

The logo features a stylized 'T' in blue and black, followed by the word 'omaco' in black. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the logo.

**Tomaco**®

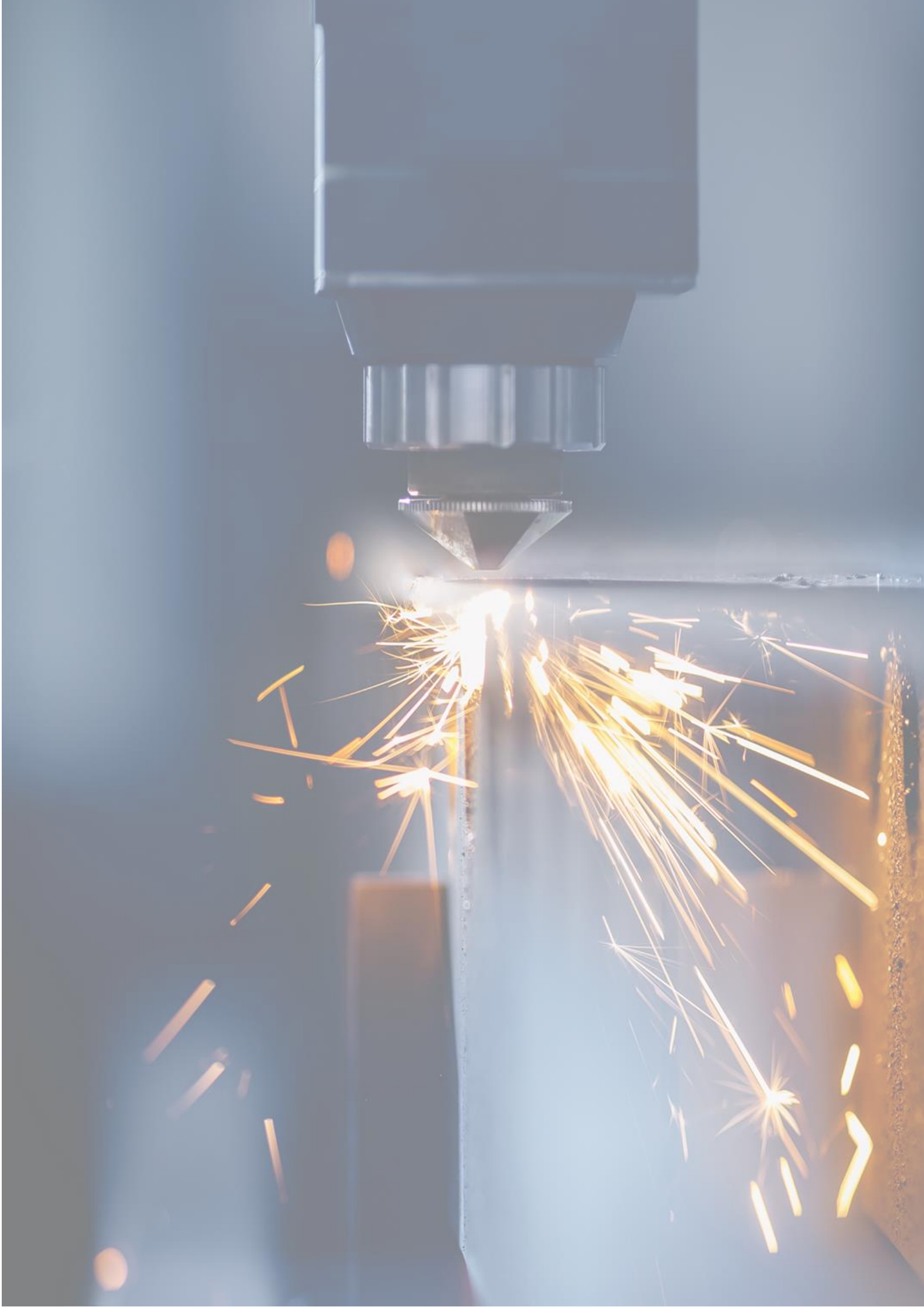
The background of the advertisement is a close-up photograph of an industrial machine, likely a laser cutter or engraver, in operation. Bright orange and yellow sparks are being ejected from the point where the machine's tool meets a metal workpiece. The scene is set against a dark blue background, with geometric shapes in shades of blue and yellow overlaid on the right side of the image.

