządzanie osobistą listą ulubionych produktów.



 Obserwuj nas na YouTube



**Rysunki 2D&3D CAD** w wymaganym formacie



**News** - aktualności na temat produktów, aplikacji i wydarzeń z życia firmy.



**Newsletter** - zapisz się, a raz na 4 tygodnie podzielimy się z Tobą nowościami, wiedzą techniczną, zaproszeniami na targi i promocjami.



**Filmy i animacje 3D** - zyskaj wiedzę na temat zastosowań, rozwiązań technicznych i funkcjonalności produktów ELESA+GANTER.

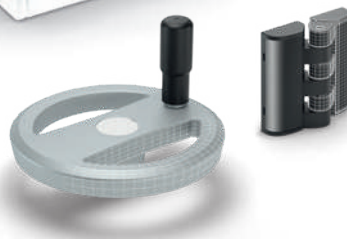
## KATALOG GŁÓWNY 048

Więcej niż katalog: ponad 60.000 produktów zawsze na wyciągnięcie ręki.

- **2.120** stron
- **1.330** serii produktowych
- **18** grup produktowych

Narzędzie pracy dla inżynierów i projektantów: wszystkie dane techniczne na Twoim biurku.

**Zamów swój bezpłatny egzemplarz na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)**



# SPIS GŁÓWNY

1 

## Koła ręczne, korby

Koła ręczne wieloramienne  
Koła ręczne pełne  
Kotowroty  
Korby



2 

## Pokręta zaciskowe

Pokręta oraz pokręta gwiazdziste  
Pokręta radełkowane  
Nakrętki i pokręta motylkowe



3 

## Dźwignie zaciskowe

Dźwignie nastawne / Rękojeści nastawne  
Dźwignie  
Dźwignie mimośrodowe  
zaciskowe



4 

## Uchwyty przemysłowe

Uchwyty  
Uchwyty kasetowe  
Uchwyty wpuszczane  
Uchwyty rurowe



5 

## Rękojeści stałe, obrotowe i składane

Rękojeści  
Rękojeści obrotowe  
Rękojeści składane  
Gałki



6 

## Elementy sterujące

Pokręta sterujące  
Dźwignie przełączające  
Prowadnice liniowe  
Poziomice oczkowe oraz rurkowe  
Teleskopowe prowadnice liniowe



7 

## Wskaźniki

Wskaźniki obrotów z napędem  
grawitacyjnym  
Wskaźniki obrotów z napędem  
przymusowym  
Wskaźniki położenia  
Koła pod wskaźniki obrotów



8 

## Elementy ustalające

Trzpienie ustalające  
Trzpienie montażowe  
Zatrzaski kulkowe oraz trzpieniowe  
Trzpienie ustalające z dźwignią



9 

## Elementy maszyn

Wkręty dociskowe/ Stopki dociskowe/  
Pierścienie osadcze/ Wibroizolatory/  
Podkładki/ Nakrętki/ Elementy  
dociskowe/ Dźwignie z mimośrodem  
Jednostki transferowe/ Zawiesia/  
Elementy przekładni



## 10 Przeguby

Przeguby widetkowe  
Przeguby krzyżakowe  
Przeguby kulowe  
Wały przegubowe



## 11 Stopy wahlwe

Stopy wahlwe  
Wkładki do profili  
Elementy przenośników  
Wibroizolatory



## 12 Zawiasy

Zawiasy z tworzywa  
Zawiasy metalowe  
Zawiasy z wbudowanym  
wyłącznikiem bezpieczeństwa



## 13 Zamki

Zamki z uchwytem  
Zamki z kluczem  
Uszczelki / Osłony krawędzi  
Zamki zatrzaskowe



## 14 Dociskacze, napinacze, zapięcia

Dociskacze ręczne  
Dociskacze pneumatyczne  
Zapięcia  
Napinacze



## 15 Elementy układów hydraulicznych

Korki  
Korki odpowietrzające  
Wskaźniki poziomu  
Kolumnowe wskaźniki poziomu



## 16 Łączniki do profili

Łączniki rurowe  
Mechanizmy przesuwu  
Łączniki profili  
Profile rurowe



## 17 Koła i zestawy kołowe

Koła z wieńcem z poliuretanu  
Koła z wieńcem z technopolimeru  
Koła z wieńcem z gumy  
Koła z Duroplastu



## 18 Magnesy trwałe

Płaskie  
Walcowe  
Rozwidlone  
Prostokątne



# 1 | KOŁA RĘCZNE, KORBY



Koła ręczne wieloramienne | Koła ręczne pełne | Kotowroty | Korby

Elementy obsługowe, koła ręczne i korby są wykonane z duroplastu, technopolimeru, aluminium lub stali nierdzewnej. Koła ręczne pełne i z ramionami, z rękojeścią lub bez, o ergonomicznym i unikalnym wzornictwie.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## VRTP.

### Koła ręczne wieloramienne

Bez rękojeści  
Technopolimer  
Średnica:  
80 do 375 mm



## GN 924

### Koła ręczne wieloramienne

Aluminium, pokryte żywicą epoksydową  
Średnica:  
125 do 200 mm



## VR.FP

### Koła ręczne wieloramienne

Duroplast, piasta pełna (bez otworu)  
Średnica:  
100 do 375 mm



## GN 950.6

### Koła ręczne trójramienne ze stali kwasoodpornej

Stal kwasoodporna AISI 316L (A4)  
Średnica:  
100 do 200 mm



## EMW.

### Koła ręczne jednoramienne

Technopolimer  
Średnica: 350 mm



## EYK.

### Kotowroty

Technopolimer  
Średnica:  
275 do 400 mm



## VDS.

### Koła ręczne pełne

Technopolimer  
Średnica:  
80 do 300 mm



## VDN.FP

### Koła ręczne pełne

Duroplast, piasta stalowa  
Średnica:  
50 do 350 mm



## GN 923.3

### Koła ręczne z rękojeścią obrotową

Aluminium, rękojeść składana, blokowana  
Średnica:  
100 do 200 mm



Koła ręczne, korby

## GN 321.6

### Koła ręczne, bezpieczne

Aluminium, z tożyskowaniem igietkowym  
Średnica:  
140 do 160 mm



## MT.

### Korby

Technopolimer  
Wymiary: 50 do 210 mm



## EKH.

### Korby

Technopolimer  
Wymiary:  
100 do 125 mm



## GN 269

### Korby ze stali nierdzewnej z rękojeścią obrotową

Wymiary:  
80 do 200 mm



## GN 472.3

### Korby z rękojeścią obrotową, składaną

Aluminium  
Wymiary: 80 do 125 mm



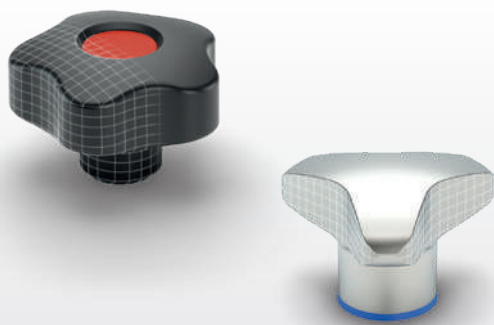
## DIN 468

### Korby

Zelivo  
Wymiary: 63 do 315 mm



# 2 | POKRĘTŁA ZACISKOWE



Pokręta oraz pokręta gwiazdowe | Pokręta radełkowane | Nakrętki i pokręta motylkowe

Dzięki połączeniu designu i jakości materiałów oferujemy szeroki wybór pokręteł zaciskowych w różnych kształtach i wymiarach, również z mechanizmem ograniczenia momentu obrotowego.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## VB.639

