

New

Wibroizolatory o wysokiej wydajności



DESIGNED
FOR ENGINEERING

WIBROIZOLATORY O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

Informacje

Wibroizolatory o wysokiej wydajności stosuje się zgodnie z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa w zakresie drgań i hałasu (DL 81/2008). Stosowanie produktów z tej gamy umożliwia: zapobieganie uszkodzeniom konstrukcji, utrzymanie prawidłowego działania delikatnych urządzeń lub redukcję hałasu.

Właściwości

AVC:

- Duże ugięcie statyczne, niska częstotliwość rezonansowa i wysoka izolacja drgań.
- Wysoki współczynnik tłumienia, odpowiedni również do niewyważonych maszyn.
- Możliwość stosowania w warunkach ściskania, rozciągania i ścinania.
- Możliwość stosowania w miejscach występowania uderzeń i wstrząsów.
- Konstrukcja wykonana w całości ze stali nierdzewnej, odporna na płomienie, korozję oraz wysoką temperaturę.

AVM:

- Duże ugięcie statyczne w odniesieniu do wysokości, niska częstotliwość rezonansowa i wysoka izolacja drgań.
- Brak współczynnika tłumienia, nie stosować w niewyważonych maszynach.
- Możliwość stosowania tylko w warunkach, gdzie wibroizolator będzie ściskany.

W przypadku temperatur niższych niż -5°C należy stosować sprężyny ze stali nierdzewnej (wersja specjalna, dostępna na żądanie).

AVF:

- Przenoszą duże obciążenia przy stosunkowo małych gabarytach.
- Charakteryzuje się nieliniową sztywnością: w pierwszym odcinku krzywej występuje izolacja drgań, w kolejnym odcinku następuje stabilizacja układu w zakresie ewentualnych przeciążeń.
- Konstrukcja wykonana w całości ze stali nierdzewnej, odporna na płomienie, korozję oraz wysoką temperaturę.
- Możliwość stosowania tylko w warunkach, gdzie wibroizolator będzie ściskany.

AVG:

- Dobre ugięcie statyczne, niska częstotliwość rezonansowa i dobra izolacja drgań.
- Wysoki współczynnik tłumienia, odpowiedni również do niewyważonych maszyn.
- Możliwość stosowania w warunkach występowania ściskania i rozciągania.
- Wysoki stopień bezpieczeństwa: nawet w przypadku spalania gumowego elementu tłumiącego, gwintowana piasta nie wydostanie się z korpusu, utrzymując sprzęt bezpiecznie podwieszony

Wytyczne dotyczące wyboru odpowiedniego modelu

W celu dobrania właściwego wibroizolatora należy przeprowadzić analizę aplikacji zgodnie z poniższymi wytycznymi.

Wymagane dane podstawowe:

- Obciążenie statyczne pojedynczego wibroizolatora (działające w danym punkcie podparcia).
- Częstotliwość zakłócająca, która wymaga wytłumienia i żądany stopień izolacji.

Sposób doboru wibroizolatora:

- Postępując się diagramem do wyznaczania stopnia izolacji, odczytaj ugięcie statyczne wymagane do uzyskania żądanego poziomu izolacji.
- Wybierz produkt, który przy działającym na niego obciążeniu wykazuje ugięcie zgodne z wymaganym.

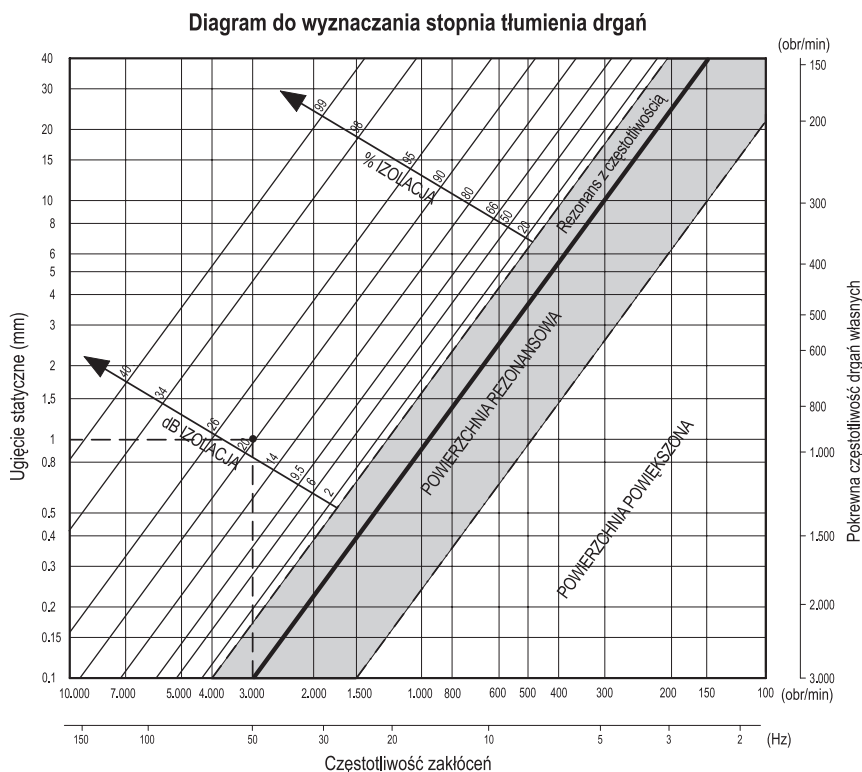
Przykład doboru:

Przeanalizujemy przykład o następujących parametrach:

- Obciążenie statyczne każdej podpory: 1400 N
- Częstotliwość wymagająca izolacji: 1200 obr/min = 20 Hz
- Wymagana izolacja: 90% przy 20 Hz

Poniższy diagram wskazuje, że dla uzyskania 90% skuteczności izolacji drgań przy częstotliwości zakłóceń rzędu 20 Hz, wymagane jest ugięcie statyczne co najmniej 7 mm. Podczas tłumienia procentowa skuteczność izolacji drgań może się różnić, zalecany jest kontakt z działem technicznym Eles+Ganter.

WIBROIZOLATORY O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI



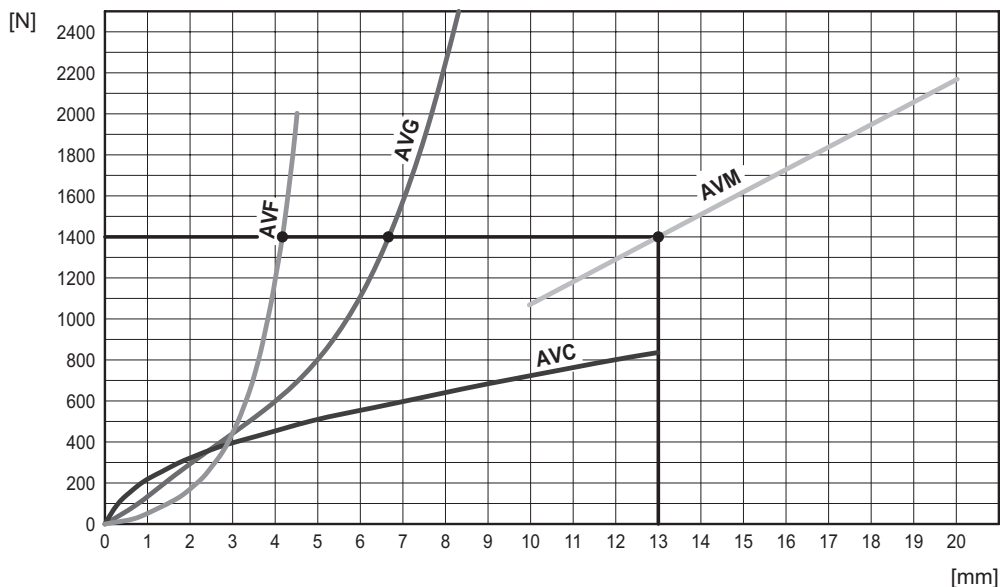
Bazując na poniższym wykresie, można stwierdzić, że linię 1400 N przecinają linie ugięcia następujących produktów: AVF, AVG, AVM.

W przypadku obciążenia wynoszącego 1400 N oczekiwane ugięcie statyczne ma następujące wartości:

- AVF: około 4 mm (< 7 mm) = około 80% izolacji przy 20 Hz
- AVG: 6,5 mm (< 7 mm) = około 88% izolacji przy 20 Hz
- AVM: 13 mm (> 7 mm) = około 95% izolacji przy 20 Hz

W związku z tym, najodpowiedniejszy wibroizolator, który zapewni najlepszy stopień izolacji to AVM.

