

# AEP



KATALOG PRODUKTÓW

# KOMPETENCJA W TECHNOLOGII LASEROWEJ

[WWW.AEPCNC.PL](http://WWW.AEPCNC.PL)



Zeskanuj kod QR  
aby zobaczyć film



# AEP

Nasza firma powstała w 2009 roku. Specjalizujemy się we wdrażaniu maszyn produkcyjnych przeznaczonych do cięcia i spajania metali węglowych, nierdzewnych aluminiowych czy kolorowych (miedź, mosiądz itp.). Nasz nacisk kładziemy głównie na technologię termiczną, a trzon naszej oferty to przecinarki laserowe w różnych konfiguracjach gabarytach czy możliwościach. Bardzo dobrym uzupełnieniem naszego asortymentu są przecinarki plazmowe, gazowe oraz spawarki laserowe.

## Zakres naszych usług można podzielić na kilka kluczowych sfer:

- doradztwa w zakresie przygotowania parku maszynowego do produkcji,
- dostaw maszyn
- instalacja maszyn oraz ich wdrożenie do produkcji (relokacja urządzeń)
- szkolenia teoretyczne (technologia cięcia i spajanie) oraz praktyczne (obsługa maszyn)
- wsparcie techniczne oraz serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

Od 2009 roku udało nam się wdrożyć ponad 550 maszyn w różnych technologiach i gabarytach do najważniejszych spółek na Polskim rynku. Wśród naszych klientów można znaleźć takie firmy jak: Mostostal Płock, Mostostal Chojnice, Mostostal Kielce, Stocznia Wojenna, Huta Zabrze czy KGHM Zanam. Użytkownicy naszych maszyn podkreślają bardzo dobry stosunek ceny do jakości maszyny oraz najsprawniejszy dział serwisowy w zakresie maszyn na rynku. Zdecydowaną większość awarii jesteśmy w stanie usunąć już podczas pierwszej wizyty (do 24-48h) z racji na bardzo bogaty magazyn części zamiennych i eksploatacyjnych.

Nasza siedziba wybudowana została w 2017 roku na Dolnym Śląsku w miejscowości Jawor. Jej umiejscowienie pozwala na bardzo sprawną komunikację z naszymi klientami w Polsce, Niemczech, Ukrainie, Słowenii czy Czechami i Słowacją. Obecnie to 1500 m<sup>2</sup> powierzchni całkowitej w skład której wchodzi w pełni wyposażony showroom z 5 maszynami przygotowanymi do pokazów, szkoleń czy badań technologicznych. Odwiedzając naszą firmę możecie Państwo się przekonać na własne oczy o wyjątkowej jakości oraz wydajności cięcia czy spawania, często bezpośrednio na detalach produkcyjnych.

Nasz wykwalifikowany zespół ludzi doceniony wielokrotnie przez naszych klientów ma za zadanie służyć swoją wiedzą w dziedzinie technicznej i technologicznej. Serwis AEP przygotowany jest, aby organizować szkolenia z oprogramowania Cad/Cam oraz sterowników stosowanych w naszych maszynach.