### Pokręta trójramienne

Technopolimer  
Średnica: 45 do 130 mm



## VTT

### Pokręta pełne

Technopolimer, łatwe  
w czyszczeniu  
Średnica: 25 do 50 mm



## GN 5345.4

### Pokręta trójramienne nierdzewne

Stal kwasoodporna  
AISI 316L (A4)  
Średnica: 40 do 60 mm



## VCT.

### Pokręta

Technopolimer  
Średnica: 25 do 95 mm



## VC.692

### Pokręta pełne

Technopolimer, łatwe  
w czyszczeniu  
Średnica: 25 do 60 mm



## GN 5335

### Pokręta ze stali nierdzewnej

Stal nierdzewna  
AISI 303 (A2)  
Średnica: 40 do 60 mm



## DIN 6335

### Pokręta gwiazdowe

Żeliwo/stal nierdzewna/  
aluminium  
Średnica: 40 do 80 mm



## GN 5339.5

### Pokręta trójkątnie ze stali nierdzewnej

Średnica: 32 do 60 mm



## BT.

### Pokręta z chwytem rowkowym

Technopolimer  
Średnica: 12 do 50 mm



## B.193

### Pokręta radełkowane

Duroplast  
Średnica: 15 do 50 mm



## DIN 464

### Śruby radełkowane

Stal/stal nierdzewna  
Średnica: 4 do 40 mm



## MBT.

### Pokręta z radełkowaniem

Technopolimer  
Średnica: 30 do 70 mm



## GN 3663

### Pokręta z ograniczonym momentem siły dokręcania

Średnica: 27 do 62 mm



## EWN.

### Nakrętki motylkowe

Technopolimer  
Średnica: 47 do 70 mm



ERGOSTYLE®

## GN 835

### Śruby motylkowe ze stali nierdzewnej

Średnica: 46 do 58 mm



# 3 | DŹWIGNIE ZACISKOWE



Dźwignie nastawne | Rękojeści nastawne |  
Dźwignie | Dźwignie mimośrodowe zaciskowe

Dźwignie zaciskowe wykonane z technopolimeru, metalu, w całości ze stali nierdzewnej lub z wkładkami ze stali nierdzewnej. Elegancki i nowoczesny kształt zapewniający komfort i najlepszą wydajność.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## ERX.

### Rękojeści nastawne

Technopolimer  
Wymiary: 30 do 108 mm



## ERZ.

### Rękojeści nastawne

Technopolimer, element zaciskowy ze stali lub stali nierdzewnej  
Wymiary: 44 do 95 mm



## ERS.

### Rękojeści nastawne bezpieczne

Technopolimer, zasprężanie poprzez wciśnięcie  
Wymiary: 44 do 63 mm



## GN 300.5

### Rękojeści nastawne ze stali nierdzewnej

Powierzchnia piaskowana na mat  
Wymiary: 30 do 92 mm



## GN 300.4

### Dźwignia nastawna

Rękojeść odlew z cynku/ zwiększona siła zacisku  
Wymiary: 63 do 108 mm



## MRX.

### Rękojeści nastawne

Technopolimer  
Wymiary: 42 do 100 mm



## MR.

### Rękojeści nastawne

Technopolimer  
Wymiary: 42 do 100 mm



## MRT.

### Rękojeści nastawne

Technopolimer  
Wymiary: 42 do 80 mm



## ERW.

### Rękojeści nastawne

Ramię dźwigni proste, technopolimer  
Wymiary: 30 do 78 mm



## GN 212.5

### Dźwignie nastawne ze stali nierdzewnej

Wymiary: 21 do 28 mm



## GN 927

### Dźwignie mimośrodowe zaciskowe

Dźwignia odlew z cynku/ podkładka oporowa z tworzywa  
Wymiary: 63 do 101 mm



## LAC.

### Dźwignie zaciskowe mimośrodowe

Technopolimer  
Wymiary: 63 do 79 mm



## ERF.

### Rękojeści dźwigniowe

Technopolimer  
Wymiary: 44 do 95 mm



## GN 316

### Klucze z grzechotką

Wymiary: 12 do 26 mm



## DIN 99

### Dźwignie zaciskowe

Stal/stal nierdzewna  
Wymiary: 50 do 200 mm



# 4 UCHWYTY PRZEMYSŁOWE



Uchwyty | Uchwyty kasetowe  
Uchwyty wpuszczane | Uchwyty rurowe

Uchwyty w kształcie litery U, uchwyty kasetowe, zatrzaskowe uchwyty montażowe i uchwyty rurowe z różnych materiałów, o różnym kształcie, kolorach i długości.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

**GN 565**

**Uchwyty pałkowe**

Aluminium  
Rozstaw otworów:  
100 do 500 mm



**M.843**

**Uchwyty**

Technopolimer  
Rozstaw otworów  
montażowych:  
86 do 300 mm



**M.643**

**Uchwyty**

Technopolimer  
Rozstaw otworów  
montażowych:  
86 do 300 mm



**EBP.**

**Uchwyty**

Technopolimer  
Rozstaw otworów  
montażowych:  
93 do 179 mm



**M.443**

**Uchwyty**

Technopolimer  
Rozstaw otworów  
montażowych:  
94 do 235 mm



**GN 428**

**Uchwyty pałkowe**

Aluminium  
Rozstaw otworów:  
250 do 800 mm



**GN 559**

**Uchwyty pałkowe**

Aluminium  
Rozstaw otworów:  
162 mm



**GN 565.9**

**Uchwyty łukowe ze  
stali nierdzewnej**

Rozstaw otworów:  
160 do 192 mm



**GN 425**

**Uchwyty pałkowe**

Stal/aluminium/stal  
nierdzewna  
Rozstaw otworów:  
32 do 300 mm



**ESP.**

**Uchwyty bezpieczne**

Technopolimer  
Rozstaw otworów  
montażowych: 94 mm



**GN 425.8**

**Uchwyty kasetowe ze  
składaną rękojmią**

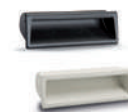
Rozstaw otworów:  
100 do 120 mm



**PR-PF**

**Uchwyty kasetowe**

Mocowanie zatrzaskowe,  
technopolimer  
Wymiary: 92 do 137 mm



**GN 331**

**Uchwyty rurowe**

Z przyciskami  
funkcyjnymi  
Rozstaw otworów:  
200 do 300 mm



**ETH.**

**Uchwyty rurowe**

Technopolimer  
i aluminium  
Rozstaw otworów  
montażowych:  
300 do 1000 mm



**M.1053**

**Uchwyty rurowe  
odgięte**

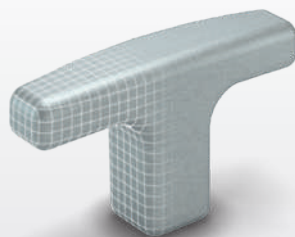
Technopolimer i aluminium  
Rozstaw otworów  
montażowych:  
300 do 700 mm



Uchwyty przemysłowe



# 5 RĘKOJEŚCI STAŁE, OBROTOWE I SKŁADANE



Rękojeści | Rękojeści obrotowe |  
Rękojeści składane | Gałki

Rękojeści stałe montowane są na ramionach dźwigni dla ułatwienia chwytania. Rękojeści obrotowe mocowane na kołach napędu ręcznego/korbach ułatwiają obracanie. Rękojeści obrotowe składane można dodatkowo złożyć do położenia spoczynkowego, bądź składają się automatycznie.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## L.652

### Uchwyty teowe

Technopolimer  
Wymiary: 40 do 94 mm



## I.622

### Rękojeści

Technopolimer  
Wymiary: 25 do 87 mm



## DIN 319

### Gałki kuliste

Tworzywo/stal/  
aluminium/  
stal nierdzewna  
Wymiary: 10 do 50 mm



## EBK.SOFT

### Gałki

Miękki w dotyku  
technopolimer  
Średnica: 43 do 50 mm



## EKK.

### Pokrętła radełkowane

Technopolimer  
Średnica: 16 do 31 mm



## GN 676.5

### Gałki ze stali nierdzewnej

Średnica: 21 do 31 mm



## GN 75.6

### Rękojeści ze stali nierdzewnej

Konstrukcja higieniczna  
(Hygienic Design)  
Wymiary: 20 do 32 mm



## GN 310

### Ramiona dźwigni

Stal ocynkowana/stal  
nierdzewna  
Wymiary:  
63 do 250 mm



## I.280

### Rękojeści nieobrotowe

Duroplast  
Wymiary: 28 do 115 mm



## I.601+x

### Rękojeści obrotowe

Technopolimer  
Wymiary: 40 do 90 mm



## I.621+x

### Rękojeść obrotowa

Technopolimer  
Wymiary: 35 do 101 mm



## GN 798.1

### Rękojeści obrotowe ze stali nierdzewnej

Wymiary: 16 do 25 mm



## DIN 98

### Rękojeść obrotowa

Wymiary: 16 do 36 mm



## GN 798.5

### Rękojeści obrotowe składane

Z mechanizmem składającym  
ze stali nierdzewnej,  
blokowanym w dwóch  
pozycjach  
Wymiary: 16 do 25 mm