*innovacyjne  
technologie  
dla przemysłu*

[www.tomaco.pl](http://www.tomaco.pl)

/tomacointro

+48 44 682 16 00



# Rozwiązania zorientowane na przyszłość

## Spis treści

<u>O firmie</u>	<u>4</u>
<u>Wycinarki laserowe</u>	<u>6</u>
<u>Spawarki laserowe</u>	<u>8</u>
<u>Znakowarki laserowe</u>	<u>9</u>
<u>Centra gnące</u>	<u>10</u>
<u>Nożyce gilotynowe</u>	<u>12</u>
<u>Prasy krawędziowe</u>	<u>13</u>
<u>Urządzenia peryferyjne do pras</u>	<u>14</u>
<u>Prasy mechaniczne</u>	<u>15</u>
<u>Prasy hydrauliczne</u>	<u>16</u>
<u>Prasy do kucia</u>	<u>18</u>
<u>Obrabiarki transferowe</u>	<u>19</u>
<u>Zwijarki do blach</u>	<u>20</u>
<u>Giętarki do rur i profili</u>	<u>21</u>





**31 lat doświadczenia**

Ponad **1000** dostarczonych maszyn i urządzeń  
do obróbki metali



**Tomaco-Intro Sp. z o.o. od 1990 roku oferuje nowoczesne rozwiązania technologiczne, zaopatrując zakłady przemysłowe w maszyny i urządzenia do obróbki plastycznej metali.**

**Dostarczyliśmy już ponad 1000 maszyn i urządzeń i jesteśmy jedną z nielicznych firm o tak dużym doświadczeniu.**

**Misją naszego przedsiębiorstwa jest dostarczanie zaawansowanych technologicznie maszyn i rozwiązań, będących nośnikiem korzyści dla Klienta.**

Najważniejszy jest dla nas Klient – jego potrzeby, oczekiwania, pomysły. Uważnie słuchamy i analizujemy, aby dostarczyć rozwiązania, które w pełni sprostają wymaganiom Klientów. Z niektórymi przedsiębiorstwami współpracujemy od momentu ich powstania – niezwykle satysfakcjonujące jest dla nas obserwowanie jak się rozwijają, zwiększają zatrudnienie i inwestują w kolejne, oferowane przez nas rozwiązania.

W celu zapewnienia najwyższej jakości usług oraz ciągłości pracy w Państwa przedsiębiorstwie, Tomaco-Intro oferuje wsparcie serwisowe **24h**.



# Wycinarki laserowe

Wycinarki laserowe to z pewnością jedne z najpopularniejszych urządzeń przeznaczonych do cięcia termicznych elementów wykonanych z metalu. Oferowane przez nas maszyny, wyposażone w lasery typu fiber (światłowodowe) mają znaczną przewagę nad laserami starszego typu (np. CO2).

Lasery światłowodowe wyróżnia przede wszystkim większa gęstość energii – na co wpływ ma mniejsza ogniskowa oraz wyższy poziom absorpcji (dzięki zmniejszeniu długości fali). Cechy te pozwalają osiągnąć wysoką prędkość i jakość cięcia.



Model HF3015A



Model HF3015B



Model HF6020G



Model H800



Model MP-D



### Kontakt

Maciej Pokora  
tel. 695 700 201  
[maciej.pokora@tomaco.pl](mailto:maciej.pokora@tomaco.pl)

### Oferujemy wycinarki laserowe:

- ✓ do blach płaskich (pole robocze od 600×600 mm do 15000×3000 mm, moc źródła do 15kW).
- ✓ do blach płaskich z wieżą załadowniczą.
- ✓ do cięcia rur i profili o długości do 12 metrów
  - do rur w zakresach średnic do 320 mm,
  - do profili o wymiarach do 220 mm.
- ✓ do cięcia z kręgu (grubość materiału od 0,5 do 4 mm, moc źródła od 1,5kW do 6kW).
- ✓ do cięcia blach płaskich, a także do rur i profili, tzw. combo. Konfiguracja wg wymagań przyszłego użytkownika.



Wycinarka laserowa do cięcia blachy z kręgu model HF 3015TU

# Spawarki laserowe

Spawarki laserowe mogą bez wątplenia zastąpić tradycyjne urządzenia spawające. Spawanie laserowe może odbywać się z wykorzystaniem drutu spawalniczego (spoiwa) lub bez. Prędkość spawania jest 2-10 razy większa w przeciwieństwie do tradycyjnych maszyn spawalniczych. Proces spawania z wykorzystaniem oferowanych urządzeń choć wydaje się skomplikowany, nie wymaga wieloletniego doświadczenia w spawalnictwie i specjalistycznych umiejętności. Przeprowadzone przez nas szkolenie bez wątplenia umożliwi właściwą obsługę urządzenia i wysoką jakość uzyskiwanych spawów.