Wykresy ugięcia pod obciążeniem



WIBROIZOLATORY O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

Schemat uproszczony, umożliwiający sprawdzanie stopnia izolacji wibroizolatora

Defl. *	f0v **	% izolacji															
[mm]	[Hz]																
1	15.9	-1%	-5%	-11%	-21%	-38%	-65%	-116%	-235%	-795%	-935%	-73%	32%	70%	89%	94%	96%
1.5	13.0	-2%	-7%	-17%	-36%	-70%	-145%	-416%	-1795%	-201%	-55%	27%	63%	82%	93%	96%	98%
2	11.3	-2%	-10%	-25%	-54%	-121%	-375%	-1239%	-148%	-29%	16%	54%	75%	87%	95%	97%	98%
2.5	10.1	-3%	-12%	-33%	-78%	-218%	-7569%	-191%	-33%	18%	43%	66%	81%	90%	96%	98%	99%
3	9.2	-3%	-15%	-42%	-111%	-463%	-442%	-63%	10%	40%	56%	73%	84%	92%	97%	98%	99%
4	8.0	-5%	-21%	-65%	-235%	-935%	-73%	13%	45%	61%	70%	81%	89%	94%	97%	99%	99%
5	7.1	-6%	-28%	-97%	-715%	-170%	-3%	41%	60%	71%	78%	85%	91%	95%	98%	99%	99%
6	6.5	-7%	-36%	-145%	-1795%	-55%	27%	55%	69%	77%	82%	88%	93%	96%	98%	99%	99%
7	6.0	-8%	-44%	-223%	-338%	-9%	43%	64%	74%	81%	85%	90%	94%	97%	99%	99%	99%
8	5.6	-10%	-54%	-375%	-148%	16%	54%	70%	78%	84%	87%	91%	95%	97%	99%	99%	Max
10	5.0	-12%	-78%	-7569%	-33%	43%	66%	77%	83%	87%	90%	93%	96%	98%	99%	99%	Max
12	4.6	-15%	-111%	-442%	10%	56%	73%	82%	87%	90%	92%	94%	97%	98%	99%	Max	Max
14	4.3	-18%	-159%	-162%	31%	65%	78%	85%	89%	91%	93%	95%	97%	98%	99%	Max	Max
16	4.0	-21%	-235%	-73%	45%	70%	81%	87%	90%	92%	94%	96%	97%	99%	99%	Max	Max
18	3.8	-25%	-375%	-29%	54%	75%	84%	88%	91%	93%	95%	96%	98%	99%	99%	Max	Max
20	3.6	-28%	-715%	-3%	60%	78%	85%	90%	92%	94%	95%	97%	98%	99%	99%	Max	Max
22	3.4	-32%	-2759%	15%	65%	80%	87%	91%	93%	95%	96%	97%	98%	99%	Max	Max	Max
25	3.2	-38%	-935%	32%	70%	83%	89%	92%	94%	95%	96%	97%	98%	99%	Max	Max	Max
30	2.9	-49%	-217%	49%	77%	86%	91%	93%	95%	96%	97%	98%	99%	99%	Max	Max	Max
32	2.8	-54%	-148%	54%	78%	87%	91%	94%	95%	96%	97%	98%	99%	99%	Max	Max	Max
35	2.7	-62%	-87%	59%	81%	88%	92%	94%	96%	97%	97%	98%	99%	99%	Max	Max	Max
40	2.5	-78%	-33%	66%	83%	90%	93%	95%	96%	97%	98%	98%	99%	99%	Max	Max	Max
45	2.4	-97%	-3%	71%	85%	91%	94%	96%	97%	97%	98%	99%	99%	99%	Max	Max	Max
50	2.3	-121%	16%	75%	87%	92%	95%	96%	97%	98%	98%	99%	99%	Max	Max	Max	Max
55	2.1	-152%	29%	77%	88%	93%	95%	96%	97%	98%	98%	99%	99%	Max	Max	Max	Max
60	2.1	-192%	39%	80%	90%	94%	96%	97%	98%	98%	98%	99%	99%	Max	Max	Max	Max
70	1.9	-330%	52%	83%	91%	95%	96%	97%	98%	98%	99%	99%	99%	Max	Max	Max	Max
80	1.8	-715%	60%	85%	92%	95%	97%	98%	98%	99%	99%	99%	99%	Max	Max	Max	Max
90	1.7	-7569%	66%	87%	93%	96%	97%	98%	98%	99%	99%	99%	Max	Max	Max	Max	Max
100	1.6	-935%	70%	89%	94%	96%	97%	98%	99%	99%	99%	99%	Max	Max	Max	Max	Max
150	1.3	-55%	82%	93%	96%	98%	98%	99%	99%	99%	99%	99%	Max	Max	Max	Max	Max
200	1.1	16%	87%	95%	97%	98%	99%	99%	99%	99%	Max	Max	Max	Max	Max	Max	Max
RPM		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1500	2000	3000	4000	5000
[Hz]		1.7	3.3	5.0	6.7	8.3	10.0	11.7	13.3	15.0	16.7	20.0	25.0	33.3	50.0	66.7	83.3

