

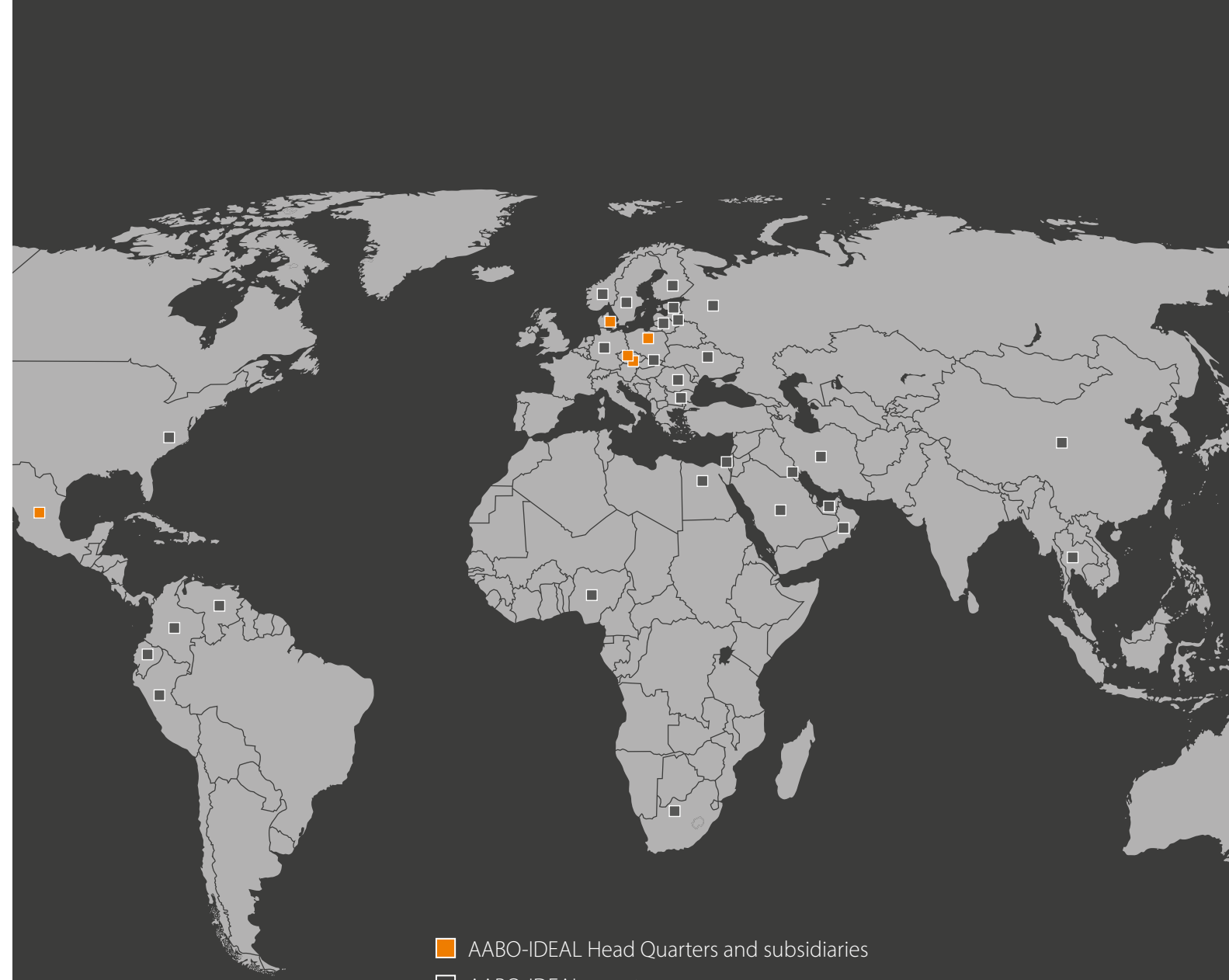
## Duńska konstrukcja tworzo- na przez ludzi o wyjątkowej wiedzy praktycznej

Przemysłowe systemy wykończeniowe to dziedzina, w której specjalizujemy się od ponad 60 lat. Nasza firma o zasięgu światowym utrzymuje niezmiennie wysoki poziom wiedzy technicznej, aby zapewnić maksymalne korzyści swoim klientom.

