

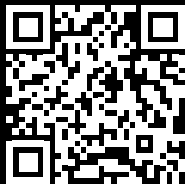
---

# ASORTYMENT PRODUKTÓW

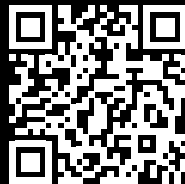
---

**SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI PRZEZ MEDIA SPOŁECZNOŚCIOWE**

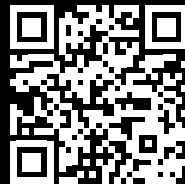
**FACEBOOK**



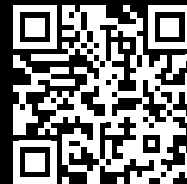
**INSTAGRAM**



**LINKEDIN**



**YOUTUBE**



# ASORTYMENT PRODUKTÓW LVD

OBRÓBKA METALU.  
NASZA PASJA,  
TWOJE ROZWIĄZANIE.

[LVDGROUP.COM](https://lvdgroup.com)

# WYCINARKI LASEROWE

## Phoenix FL



**Dynamiczny system cięcia laserem światłowodowym, idealny do wszechstronnej obróbki**

- przetwarza szeroką gamę materiałów żelaznych i nieżelaznych
- wysoka wydajność źródła lasera, wynosząca aż do 40%
- źródło lasera o mocy 4, 6, 10, 12 lub 20 kW
- wymiary arkusza blachy: 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm (opcjonalna głowica do ukosowania)

## Puma



**Kompleksowe rozwiązanie do ekonomicznego cięcia laserowego**

- przetwarza szeroką gamę materiałów o różnych grubościach
- przystosowany do automatyzacji
- źródło lasera o mocy 3, 6 lub 12 kW
- wymiary arkusza blachy: 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm

## YSD LaserONE



**Esencja technologii światłowodowej**

- wyjątkowo praktyczna, ekonomiczna wycinarka laserowa
- źródło lasera o mocy 3 lub 6 kW
- wymiary arkusza blachy: 3050 x 1525 mm
- opcjonalna automatyzacja Load-Assist (tylko załadunek)

## Taurus



### Laser światłowodowy do obróbki wielkogabarytowej

- szerokość arkusza blachy: 3200 mm
- źródło lasera o mocy 8, 10, 12 lub 20 kW
- max. długość cięcia (wiele arkuszy)  
cięcie proste: 41.900 mm/cięcie ukośne: 41.500 mm
- opcjonalna głowica do ukosowania

## Wycinarki laserowe do rur



### Wydajna wycinarka laserowa do cięcia rur

- przedni załadunek w standardzie
- kompaktowa konstrukcja
- programowanie offline 3D z wtyczkami dla SolidWorks, Solid Edge oraz Inventor
- model/długość rury: TL 8525/8200 mm, TL 2665/7925 mm, TL 2450/7315 mm

## Automatyzacja **MOVIT**



### Modułowy system automatyzacji zapewniający najwyższą wydajność

- Load-Assist - LA: załadunek lub załadunek/rozładunek
- Compact Tower - CT-L: załadunek, rozładunek i magazynowanie materiałów/detali
- Flexible Automation - FA-L: zaawansowany system załadunku/rozładunku
- Tower Automation System - TAS: pojedynczy lub dwuwieżowy system magazynowania
- Warehouse Automation System - WAS: wieże magazynowe dostosowane do indywidualnych potrzeb

# WYKRAWARKI

## Strippit P



Wydajna wykrawarka, odpowiednia do produkcji zadaniowej oraz do krótkich serii produkcyjnych

- wszechstronna 33-gniazdowa głowica rewolwerowa
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 300 uderzeń/min dla 25,4 mm i 650 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

## Strippit E



Wysoce precyzyjna wykrawarka z napędem serwoelektrycznym

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 47 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 350 uderzeń/min dla 25,4 mm i 500 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

## Strippit M



Wykrawarka o dużej pojemności i wysokiej wydajności, idealna do produkcji seryjnej

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 47 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 400 uderzeń/min dla 25,4 mm i 900 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

## Strippit V



Wykrawarka do zastosowań, w których wymagany jest duży nacisk i wysoka wydajność produkcji

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 48 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 440 uderzeń/min dla 25,4 mm i 900 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 30 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

## Strippit VX



Niezwykle wszechstronna wykrawarka, poszerzona o indeksowane stacje wielonarzędziowe

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 48 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 530 uderzeń/min dla 25,4 mm i 920 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

## Strippit PX



Jednogłowicowa wykrawarka umożliwiająca wykrawanie, gięcie, gwintowanie i formowanie

- 20-indeksowanych stacji narzędziowych, kompatybilnych ze stylem T
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 505 uderzeń/min dla 25,4 mm i 910 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

## Strippit PL - połączenie wykrawarki z laserem



Łączy zalety wykrawarek serii Strippit z prędkością cięcia laserem światłowodowym

