

Kielce dn. 28.09.2023 r.

ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT NA:

„Modernizacja instalacji wody lodowej w halach wystawowych B,C,D na terenie Targów Kielce S.A.”

I. Zamawiający

Targi Kielce S. A.

ul. Zakładowa 1

25-672 Kielce

www.targikielce.pl/przetargi

II. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

- a) Wymiana skorodowanej zewnętrznej instalacji wody lodowej wraz z armaturą w halach B,C,D
- b) Wykonanie węzłów wody lodowej z wymiennikami glikol/woda i podłączeniem do zewnętrznej i wewnętrznej instalacji wody lodowej – Hala B i D
- c) wykonanie projektu wykonawczego i uzgodnienie go z Zamawiającym przed wykonaniem modernizacji.

Hala B

- 1) prace demontażowe starego rurociągu z płaszczem z blachy ocynkowanej wraz z armaturą
- 2) Rurociąg główny DN125 - od kolektorów do zaworów odcinających instalację zewnętrzną zlokalizowanych pod dachem wewnątrz hali (zasianie i powrót)
- 3) Kolektor rozdzielający DN200 do dwóch agregatów (zasianie i powrót)
- 4) Rurociągi DN65 od kolektora do dwóch agregatów (zasianie i powrót)
- 5) Kołnierze z uszczelkami
- 6) Zawory grzybkowe DN125 odcinające instalację zewnętrzną (wewnątrz hali) - 2 szt.
- 7) Zawory grzybkowe DN65 odcinające do dwóch agregatów – 6 szt.
- 8) Zawory zwrotne DN65 do agregatów – 2szt.
- 9) Filtry siatkowe DN65 z zaworkiem do przepłukiwania – 2 szt.
- 10) Manometry, rurki pętlicowe, zawory manometryczne dwudrogowe z f. odpow. – 8 kpl.
- 11) Termometry zanurzeniowe na zasil. i powrocie agregatów – 4 szt.
- 12) Magneto-odmulacz DN125 na rurociągu głównym powrotnym – 1szt.
- 13) Zawory odcinające klapowe do magneto-odmulacza – 2szt
- 14) Zaworki spustowe w najniższych punktach instalacji (rurociągi, kolektory)
- 15) Zaworki do ręcznego odpowietrzania w najwyższych punktach instalacji (rurociągi i kolektory)
- 16) Odpowietrzniki automatyczne w najwyższych punktach instalacji (rurociągi i kolektory)

- 17) wykonanie i montaż izolacji – maty, otuliny - kauczukowe, płaszcz ochronny wielowarstwowy PVC/ALU/PET odporny na warunki atmosferyczne, UV i ptaki, ochrona mechaniczna (ArmaFlex ACE PLUS + Arma-Check Silver) – grubość i parametry wg wymagań aktualnych przepisów WT.
- 18) Dobór, dostawa i montaż węzła wody lodowej z podłączeniem do zewnętrznej instalacji chłodniczej, napełnieniem roztworem glikolowym 35% oraz podłączeniem do istniejącej instalacji odbiorczej od strony wodnej.

(Przewidywana lokalizacja: węzeł cieplny Hala B).

Wykaz zasadniczych elementów węzła z wytycznymi :

- Wymiennik płytowy lutowany dla zastosowań typu woda-glikol Alfa Laval, – zalecane przewymiarowanie o ok. 50% w związku z obniżeniem wydajności agregatów przy przejściu na glikol oraz spadek naturalny wydajności z powodu zużycia, wiek .

Dane strona pierwotna:

Czynnik: roztwór glikolowy 39% etylen (Ergolid A) o parametrach 5/10stC, moc chłodnicza agregatów 2x 227kW (przepływ nominalny QN: 2x 39 m³/h=78m³/h)

Dane strona wtórna:

woda lodowa o parametrach 7/12stC, moc chłodnicza odbiorników – aparaty Hoval DKV6/C 12x 26kW= 312 kW, przepływ nominalny ok. 54 m³/h

- zbiornik buforowy dla potrzeb agregatów – strona glikolowa
- pompy obiegowe elektroniczne z regulacją, Grundfos seria TPE3, NBE + moduł komunikacyjny Modbus RTU - szt. 2 – strona wodna
- magneto-odmulacz – strona wodna
- naczynie przeponowe – strona glikolowa
- zbiornik uzupełniający na glikol
- pompa do uzupełniania glikolu
- pompka dozująca ze zbiornikiem na inhibitor korozji i wodomierzem - kpl. 2 – strona wodna i glikolowa
- zawory odcinające – strona wodna i glikolowa
- zawory zwrotne do pomp obiegowych
- filtry siatkowe do pomp obiegowych
- manometry i termometry zanurzeniowe – zasilanie i powrót - strona wodna i glikolowa
- Izolacja cieplna z mat i otulin kauczukowych