Wytwarzamy systemy wykończeniowe do lakierowania proszkowego, powlekania galwanicznego oraz malowania na mokro. Ze względu na sprawdzone konstrukcje i systemy modułowe możemy dostarczać wysokiej jakości rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb.



AABO-IDEAL może pochwalić się ponad 30-oma oddziałami oraz więcej niż 4500 systemów zainstalowanych na całym świecie.



- AABO-IDEAL Head Quarters and subsidiaries
- AABO-IDEAL agents

## Represented world wide



### AABO = IDEAL

Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg  
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com



# We know how to E-coat

### AABO = IDEAL

PL

# Systemy lakierowania elektroforetycznego

Firma AABO-IDEAL jest jednym z wiodących światowych dostawców linii lakierniczych. Czerpiąc z ponad 60-letniego doświadczenia w dziedzinie linii lakierniczych oraz 25-letniego doświadczenia w zakresie powlekania galwanicznego, wiemy jak stworzyć idealnie zaprojektowany system do obróbki powierzchni oraz w jaki sposób w pełni dostosować go do potrzeb klientów.

W centrali firmy mieszczącej się w Danii nasz zespół realizuje projekty konstruowane w wymiarach 2D i 3D. Dzięki integracji etapu projektu z działem produkcji możemy bardzo starannie kontrolować proces wytwarzania.

Powlekanie elektroforetyczne to zaawansowany proces lakierowania na mokro skierowany do wymagających grup klientów. Jest on powszechnie stosowany jako przygotowanie do dalszego procesu technologicznego lub samodzielnego powlekania. Do typowych grup klientów należą branża motoryzacyjna, rolnicza, grzewcza itp.



## Wysoka skuteczność

Powlekanie elektroforetyczne to bardzo ekonomiczna i przyjazna dla środowiska metoda malowania. Należy do najbardziej skutecznych technologii obróbki powierzchni wyrobów metalowych i jest wykorzystywana głównie w celach ochronnych, jako podkład lub do końcowej obróbki powierzchni, np. w przypadku powlekania jednowarstwowego.

Powłokę kataforetyczną można stosować w wielu produktach, aby znacznie zwiększyć ich użyteczność, trwałość, a tym samym konkurencyjność i zbyt. Dzięki właściwościom procesu oraz rezultatom powlekania, które są nieosiągalne w przypadku wielu innych technologii, kataforeza przeważa obecnie nad innymi rozwiązaniami.



## Obróbka wstępna

Aby w pełni wykorzystać zalety powlekania elektroforetycznego, należy zapewnić najwyższą jakość powłoki – niezbędna jest więc dobrze zaprojektowana obróbka wstępna.

Współpracując z AABO-IDEAL, zapewniasz sobie optymalność procesu obejmującego tylko jednego dostawcę, a co za tym idzie – optymalną komunikację.

Główne elementy składowe systemu anaforycznego lub kataforetycznego to:

- zbiornik zanurzeniowy - powlekanie elektroforetyczne
- natrysk / zanurzenie w procesie ultrafiltracji UF 1
- natrysk / zanurzenie w procesie ultrafiltracji UF 2
- natrysk / zanurzenie w procesie ultrafiltracji UF 3 lub w wodzie DEMI.

## Funkcje

Proces wykorzystuje elementy działające jako katoda lub anoda. Kontrola napięcia i prądu ma istotne znaczenie, – dlatego używamy tylko najlepszych prostowników ze skrajnie niską pulsacją prądu.

Jednostki sterujące są często dostarczane z automatycznym modułem sterowania V i I odpowiednio do ilości zanurzonych m2 powierzchni detali oraz z rozdzielonymi prostownikami w celu uzyskania najlepszych rezultatów. Oba systemy są wyposażone w manipulatory lub przenośnik pracujący w trybie ciągłym – zależnie od typu i układu.