## IRS.820

### Rękojeści obrotowe składane bezpieczne

Technopolimer  
Wymiary: 65 do 90 mm



# 6 | ELEMENTY STERUJĄCE



Pokręta sterujące | Dźwignie przelączające |  
Prowadnice liniowe | Poziomice oczkowe oraz  
rurkowe | Teleskopowe prowadnice liniowe

Pokręta i dźwignie sterujące wykonane z technopolimeru lub  
metal, z kolorowymi nakładkami, z kołnierzem lub bez, z indeksem  
lub podziałką.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## GN 164

### Pierścienie skalowe

Średnica: 30 do 60 mm



## GN 726.2

### Radełkowane pokręta sterujące

Aluminium

Średnica: 22 do 42 mm



## IZP.

### Pokręta sterujące z chwytym radełkowym

Technopolimer

Średnica: 27 do 40 mm



## IZN.380

### Pokręta sterujące z chwytym radełkowym

Technopolimer

Średnica: 32 do 80 mm



## MBR

### Pokręto sterujące

Z kołnierzem lub kryzą,

technopolimer

Średnica: 30 do 50 mm



## GN 436

### Pokręta sterujące ze stali nierdzewnej

Średnica: 24 do 28 mm



## EGK.SOFT

### Pokręta w wgłębieniach pod wygodny chwyt

Możliwość montażu z

pozycjonowaniem

zatraskowym

Średnica: 50 do 63 mm



## GN 736.1

### Kółka sterujące z odsadzeniem

Aluminium anodowane

na czarno

Średnica: 52 do 62 mm



## MBT+I

### Pokręto sterujące

Z rękojścią obrotową,

technopolimer

Średnica: 40 do 100 mm



## GN 200

### Mechanizmy pozycjonujące wrzeciona

Stal/stal nierdzewna

Wymiary: 44 do 52 mm



## LBR.

### Dźwignie przelączające

Możliwość montażu

z pozycjonowaniem

zatraskowym,

technopolimer

Wymiary: 81 do 170 mm



## ELC.

### Dźwignie przelączające

Możliwość montażu

z pozycjonowaniem

zatraskowym,

technopolimer

Wymiary: 67 do 140mm



## GN 2410

### Teleskopowe prowadnice liniowe

Z pełnym wysuwem,  
prowadnice połączone  
wózkami

Wymiary:

210 do 930 mm



## GN 900

### Mechanizmy przesuwu

Wymiary:

50 do 260 mm



## GN 2282

### Poziomice rurkowe

Przykręcane

Wymiar: 57 mm



# 7 | WSKAŹNIKI



Wskaźniki obrotów z napędem grawitacyjnym |  
Wskaźniki obrotów z napędem przymusowym |  
Wskaźniki położenia | Koła pod wskaźniki obrotów

Wskaźniki dostępne w obudowie z metalu lub technopolimeru posiadają odczyty analogowe, cyfrowo-analogowe, cyfrowe lub LCD. Wskaźniki obrotów mocuje się w odpowiednio przystosowanych kołach napędu ręcznego, a wskaźniki położenia bezpośrednio na wałku.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## GA01 - GA02 - GA05

### Analogowe wskaźniki obrotów

Napęd grawitacyjny, obudowa stalowa  
Średnica: 50 do 113 mm



## GA11 - GA12

### Analogowe wskaźniki obrotów

Z napędem grawitacyjnym, obudowa z technopolimeru  
Średnica: 50 do 68 mm



## MBT-GA

### Pokrętła z wbudowanym analogowym wskaźnikiem obrotów

Z napędem grawitacyjnym, obudowa z technopolimeru  
Średnica: 51 do 70 mm



## GW12

### Cyfrowo-analogowe wskaźniki obrotów

Z napędem grawitacyjnym, obudowa z technopolimeru  
Średnica: 68 mm



## MBT-GW

### Pokrętła z wbudowanym analogowo-cyfrowym wskaźnikiem obrotów

Z napędem grawitacyjnym, obudowa z technopolimeru  
Średnica: 70 mm



## PW12

### Cyfrowo-analogowe wskaźniki obrotów

Z napędem przymusowym, obudowa z technopolimeru  
Średnica: 68 mm



## DD50

### Cyfrowe wskaźniki położenia

Z napędem bezpośrednim, 3-cyfrowy licznik, obudowa z technopolimeru  
Tuleja: Ø 10 H7 mm



## DD51

### Cyfrowe wskaźniki położenia

Z napędem bezpośrednim, 4-cyfrowy licznik, obudowa z technopolimeru  
Tuleja: Ø 14 H7 mm



## DD52R

### Cyfrowe wskaźniki położenia

Z napędem bezpośrednim, 5-cyfrowy licznik, obudowa z technopolimeru  
Tuleja: Ø 20 H7 mm



## DD51-E

### Elektroniczne wskaźniki położenia

Z napędem bezpośrednim, 5-cyfrowy wyświetlacz, obudowa z technopolimeru  
Tuleja: Ø 14 H7 mm



## DD52R-E

### Elektroniczne wskaźniki położenia

Z napędem bezpośrednim, 6-cyfrowy wyświetlacz, obudowa z technopolimeru  
Tuleja: Ø 20 H7 mm



## MPI-15

### Wskaźnik położenia z czujnikiem magnetycznym

Z systemem pomiaru przesuwu liniowego lub kątownego  
Wielofunkcyjny wyświetlacz LCD z 5 przyciskami



Wskaźniki

## VC.792-XX

### Pokrętła pod wskaźnik

Technopolimer  
Średnica: 72 do 98 mm



## VDSC-XX

### Koła ręczne pod wskaźniki

Technopolimer  
Średnica: 125 do 200 mm



## VDN-XX

### Koła ręczne pod wskaźnik

Duroplast  
Średnica: 249 do 350 mm



# 8 ELEMENTY USTALAJĄCE



Trzpień ustalający | Trzpień montażowy |  
Zatrzaski kulkowe oraz trzpieniowe |  
Trzpień ustalający z dźwignią

Trzpień ustalający, sworznie blokujące, trzpień montażowy, zatrzaski kulkowe i trzpieniowe ułatwiające wykonywanie powtarzalnych operacji pozycjonowania w maszynach i urządzeniach.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## GN 617

### Trzpień ustalający

Stal/stal nierdzewna, bez blokady w pozycji odwiedzionej  
Trzpień Ø: 5 do 10 mm



## PMT.100

### Trzpień ustalający

Korpus z SUPER-technopolimeru  
Trzpień Ø: 5 do 10 mm



## GN 7336.8

### Trzpień ustalający z funkcją kasowania luzu

Z blokadą bezpieczeństwa  
Trzpień Ø: 6 do 8 mm



## GN 722.2

### Trzpień ryglujący

Z kołnierzem montażowym, korpus stal  
Trzpień Ø: 8 do 14 mm



## GN 817.4

### Trzpień ustalający

Stal/stal nierdzewna, z ręką teową, bez lub z blokadą w pozycji odwiedzionej  
Trzpień Ø: 6 do 12 mm



## GN 414

### Trzpień ustalający

Stal/stal nierdzewna, z blokadą bezpieczeństwa, odblokowywanie po naciśnięciu przycisku  
Trzpień Ø: 6 do 10 mm



## GN 822

### Trzpień ustalający mini

Stal/stal nierdzewna, mechanizm blokady osłonięty, bez lub z blokadą w pozycji odwiedzionej  
Trzpień Ø: 4 do 7 mm



## GN 7017

### Trzpień ustalający

Stal/stal nierdzewna, z dźwignią, bez lub z blokadą w pozycji odwiedzionej  
Trzpień Ø: 4 do 10 mm



## GN 413

### Trzpień ustalający

Stal/stal nierdzewna, bez lub z blokadą w pozycji odwiedzionej  
Trzpień Ø: 5 do 10 mm