Automatyka węzła w tym:

- Czujniki temperatury zanurzeniowe QAE2120.010, Lg-Ni1000 szt. 4 - zasilanie i powrót - strona wodna i glikolowa
- Przetworniki ciśnienia typ QBE2003-P10 zakres 0..10Bar, pomiar 0..10V szt. 2 – na powrotach - strona wodna i glikolowa
- Szafka automatyki, metalowa RAL7035, drzwiczki zamykane na klucz, IP55, wyposażona w sterownik swobodnie programowalny typ PXC22.1.D, moduł komunikacji TXI2.OPEN, zasilacz TXS1.12F10 i niezbędny osprzęt zabezpieczający.

Realizowane funkcje szafy automatyki:

- zasilania i sterowania pomp obiegowych (auto-stop-ręka),
- naprzemienna praca pomp
- monitoring parametrów pracy pomp poprzez cyfrową komunikację
- pomiarów z czujników temperatur i ciśnień,
- sygnalizacja optyczna: zasilanie 230/400, praca i awaria zbiorcza instalacji
- komunikacja z istniejącym systemem BMS Targi Kielce, (protokół komunikacji BACnet/LonTalk)

- Okablowanie węzła w tym pomp, czujników, zasilanie elektryczne z istniejącej szafy automatyki wentylacji SAW-B.

Uwaga:

Wykonawca ma obowiązek wykonać projekt węzła we własnym zakresie, zgodnie z w/w wytycznymi, obowiązującymi przepisami w tym zakresie oraz przedłożyć Zamawiającemu w celu sprawdzenia i zaakceptowania przez Inwestora przed jego zabudową na obiekcie.

19) Przystosowanie istniejących agregatów szt. 2 do zmiany czynnika wodnego na roztwór glikolowy, w tym;

- a) Wymiana uszczelnień na wale pomp obiegowych na wersje odporne na glikol, w agregatach **Rhoss typ TCAE 4235 T** (pompa pojedyncza typ **FHE 50-125/40 Lovara**) - szt. 2.
- b) inne niezbędne czynności konieczne z uwagi na zmianę parametrów pracy z 7/12 na 5/10 stopni Celsjusza.

20) Dokonanie prób szczelności

21) Napełnienie instalacji zewnętrznej gotowym płynem niezamarzającym na bazie glikolu etylenowego z domieszką inhibitorów korozji i biocydów typu ERGOLID A (39%/-25stC) Boryszew

22) Uruchomienie kompletnej instalacji – ruch próbny 72 godzinny.

Po wykonaniu zadania wyłoniony wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia szczegółowej dokumentacji powykonawczej.

Hala C

- prace demontażowe starego rurociągu wraz z armaturą – od zaworów odcinających instalację wewnętrzną do dwóch agregatów wody lodowej Lennox łącznie z rurociągami i zbiornikiem buforowym w module hydraulicznym agregatów

- rurociąg DN 150 (dotyczy elementów instalacji jw. z przeróbką trasy z uwagi na konieczność wstawienia dodatkowych magneto-odmulaczy)

- zbiorniki buforowe wewnątrz agregatów Lennox – szt2

- wykonanie i montaż izolacji kauczukowej (ArmaFlex ACE PLUS + płaszcz Arma-Check Silver)

- kołnierze z uszczelkami

- zawory grzybkowe DN150 odcinające instalacje zewnętrzne od wewnętrznej - 4 szt.

- filtry siatkowe DN 150 - 2 szt.

- manometry- 8 szt.

- magneto-odmulacze DN150 (jako dodatkowe urządzenia) – 2szt.
- zawory klapowe do odmulacza DN150 – szt. 4
- instalacja do odpowietrzenia ręcznego i automatycznego w najwyższych punktach instalacji
- zawory spustowe do całkowitego opróżnienia instalacji z wody
- pompka dozująca ze zbiornikiem na inhibitor korozji (dodatkowe urządzenia) – 2 kpl.

Po wykonaniu zadania wyłoniony wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia szczegółowej dokumentacji powykonawczej.

