



## HSM Pionowe prasy belujące

Rozwiązania w zakresie gospodarowania odpadami dla handlu i przemysłu

**HSM**<sup>®</sup>

# Ograniczanie kosztów związanych z odpadami poprzez redukcję ich objętości!

Pionowe prasy belujące HSM dzięki swoim wymiarom, generowanym kosztom eksploatacji i parametrom wydajnościowym nadają się doskonale do zastosowania w przemyśle, zakładach przetwórczych i obiektach

handlowych. Wykorzystując belownice pionowe HSM można zredukować objętość materiałów opakowaniowych nawet o 95%.



**Redukcja objętości nawet o 95%**



**Perfekcyjne wykorzystanie ładowności samochodu**



**Korzystna cena w stosunku do wydajności**



**Łatwa obsługa**



**Energooszczędność**



**Waga beli do 550 kg**

## HSM – jakość „Made in Germany”

Firma HSM kwestię jakości zawsze traktowała priorytetowo. HSM stawia na Niemcy jako miejsce produkcji i wysokiej jakości produkty „Made in Germany”. Wszystkie trzy niemieckie fabryki HSM uzyskały certyfikaty zgodności z normą DIN EN ISO 9001. Ponieważ sami wytwarzamy nasze urządzenia, możemy zagwa-

rantować ich najwyższą jakość. Duży zakres możliwości produkcyjnych jest charakterystyczny dla HSM i przynosi decydujące korzyści. Pozwala na niezawodne, elastyczne i niezależne sterowanie produkcją, a także umożliwia kontrolę nad pochodzeniem, jakością i składem użytych surowców i materiałów.





### Partnerstwo

Kompetentny zespół obsługi klienta wspiera naszych partnerów na wszystkich etapach współpracy: począwszy od konsultacji i opracowania projektu, poprzez dostawę i montaż, aż po obsługę po sprzedażową.



### Rozwiązania odpowiadające indywidualnym wymaganiom

Zapewniamy wszechstronne doradztwo na miejscu w zakładzie klienta. Doświadczeni specjaliści z zespołu sprzedaży i działu projektowego pomogą określić optymalne rozwiązanie dla państwa potrzeb.



### Niezawodność

Niezależnie od rozwiązania, na jakie się państwo zdecydują, zawsze otrzymacie innowacyjną, niezawodną i wysoce skuteczną technologię HSM „Made in Germany”.



### Serwis


Nasi technicy serwisowi wesprą Państwa podczas instalacji, szkolenia i uruchomienia maszyny, a także zapewnią późniejszy serwis i konserwację, co zagwarantuje jej ciągłą i wydajną pracę.

# Współpraca z HSM to czysta oszczędność i ochrona środowiska

U źródeł powstania HSM leżał pomysł zmniejszenia objętości materiałów odpadowych poprzez ich prasowanie i włączenia odzyskanych surowców wtórnych do obiegu recyklingowego. Od momentu założenia firmy w 1971 r. zrównoważony rozwój jest dla nas sprawą zasadniczą i oczywistą. Przy projektowaniu i produkcji naszych pras kładziemy nacisk na odpowiedzialne postępowanie z surowcami. Dzięki temu prasy HSM bardzo długo zachowują swoją wartość i pracują wyjątkowo energooszczędnie. Wymiary i waga bel uzyskiwanych przez zgniatanie

w prasach HSM zostały zaprojektowane w taki sposób, aby umożliwiać optymalne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych. Ten kto wozi mało „powietrza” ogranicza koszty drogiego i obciążającego środowisko transportu. Jeszcze większy wpływ na ochronę środowiska i ekonomiczność naszych pras mają nowo zaprojektowane napędy z regulacją częstotliwości. Pozwalają one na zaoszczędzenie nawet 40 % energii elektrycznej w porównaniu z typowymi napędami.