# PRZECINARKA LASEROWA – SERIA AP



## OBSZAR ROBOCZY

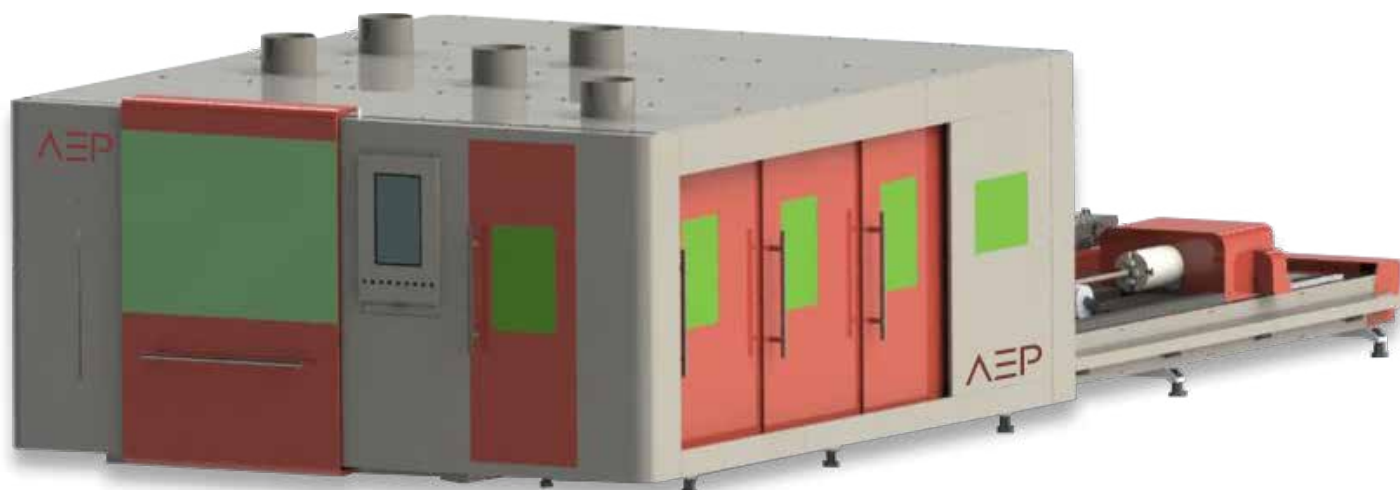
1500x3000 mm	1500x4000 mm	1500x6000 mm
2000x3000 mm	2000x4000 mm	2000x6000 mm
2500x6000 mm	2500x8000 mm	3000x8000 mm

Urządzenia do cięcia laserowego serii AP cechują się wysoką dynamiką oraz najwyższą dokładnością cięcia wśród technologii termicznej. AP – precyzjonarka laserowa, zamknięta, ze stołem wymiennym przeznaczona do cięcia arkuszy płaskich w zakresie 0,5 – 50 mm. Obszar roboczy serii AP min 3000x1500 mm [model AP3015] a max. 3000x8000 mm [model AP8030]. Rama nośna maszyny została wzmocniona na potrzebę naszych klientów pracujących głównie w przemyśle ciężkim. Urządzenie zostało przygotowane aby współpracować z rezonatorem laserowym o mocy 1,5 - 30 kW.

## PARAMETRY PODSTAWOWE:

<b>Prędkość pozycjonowania:</b>	120 m/min
<b>Dokładność pozycjonowania:</b>	0,05 mm (oś Z 0,008 mm)
<b>Ruch osi Z:</b>	300 mm
<b>Przyspieszenie:</b>	15 m/s <sup>2</sup>
<b>Maksymalne obciążenie stołu:</b>	900 kg/m <sup>2</sup>
<b>Maksymalna moc:</b>	30 kW

# PRZECINARKA LASEROWA – SERIA APR



Przecinarki serii APR zostały wzbogacone (względem AP) o dodatkową sekcję boczną wyposażoną w system do cięcia rur i profili. Pełna integracja w obudowę maszyny pozwoliła nam na bardzo bezpieczną pracę a system załadunku bocznego oraz czołowego dodatkowo zwiększają wydajność maszyny, redukując czasy załadunku i rozładunku do minimum. Wersja APR dostępna jest w połączeniu z wszystkimi gabarytami serii AP, a parametry produkcyjne przedstawiają się następująco:

## PARAMETRY PODSTAWOWE:

<b>Długość rury / profilu:</b>	100 – 6000 mm
<b>Min. średnica rur:</b>	10 mm
<b>Max. średnica rur:</b>	230 mm
<b>Max. przekrój profilu:</b>	230x230 mm
<b>Max. grubość ścianki:</b>	uzależniona od mocy rezonatora
<b>Max. obciążenie systemu:</b>	900 kg
<b>Max. prędkość obrotu:</b>	80 r/min
<b>Sposób załadunku:</b>	boczny manualny / przedni automatyczny





# PRZECINARKA LASEROWA – SERIA APP



Maszyna serii APP to urządzenie dedykowane wyłącznie obróbce rur okrągłych, profili otwartych i zamkniętych.