- dostępna w wersji rewolwerowej i jednogłowicowej
- źródło lasera o mocy 3 kW – opcjonalnie 4 kW
- siła nacisku: 20 ton dla wykrawarki jednogłowicowej, 30 ton dla wykrawarki rewolwerowej
- wymiary arkusza blachy: 1525 x 3050 mm

## ETM - Powiększony magazyn narzędzi



Zwiększona pojemność oprzyrządowania i automatyczna zmiana narzędzi

- 40 dodatkowych kombinacji stempel/matryca
- dodawanie/zmiana narzędzi podczas pracy maszyny
- monitorowanie zużycia narzędzi
- dostępny dla Strippit PX

## Automatyzacja **MOVit**



Systemy automatyzacji zapewniające maksymalną produktywność i niezawodność produkcji

- Push Autoload - PA: system załadunku/rozładunku
- Compact Tower – CT-P: załadunek, rozładunek i magazynowanie materiałów/detali
- Flexible Automation – FA-P: zaawansowany załadunek / rozładunek i sortowanie detali dla modeli PX
- Tower Automation System – TAS: pojedynczy lub dwuwieżowy system magazynowania
- Warehouse Automation System – WAS: wieże magazynowe dostosowane do indywidualnych potrzeb





**Products  
materialised by  
LVD touch your  
life in more ways  
than you can  
imagine.**



# PRASY KRAWĘDZIOWE

## Dyna-Press



### Elektryczna prasa krawędziowa do gięcia małych detali

- 4-osiowy zderzak, 5-osiowy zderzak w Dyna-Press Pro
- prędkość gięcia do 25 mm na sekundę
- nacisk: 24 do 60 t
- długość gięcia: 1250 do 2040 mm
- Dyna-Press Pro jest dostępna z systemem Easy-Form® Laser

## PPED



### Praktyczna, łatwa w obsłudze hydrauliczna prasa krawędziowa do ogólnych zastosowań

- 2-osiowy lub 4-osiowy zderzak tylny
- kompensacja ugięcia CNC
- nacisk: 50 do 320 ton
- długość gięcia: 2000 do 4000 mm

## PPEB/Easy-Form®



### Wysoce precyzyjne prasy krawędziowe do wymagających zadań

- 2-, 5- lub 6-osiowy zderzak tylny
- układ hydrauliczny turbo do bardzo szybkiego gięcia
- adaptacyjny system gięcia Easy-Form® Laser (seria Easy-Form)
- kompensacja ugięcia CNC
- nacisk: od 80 do 640 ton
- zakres długości gięcia: 1500 do 8000 mm

## ToolCell



### Wszecstronna hydrauliczna prasa krawędziowa ze zintegrowanym automatycznym urządzeniem do zmiany narzędzi

- wyposażona w system Easy-Form® Laser
- nacisk: 135 do 220 ton
- długość gięcia: 3060 do 4080 mm
- ToolCell Plus: dopasowana do gięcia części z wysokimi kołnierzami/półkami

## Tandem



### Układ łączący prasy krawędziowe o podobnym lub różnym nacisku w celu uzyskania bardzo dużych długości gięcia

- konfiguracje tandem
- zsynchronizowana praca maszyn przy użyciu jednego układu sterowania CNC
- niezależna praca każdej maszyny z osobnym sterowaniem
- konfiguracje niestandardowe z maszynami z Easy-Form i PPEB-H

## PPEB-H



### Konfigurowana na zamówienie prasa krawędziowa do specjalnych zastosowań L, XL i XXL

- szeroka gama konfiguracji maszyny i opcji automatyzacji do wyboru
- kompensacja ugięcia CNC
- układ hydrauliczny turbo do bardzo szybkich gięć
- od 400 ton x 4000 mm do 3000 ton x 14000 mm

## Oprzyrządowanie pras krawędziowych



### Wysokiej jakości narzędzia do pras krawędziowych do standardowych i niestandardowych zastosowań

- matryce z opatentowanym systemem STONE radius
- narzędzia hartowane indukcyjnie do twardości minimum 56 HRC
- standardowe i specjalne narzędzia dla pras krawędziowych, matryce wielorowkowe, matryce ruchome automatyczne i narzędzia do zapłaszczania
- matryce Thyrotherm® dla blach trudnościeralnych

## Dyna-Cell



### Szybka i wydajna zrobotyzowana komórka do gięcia

- wymiary detali od 40 x 80 mm do 400 x 600 mm
- uniwersalny chwytak zaprojektowany przez LVD
- produkcja autonomiczna lub manualna
- inteligentny pakiet oprogramowania CADMAN-SIM – bez potrzeby uczenia robota

## Ulti-Form



### Nieźródnany system gięcia

- inspirowany prasą ToolCell z automatyczną wymianą narzędzi
- wymiary detali od 50 x 100 mm do 1200 x 800 mm
- uniwersalny chwytak zaprojektowany przez LVD
- produkcja autonomiczna lub manualna
- inteligentny pakiet oprogramowania CADMAN-SIM – bez potrzeby uczenia robota