-  Rezygnacja z materiałów kompozytowych gwarantuje 100% recykling produktów
-  Stosowanie lakierów o niskiej zawartości rozpuszczalników
-  Recykling metalowych odpadów produkcyjnych
-  Wykorzystanie w produkcji odzysku ciepła
-  Wykorzystywanie wyłącznie przyjaznych dla środowiska, nadających się do recyklingu surowców i materiałów.
-  Zastosowanie fotowoltaiki do wytwarzania energii dla produkcji
-  Ograniczenie przewozów dzięki fabrykom zlokalizowanym w Niemczech

## Zmień odpady w surowiec wtórny – razem z HSM!

Opakowania mogą stwarzać problemy. Traktując wykorzystane opakowanie jako element łańcucha recyklingu, uznajemy je za cenny materiał do powtórnego przetworzenia. HSM zapewnia innowacyjne rozwiązania do efektywnego zgniatania i przetwarzania opakowań w surowiec wtórny.



# Nasze referencje

**Urządzenia HSM zdają egzamin w bardzo wielu obszarach zastosowań – na całym świecie.**

Firma stosuje przy tym modele i rozwiązania z różnych dziedzin. O tym, że prasy belujące HSM sprawdzają się każdego dnia, można przekonać się na pokazanych przykładach. Na Państwa życzenie chętnie wskażemy adresy referencyjne adekwatne do Państwa zastosowań.



**ANDREAS BACK**

Kierownik ds. zarządzania jakością, środowiskiem i CSR,  
Hornbach Baumarkt AG

Patrząc wstecz, możemy potwierdzić, że wybór belownic pionowych oraz marki HSM, które umożliwiły nam wdrożenie pionierskiej w branży koncepcji, był absolutnie właściwą decyzją.



**ROLAND KALISCH**

Kierownik produkcji  
Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH

Dzięki dwóm belownicom HSM znacznie zmniejszyliśmy objętość naszych odpadów. Sprasowane bele zajmują o wiele mniej miejsca niż odpady nieprasowane. Oznacza to, że pojemniki są rzadziej wymieniane.



# Która belownica będzie odpowiednia dla Państwa?

## Warianty drzwi



### Podwójne drzwi

- Przy napełnianiu prasy górna część drzwi jest odchylana na prawo
- Drzwi z mechanizmem samozamykającym
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu drzwi



### Kłapa załadowcza

- Przy napełnianiu prasy górna część drzwi jest odchylana w dół
- Kłapa załadowcza może być wykorzystywana jako półka, co ułatwia napełnianie
- Odpowiednia szczególnie przy belowaniu drobnego materiału
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu kłapy



### Drzwi przesuwne

- Przy napełnianiu prasy górna część drzwi jest opuszczana
- Po cyklu pracy prasa otwiera się automatycznie
- Górna krawędź otwartych drzwi może być wykorzystywana jako półka, co ułatwia napełnianie
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu drzwi
- Szczególnie komfortowa obsługa

## Zamknięcia drzwi



### Dźwignia

- Szybkie i bezpieczne otwieranie drzwi
- Odpowiednie zamknięcie dla maszyn o sile zgniotu do 40 kN



### Koło zamykające

- Zamknięcie ze śrubą rzymską dla szybkiego otwierania i zamykania
- Umiejscowione na ergonomicznej wysokości
- Łatwe w obsłudze
- Wspomaganie otwierania przy materiałach rozprężliwych