Urządzenie występuje standardowo w wersji manualnej (załadunek boczny indywidualny). System ten jednak posiada bardzo bogatą bazę elementów opcjonalnych, które zmienią APP w pełni zautomatyzowaną jednostkę z podajnikiem, zsynchronizowanym załadunkiem oraz automatycznym rozpoznawaniem kształtu i wymiaru elementu przeznaczonego do cięcia.

System sterujący samoczynnie dobierze odpowiedni program z bazy wewnętrznej pasującej do załadowanego profilu.

System cięcia bezodpadowego, który składa się z czterech uchwytów, dostępny jest opcjonalnie. Wersja z trzema uchwytami (opcjonalnie) umożliwi obróbkę profilu na pełnej długości, pozostawiając jedynie odpad na poziomie 100 mm.



## PARAMETRY PODSTAWOWE:

<b>Min. średnica rury okrągłej:</b>	10 mm
<b>Min./Max. średnica rury:</b>	10 – 150 / 230 / 350 mm
<b>Min./Max. długość rury/profilu:</b>	100 – 6000 (10 dla wersji APP6020/3)
<b>Max. przekrój profilu:</b>	350x350 mm
<b>Max. waga ciętego elementu:</b>	30 kg/m
<b>Max. obciążenie systemu:</b>	3000 kg
<b>Dokładność pozycjonowania:</b>	0,05 mm
<b>Max. prędkość obrotu:</b>	105 r/min
<b>Prędkość pozycjonowania:</b>	80 m/min
<b>Przyspieszenie:</b>	15 m/s <sup>2</sup>
<b>Max. grubość ścianki rury/profilu:</b>	w zależności od rezonatora

# WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

## SYSTEM ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU AUTOMATYCZNEGO

Urządzenie załadowczo-rozładowcze do podawania rur i profili jest zintegrowanym systemem laserowej maszyny do cięcia rur APP. Zadaniem tej opcji jest przechowywanie oraz wybór i załadunek konkretnych rodzajów rur lub profili w sposób w pełni zautomatyzowany. System sterowany jest za pomocą PLC i umożliwia dodatkowo zautomatyzowany pomiar długości rur i dostawanie jej do wybranego programu. Takie rozwiązanie pozwala na eliminację czynnika ludzkiego i problemów z nim związanych, ponadto wpływa na zwiększenie wydajności produkcji redukując przestoje maszyny tnącej do niezbędnego minimum.