Brak izolacji

Minimalna izolacja

Średnia izolacja

Rezonans

Niewielka izolacja

Wysoka izolacja

* Ugięcie statyczne

** Częstotliwość zakłóceń

Wibroizolatory linowe

Stal nierdzewna

LINA, PRĘTY I ŚRUBY

Stal nierdzewna AISI 316.

WYKONANIA STANDARDOWE

- Gwintowane otwory przelotowe.
- **AVC-4:** lina tworzy cztery pętle.
 - **AVC-6:** lina tworzy sześć pętli.
 - **AVC-8:** lina tworzy osiem pętli.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Wibroizolatory linowe AVC składają się z dwóch par płaskowników, połączonych nawiniętą spiralnie liną (pętlę).

Służą do izolowania drgań oraz pochłaniania wstrząsów w aplikacjach, w których jest wymagana odporność na rozciąganie, ściskanie oraz siły ścinające.

Wibracje mogą powodować:

- nieprawidłowe działanie i zmniejszenie żywotności maszyn
- uszkodzenie zdrowia osób obsługujących
- hałas

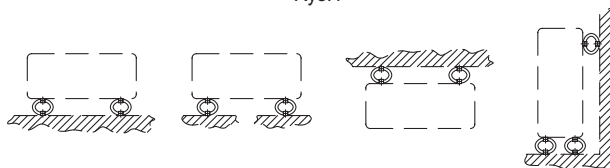
Są szczególnie przydatne w układach HVAC, pompach, instalacjach oczyszczających i odsalających, panelach sterowania, a także przemyśle kolejowym, morskim i wojskowym. Niektóre przykłady zastosowania przedstawiono na rys. 1.

WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

- Wibroizolatory linowe z płaskownikami ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Wibroizolatory linowe z aluminiowymi płaskownikami o pasywacji chromowej.



Rys.1



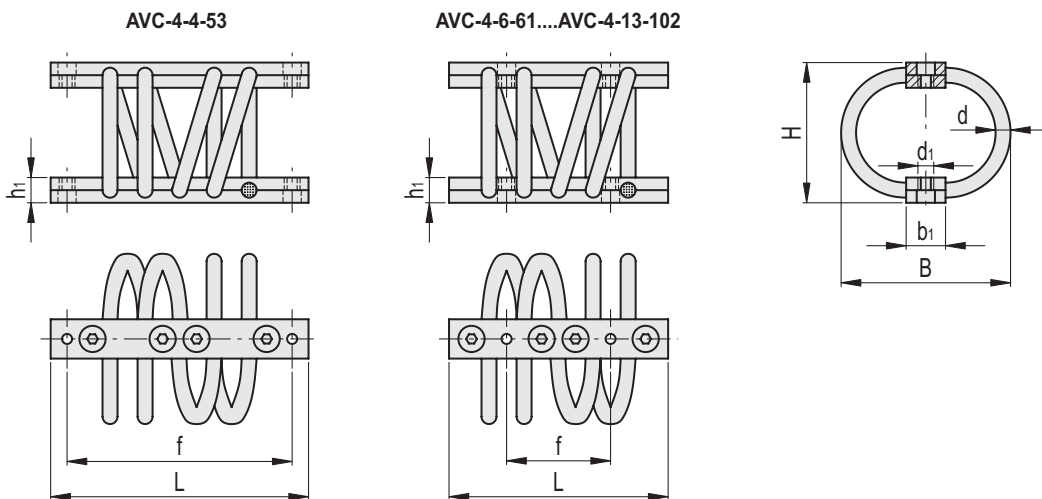
Oznaczenie	Odporność na ściskanie				Maks. obciążenie osiowe				Odporność na ścinanie			
	Min. obciążenie [N]	Maks. obciążenie [N]	Min. ugięcie [mm]	Maks. ugięcie [mm]	Min. obciążenie [N]	Maks. obciążenie [N]	Min. ugięcie [mm]	Maks. ugięcie [mm]	Min. obciążenie [N]	Maks. obciążenie [N]	Min. ugięcie [mm]	Maks. ugięcie [mm]
AVC-4-4-53	50	110	2	5	50	110	1	3	20	40	5	10
AVC-4-6-61	200	300	2	4	200	300	2	3	70	150	3	7
AVC-4-6-93	70	140	2	7	70	140	3	6	30	70	5	13
AVC-4-7-110	80	180	2	9	80	180	2	8	30	90	5	17
AVC-4-10-80	850	1500	2	5	850	1500	1	3	400	900	4	11
AVC-4-10-108	300	630	2	7	300	630	2	6	150	300	5	14
AVC-4-13-102	1000	2500	2	8	1000	2500	2	5	500	1000	5	13
AVC-6-7-82	200	450	2	6	200	450	2	5	100	230	3	11
AVC-6-8-67	600	1000	2	4	600	1000	2	3	300	600	3	8
AVC-6-10-80	1500	2500	2	5	1500	2500	1	3	750	1400	5	11
AVC-6-13-135	850	1500	4	11	850	1500	4	11	300	800	6	21
AVC-8-13-120	1500	3000	4	11	1500	3000	3	7	600	1500	7	19