Hala D

- 1) prace demontażowe starego rurociągu z płaszczem z blachy ocynkowanej wraz z armaturą
- 2) Rurociąg główny DN150 - od kolektorów do zaworów odcinających instalację zewnętrzną zlokalizowanych pod dachem wewnątrz hali (zasianie i powrót)
- 3) Kolektor rozdzielający DN200 do dwóch agregatów (zasianie i powrót)
- 4) Rurociągi DN80 od kolektora do dwóch agregatów (zasianie i powrót)
- 5) Kołnierze z uszczelkami
- 6) Zawory grzybkowe DN150 odcinające instalacje zewnętrzną (wewnątrz hali) - 2 szt.
- 7) Zawory grzybkowe DN80 odcinające do dwóch agregatów - 6 szt.
- 8) Zawory zwrotne DN80 do agregatów – 2szt.
- 9) Filtry siatkowe DN80 z zaworkiem do przepłukiwania - 2 szt.
- 10) Manometry, rurki pętlicowe, zawory manometryczne dwudrogowe z funkcją odpowietrzenia - 8 kpl.
- 11) Termometry zanurzeniowe na zasil. i powrocie agregatów – 4 szt.
- 12) Magneto-odmulacz DN150 na rurociągu głównym powrotnym – 1szt.
- 13) Zawory odcinające klapowe do magneto-odmulacza – 2szt
- 14) Zaworki spustowe w najniższych punktach instalacji (rurociągi, kolektory)
- 15) Zaworki do ręcznego odpowietrzania w najwyższych punktach instalacji (rurociągi i kolektory)
- 16) Dobór, dostawa i montaż węzła wody lodowej z podłączeniem do zewnętrznej instalacji chłodniczej, napełnieniem roztworem glikolowym 35% oraz podłączeniem do istniejącej instalacji odbiorczej od strony wodnej.

(Przewidywana lokalizacja: wentylatorownia Hala D).

Wykaz zasadniczych elementów węzła z wytycznymi :

- Wymiennik płytowy lutowany woda-glikol Alfa Laval, izolowany – zalecane przewymiarowanie o ok. 50% w związku z obniżeniem wydajności agregatów przy przejściu na glikol oraz spadek naturalny wydajności z powodu zużycia, wiek .

Dane strona pierwotna:

Czynnik: roztwór glikolowy 39% Etylen o parametrach 5/10stC, moc chłodnicza agregatów 2x 294,2kW (przepływ nominalny QN: 2x 51 m³/h=102 m³/h)

Dane strona wtórna:

woda lodowa o parametrach 7/12stC, moc chłodnicza odbiorników – aparaty Hoval DKV6/C 14x 26kW= 364 kW, przepływ nominalny ok. 63 m³/h

- zbiornik buforowy dla potrzeb agregatów – strona glikolowa
- pompy obiegowe elektroniczne z regulacją, Grundfos seria TPE3, NBE + moduł komunikacyjny Modbus RTU - szt. 2 – strona wodna
- magneto-odmulacz – strona wodna
- naczynie przeponowe – strona glikolowa
- zbiornik uzupełniający na glikol
- pompa do uzupełniania glikolu
- pompka dozująca ze zbiornikiem na inhibitor korozji i wodomierzem - kpl. 2 – strona wodna i glikolowa
- zawory odcinające – strona wodna i glikolowa
- zawory zwrotne do pomp obiegowych
- filtry siatkowe do pomp obiegowych
- manometry i termometry zanurzeniowe – zasilanie i powrót - strona wodna i glikolowa
- Izolacja cieplna z mat i otulin kauczukowych

Automatyka węzła, w tym:

- Czujniki temperatury zanurzeniowe QAE2120.010, LgNi1000 szt. 4 - zasilanie i powrót - strona wodna i glikolowa
- Przetworniki ciśnienia typ QBE2003-P10 ,zakres 0..10Bar, pomiar 0..10V szt. 2 – na powrotach - strona wodna i glikolowa
- Szafka automatyki, metalowa RAL7035, drzwiczki zamykane na klucz, IP55, wyposażona w sterownik swobodnie programowalny typ PXC22.1.D, moduł komunikacji TXI2.OPEN, zasilacz TXS1.12F10 i niezbędny osprzęt zabezpieczający.