## Kontakt

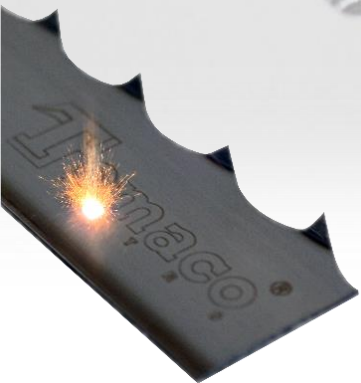
**Michał Babiński**  
tel. 695 625 638  
[m.babinski@tomaco.pl](mailto:m.babinski@tomaco.pl)

**Oferowane przez nas spawarki  
charakteryzuje moc do 2000W**



# Znakowarki laserowe

Znakowarki laserowe wykorzystują skupioną wiązkę światła w celu trwałego naniesienia na dany przedmiot napisu, kodu, itp. Wysoka precyzja wiązki pozwala tworzyć dowolne, często skomplikowane grafiki, o bardzo dobrej jakości i trwałości. Znakowarka laserowa ma wiele zastosowań, m.in. daje możliwość nanoszenia kodów kreskowych i innych specjalistycznych oznaczeń, wymagających dużej odporności na ścieranie i działanie czynników zewnętrznych, a także charakteryzujących się wysokim stopniem czytelności, umożliwiającym właściwą pracę urządzeń skanujących.



## Oferujemy:


- ✓ Znakowarki laserowe światłowodowe 20W/30W/50W  
Polecamy do znakowania metali i tworzyw sztucznych.  
Wersja stacjonarna / Wersja mobilna
- ✓ Znakowarki światłowodowe MOPA 20W/30W/50W  
Umożliwia uzyskanie kolorów na metalach.  
Wersja stacjonarna / Wersja mobilna
- ✓ Dynamiczny laser CO2 3D z dużym polem roboczym 100W  
Urządzenie do grawerowania i cięcia laserowego skóry, tkanin, papieru, gumy, PCV, drewna, szkła, plastiku, itp.  
Wersja stacjonarna
- ✓ Znakowarki laserowe CO2 30W  
Do znakowania i cięcia drewna, szkła, materiałów skórzanych, itp.
- ✓ Znakowarki UV 3W/5W  
Do znakowania drobnych i delikatnych elementów z tworzyw sztucznych oraz ablacji cienkich warstw.  
Wersja stacjonarna / Wersja mobilna

Ponadto znakowarkę światłowodową oraz UV można wyposażyć w uchwyt do elementów cylindrycznych.

## Kontakt

**Michał Babiński**  
tel. 695 625 638

**[m.babinski@tomaco.pl](mailto:m.babinski@tomaco.pl)**

A close-up photograph of a metal processing machine, likely a lathe or mill, showing various metal components and a cutting tool. The image is overlaid with a dark blue rectangular box containing white text. The text reads "Kreujemy **nowe** podejście do obróbki metali". The word "nowe" is highlighted in yellow. The background shows the intricate details of the machine's metal parts, including a cutting tool and a workpiece being processed.

Kreujemy **nowe**  
podejście do obróbki metali

# Centra gnące

Centra gnące to zaawansowane technologicznie maszyny, charakteryzujące się dwupłaszczyznowym ruchem narzędzi. Ostrza gnące wykonują zarówno gięcia pozytywne, jak i negatywne. Oferowane urządzenia charakteryzują się wysoką precyzją, dzięki zastosowaniu manipulatora, który służy do obracania formatki i ustawiania jej względem ostrzy gnących w taki sposób, aby gięcie w pełni spełniało założenia projektu. Wykorzystanie uniwersalnych narzędzi gnących umożliwia dostosowanie do całego cyklu produkcyjnego, zarówno przy produkcji pojedynczych detali, jak i całych serii.



W ofercie znajdują się modele o różnych parametrach

Prędkość gięcia		Do 0,5s/gięcie
Maks. szerokość gięcia		Do 2500 mm
Średnia moc		Do 2,5kW
Maksymalna grubość gięcia	Stal nierdzewna	1 mm
	Stal czarna	1,2 mm
	Aluminium	1,6 mm

## Kontakt

**Grzegorz Czerniak**  
tel. 781 555 512  
[g.czerniak@tomaco.pl](mailto:g.czerniak@tomaco.pl)



# Nożyce gilotynowe

Hydrauliczne nożyce gilotynowe charakteryzują się wysoką dokładnością i precyzją. Wykorzystywane są przede wszystkim do docinania grubych blach na daną długość i szerokość.



W ofercie znajdują się trzy serie maszyn:  
**S-CUT, V-CUT, M-CUT**

Każdą z serii wyróżnia szeroki zakres parametrów dostosowanych do potrzeb najbardziej wymagających Klientów.