## GN 114.2

### Trzpień montażowy

Z blokadą osiową (pętwy)  
Średnica: 6 do 20 mm



## GN 111.2

### Linki zabezpieczające ze stali nierdzewnej

Z pierścieniami lub zaczepami lub pętłami  
Długość: 150 do 500 mm



## GN 615.3

### Zatrzaski

Stal/stal nierdzewna, z kulką i gniazdem sześciokątnym pod imbus  
Kulka Ø: 1.5 do 15 mm



## GN 416

### Trzpień ryglujący

Trzpień Ø: 6 do 12 mm



## GN 612

### Trzpień ustalający z dźwignią

Stal/stal nierdzewna  
Trzpień Ø: 4 do 12 mm

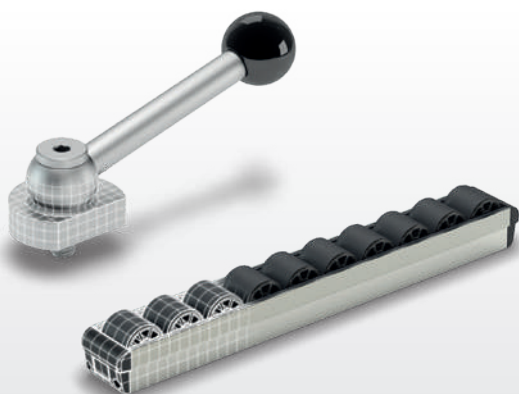


## PMT.200

### Trzpień ustalający

Z blokadą w pozycji odwiedzionej, korpus z SUPER-technopolimeru  
Trzpień Ø: 6 do 8 mm





Wkręty dociskowe | Stopki dociskowe |  
Pierścienie osadcze | Wibroizolatory | Podkładki |  
Nakrętki | Elementy dociskowe | Dźwignie z  
mimośrodem | Jednostki transferowe | Zawiesia |  
Elementy przekładni

Szeroka gama części do maszyn, takich jak śruby, podkładki oporowe, pierścienie osadcze, podkładki i nakrętki, a także wibroizolatory, systemy transportowe, akcesoria do podnoszenia i elementy przenoszące.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## DIN 6332

### Wkręty dociskowe

Z końcówką dociskową  
Długość: 30 do 150 mm



## ISO 7379

### Śruby pasowane

Stal/stal nierdzewna,  
z kołnierzem  
Długość: 4 do 100 mm



## GN 1580

### Nakrętki ze stali nierdzewnej/śruby ze stali nierdzewnej

Konstrukcja higieniczna  
(Hygienic Design)  
Długość: 10 do 50 mm



## DIN 444

### Śruby oczkowe

Stal/stal nierdzewna  
Długość: 50 do 160 mm



## GN 346

### Dociski przegubowe

Wymiary: M8 do M16



## GN 705

### Pierścienie osadcze

Stal/stal nierdzewna  
Średnica: 5 do 80 mm



## ANPS

### Pierścienie osadcze rozcięte dwuczęściowe

Zaciskowe,  
technopolimer  
Średnica wewnętrzna:  
12 do 40 mm



## GN 706.4

### Pierścienie osadcze rozcięte

Stal/stal nierdzewna/  
aluminium, z rękojeścią  
nastawną  
Średnica: 32 do 65 mm



## GN 350.3

### Podkładki wahliwe

Stal/stal nierdzewna  
Średnica: 25 do 105 mm



## GN 6341

### Podkładki

Stal/stal nierdzewna  
Średnica: 10 do 40 mm



## CMC

### Podkładki łożyskowe

Technopolimer  
Średnica: 32 mm



## DIN 508

### Nakrętki teowe

Stal/stal nierdzewna  
Wymiary: M4 do M36  
Szerokość: 5 do 42 mm



## DIN 172

### Tuleje pozycjonujące

Tuleje wiertarskie  
Wymiary: B0.6 do B42  
Wysokość: 6 do 67 mm



## GN 360

### Moduły pozycjonujące

Stal/stal nierdzewna  
Wymiary: 40 do 65 mm



## DVA.1 - DVA.2 - DVA.3

### Wibroizolatory

Guma ze stałą węglową  
lub stałą nierdzewną  
Średnica: 8 do 125 mm



**DVA.6 - DVA.7****Wibroizolatory**

Guma ze stałą węglową  
lub stałą nierdzewną  
Średnica: 10 do 75 mm

**DVB.6 - DVB.7****Wibroizolatory**

Guma ze stałą węglową  
lub stałą nierdzewną  
Średnica: 20 do 60 mm

**DVF.6 - DVF.7****Wibroizolatory**

Kauczuk silikonowy oraz  
stal nierdzewna  
Średnica: 20 do 60 mm

**DVC.1 - DVC.2 - DVC.3****Wibroizolatory**

Guma ze stałą węglową  
lub stałą nierdzewną  
Średnica: 10 do 95 mm

**DVE****Wibroizolatory**

Guma ze stałą węglową  
lub stałą nierdzewną  
Wymiary: 64 do 310 mm

**DVG****Wibroizolatory**

Do montażu ściennego  
lub sufitowego, guma  
oraz stal  
Rozmiar: 114

**DVI****Wibroizolatory**

Do montażu ściennego,  
guma oraz stal  
Rozmiar: 114

**GN 918.6****Dźwignie ze stali  
nierdzewnej z krzywką**

Odpychanie osiowe  
Wymiary: 40 do 50 mm

**GN 187.4****Pierścienie  
pozycjonujące**

Stal/stal nierdzewna  
Średnica: 22 do 40 mm

**RDB****Pierścienie  
pozycjonujące**

SUPER-technopolimer  
Średnica: 32 do 44 mm

**GN 509****Kule transportowe**

Korpus stal/stal  
nierdzewna  
Wymiary: 15 do 30 mm

**RLT-U****Listwy rolkowe**

Technopolimer  
lub poliuretan  
Rozmiar: 270 mm

**RLS-U****Listwy kulowe**

Technopolimer  
Rozmiar: 270 mm

**GN 753****Rolki prowadzące**

Średnica: 19 do 26 mm

**GN 581****Zawiesia (obrotowe)**

Wymiary: M6 do M36

**GN 587.1****Pierścień mocujący**

Do przyspawania  
Wymiary: 66 do 129 mm

**DIN 580****Śruby z uchem**

Stal/stal nierdzewna  
Wymiary: M8 do M36

**GN 585****Szkiełko**

Wersja wygięta  
Wymiary: 6 do 25 mm

**GN 1130****Trzpień  
transportowe**

Stal/stal nierdzewna, z  
przyciskiem blokującym  
Trzpień Ø: 8 do 20 mm

**ZCR****Listwy zębate**

Technopolimer, kąt  
przyproru 20°  
Moduł: 1.0- 1.5 - 2.0 - 4.0

**ZCL****Koła zębate**

Technopolimer, kąt  
przyproru 20°  
Moduł: 0.5 - 1.0 - 1.5 - 2.0  
- 2.5 - 3.0





Przeguby widełkowe | Przeguby krzyżakowe |  
Przeguby kulowe | Wały przegubowe

Przeguby uniwersalne, przeguby z łożyskiem igłowym lub ślizgowym, przeguby kulowe, w tym osiowe, główki widełek, szybkozłączka ze stali lub stali nierdzewnej.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## DIN 808

### Przeguby krzyżakowe

Stal/stal nierdzewna,  
pojedyncze lub  
podwójne  
Średnica: 16 do 70 mm



## GN 808.2

### Wały przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym

Z kompensacją  
wzdłużną  
Średnica: 22 do 58 mm



## GN 808.1

### Mieszki ochronne

Do przegubów DIN 808  
Wymiary: 16 do 58 mm



## BJT.

### Przeguby kulowe z tworzywa

Technopolimer  
Średnice otworów:  
6 do 14 mm



## GN 648.6

### Przeguby kulowe ze stali nierdzewnej z trzpieniem gwintowanym

Otwór: 5 do 30 mm



## GN 752

### Elementy przegubowe

Stal/stal nierdzewna,  
do przegubów  
widełkowych GN 751  
Otwór: 6 do 16 mm



## GN 782

### Przeguby kulowe osiowe

Wymiary: M6 do M12



## GN 784

### Obrotowe przeguby kulowe

Aluminium  
Wynikowy moment siły  
blokady kuli:  
4.5 do 20 Nm



## GN 710

### Oślony

Do kątowych przegubów  
kulowych DIN 71802  
Wymiary przegubów  
kulowych DIN 71802:  
8 do 19 mm