Min. obciążenie to wartość, poniżej której wibroizolator nie jest w stanie odizolować wibracji ze względu na zbyt wysoką sztywność.

Maks. obciążenie to wartość, powyżej której mogą wystąpić różnego rodzaju uszkodzenia, naruszające funkcjonalność wibroizolatora.

Min. ugięcie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające minimalnemu obciążeniu.

Maks. ugięcie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające maksymalnemu obciążeniu.

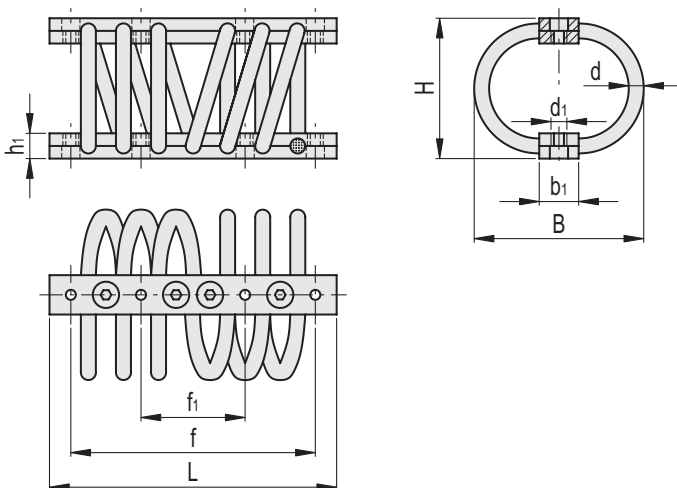


AVC-4

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	B	L	H	d	d1	b1	h1	f	⚖
480001	AVC-4-4-53	53 ±3	71	45 ±3	4	M6	15	8	61	180
480003	AVC-4-6-61	61 ±3	91	51 ±3	6	M6	15	12	46	370
480005	AVC-4-6-93	90 ±4	91	65 ±4	6	M6	15	12	46	420
480007	AVC-4-7-110	110 ±4	91	79 ±4	7	M6	15	12	46	500
480009	AVC-4-10-80	80 ±4	155	68 ±4	10	M8	25	16	83	1280
480011	AVC-4-10-108	108 ±4	155	89 ±4	10	M8	25	16	83	1430
480013	AVC-4-13-102	101 ±4	155	80 ±4	13	M8	25	20	83	1760