Nożyce gilotynowe	Hydrauliczne		Mechaniczne
Seria	S-CUT	V-CUT	M-CUT
Długość cięcia	Do 4100 mm	Do 6100 mm	Do 3060 mm
Maks. grubość cięcia	Do 20 mm	Do 20 mm	Do 4 mm
Zakres ruchu zderzaka	1000 mm	1000 mm	750 mm
Wydajność (1/min)	Do 16 cięć/min	Do 18 cięć/min	Do 41 cięć/min
Automatyczna regulacja szczeliny cięcia	Tak	Tak	Nie
Automatyczna regulacja kąta cięcia	Nie	Tak	Nie

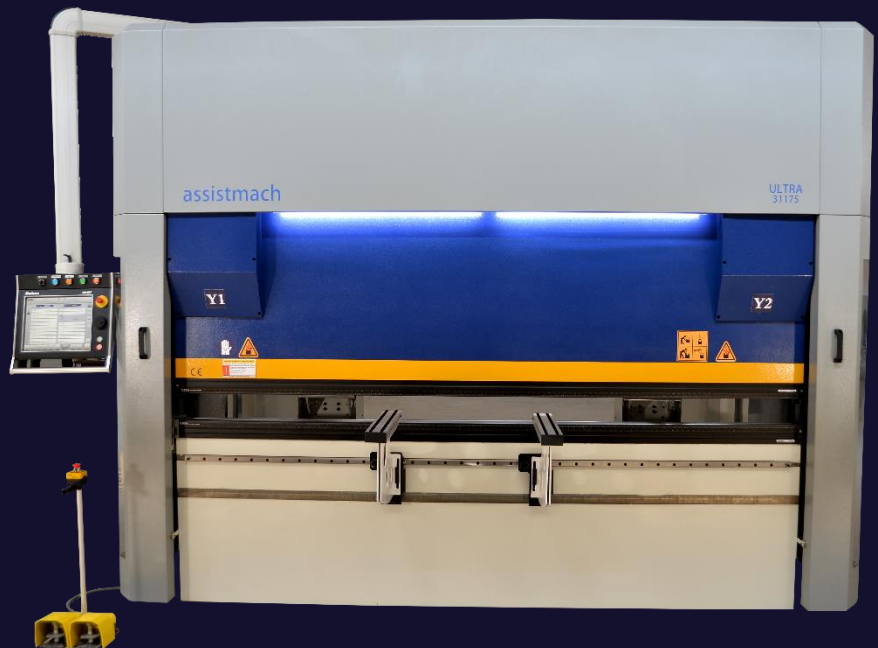
## Kontakt

Grzegorz Czerniak  
tel. 781 555 512  
g.czerniak@tomaco.pl

# Prasy krawędziowe

Prasy krawędziowe wykorzystywane są do gięcia profili z blach. Maszyna wykonuje jedną lub kilka operacji gięcia, w zależności od skomplikowania kształtu, który chcemy uzyskać.

*Prasy krawędziowe mogą być łączone w tandemy, dzięki czemu możliwe jest gięcie wyrobów o długościach zdecydowanie większych niż długość robocza pojedynczej maszyny.*



W ofercie znajdują się dwie serie maszyn:

## Ultra, Maxima

W skład każdej z serii wchodzi wiele modeli maszyn o zróżnicowanych parametrach, dostosowanych do potrzeb Klientów.

Seria	Ultra	Maxima
Długość gięcia	Do 6100 mm	Do 6100 mm
Nacisk	Do 600 t	Do 600 t
Wysięg od osi belki	Do 1250 mm	Do 1250 mm
Otwarcie	Do 650 mm	Do 650 mm
Kompensacja	Automatyczna	Ręczna
Liczba osi	4-8	3-6
Sterownik	2D lub 3D	2D

## Kontakt

**Grzegorz Czerniak**

tel. 781 555 512

[g.czerniak@tomaco.pl](mailto:g.czerniak@tomaco.pl)

# Współczesny świat to świat innowacji

---

Wykorzystanie potencjału nowoczesnej technologii zastosowanej w oferowanych przez nas maszynach implikuje znaczącą zmianę architektury procesu produkcyjnego. Efektywne przetwarzanie danych i informacji oraz korzystanie z nowoczesnych narzędzi technologicznych stanowi fundament innowacyjności przedsiębiorstwa i wpływa na osiągnięcie przewagi konkurencyjnej. Zmiany zachodzące w różnych gałęziach przemysłu wymuszają szukanie rozwiązań, które pozwolą na racjonalne wykorzystanie zasobów przedsiębiorstwa. Olbrzymie wolumeny danych, które są gromadzone, przetwarzane i generowane przez maszyny przemysłowe wymagają zastosowania sprawdzonych rozwiązań i podzespołów.

---

Wspólnie zbudujemy nowy  
potencjał Twojego  
przedsiębiorstwa





# Urządzenia peryferyjne do pras

Portfolio urządzeń peryferyjnych do pras jest bardzo bogate. Charakteryzują się one wysoką precyzją i wydajnością, co niewątpliwie wpływa na redukcję czasu i kosztów. Maszyny wyróżnia szeroka gama parametrów, dostosowanych do potrzeb Klientów.