## GN 648.8

### Główki przegubowe

Otwór: 5 do 30 mm



## DIN 71752

### Przeguby widełkowe

Aluminium/stal  
nierdzewna  
Otwór: 4 do 20 mm



## GN 751.1

### Przeguby widełkowe

Z pierścieniem  
obrotowym  
Otwór: 5 do 12 mm



## FJT.

### Przeguby widełkowe

Technopolimer  
Średnice otworów:  
6 do 14 mm



## DIN 71802

### Przeguby kulowe kątowe

Stal/stal nierdzewna ze  
sworzniem kulowym gwintowa-  
nym lub przystosowa-  
nym do nitowania  
Przegub: 8 do 19 mm



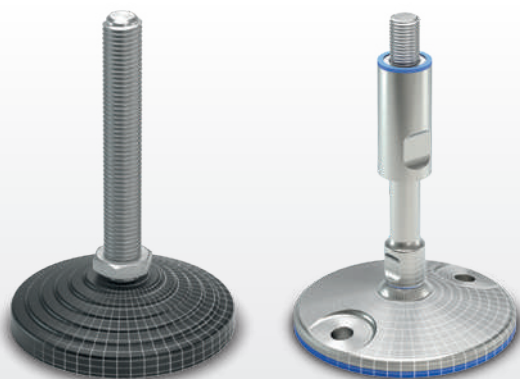
## GN 240

### Szybkozłączka ciągnien

Z kompensacją  
przesunięcia  
promieniowego  
Wymiary: M6 do M20



# 11 | STOPY WAHLIWE



Stopy wahlliwe | Wkładki do profili |  
Elementy przenośników | Wibroizolatory

Szeroka gama stóp wahlliwych z podstawą z metalu lub technopolimeru, również do montażu do podłoża. Dostępne wersje z lub bez podkładki antypoślizgowej oraz w różnych kształtach i średnicach. W ofercie wykonania ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej w różnych rozmiarach oraz łączniki i wkładki do profili.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## LX

### Stopy niewahlliwe

Podstawa z technopolimeru, trzpień gwintowany, stalowy lub ze stali nierdzewnej  
Ø podstawy: 25 do 60 mm  
Gwinty: M6 do M16



## LS.A

### Stopy wahlliwe

Podstawa z technopolimeru, trzpień gwintowany, stalowy, ocynkowany  
Ø podstawy: 25 do 50 mm  
Gwinty: M8 do M16



## GN 343.6

### Stopy wahlliwe ze stali nierdzewnej

Trzpień gwintowany  
Średnica: 25 do 60 mm,  
Gwint: M6 do M24



## LV.A

### Stopy wahlliwe

Podstawa z technopolimeru, trzpień gwintowany, stalowy, ocynkowany  
Ø podstawy: 60 do 125 mm  
Gwinty: M8 do M24



## LV.F

### Stopy wahlliwe z otworami do kotwienia

Podstawa z technopolimeru, trzpień gwintowany, stalowy, ocynkowany  
Ø podstawy: 80 do 125 mm  
Gwinty: M8 do M24



## LWA

### Stopy z tłumieniem wibracji - wibroizolatory

Podstawa i trzpień gwintowany ze stali  
Ø podstawy: 80 do 200 mm  
Gwinty: M12 do M20



## GN 42

### Stopy wahlliwe

Stal ocynkowana, z otworem do kotwienia do podłoża  
Średnica: 50 do 80 mm,  
Gwint: M8 do M24



## GN 20

### Stopy wahlliwe

Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design), z lub bez otworów do kotwienia  
Średnica: 80 do 120 mm,  
Gwint: M16 do M24



## GN 23

### Stopy wahlliwe ze stali nierdzewnej

Podstawa pełna, toczone, z otworami do kotwienia do podłoża; średnica: 80 do 120 mm, gwint: M8 do M30



## GN 355

### Elementy pozycjonujące

Stal/stal nierdzewna  
Gwint: M12 do M36



## NDX.Q - NDX.T

### Wkładki do profili kwadratowych

Technopolimer  
Gwinty: M8 do M24



## STC

### Łączniki kwadratowe

Technopolimer i stal  
Od jedno do trójosiowe,  
Od dwu do sześciokierunkowe



## PPR

### Uchwyty do paneli oraz do osłon z siatki

Montaż bez potrzeby wykonywania otworów  
Montaż na profilach kwadratowych 25-30 mm



## BAS3

### Trójnóg

Technopolimer  
Otwory pod rury Ø: 42 do 60 mm



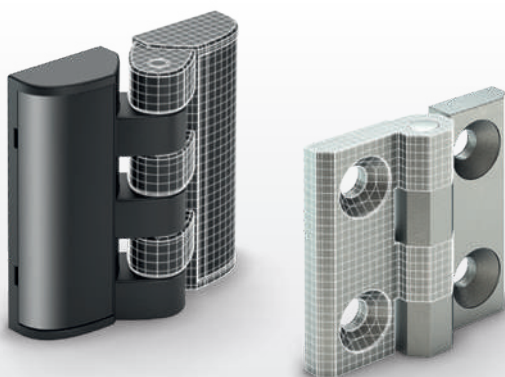
## UCF

### Zespoły łożyskowe wahlliwe

Z oprawą kwadratową, technopolimer  
Dla średnic wałka: 25 do 30 mm







Zawiasy z tworzywa | Zawiasy metalowe |  
Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem  
bezpieczeństwa

Zawiasy przeznaczone do wielu zastosowań, w wariantach z uwzględnieniem różnych typów, kątów obrotu, odporności na obciążenia i zintegrowanych wyłączników bezpieczeństwa. Oferujemy też antykorozyjne zawiasy z SUPER-technopolimeru lub stali nierdzewnej.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## CFI.

### Zawiasy z pokrywami śrub

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 200°  
Długość: 40 do 65 mm



## CFTX.

### Zawiasy

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 200°  
Długość: 40 do 65 mm



## CFA.

### Zawiasy

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 215°  
Długość: 40 do 97 mm



## CFAX.

### Zawiasy

Sworzeń obrotowy  
z technopolimeru  
Zakres obrotu:  
maks. 215°  
Długość: 40 do 65 mm



## CFA-ERS

### Zawiasy z blokadą

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 215°  
Długość:  
49.5 do 96.5 mm



## CFM.

### Zawiasy

SUPER-technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 270°  
Długość: 30 do 60 mm



## CFMR.

### Zawiasy sprężynowe

Z automatycznym powro-  
tem, SUPER-technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 270°  
Długość: 67 mm



## CFR.

### Zawiasy z regulacją

SUPER-technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 260°  
Długość: 60 mm



## CFD.

### Zawiasy do cienkich drzwi

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 205°  
Długość: 30 do 66 mm



## CFE.

### Zawiasy do cienkich drzwi

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 200°  
Długość: 30 do 66 mm



## CFJ.

### Zawiasy antywłamaniowe

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 275°  
Długość: 50 mm



## CFG.

### Zawiasy do profili z rowkami teowymi

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 280°  
Długość: 36 mm



## CFG.

### Zawiasy

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 325°  
Długość: 55 mm



## CFN.

### Zawiasy z regulowaną osią obrotu

Technopolimer  
Długość: 64 mm



## CFMY

### Zawiasy do drzwi zdejmowanych

SUPER-technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 270°  
Długość: 40 do 60 mm



## CFP.

### Zawiasy z blokadą

Pokrywy śrub,  
technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 195°  
Długość: 50 mm



## CFV.

### Zawiasy z blokadą

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 210°  
Długość: 65 mm



## CFU.

### Zawiasy z regulacją siły otwarcia

Technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 275°  
Długość: 40 do 60 mm



## CFSW.

### Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem bezpieczeństwa

SUPER-technopolimer  
Długość: 110 mm



## CFMW.

### Zawiasy

SUPER-technopolimer  
Zakres obrotu:  
maks. 180°  
Długość: 70 do 110 mm



## CFSQ

### Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem bezpieczeństwa

SUPER-technopolimer  
Zakres obrotu: maks. 190°  
Długość: 53 mm



## GN 237

### Zawiasy

Ciśnieniowy odlew z  
cynku/stal nierdzewna/  
aluminium  
Długość: 30 do 60 mm



## GN 238

### Zawiasy

Regulowane/  
z zaślepkami śrub/  
odlew z cynku  
Długość: 42 do 60 mm



## GN 136

### Zawiasy metalowe

Stal/stal nierdzewna,  
kwadratowy lub  
pionowo przedłużony  
Długość: 30 do 90 mm