AVC-6

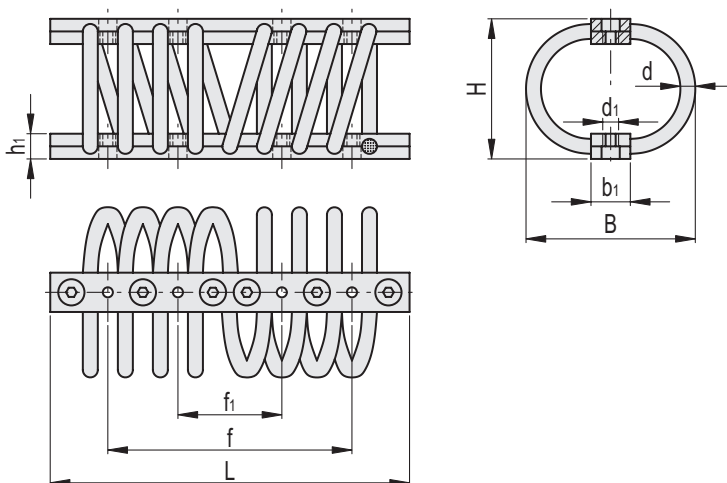


AVC-6

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	B	L	H	d	d1	b1	h1	f	f1	⚖
480021	AVC-6-7-82	82 ±4	200	60 ±4	7	M6	15	12	66	155	870
480023	AVC-6-8-67	67 ±4	200	53 ±4	8	M6	15	12	66	155	870
480025	AVC-6-10-80	80 ±4	169	68 ±4	10	M6	25	16	66	155	1490
480027	AVC-6-13-135	135 ±5	178	110 ±5	13	M8	25	20	66,6	155,5	2610

AVC-8



AVC-8

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	B	L	H	d	d1	b1	h1	f	fi	
480029	AVC-8-13-120	118 ±4	222	95 ±4	13	M6	25	20	66	155	3040

Wibroizolatory sprężynowe

Gumowo-stalowe

KORPUS I PODKŁADKA ANTYPOŚLIZGOWA

Guma NBR.
Twardość 60 ±5 wg skali Shore A.

SPRĘŻYNA I PŁYTA

Stal ocynkowana

NAKLADKI SPRĘŻYN

Aluminium

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Wibroizolatory AVM składają się z korpusu i podkładki antypoślizgowej przytwierdzonej do dolnej części ocynkowanej płyty, a także sprężyny, do których na końcach przymocowane są dwie nakładki z otworami gwintowanymi.

Są na ogół wykorzystywane do wibroizolacji podczas ściskania.

Wibracje mogą powodować:

- nieprawidłowe działanie i zmniejszenie żywotności maszyn
- uszkodzenie zdrowia osób obsługujących
- hałas

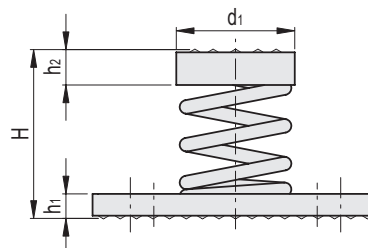
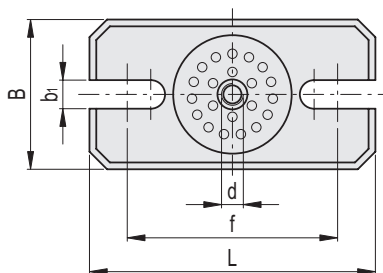
Są rekomendowane do zastosowań w układach HVAC, sprężarkach, chłodziarkach, wirówkach, kruszarkach, przesiewaczach wibracyjnych i generatorach.

Patrz Wibroizolatory o wysokiej wydajności – cechy i wytyczne doboru (na stronie 2).



WYKONANIA SPECJALNE NA ŻYCZENIE

- Wibroizolatory sprężynowe z trzpieniami lub otworami gwintowanymi bez płyty bazowej.
- Wibroizolatory sprężynowe z dwoma płytami.
- Wibroizolatory sprężynowe z jedną lub dwoma płytami oraz trzpieniami do transportu.



Kod	Oznaczenie	B	L	H	d	d1	b1	h1	h2	f±5*	Min. obciążenie [N]	Maks. obciążenie [N]	Min. ugięcie [mm]	Maks. ugięcie [mm]	Δ
480121	AVM-50-13	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	50	130	5	15	360
480123	AVM-50-25	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	80	250	5	15	370
480125	AVM-50-35	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	120	350	5	15	380
480127	AVM-50-50	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	180	500	5	15	400
480129	AVM-50-80	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	270	800	5	15	380
480131	AVM-50-115	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	400	1150	5	15	430
480133	AVM-50-135	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	450	1350	5	15	420
480135	AVM-50-155	55	105	62	M8	43.5	10.5	9	13	75	600	1550	5	13	450
480137	AVM-50-200	55	105	62	M8	48	10.5	9	18	75	850	2000	5	12	470
480141	AVM-80-15	55	105	92	M8	43.5	10.5	9	13	75	80	150	10	20	360
480143	AVM-80-35	55	105	92	M8	43.5	10.5	9	13	75	150	350	10	20	370
480145	AVM-80-55	55	105	92	M8	43.5	10.5	9	13	75	270	550	10	20	380
480147	AVM-80-80	55	105	92	M8	43.5	10.5	9	13	75	400	800	10	20	400
480149	AVM-80-100	55	105	92	M8	43.5	10.5	9	13	75	500	1000	10	20	490
480151	AVM-80-140	55	105	92	M8	43.5	10.5	9	13	75	700	1400	10	20	450
480153	AVM-80-175	55	105	92	M8	43.5	10.5	9	13	75	900	1750	10	20	490
480155	AVM-80-215	55	105	92	M8	48	10.5	9	18	75	1050	2150	10	20	530
480157	AVM-80-350	55	105	92	M8	48	10.5	9	18	75	1750	3500	10	20	610
480159	AVM-80-510	55	105	92	M8	48	10.5	9	18	75	3400	5100	10	15	650