## W ofercie:

- ✓ Automataczne linie podające trójelementowe i kompaktowe. Linie produkowane są do szerokości taśmy osięgającej 1500mm,
- ✓ Podajniki rolkowe. Podajniki dobierane są indywidualnie do Państwa potrzeb i produkowane na zamówienie, aż do szerokości 1500mm,
- ✓ Odwijaki o różnych cechach i parametrach: bez napędu lub z napędem, mechaniczne do masy kręgu 4 ton lub hydrauliczne unoszące kręgi do 20 ton,
- ✓ Prostowarki, do szerokości nawet 1500mm,
- ✓ Kompaktowe urządzenia prostująco-podające. Oferowany system prostująco – podający o parametrach nawet do 1500 mm,
- ✓ Podajniki pneumatyczne. Ponad 120 różnych modeli,
- ✓ Obcinaki. Oferujemy obcinaki typu CHN, CM oraz przecinaki do drutu typu CHR5 I CM,
- ✓ Odwijaki paletowe z pionową osią obrotu. Dostępne w różnych wersjach zależne od maksymalnego udźwigu oraz średnicy platformy,
- ✓ Urządzenia smarujące taśmę.



## Kontakt

**Paulina Krawczyk**

**tel. 697 400 540**

**[p.krawczyk@tomaco.pl](mailto:p.krawczyk@tomaco.pl)**



# Prasy mechaniczne

Prasy mechaniczne to podstawowa grupa maszyn do obróbki plastycznej metali. Charakteryzują się wysoką uniwersalnością, dzięki czemu mogą być wykorzystywane w różnych gałęziach przemysłu. Wśród pras mechanicznych w zależności od korpusu wyróżnić można prasy wysięgowe oraz bramowe.



## W ofercie:

- ✓ mechaniczne wysięgowe prasy mimośrodowe
  - nacisk do 315 ton
- ✓ prasy bramowe
  - nacisk do 800 ton.

## Kontakt

**Michał Babiński**  
**tel. 695 625 638**  
**[m.babinski@tomaco.pl](mailto:m.babinski@tomaco.pl)**



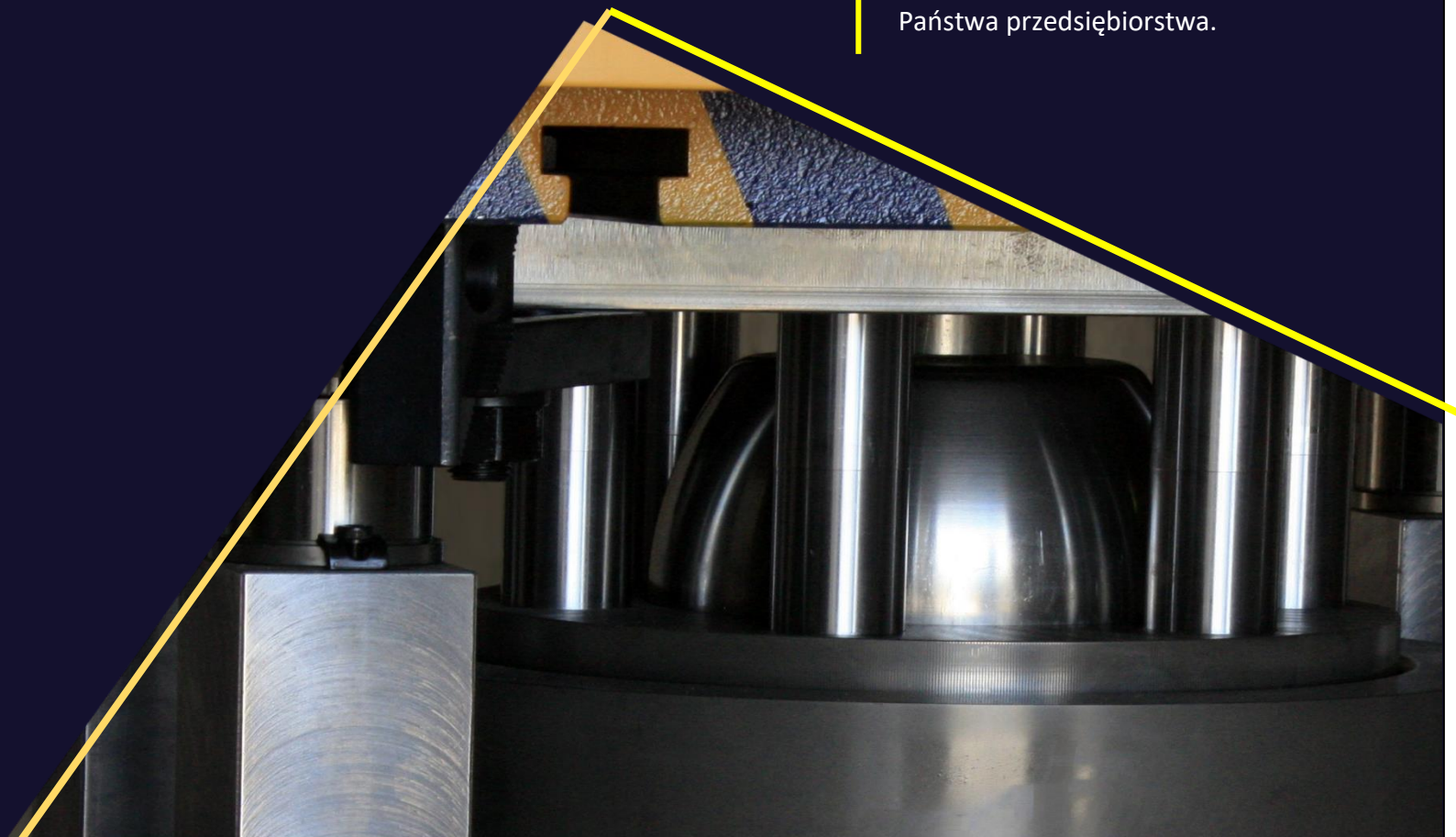
... a gdyby połączyć naszą wiedzę i doświadczenie z nowoczesną technologią dostosowaną do Państwa potrzeb?