## GN 136-przedłużony

### Zawiasy metalowe

Stal nierdzewna/stal,  
poziomo przedłużony  
Długość: 45 do 120 mm



## GN 1364

### Zawiasy z blachy ze stali nierdzewnej

Ze spiczastym  
zaokrąglonym końcem  
Długość: 50 do 140 mm



## CMDX-AL

### Zawiasy do cienkich drzwi

Aluminium  
Zakres obrotu:  
maks. 185°  
Długość: 50 do 90 mm



## GN 138

### Zawiasy

Odlew z cynku  
Długość: 40 do 62 mm



## GN 161

### Zawiasy

Akcesoria do profili  
z rowkami teowymi/  
ciśnieniowy odlew z  
cynku  
Długość: 57 do 80 mm



## GN 128

### Zawiasy

Demontowalne, do  
spawania, stal  
Długość:  
40 do 200 mm



## GN 337

### Zawiasy

Demontowalne, stop  
cynku/stal nierdzewna  
Długość: 40 do 60 mm



## GN 437

### Zawiasy

Z regulacją siły  
otwarcia/ciśnieniowy  
odlew z cynku  
Długość: 40 do 60 mm



## GN 139.1

### Zawiasy z wbudowanym wyłącznikiem bezpieczeństwa

Odlew z cynku  
Długość: 49 do 79 mm



## GN 330

### Przewody z wtyczką M12x1

Długość: 5 do 10 m



## GN 129

### Zawiasy

Dwu lub trzyczęściowe  
Długość:  
25,6 do 49 mm



## GN 7237

### Zawiasy przegubowe

Mocowane wewnątrz,  
kąt otwarcia 180°  
Długość: 40 do 60 mm





Zamki z uchwytem | Zamki z kluczem |  
Uszczelki | Ostony krawędzi |  
Zamki zatrzaskowe

Różne typy zamków z pokrętłem lub kluczem wykonanym z metalu, stali nierdzewnej, czy technopolimeru do zamykania szaf sterowniczych, paneli lub drzwi maszyn i urządzeń.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## GN 115-NL

### Zamki

Odełw z cynku/stal nierdzewna, zamykanie elementem: obsługowym, bez klucza; odległość rygla: 4 do 50 mm



## CMT.AE-VO

### Zamki ze składanym pokrętłem

Technopolimer  
Zakres obrotu: 90°  
Odległość rygla: 18 do 32 mm



## GN 119

### Zamki

Stal/stal nierdzewna  
Zakres zacisku: 17 do 65 mm



## VCK.

### Zamki z pokrętłem

Stal lub stal nierdzewna  
Średnica pokrętła: 50 do 70 mm



## BPS

### Chwytnak zatrzaskowy

Technopolimer  
Montaż za pomocą wkrętów samogwintujących, bądź śrub z tłem walcowym i gniazdem sześciokątnym



## BMS

### Zamki zatrzaskowe

Technopolimer  
Obciążenie zrywające dla zatrzasku BMS.L = 2500N



## GN 702

### Dźwignie blokujące

Z czterema pozycjami blokowania (co 90°)  
Długość: 40 do 55 mm



## GN 516.1

### Zamki z funkcją domykania

Zakres pracy rygla regulowany  
Odległość rygla: 1 do 41 mm



## CQ.SST

### Zamki z rygłem

Z kluczem gniazdowym, stal nierdzewna  
Zakres obrotu: 90°  
Odległość rygla: 18 do 24 mm



## CS-RPR.

### Zamki z kluczem

Programowalne, stal  
Zakres obrotu: 180°, z kluczem wymiowanym w dwóch pozycjach  
Odległość rygla: 20 do 30 mm



## CSMT-A

### Zamki z uchwytem teowym

System antytrocjiny, zamykane na klucz, technopolimer  
Zakres obrotu: 90° w prawo  
Wymiar uchwyty: 80 mm



## CSMH

### Zamki kasetowe z rękojmią domykającą

Stop cynku  
Regulacja odległości: 13 do 75 mm  
Rozmiar: 128 mm



## GN 115.10

### Zamki z uchwytem kasetowym

Zamykanie kluczem uniwersalnym/patentowym  
Odległość rygla: 4 do 50 mm



## PR-CH

### Uchwyty kasetowe z zamkiem

Montaż zatrzaskowy, technopolimer  
Rozmiar: 117 mm



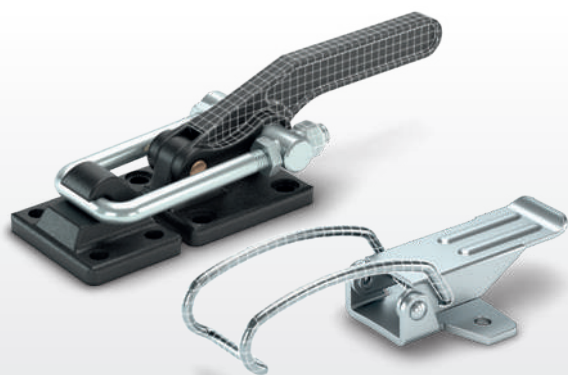
## GN 2180

### Uszczelki krawędziowe

Materiał NBR/EPDM (certyfikowany zgodnie z UL)  
Wymiary: 20 do 50 mm



# 14 ↓ DOCISKACZE, NAPINACZE, ZAPIĘCIA



Dociskacze ręczne | Dociskacze pneumatyczne |  
Zapięcia | Napinacze

Dociskacze ręczne, pneumatyczne, zapięcia, zaciski mocujące i zapięcia hakowe, przy pomocy których można szybko i bezpiecznie zablokować względem siebie elementy urządzeń oraz maszyn.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## GN 810

### Dociskacze pionowe

Stal/stal nierdzewna,  
z przylgą poziomą  
Siła przytrzymania:  
750 do 4500 N



## GN 810.3

### Dociskacze pionowe

Stal/stal nierdzewna,  
z blokadą, przylgą  
poziomą  
Siła przytrzymania:  
1050 do 2000 N



## GN 820.3

### Dociskacze poziome

Stal/stal nierdzewna,  
z blokadą, przylgą  
poziomą  
Siła przytrzymania:  
900 do 3200 N



## GN 844

### Napinacze suwakowe, typ ciężki

Ciągnąco-pchające  
Siła przytrzymania:  
900 do 4500 N



## GN 850

### Zapięcia hakowe

Spinające  
Siła przytrzymania:  
2000 do 4000 N



## GN 851.3

### Zapięcia kątowe

Stal/stal nierdzewna,  
z blokadą, spinające  
Siła przytrzymania:  
1600 do 7000 N



## GN 852.1

### Zapięcia kątowe

Typ ciężki  
Siła przytrzymania:  
12000 N



## GN 858

### Zapięcia

Z blokadą otwarcia  
Siła przytrzymania:  
15000 N



## GN 708.1

### Śruby dociskowe

Stal/stal nierdzewna,  
poduszka dociskowa  
z gumy  
Wymiary: M4 do M12  
Długość: 33 do 130 mm



## GN 910

### Dociskacze pionowe, typ ciężki

Z przylgą poziomą,  
wersja „Longlife”  
Siła przytrzymania:  
2200 do 15400 N



## GN 861

### Dociskacze pneumatyczne

Typ ciężki, z tłokiem  
magnetycznym  
Siła przytrzymania:  
10000 do 20000 N



## GN 864

### Dociski spawalnicze

Siła przytrzymania:  
4070 do 13300 N  
Średnica tłoka: 20 do 50



## GN 8330

### Zapięcia hakowe

Stal/stal nierdzewna  
Siła przytrzymania:  
100 do 1200 N



## TLA.

### Zapięcia hakowe

Stal lub stal nierdzewna  
Wymiary:  
102 do 193 mm

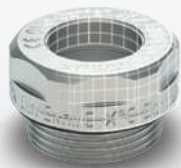


## TLL.

### Zapięcia

Stal  
Rozmiar: 125.5 mm





Korki | Korki odpowietrzające | Wskaźniki poziomu |  
Kolumnowe wskaźniki poziomu