* Odległość pomiędzy środkami otworów montażowych.

Min. obciążenie to wartość, poniżej której wibroizolator nie jest w stanie odizolować wibracji ze względu na zbyt wysoką sztywność.

Maks. obciążenie to wartość, powyżej której mogą wystąpić różnego rodzaju uszkodzenia, naruszające funkcjonalność wibroizolatora.

Min. odchylenie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające minimalnemu obciążeniu.

Maks. odchylenie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające maksymalnemu obciążeniu.

Wibroizolatory kołnierzowe

Dwukierunkowe, guma, aluminium i stal

KORPUS Z KOŁNIERZEM

Aluminium malowane emalią na bazie nitrocelulozy w kolorze niebieskim (RAL 5010).

GWINTOWANA PIASTA

Stal oksydowana na czarno.

WEWNĘTRZNA CZĘŚĆ TŁUMIĄCA

Guma NBR.

Twardość 30, 50, 60 ±5 wg skali Shore A.

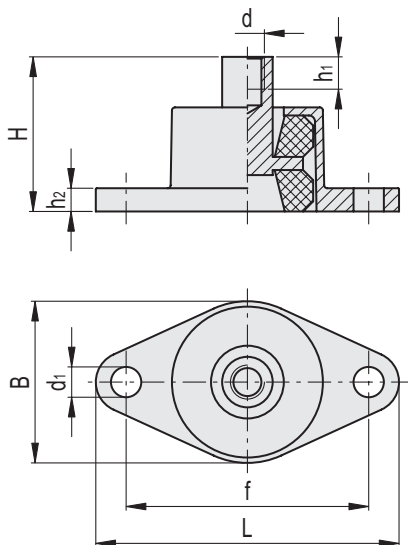
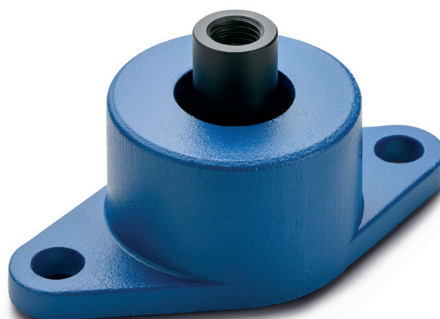
WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Służą na ogół do izolowania silnych drgań w aplikacjach, w których jest wymagana jednoczesna odporność na ściskanie oraz rozciąganie.

Wibracje mogą powodować:

- nieprawidłowe działanie i zmniejszenie żywotności maszyn i/lub elementów sąsiadujących;
- zagrożenie dla zdrowia osób obsługujących;
- hałas

Są rekomendowane do obrabiarek, pras do wytłaczania materiałów plastycznych, maszyn specjalnych oraz do amortyzacji wstrząsów.



Kod	Oznaczenie	B	L	H	d	d1	h1	h2	f	Min. obciążenie [N]	Maks. obciążenie [N]	Min. ugięcie [mm]	Maks. ugięcie [mm]	Shore A	⚖️
480181	AVG-30	80	150	75	M16	15	16	10	120	700	2700	3	6.5	30	650
480183	AVG-50	80	150	75	M16	15	16	10	120	1200	4500	3	6.5	50	650
480185	AVG-60	80	150	75	M16	15	16	10	120	1400	6000	3	6.5	60	650

Min. obciążenie to wartość, poniżej której wibroizolator nie jest w stanie odizolować wibracji ze względu na zbyt wysoką sztywność.

Maks. obciążenie to wartość, powyżej której mogą wystąpić różnego rodzaju uszkodzenia, naruszające funkcjonalność wibroizolatora.

Min. ugięcie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające minimalnemu obciążeniu.

Maks. ugięcie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające maksymalnemu obciążeniu.