Oferta pras hydraulicznych obejmuje:

- ✓ Bramowe prasy hydrauliczne do głębokiego tłoczenia, nacisk: do 2000 ton,
- ✓ Wysięgowe prasy hydrauliczne, nacisk: do 250 ton,
- ✓ Bramowe prasy hydrauliczne dwustanowiskowe, nacisk do 250 ton.

Wszystkie prasy dostępne są w różnych konfiguracjach. Wymiary stołu roboczego oraz nacisk dobierane są do profilu produkcyjnego Państwa przedsiębiorstwa.



# Prasy hydrauliczne

Prasy hydrauliczne to maszyny wykorzystujące do pracy dostarczaną pod wysokim ciśnieniem ciecz. Z uwagi na swoją konstrukcję najczęściej stosuje się je w procesach tłoczenia, cięcia, wykrawania, gięcia, itp.

Maszyny te charakteryzuje przede wszystkim duży obszar roboczy; prosta, blokowa konstrukcja; wysoki potencjał w aspekcie automatyzacji; duże naciski przy relatywnie niewielkich wymiarach oraz możliwość sterowania konkretnymi, niezależnymi suwami. Sprawdzają się nie tylko przy standardowym profilu produkcji, ale również tam, gdzie często zachodzą zmiany i wymagane jest dostosowanie parametrów maszyny pod nowe kryteria produkcji.



## Kontakt

**Michał Babiński**

**tel. 695 625 638**

**[m.babinski@tomaco.pl](mailto:m.babinski@tomaco.pl)**



# Prasy do kucia

Działanie pras do kucia odbywa się na płaszczyźnie poziomej. Przedmiot umieszcza się na nieruchomej matrycy i poddaje procesowi obróbki. Kucie umożliwia nadanie obrabianemu elementowi wysokich właściwości wytrzymałościowych. Obecnie możemy spotkać się z pojęciem kucia matrycowego lub swobodnego. Oferowane przez nas maszyny kuźnicze umożliwiają kucie matrycowe charakteryzujące się wysoką powtarzalnością procesu i otrzymywaniem odkuwek o identycznych/bardzo zbliżonych parametrach.