Asortyment akcesoriów do układów hydraulicznych obejmuje wskaźniki poziomu i przepływu, korki odpowietrzające, olejowskazy. Elementy takie, jak wskaźniki poziomu lub przepływu mogą być wykonane zgodnie z europejską dyrektywą ATEX.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

#### TN. - TNR.

##### Korki

Technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty metryczne: M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40  
Gwinty calowe: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



#### TC.D. - TCR.

##### Korki wlewowe

Technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty metryczne: M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40  
Gwinty calowe: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



#### TSD. - TSR.

##### Korki spustowe

Technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty metryczne: M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40  
Gwinty calowe: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



#### GN 741

##### Korki gwintowane

Odporność do 100°C, aluminium  
Gwinty: M14 x 1.5 do M42 x 1.5, G1/4 do G1 1/2



#### TMB.

##### Korki magnetyczne

Aluminium, temperatura pracy do 180°C  
Gwinty metryczne: M14 - M16 - M20 - M26 - M33 - M40 - M42  
Gwinty calowe: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



#### TPC.

##### Korki wlewowe

Mocowane na wcisk, technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Średnica: 20 - 26 mm



#### T.440

##### Korki

Technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty calowe: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



#### GN 7490

##### Gniazda do przyspawania

Z lub bez kołnierza  
Gwinty: G1/8 do G1 1/2



#### GN 442

##### Korki gwintowane

Odporność do 200°C, aluminium  
Gwinty: M16 x 1.5 do M26 x 1.5, G3/8 do G1



#### GN 880

##### Zawory spustowe

Mosiądz, temperatura pracy do 120°C  
Gwinty: M14 x 1.5 do M22 x 1.5, G1/4 do G1/2



#### GN 880.1

##### Łączniki

Do zaworów spustowych GN 880/z lub bez węża spustowego  
Wymiary: M22 x 1.5 do M26 x 1.5



#### GN 881

##### Zawory odpowietrzające

Mosiądz, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty: M12 x 1.5 do M30 x 1.5, G1/4 do G1



#### SFC.

##### Korek odpowietrzający

Z blokadą przepływu powietrza, technopolimer, temperatura pracy do 80°C  
Gwint calowy: 3/8



#### SFP+a

##### Korki odpowietrzające

Z osłoną przeciwbryzgową, z płaskim bagnetem, technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty calowe: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2



#### SFP. - SFP-EX

##### Korki odpowietrzające

Z osłoną przeciwbryzgową, technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty calowe: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2



## SFW.

### Korki oddechowe

Z zaworem odpowietrzająco-ssącym, technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty calowe: 3/4 - 1 1/4 - 2



## HGFT.

### Wskaźniki poziomu cieczy

Technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty calowe: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2



## GN 743.6

### Wskaźniki poziomu cieczy - ATEX

Aluminium/sztko, temperatura pracy do 150°C; Gwinty: M16 x 1.5 do M27 x 2, G3/8 do G3/4



## HGFT-HT-PR

### Wskaźniki poziomu cieczy

Z okienkiem pryzmatycznym, do wysokich temperatur, technopolimer, temperatura pracy do 140°C  
Gwinty calowe: 1/2 - 3/4 - 1



## GN 7403

### Korki oddechowe

Z sitem ze stali nierdzewnej  
Gwinty: M20 x 1.5 do M33 x 1.5, G1/2 do G1



## GN 7404

### Korek oddechowy

Stal nierdzewna/ aluminium, oleofobowy/ hydrofobowy  
Gwinty: M20 x 1.5 do M33 x 1.5, G1/2 do G1



## GN 7405

### Filtry ze stali nierdzewnej

100°C  
Filtr: 100 do 500 µm,  
Gwinty: G3/8 do G3/4



## HFTX.

### Wskaźniki poziomu cieczy

Technopolimer, temperatura pracy do 100°C. Gwinty metryczne: M16 - M20 - M25 - M26 - M27 - M30 - M33 - M35 - M40. Gwinty calowe: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4



## GN 537

### Wskaźniki poziomu cieczy

Aluminium/plexiglas/ bez gwintu  
Średnica: 20 do 58 mm



## HCFE.

### Wskaźniki przepływu

Technopolimer, temperatura pracy do 100°C  
Gwinty calowe: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4



## HVF.

### Wziernikowe wskaźniki przepływu

Końce z technopolimeru  
Gwinty calowe: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1



## HCZ.

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Z lub bez osłony ochronnej, technopolimer; Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 90°C; rozstaw otworów montażowych: 76 do 254 mm



## HGX-PT

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Z osłoną ochronną wykonaną z SUPER-technopolimeru  
Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 90°C; rozstaw otworów montażowych: 76 do 254 mm



## HGX-VT

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Śruby z SUPER-technopolimeru; maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 90°C  
Rozstaw otworów montażowych: 127 do 254 mm



## HCK.

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Do pracy z olejem lub cieczami na bazie glikolu; Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 100°C lub 130°C; Rozstaw otworów montażowych: 76 do 508 mm



## SLCK

### Zestawy do elektrycznej kontroli poziomu cieczy

Dla wskaźników typ HCK  
Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 100°C lub 120°C



## HCV-E

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Z czujnikiem poziomu minimalnego  
Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 90°C  
Rozstaw otworów montażowych: 127 do 254 mm



## HCV-E-ST

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Z czujnikiem poziomu minimalnego i temperatury maksymalnej  
Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 90°C  
Rozstaw otworów montażowych: 127 do 254 mm



## HCV-E-STL

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Z czujnikiem poziomu minimalnego oraz czujnikiem temperatury  
Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 90°C  
Rozstaw otworów montażowych: 127 do 254 mm



## HCK-E - HCK-E-ST - HCK-E-STL

### Kolumnowe wskaźniki poziomu

Z czujnikiem poziomu i temperatury; Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 100°C lub 130°C  
Rozstaw otworów montażowych: 127 do 508 mm



## HFLT-E

### Czujniki poziomu

Technopolimer  
Maksymalna temperatura dla pracy ciągłej: 80°C



# 16 ŁĄCZNIKI DO PROFILI



Łączniki rurowe | Mechanizmy przesuwu |  
 Łączniki profili | Profile rurowe

Szeroka gama łączników do profili kwadratowych lub okrągłych wykonanych ze stali, aluminium lub ze stali nierdzewnej, z podstawą lub kotnierzem. Dostępne wersje mocowane na wcisk, obrotowe, w kształcie litery T oraz jedno lub dwukierunkowe. Wsporniki z technopolimeru są dostępne również z kolorowymi zaślepkami.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## GN 131

### Łączniki dwukierunkowe

Aluminium/stal  
 nierdzewna  
 Otwór gładki:  
 B10 do B20



## GN 133

### Łączniki dwukierunkowe

Aluminium, różne  
 średnice otworów d1 / d2  
 Otwór gładki:  
 B20 do B50



## GN 141

### Łączniki dwukierunkowe z płytą boczną

Aluminium/  
 wieloczęściowa budowa  
 Otwór gładki: B20 do B50



## GN 146

### Łączniki z płytą boczną

Aluminium/stal  
 otwory mocujące łącznik  
 Otwór gładki: B20 do B60



## GN 162.3

### Łączniki z płytą czołową

Aluminium/stal  
 nierdzewna, dwa otwory  
 mocujące łącznik  
 Otwór gładki: B10 do B18



## GN 192

### Łączniki teowe

Aluminium  
 Otwór gładki:  
 B20 do B60



## GN 194

### Łączniki teowe

Aluminium/  
 wieloczęściowa budowa  
 Otwór gładki:  
 B20 do B50



## GN 285

### Łączniki przegubowe

Aluminium  
 Otwór gładki:  
 B12 do B18



## GN 288

### Łączniki przegubowe

Aluminium  
 Otwór gładki:  
 B20 do B50



## GN 990

### Profile

Stal/aluminium/stal  
 nierdzewna, do łączników  
 profili rurowych; Otwór  
 okrągły lub kwadratowy; 10  
 do 60 mm lub V10 do V50



## GN 291

### Mechanizmy przesuwu

Stal/stal nierdzewna,  
 śruba z prawym lub  
 lewym gwintem  
 Standardowy zakres  
 regulacji: 65 do 720 mm