Realizowane funkcje szafy automatyki:

- zasilania i sterowania pomp obiegowych (auto-stop-ręka),
 - naprzemienna praca pomp
 - monitoring parametrów pracy pomp poprzez cyfrową komunikację
 - pomiarów z czujników temperatur i ciśnień,
 - sygnalizacja optyczna: zasilanie 230/400, praca i awaria zbiorcza instalacji
 - komunikacja z istniejącym systemem BMS Targi Kielce, (protokół komunikacji BACnet/LonTalk)
- Okablowanie węzła w tym pomp, czujników, zasilanie elektryczne z istniejącej szafy automatyki wentylacji SAW-D

Uwaga:

Wykonawca ma obowiązek wykonać projekt węzła we własnym zakresie, zgodnie z w/w wytycznymi, obowiązującymi przepisami w tym zakresie oraz przedłożyć Zamawiającemu w celu sprawdzenia i zaakceptowania przez Inwestora przed jego zabudową na obiekcie.

- 17) Przystosowanie istniejących agregatów szt. 2 do zmiany czynnika wodnego na roztwór glikolowy, w tym;
- a) Wymiana uszczelnień na wale pomp obiegowych na wersje odporne na glikol, w agregatach **Rhoss typ TCAE 4290 T** (pompa pojedyncza typ **FHE 50-160/55 Lovara**) - szt. 2.
 - b) inne niezbędne czynności konieczne z uwagi na zmianę parametrów pracy z 7/12 na 5/10 stopni Celsjusza.
- 18) Dokonanie prób szczelności
- 19) Napełnienie instalacji zewnętrznej gotowym płynem niezamarzającym na bazie glikolu etylenowego z domieszką inhibitorów korozji i biocydów typu ERGOLID A (39%/-25stC) Boryszew
- 20) Uruchomienie kompletnej instalacji – ruch próbny 72 godzinny.
- Po wykonaniu zadania wyłoniony wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia szczegółowej dokumentacji powykonawczej.

Oferent zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej i weryfikacji podanych obmiarów przed złożeniem oferty ryczałtowej.

III. Miejsce lub adres email oraz data składania ofert oraz wybór Wykonawcy.

Oferty należy złożyć w zapieczętowanych kopertach w siedzibie spółki Targi Kielce S.A. Recepcja spółki **dnia 31.10.2023 r. do godziny 14.**

Oferta powinna zawierać oznaczenie na kopercie: **Modernizacja instalacji wody lodowej.**

Po upływie terminu składania ofert Zamawiający przystąpi do rokowań z wybranymi Wykonawcami.

Orientacyjny termin zakończenia realizacji ustala się do: 10.04.2024 r.

Realizacja przedmiotu zamówienia będzie następować zgodnie z harmonogramem rzeczowo – finansowym. Harmonogram zostanie opracowany przez Wykonawcę i zatwierdzony przez Zamawiającego przed zawarciem umowy i będzie stanowił załącznik do umowy.

Harmonogram będzie uwzględniał niezbędne przerwy w realizacji robót związane z organizacją i trwaniem imprez targowych i konferencyjnych.

Zamawiający dopuszcza możliwość realizacji robót na wydłużonej zmianie lub w systemie całodobowym przez 7 dni w tygodniu z wyłączeniem okresów trwania imprez targowych.

V . Kryterium wyboru

1. Ocenie podlegać będzie:
 - cena wykonania usługi – 70%
 - gwarancja – 15%
 - referencje – 15%

VI. Informacje dodatkowe

1. Złożenie oferty oznacza akceptację warunków niniejszego zaproszenia do udziału w rokowaniach.

2. Zamawiający informuje, że nie będzie ponosił żadnych kosztów związanych z przygotowaniem oferty przez Wykonawcę.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo swobodnego wyboru Wykonawcy, jak również nie wybrania żadnego Wykonawcy bez podania przyczyny.
4. Wykonawca jest związany ofertą przez 30 dni, licząc od daty złożenia oferty.
5. Po wykonaniu zadania wyłoniony wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia szczegółowej dokumentacji powykonawczej.
6. Zamawiający nie będzie udzielał zaliczek na poczet wykonania prac.
7. Oferty Wykonawców, którzy nie wykażą się spełnieniem w/w warunków zostaną odrzucone.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zlecenia prac na pojedyncze zadania jak również do zmiany ich zakresu.