Wibroizolatory z siatki drucianej

Stal nierdzewna

SIATKA

Stal nierdzewna AISI 304.

WYKONANIA STANDARDOWE

- **AVF-A**: otwór przelotowy.
- **AVF-SH**: otwór przelotowy do śrub z łbem stożkowym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Są na ogół wykorzystywane do wibroizolacji podczas ściskania.

Wibracje mogą powodować:

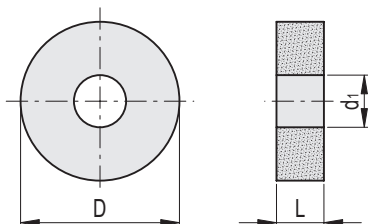
- nieprawidłowe działanie i zmniejszenie żywotności maszyn
- uszkodzenie zdrowia osób obsługujących
- hałas

Rekomendowane do sterów strumieniowych, osprzętu elektromechanicznego, przemysłowych urządzeń chłodniczych, rurociągów lub podtóg i poszyc wagonów kolejowych

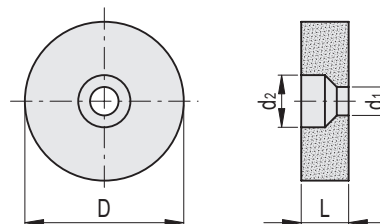
Patrz Wibroizolatory o wysokiej wydajności – cechy i wytyczne doboru (na stronie 2).



AVF-A



AVF-SH



AVF-A

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	L	d1	Min. obciążenie [N]	Obciążenie maks. [N]	Min. odchylenie [mm]	Maks. ugięcie [mm]	⚖
480071	AVF-42-10-100-A-16	42	10	16	300	1000	3	4	30
480051	AVF-42-30-100-A-16	42	30	16	300	1000	8	12	60
480073	AVF-42-10-250-A-16	42	10	16	300	2500	2	3	50
480053	AVF-42-20-250-A-16	42	20	16	300	2500	4	7	60
480075	AVF-67-10-800-A-40	67	10	40	1200	8000	2	3	70
480055	AVF-67-20-800-A-40	67	20	40	1200	8000	3	5	140
480077	AVF-67-10-2000-A-30	67	10	30	3000	20000	2	3	80
480057	AVF-67-22-2000-A-30	67	22	30	3000	20000	5	8	190
480079	AVF-98-12-4000-A-39	98	12	39	4000	40000	3	5	200
480059	AVF-98-26-4000-A-39	98	26	39	4000	40000	6	9	410
480081	AVF-150-15-6500-A-49	150	15	49	8000	65000	7	9	590
480061	AVF-150-30-6500-A-49	150	30	49	8000	65000	8	11	950
480083	AVF-183-15-9300-A-68	183	15	68	10000	93000	7	9	770
480063	AVF-183-32-9300-A-68	183	32	68	10000	93000	9	13	1380
480065	AVF-225-35-15000-A-46	225	35	46	20000	150000	12	16	2450

AVF-SH

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	D	L	d1	d2	Min. obciążenie [N]	Obciążenie maks. [N]	Min. odchylenie [mm]	Maks. ugięcie [mm]	⚖
480091	AVF-42-30-100-SH-10	42	30	10	16	300	1000	6	10	60
480093	AVF-42-20-250-SH-10	42	20	10	16	300	2500	2	6	60
480095	AVF-67-20-800-SH-12	67	20	12	20	1200	8000	4	7	150
480097	AVF-67-22-2000-SH-12	67	22	12	20	3000	20000	5	8	150
480099	AVF-98-26-4000-SH-16	98	26	16	30	4000	40000	7	10	300

Min. obciążenie to wartość, poniżej której wibroizolator nie jest w stanie odizolować wibracji ze względu na zbyt wysoką sztywność.

Maks. obciążenie to wartość, powyżej której mogą wystąpić różnego rodzaju uszkodzenia, naruszające funkcjonalność wibroizolatora.

Min. odchylenie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające minimalnemu obciążeniu.

Maks. odchylenie to ściśnięcie wibroizolatora, odpowiadające maksymalnemu obciążeniu.



Więcej informacji na elesa-ganter.pl

ELESA+GANTER POLSKA SP. Z O.O.
ul. Słoneczna 42a, Stara Iwiczna
05-500 Piaseczno
Polska
+48 22 737 70 47
egp@elesa-ganter.com.pl
elesa-ganter.pl



DESIGNED
FOR ENGINEERING