## Konfigurowalna automatyczna komórka do gięcia



### Zautomatyzowana produkcja dla pras krawędziowych LVD

- współpraca z LVD Robotic Solutions (LRS)
- współpraca z innymi wiodącymi integratorami robotów
- kompatybilna z systemami automatyzacji i magazynami
- rozwiązania do obróbki blach i innych zastosowań przemysłowych

## Synchro-Form



### Nagradzana adaptacyjna technologia gięcia dla profili XXL

- wydajne i dokładne gięcie profili XXL
- automatyczne pozycjonowanie i manipulowanie częściami
- pomiar i kompensacja kąta, pozwalające na uniknięcie skumulowanego błędu
- długość gięcia od 400 ton x 4000 mm do 3000 ton x 14000 mm

## Nożyce gilotynowe CS



### Niezawodne i konkurencyjne cenowo urządzenie do cięcia, do ogólnych zastosowań

- automatyczna regulacja kąta cięcia
- ostrza wyposażone w cztery krawędzie tnące
- standardowe ostrze odpowiednie do stali miękkiej i nierdzewnej
- grubość arkusza/długość cięcia: 6.35 mm/3100 mm, 6.35 mm/4000 mm to 13 mm/3100 mm

## Nożyce gilotynowe MVS & HGS



### Wszechstronne nożyce gilotynowe dostosowane do wszystkich potrzeb cięcia

- automatyczna regulacja prześwitu ostrza i kąta cięcia
- ostrza wyposażone w cztery krawędzie tnące
- duża przerwa przewężenia umożliwia cięcie „zachodzące”
- grubość arkusza/długość cięcia: 6,35 mm/3100 mm do 30 mm/6200 mm

# INTEGRACJA



## Sterowanie dotykowe



**Sterowanie dotykowe maszyn LVD do cięcia laserowego, gięcia i wykrawania zapewnia łatwy w obsłudze interfejs dla wszystkich operatorów**

- intuicyjne sterowanie przy pomocy ekranu dotykowego
- minimalizuje udział operatora
- umożliwia szybką i sprawną konfigurację ustawień maszyny
- pracuje z centralną bazą danych CADMAN®

## CADMAN-SDI



**Inteligentny importer rysunków umożliwiający szybki import plików CAD i efektywne obliczenie kosztów**

- import pojedynczego pliku, całej partii lub podgląd
- wszystkie czynniki kosztowe są widoczne na pierwszy rzut oka i mogą zostać wyeksportowane
- pakiet CAD do bezpośredniego modelowania BricsCAD®
- określa szacowany czas cięcia, wykrawania oraz gięcia
- wymiana informacji z systemem ERP na bazie XML

## CADMAN-B



**Pozwala na uzyskanie prawidłowego rozwinięcia za pierwszym razem i z łatwością tworzy złożone programy do gięcia w trybie offline**

- określa optymalną sekwencję gięcia, oprzyrządowanie, pozycje narzędzi i zderzaków
- przetwarza wszystkie standardowe modele 3D CAD
- bezproblemowo łączy się z CADMAN-L lub P w celu profilowania części 2D i tworzenia pro-gramów do cięcia laserowego lub wykrawania
- przetwarzanie rysunków partiami lub automatycznie w trybie obserwacji –znajdowanie rozwiązań

## CADMAN-SIM



### Zautomatyzowane oprogramowanie do prasy krawędziowej, robota i chwytaka

- automatyczne obliczanie rozwiązania gięcia, bezkolizyjnej ścieżki robota i obsługi części w mniej niż 10 minut
- symulacja kompletnej produkcji części
- brak potrzeby uczenia robota
- “od pomysłu do produktu” w 20 minut

## CADMAN-P/L



### Wykorzystuje pełny potencjał wycinarek laserowych i wykrawarek LVD

- importowanie plików metodą „przeciągnij i upuść”
- symulacja procesu cięcia laserowego (L) i wykrawania (P)
- funkcje, takie jak optymalizacja wykorzystania arkusza blachy, cięcie „w locie”, tworzenie pozostałości, unikanie kolizji (L)
- funkcja „Tool expert” do określenia funkcji wykrawania i formowania (P)
- moduł raportów z kalkulacją czasu i kosztów

## CADMAN-JOB



### Sprawdza w czasie rzeczywistym każde zamówienie, filtruje i grupuje zlecenia w celu minimalizacji ustawień

- łączy centralną bazę danych, system ERP, CAM i halę produkcyjną
- generuje, klasyfikuje i grupuje zamówienia
- zapewnia wszystkie istotne informacje dotyczące produkcji do obliczeń szacunkowych
- wizualizuje obce operacje, takie jak gwintowanie i fazowanie

## Touch-i4



### Wydajny tablet przemysłowy gromadzący informacje w czasie rzeczywistym i pomagający operatorowi w sortowaniu i weryfikacji części

- przedstawienie historii KPI (kluczowych wskaźników wydajności)
- przegląd przyszłego obciążenia roboczego
- tryb sortowania i weryfikacji, przypisanie lokalizacji według zamówienia produkcyjnego
- oferowany jako opcja z oprogramowaniem CADMAN-JOB

[LVDGROUP.COM](http://LVDGROUP.COM)