VII. Wymagania formalne stawiane oferentom.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy zamieszczą poświadczenie spełnienia poniższych warunków w części formalno-prawnej oferty dotyczące:

1. posiadania wiedzy i doświadczenia; tzn. wykonali z należytą starannością minimum dwa zadania, polegające na robotach sanitarnych związanych z instalacją wody lodowej, których wartość była nie mniejsza jak 300 000 zł netto.
2. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, tzn.:
 - a) dysponują osobami posiadającymi uprawnienia budowlane bez ograniczeń do projektowania i kierowania robotami budowlanymi w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń sanitarnych (min. 1 osoba z uprawnieniami projektowymi, min. 1 osoba z uprawnieniami do kierowania)
 - b) dysponują osobami posiadającymi
 - świadectwo kwalifikacyjne na stanowisku Dozoru typu „D” w zakresie kontrolno- pomiarowym Grupa 1 i 2 (min. 1 osoba)
 - świadectwo kwalifikacyjne na stanowisku Eksploatacji typu „E” Grupa 1 i 2; w zakresie obsługi, konserwacji, remontów, montażu (min. 2 osoby)

dla:

GRUPA 1:

urządzeń i instalacji elektroenergetycznych, w tym:

- urządzeń i instalacji o napięciu nie wyższym niż 1 kV,
- aparatury kontrolno-pomiarowej oraz urządzeń instalacji automatycznej regulacji sterowania i zabezpieczeń urządzeń i instalacji wymienionych jw.

GRUPA 2:

urządzeń wytwarzających, przetwarzających, przesyłających i zużywających ciepło oraz innych urządzeń energetycznych, takich jak

- urządzenia wentylacji, klimatyzacji i chłodnicze
- pompy, wentylatory i dmuchawy
- aparatura kontrolno-pomiarowa i urządzenia automatycznej regulacji i instalacji wymienionych jw.

3. sytuacji ekonomicznej i finansowej; tzn. są ubezpieczeni od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę minimum 300 000 zł netto.

VIII. Zawartość oferty

Oferta pisemna złożona Zamawiającemu w formie papierowej bądź przesłana emailiem powinna uwzględniać informację z pkt. V - "Kryterium wyboru" i składać się z dwóch odrębnych części (tj. jedna zaklejona koperta lub zaszyfrowany plik z dokumentami formalno-prawnymi i druga zaklejona koperta lub zaszyfrowany plik z ofertą cenową):

Część I - " Dokumenty formalno-prawne"- winny zawierać:

1. Nazwę i adres siedziby Wykonawcy, datę sporządzenia oferty, imię, nazwisko, numer telefonu i adres e-mail osoby upoważnionej do negocjacji ceny i warunków realizacji.

2. Oświadczenie Wykonawcy czy jest podatnikiem VAT o treści:

„Wykonawca oświadcza, że jest płatnikiem podatku VAT i jego pełna nazwa brzmi: Nr NIP:

3. Oświadczenie Wykonawcy, że zapoznał się z przedmiotem zamówienia oraz przeprowadził wizję lokalną oraz, że zapoznał się z przedłożonymi załącznikami i nie wnosi uwag i zastrzeżeń.

W przypadku wniesienia uwag i zastrzeżeń (w szczególności dotyczących robót nie uwzględnionych w załącznikach, a koniecznych do prawidłowego wykonania zadania) Wykonawca zobowiązany jest do umieszczenia ich wraz z wyceną w odrębnej części oferty cenowej.

4. Aktualny odpis z właściwego rejestru przedsiębiorców (KRS) albo aktualne zaświadczenie o wpisie do CEIDG.

Część II - " Oferta cenowa" - winna zawierać:

W ofercie należy podać cenę netto za roboty określone w punkcie numer II w rozbiciu na poszczególne hale, która nie ulegnie zmianie przez okres trwania umowy.

IX. Klauzula RODO.

Wykonawca, oświadcza, że składając ofertę wyraża zgodę na przetwarzanie danych osobowych do celów związanych z niniejszym przetargiem, których Administratorem są Targi Kielce S. A. ul. Zakładowa 1, 25-672 Kielce i zapoznał się z informacjami dotyczącymi ochrony danych osobowych znajdującymi się na stronie:

<http://www.targikielce.pl/pl/rodo-klauzula-informacyjna,18198.htm>

X. Ewentualne zapytania kierować do:

Bogdan Sendybeł tel: 604-143-870;

e-mail: sendybel.bogdan@targikielce.pl

Paweł Zboś tel. 41-36-51-276;

e-mail: zbos.pawel@targikielce.pl