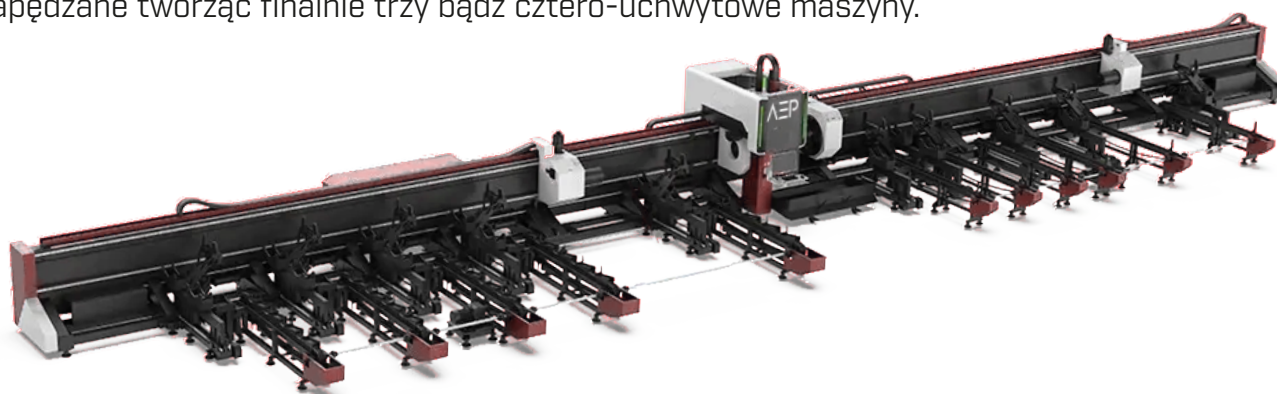


---

---

## SYSTEM CIĘCIA BEZODPADOWEGO

Przecinarki laserowe serii APP można również doposażać o system cięcia rur i profili w wersji bezodpadowej. Aby uzyskać taką możliwość wyposażamy maszynę APP w dodatkowe uchwyty napędzane tworząc finalnie trzy bądź cztero-uchwytowe maszyny.



# SPAWARKA LASEROWA – SERIA WT

Spawanie laserowe polega na łączeniu elementów stalowych za pomocą ciepła wynikającego ze skoncentrowanej wiązki światła o dużej energii.

Rezonator laserowy **RAYCUS** typu **FIBER** dostarcza wiązkę światła o dużej gęstości o charakterystyce stabilnej i stałej jakości. Tego typu urządzenia idealnie wpisują się w produkcję wieloseryjną, zrobotyzowaną lub zautomatyzowaną.

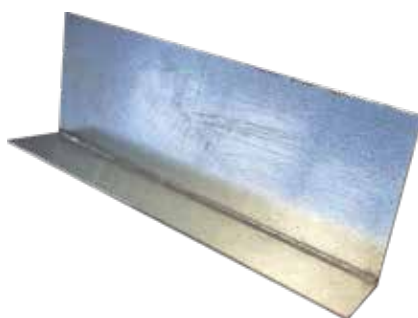
**Głównymi zaletami tej technologii są między innymi:**

- zredukowanie wpływu ciepła w spawany materiał,
- wysoka wydajność,
- łatwość spawania,
- niskie koszty,
- estetyka spawu,
- brak obróbki pospawowej,
- bezpieczeństwo użytkownika,
- możliwość czyszczenia powierzchni.

Brak konserwacji urządzenia oraz stosunkowo kompaktowa budowa naszych spawarek przyczynia się do możliwości zastosowania spawarki w różnych miejscach produkcji.



**Seria WT sprawdza się w małych zakładach produkcyjnych, jak i bardzo dużych wytwórniach z racji na wszechstronne możliwości (cięcie, spawanie i czyszczenie).**



**Moc dostępnych wersji: WT 2000 / 3000 W**

Moc	Maks. zakres spawania			Spawanie produkcyjne		
	MS	SS	AL	MS	SS	AL
<b>RAYCUS</b>						
<b>2000 W</b>	0,5-6,0 mm	0,5-4,0 mm	1,0-4,0 mm	4,0 mm	3,0 mm	3,0 mm
<b>3000 W</b>	0,5-8,0 mm	0,5-6,0 mm	1,0-6,0 mm	6,0 mm	4,5 mm	4,5 mm



# WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

## FILTROWENTYLATOR – SERIA APF 1 / 4 / 6 / 9

Urządzenie filtrujące zanieczyszczenie generowane podczas procesu cięcia lub spawania laserowego zostały wyposażone w wkłady z włókna poliestru pokryte powłoką PTFE. Takie rozwiązanie generuje najwyższą żywotność wkładów filtracyjnych oraz umożliwia oczyszczenie najmniejszych artykułów z zanieczyszczonego powietrza. Urządzenia wyposażone są w szuflady umożliwiające usunięcie powstałego zanieczyszczenia.