## Kontakt

Michał Babiński

tel. 695 625 638

m.babinski@tomaco.pl

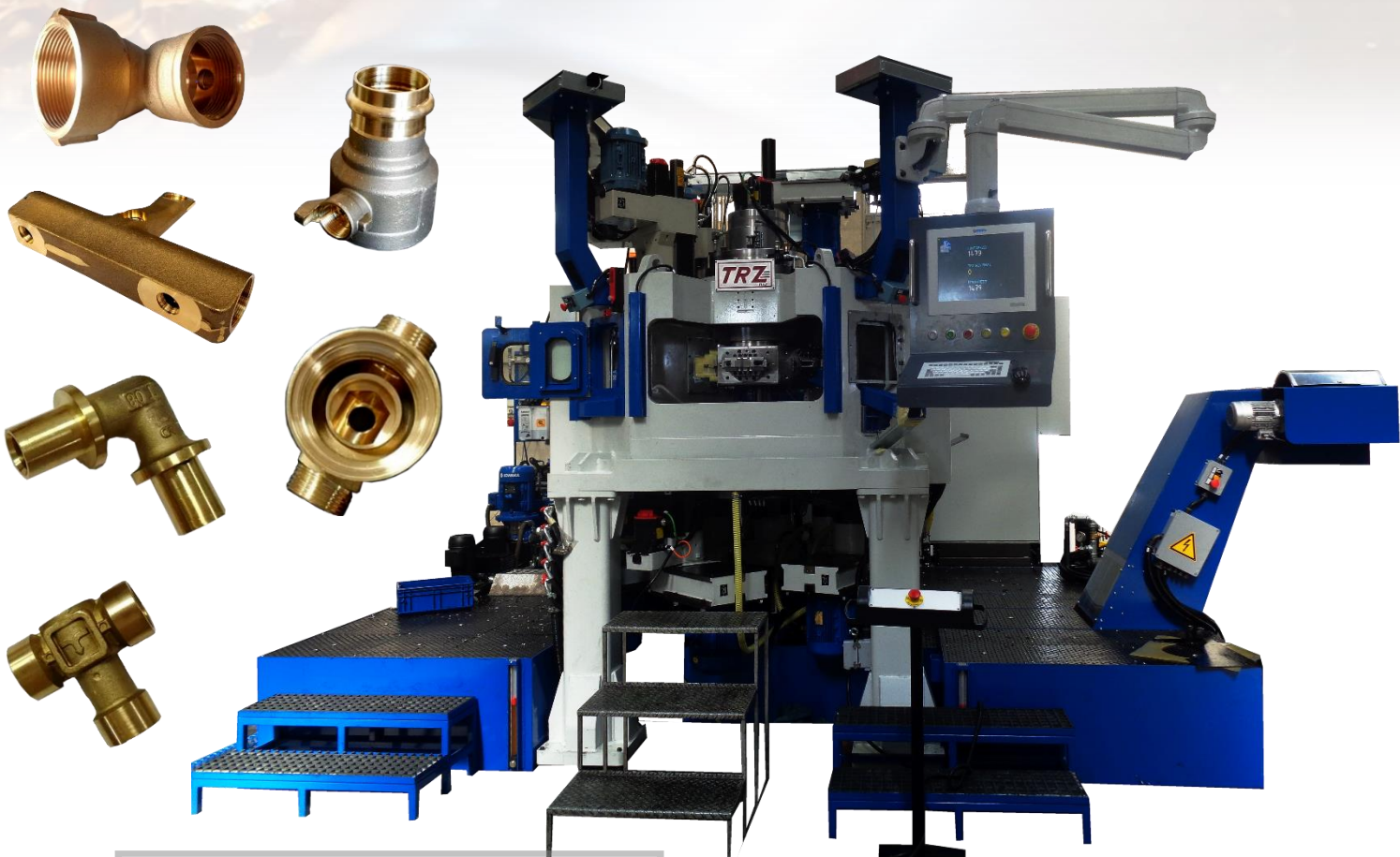
## W ofercie:

- ✓ Mimośrodowa prasa do kucia
  - Nacisk: do 7000 kN,
  - Skok suwaka: do 500 mm,
  - Szerokość pomiędzy kolumnami: do 1600 mm,
  - Nacisk wypychacza: do 1200 kN



# Obrabiarki transferowe

Obrabiarki transferowe to specjalistyczne maszyny zaprojektowane do obróbki wymagających detali. Sztywna konstrukcja obrabiarek gwarantuje wysoką jakość i precyzję obróbki, przy zachowaniu wysokiej elastyczności i wydajności. Doskonale sprawdzą się przy obróbce stali, żeliwa, aluminium i miedzi. Maszyny te charakteryzuje multifunkcyjność, umożliwiając m.in. toczenie, frezowanie, gwintowanie i wiercenie. Taka konsolidacja operacji wpływa na wysoką elastyczność urządzenia i obróbkę skomplikowanych elementów za pomocą jednej maszyny, zachowując wymagane tolerancje czas cyklu.



## Kontakt

**Michał Babiński**  
tel. 695 625 638  
[m.babinski@tomaco.pl](mailto:m.babinski@tomaco.pl)

**Parametry maszyn**  
dostosowane są do wymagań  
Klienta

# Zwijarki do blach

Zwijarki do blach umożliwiają nadanie kształtu cylindrycznego i stożkowego obrabianemu materiałowi. Zwijanie blachy odbywa się przy wykorzystaniu walców wykonujących ruch obrotowy, zazwyczaj przy użyciu dwóch, trzech lub czterech rolek. Maszyny znajdują zastosowanie w branży motoryzacyjnej, budowlanej, przy produkcji rynien, metalowych konstrukcji, rurociągów i zbiorników i wielu innych produktów.

Szeroka gama dostępnych modeli zwijarek umożliwia dobór maszyny charakteryzującej się najwyższą precyzją i jakością dla danej plastyczności materiału.