## GN 491

### Mechanizmy przesuwu z dwoma profilami prowadzącymi

Śruba z gwintem prawo  
 lub lewoskrętnym,  
 pojedynczy wózek  
 Długość:  
 100 do 500 mm



## MSX.

### Łączniki

Technopolimer  
 Rozmiar: 56 mm



## MSR.

### Łączniki

Technopolimer i  
 aluminium  
 Rozmiar: 60 mm



## GN 474

### Łączniki dwukierunkowe

Aluminium  
 Otwór gładki: B8 do B20



# 17 KOŁA I ZESTAWY KOŁOWE



Koła z wieńcem z poliuretanu | Koła z wieńcem z technopolimeru | Koła z wieńcem z gumy | Koła z Duroplastu

Koła transportowe przystosowane do obsługi ręcznej lub mechanicznej na różnych podłożach i podłogach. W naszej ofercie znajdują się różne typy kół i metalowych wsporników. Koła z poliuretanu, technopolimeru, gumy, duroplastu są łączone stałym lub obrotowym wspornikiem płytowym, z lub bez hamulców.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## RE.FF

### Koło z wieńcem poliuretanowym

Korpus koła z technopolimeru  
Ø koła: 80 do 150 mm



## RE.C6

### Zestawy kołowe do zastosowań ogólnych

Wieniec koła poliuretanowy  
Ø koła: 40 do 60 mm



## RE.F5

### Koła z nalewanym wieńcem poliuretanowym

Korpus koła z aluminium  
Ø koła: 80 do 200 mm



## RE.F4

### Koła z nalewanym wieńcem poliuretanowym

Korpus koła - odlew z żeliwa  
Ø koła: 100 do 200 mm



## RE.F4-WH

### Koła z nalewanym wieńcem poliuretanowym

Obudowa stalowa, spawana elektrolitycznie, do dużych obciążeń  
Ø koła: 125 do 300 mm



## RE.G5

### Rolki z nalewanym wieńcem poliuretanowym

Korpus koła ze stali  
Ø koła: 80 do 85 mm



## RE.F2

### Miękkie koła poliuretanowe

Korpus koła z aluminium  
Ø koła: 100 do 200 mm



## RE.F2-WH

### Miękkie koła poliuretanowe

Obudowa stalowa, spawana elektrolitycznie, do dużych obciążeń  
Ø koła: 160 do 200 mm



## RE.F8

### Koła z technopolimeru

Monolityczne  
Ø koła: 65 do 200 mm



## RE.G1

### Koła z wieńcem z gumy termoplastycznej

Korpus koła z technopolimeru  
Ø koła: 80 do 150 mm



## RE.E2

### Koła z wulkanizowanym wieńcem gumowym

Korpus koła z technopolimeru  
Ø koła: 80 do 200 mm



## RE.E3

### Koła z wulkanizowanym wieńcem gumowym

Korpus koła ze stali  
Ø koła: 80 do 200 mm



## RE.G2

### Koła z nalewanym wieńcem gumowym

Korpus koła z aluminium  
Ø koła: 100 do 200 mm



## RE.C7

### Zestawy kołowe do zastosowań ogólnych

Wieniec koła z wulkanizowanej gumy  
Ø koła: 40 do 80 mm



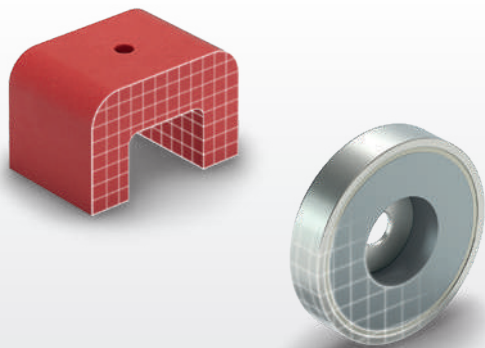
## RE.F7-N-HT

### Koła z duroplastu

Obudowa ze stali lub stali nierdzewnej, do wysokich temperatur  
Ø koła: 80 do 100 mm







Płaskie | Walcowe | Rozwidlone | Prostokątne

Magnesy są prostymi elementami, które ułatwiają wykonywanie zadań i są bardziej wydajne w porównaniu z innymi narzędziami. Elesa+Ganter oferuje szeroką gamę magnesów trwałych, takich jak: magnesy w kształcie dysków, prętów, widełek i krążków.

Pełna oferta dostępna na [elesa-ganter.pl](http://elesa-ganter.pl)

## GN 50.1

### Magnesy trwałe

Płaskie, obudowa bez gwintu montażowego  
Średnica: 6 do 125 mm



## GN 50.6

### Magnesy trwałe

Płaskie, z hakiem/oczkiem  
Średnica: 16 do 80 mm



## GN 50.3

### Magnesy trwałe

Płaskie, obudowa z trzpieniem gwintowanym  
Średnica: 10 do 63 mm



## GN 50.4

### Magnesy trwałe

Płaskie, obudowa z otworem gładkim lub gwintowanym  
Średnica: 16 do 100 mm



## GN 51.6

### Magnesy trwałe

Płaskie, obudowa z dwoma otworami gwintowanymi, osłona gumowa  
Średnica: 43 do 57 mm



## GN 51.7

### Magnesy

Z gałką lub pierścieniem, osłona gumowa  
Średnica: 22 do 43 mm



## GN 58

### Magnesy płaskie

Z otworem  
Średnica: 19 do 38 mm



## GN 52.2

### Magnesy trwałe

Walcowe, obudowa z gwintem wewnętrznym  
Średnica: 6 do 63 mm



## GN 52.4

### Magnesy trwałe

Walcowe, obudowa z trzpieniem gwintowanym  
Średnica: 6 do 63 mm



## GN 52.5

### Magnesy trwałe ze stali nierdzewnej

Walcowe, obudowa z gumowaną powierzchnią przylegania  
Średnica: 13 do 20 mm



## GN 251.6

### Śruby zderzakowe

Z magnesem  
Długość: 12 do 80 mm



## GN 60

### Magnesy rozwidlone

Z otworem  
Średnica: 13 do 32 mm



## GN 55.1

### Magnesy

Płaskie, z otworem walcowym lub stożkowym  
Średnica: 12 do 56 mm



## GN 55.4

### Magnesy

Prostokątne  
Średnica: 7.5 do 33 mm



## GN 70

### Podkładki

Stal/stal nierdzewna, do stosowania z magnesami trwałymi  
Średnica: 12 do 64 mm

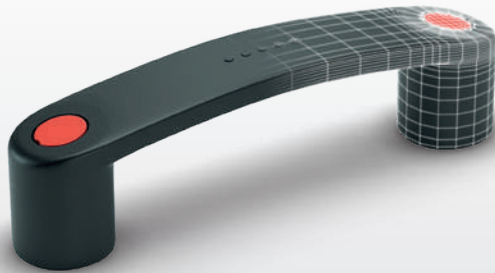
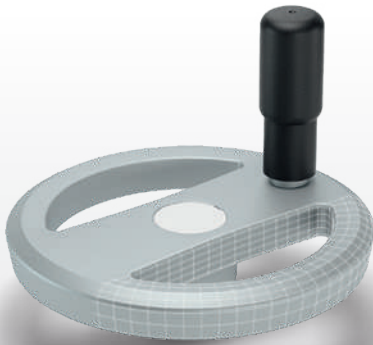


**COPYRIGHT © 2019**

Elesa S.p.A. oraz OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Powielanie części lub całości katalogu tylko za  
pisemną zgodą Elesa S.p.A. lub OTTO GANTER GmbH & Co. KG



**ELESA+GANter POLSKA SP. Z O.O.**  
ul. Słoneczna 42a, Stara Iwiczna  
05-500 Piaseczno  
Polska  
+48 22 737 70 47  
egp@elesa-ganter.com.pl  
elesa-ganter.pl

**ELESA S.p.A.**  
Via Pompei 29  
20900 Monza (MB)  
Italy  
+39 039 28 11 1  
info@elesa.com  
elesa.com

**OTTO GANter GmbH & Co. KG**  
Triberger Straße 3  
78120 Furtwangen  
Germany  
+49 7723 65 07 0  
info@ganter-griff.com  
ganter-griff.com