<b>Ilość wkładów:</b>	1 / 4 / 6 / 9 szt.
<b>Moc wentylatora:</b>	1,1 / 5,5 / 7,5 kW
<b>Powierzchnia filtrująca:</b>	5,5 / 150 / 225 / 288 m <sup>2</sup>
<b>Skuteczność filtracji:</b>	99,99 %
<b>Wydajność filtra:</b>	1800 / 3000 / 6000 / 8000 m <sup>3</sup> /h
<b>Żywotność wkładów filtra:</b>	5000 rbh
<b>Min. filtrowane partykuły:</b>	0.3 μm
<b>Ciśnienie robocze:</b>	1240-1350 Pa
<b>Materiał filtrujący:</b>	Włókna poliestru + PTFE



---

---

## NAPĘDY LINIOWE – APL200

Napędy liniowe stosowane w naszych przecinarkach laserowych są jednymi z najdokładniejszych dostępnych na rynku. Zastosowanie APL200 pozwala na osiągnięcie bardzo precyzyjnych wartości pozycjonowania się maszyny od pierwszego dnia pracy urządzenia przez cały jej żywot.



### Najważniejsze zalety APL200 to:

- Prędkość: 3.3 m/s
- Przyspieszenie: 25 m/s<sup>2</sup>
- Dokładność pozycjonowania: 0,08 mm
- Wysoka powtarzalność: 0,01 mm
- Brak luzu zwrotnego
- Brak przekładni zamieniającej ruch kołowy na liniowy
- Mniejsze zużycie energii elektrycznej
- Łatwe w obsłudze oraz naprawie



## REZONATOR - RAYCUS

Firma Raycus została założona w 2007 roku w WUHAN w Chinach, od tego momentu udało się osiągnąć status lidera w dziedzinie dostaw technologii laserowej w różnych wersjach. W swojej bogatej historii Raycus udało się wdrożyć ponad dziesiątki tysięcy rezonatorów laserowych. Obecnie oferta do cięcia skupia się na laserach światłowodowych serii CW (Pojedynczy moduł – RFL) oraz XZ (Laser wielomodułowy).



**Dostępne moce: 1,5 – 30 kW**

3000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 16 mm	Maks: 18 mm
Aluminium:	Zalecane: 8 mm	Maks: 10 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 8 mm	Maks: 10 mm

12000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 30 mm	Maks: 35 mm
Aluminium:	Zalecane: 25 mm	Maks: 30 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 30 mm	Maks: 40 mm

4000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 18 mm	Maks: 20 mm
Aluminium:	Zalecane: 10 mm	Maks: 12 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 10 mm	Maks: 12 mm

15000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 40 mm	Maks: 50 mm
Aluminium:	Zalecane: 25 mm	Maks: 30 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 30 mm	Maks: 40 mm

6000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 20 mm	Maks: 25 mm
Aluminium:	Zalecane: 16 mm	Maks: 20 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 20 mm	Maks: 25 mm

20000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 45 mm	Maks: 60 mm
Aluminium:	Zalecane: 30 mm	Maks: 40 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 40 mm	Maks: 50 mm

8000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 25 mm	Maks: 30 mm
Aluminium:	Zalecane: 25 mm	Maks: 30 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 25 mm	Maks: 30 mm

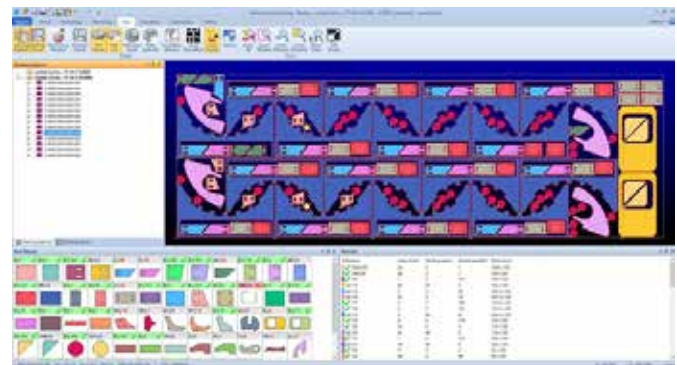
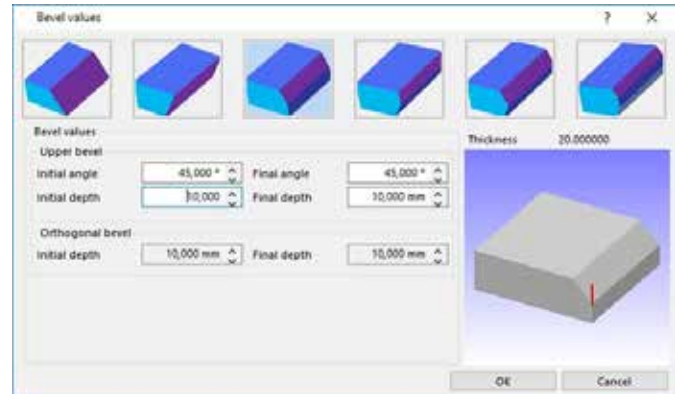
30000 W		
Stal Węglowa:	Zalecane: 50 mm	Maks: 70 mm
Aluminium:	Zalecane: 35 mm	Maks: 50 mm
Stal Nierdzewna:	Zalecane: 50 mm	Maks: 70 mm

# WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

## SOFTWARE CAD/CAM – LANETK EXPERT , CYPCUT (PL)

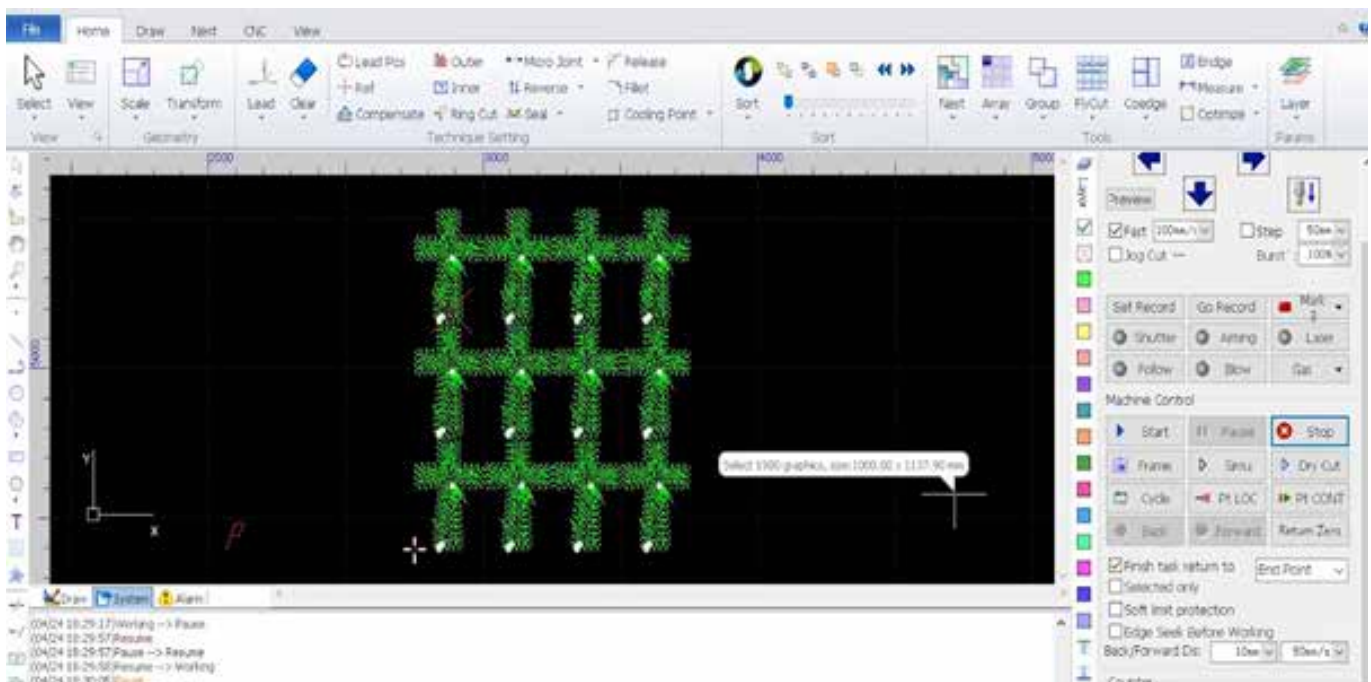
**CAD/CAM** - Lanetek Expert to najbardziej zaawansowane oprogramowanie CAD/CAM do nestingu, zaprojektowane z myślą o optymalizacji i automatyzacji programowania maszyn CNC do obróbki blach.