## Konstrukcja

Wytrzymały stalowy zbiornik spawany, pokryty płaszczem izolacyjnym od wewnątrz, który – w przeciwieństwie do zbiornika plastikowego – nie zużywa się i można go łatwo naprawić.

## Ogrzewanie/chłodzenie

Z uwagi na to, że lakier wymaga stałej temperatury stosowania, zbiornik lakieru jest wyposażony w regulację temperatury. Do regulacji temperatury służy wymiennik ciepła.

## Obieg ultrafiltracji

Stosujemy najwydajniejsze moduły ultrafiltracji o bardzo długiej żywotności. System pozwala na ciągłą kontrolę i regenerację podczas pracy urządzenia. Obieg ultrafiltracji ma zasadnicze znaczenie dla uzyskania rezultatów, więc dbamy, aby konserwacja systemów była łatwa.

- Możliwość łatwej rozbudowy.
- Wytrzymała konstrukcja zapewnia stabilność produkcji.
- Wydajność energetyczna, brak obiegów obejściowych, spirale KPAK.
- Czyszczenie metodą przecieprową w celu lepszego wykorzystania.
- Łatwa i szybka wymiana modułu membrany.
- Indywidualny moduł CIP bez przerywania produkcji.

## Rozwiązania dla każdego przemysłu

Na przestrzeni lat firma AABO-IDEAL zaopatruje niemal każdą gałąź przemysłu. Każda branża ma swój specyficzny zakres wymogów technologicznych, operacyjnych czy też prawnych, które muszą zostać spełnione. Mając to na uwadze, koncentrujemy się intensywnie na ciągłym kształceniu naszych inżynierów serwisu oraz pracowników technicznych, aby móc zapewnić klientom najlepsze profesjonalne wsparcie.

Jesteśmy na bieżąco ze zmianami i nieustannie ulepszamy nasze produkty, aby móc oferować naszym klientom najlepsze rozwiązania, niezależnie od branży i lokalizacji.

## Typowe branże wykorzystujące powlekanie elektroforetyczne

- części samochodowe
- maszyny rolnicze
- sprzęt drogowy
- sprzęt gospodarstwa domowego
- maszyny i produkty do użytku na zewnątrz
- branża grzewcza



## Wydajność lakierowania

### ANODY

**Cylindry:** Standardowo stosujemy wysokiej jakości cylindry, które charakteryzują się wysoką wydajnością i niskim zużyciem energii. Żywotność membran wynosi 10-12 lat, a ich wskaźnik rentowności wynosi od 1:5 do 1:8.

**Pakiety:** Rozwiązanie z pakietami jest opcjonalne – w zależności od kształtu elementu.

**Elektrody tytanowo-irydowe:** Elektrody tytanowo-irydowe mają bardzo długi czas żywotności.

## Moduł prostownika wysokiej jakości

Wszystkie nasze moduły prostowników są wykonane zgodnie z uznanymi międzynarodowymi normami i charakteryzują się pulsacją prądu poniżej 1-2%. Moduł umożliwia kontrolę powierzchni oraz regulację V i I w zależności od powierzchni. Możliwe jest gromadzenie danych, np. do celów audytu ze strony klienta.

## System sterowania dla ułatwienia eksploatacji

Dzięki systemowi sterowania można zdalnie odbierać dane wyjściowe. Takie rozwiązanie ułatwia eksploatację i wpływa korzystnie na jej elastyczność. Pompy są uruchamiane przez urządzenia typu „soft start” – wykorzystujemy tylko pompy wysokiej jakości, np. firm KSB, Gusher oraz ISH z serwisem klienta w trybie online. System sterowania umożliwia zdalne sprawdzanie stanu urządzenia, w tym także ręcznego sterowania w celu zminimalizowania ryzyka awarii.

## Dwa rodzaje obwodów anodowych:

Cylindry

Pakiety