## W ofercie posiadamy modele 2-walcowe, 3-walcowe oraz 4-walcowe

- ✓ Model 2-walcowy - jest idealnym rozwiązaniem do zwijania dużych partii rur o grubości od 0,6 mm do 3mm,
- ✓ Model 3-walcowy - standardowo modele te dostępne są od 2000mm do 4000mm długości, grubość blach: od 6 mm do 70 mm,
- ✓ Model 4-walcowy - standardowo modele dostępne są od 1000mm do 4000mm długości, grubość blachy: od 2 mm do 100 mm,
- ✓ Model 4-walcowy z wałami profilowanymi - standardowo modele dostępne są od 1000mm do 3150mm długości, grubość blachy: od 2 mm do 3 mm.

Maszyny mogą być dostosowane  
do potrzeb i wymagań Klienta

### Kontakt

Grzegorz Czerniak  
tel. 781 555 512  
g.czerniak@tomaco.pl














# Giętarki do rur i profili

Giętarki to jedne z popularniejszych urządzeń wykorzystywanych w przemyśle. Sprawdzą się przy produkcji mebli i elementów wyposażenia wnętrz, w serwisach samochodowych czy w hydraulice. Wykorzystywane są zarówno do standardowych, jak i bardziej zaawansowanych prac produkcyjnych. Giętarki charakteryzują się wysoką jakością wykonania i precyzją, dzięki czemu uzyskuje się wyrób bez deformacji materiału.

## Oferujemy maszyny o parametrach:

- Wytrzymałość przekroju na zginanie: do 500,
- Prędkość gięcia: do 6m/min

Kształt	Maksymalny rozmiar
	200x20 mm
	250x25 mm
	50 mm
	50 mm
	500x76 mm
	200x60 mm
	323x10 mm
	160 mm
	200x12 mm



## Kontakt

**Grzegorz Czerniak**

tel. 781 555 512

[g.czerniak@tomaco.pl](mailto:g.czerniak@tomaco.pl)



## Kiedy praca staje się pasją

Jednym z najważniejszych atutów naszego przedsiębiorstwa jest dział serwisu maszyn. Mamy ogromną przyjemność zatrudniać specjalistów z zakresu automatyki, mechaniki i elektroniki. Nasi pracownicy połączyli swoją pasję z pracą, co przekłada się na wysoką efektywność i skuteczność w rozwiązywaniu problemów. Ich wieloletnie doświadczenie pozwala dostrzegać nowe możliwości w modernizacji i udoskonalaniu Państwa parku maszynowego.

Nasi serwisanci stale podnoszą swoje kwalifikacje oraz uczestniczą w kursach i szkoleniach poszerzających specjalistyczną wiedzę. Ponadto współpracują ze sobą aby szybko znaleźć rozwiązanie i efektywnie dystrybuować między sobą informacje.

W ramach serwisu świadczymy następujące usługi:

- ✓ Instalacje zakupionych maszyn wraz z profesjonalnym szkoleniem operatorów,
- ✓ Naprawę głowic laserowych,
- ✓ Serwis podajników pneumatycznych,
- ✓ Serwis gwarancyjny, pogwarancyjny, przeglądy i remonty maszyn,
- ✓ Doradztwo w zakresie modernizacji parku maszynowego,
- ✓ Wsparcie za pośrednictwem komunikatorów internetowych i telefoniczne, zdalny dostęp do maszyn

Posiadamy także magazyn części zamiennych.

### Kontakt

**Robert Grunt**  
tel. 695 625 682  
[serwis@tomaco.pl](mailto:serwis@tomaco.pl)

**Tomaco-Intro Sp. z o.o.**  
**ul. Krasickiego 108**  
**97-500 Radomsko**  
**NIP: 772 19 80 794**  
**tel. +48 44 682 16 00**

---

Wycinarki laserowe

Maciej Pokora  
tel. 695 700 201  
maciej.pokora@tomaco.pl

---

Spawarki laserowe,  
Znakowarki laserowe,  
Prasy mechaniczne,  
Prasy hydrauliczne,  
Prasy do kucia,  
Obrabiarki transferowe

Michał Babiński  
tel. 695 625 638  
m.babinski@tomaco.pl

---

Centra gnące,  
Nożyce gilotynowe,  
Prasy krawędziowe,  
Zwijarki do blach,  
Giętarki do rur i profili

Grzegorz Czerniak  
tel. 781 555 512  
g.czerniak@tomaco.pl

---

Urządzenia peryferyjne do pras

Paulina Krawczyk  
tel. 697 400 540  
p.krawczyk@tomaco.pl

---

Serwis maszyn

Robert Grunt  
tel. 695 625 682  
serwis@tomaco.pl

---

Znajdź nas na Facebooku:

[www.facebook.com/tomacointro](http://www.facebook.com/tomacointro)



Tomaco-Intro Sp. z o.o.  
ul. Krasickiego 108  
97-500 Radomsko  
NIP: 772 19 80 794