Lanetek Expert dostarcza najbardziej zaawansowane algorytmy nestingu i strategie obróbki (Thinkingmetal Technology) dla każdej z istniejących maszyn do cięcia laserowego.



**CNC** – FSCUT4000/8000 - Wydajność funkcji:

Oprogramowanie z serii 4000 oraz do urządzeń o dużej mocy (12 kW+) aplikacji 8000 to oprogramowanie pozwalające na osiągnięcie pełnej synchronizacji z programem CAD/CAM marki Lanetek. Obie wersje cechują się wysoką kulturą pracy oraz bardzo intuicyjnym interfejsem użytkownika. Szeroka gama przyjmowanych plików oraz funkcjonalność w dziedzinie przemysłu 4.0 oraz olbrzymie możliwości zarządzania parametrami (przyśpieszenie nawet do 5G) są elementami niezbędnymi do prawidłowego zarządzania naszymi przecinarkami.



# NAGRODY, CERTYFIKATY I TARGI

Firma AEP regularnie bierze udział w imprezach targowych w kraju. Aby przybliżyć klientom nasze produkty, technologię cięcia termicznego czy też często wdrażane nowości, wystawiamy nasze urządzenia na targach z cyklu: STOM w Kielcach, TOOLEX i EXPOWELDING w Sosnowcu oraz MACHTOOL w Poznaniu i EUROTOOL w Krakowie. Wdrażając w naszych maszynach innowacyjne rozwiązania, podczas targów prezentujemy dużemu gronu klientów odwiedzających nasze stoiska.

Nasza firma, otwierając sobie nowe rynki, bierze udział w kilkunastu imprezach targowych na całym świecie, gdzie prezentuje wysoką jakość oferowa-

nych maszyn, a także zapoznaje klientów z wdrażaną, nowoczesną technologią. Jesteśmy także laureatem bardzo wielu prestiżowych nagród i wyróżnień przyznawanych na międzynarodowych wystawach. Posiadamy najwyższe wymagane w branży wyróżnienia oraz certyfikaty.

Podczas działalności na polskim rynku otrzymaliśmy kilkanaście wyróżnień m.in. za głowicę 2D+ oraz 3D do fazowania detali, dwukrotnie za przecinarkę plazmową. Decyzja o przyznaniu wyróżnień podparta jest pismem zaświadczającym o innowacyjności urządzenia, sporządzonym na Akademii Górniczo Hutniczej w Krakowie.

Największym sukcesem w tej dziedzinie było otrzymanie **ZŁOTEGO MEDALU targów Poznańskich ITM w 2023 r. za najnowszą Głowicę 3D 3Gen.** oraz **ZŁOTEGO MEDALU ITM INDUSTRY EUROPE w 2021 r. za Przecinarkę Plazmową SHP 260 ND-PNWE w dziedzinie innowacji.**

Mocno wierzymy, że wyniki osiągnięte w tej przecinarkę plazmowej posłużą nam do rozwoju w/w urządzenia do stopnia maszyny bezobsługowej w zakresie technologicznym, a naszym klientom oszczędzą kosztów i materiału.



# Wdrożyliśmy już kilkaset maszyn w całej Polsce



AEP



Odwi eź naszą  
stronę internetow ą:  
[www.aepcnc.pl](http://www.aepcnc.pl)

Zęb owice 32J  
59-411 Paszowice

**Telefon:** [+48] 76 300 11 80  
**E-mail:** [biuro@aepcnc.pl](mailto:biuro@aepcnc.pl)

Jesteśmy cz ęśc i ą:



STOWARZYSZENIA INŻYNIERÓW  
I TECHNIKÓW MECHANIKÓW POLSKICH



POLSKA IZBA  
KONSTRUKCJI STALOWYCH  
THE POLISH CHAMBER OF STEELWORKS