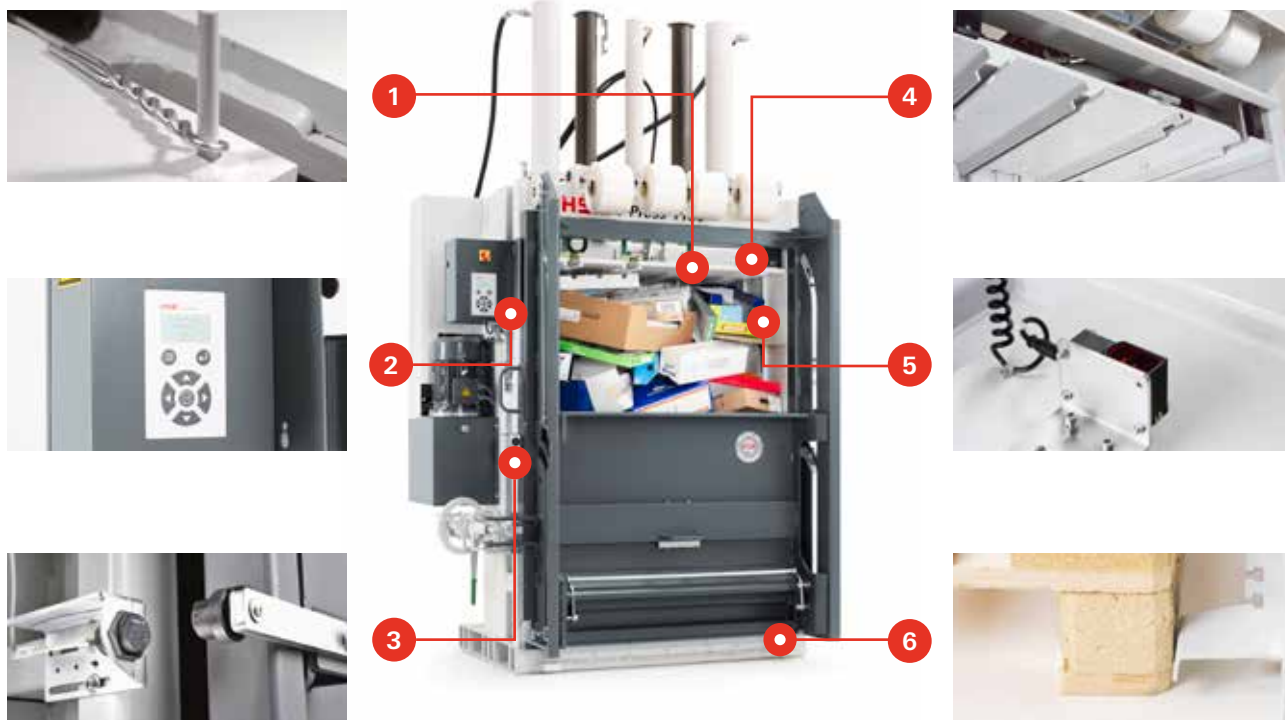
### Zamknięcie hydrauliczne

- Komfortowe otwieranie i zamykanie poprzez obsługę oburęczną
- Szczególnie polecane do materiałów silnie rozprężliwych
- Nie wymaga używania siły

# W każdym detalu tkwi całe nasze doświadczenie!

„Całość to coś więcej niż suma poszczególnych części“: korzyści dla użytkownika wynikają z wzajemnego współgrania poszczególnych rozwiązań.

Trwałość, wytrzymałość, ekonomiczność, prosta obsługa – to typowe zalety każdej prasy belującej HSM.



## 1 Wiązanie beli

- Wiązanie taśmą dla HSM V-Press 503, 504, 605, 610, 818, 820, 825. Dla HSM V-Press 830, 860 i 1160 seryjnie wiązanie drutem i opcjonalnie taśmą – do wyboru w zależności od potrzeb.

## 2 Wyświetlacz i sterowanie

- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z graficznym wyświetlaczem i klawiaturą membranową.\*\*
- Wyświetlanie aktualnego etapu pracy.
- Wybór programu zgniatania – do kartonu lub do folii.

## 3 Wygodne i bezpieczne automatyczne uruchamianie

- Proces zgniatania rozpoczyna się automatycznie po zamknięciu drzwi.
- Wyłącznik bezpieczeństwa zapewnia automatyczne przerwanie pracy w razie otwarcia drzwi podczas zgniatania.

## 4 Optymalne zgniatanie

- Masywna płyta prasująca i bardzo stabilne prowadzenie płyty.

## 5 Zintegrowany system HSM TCS

- (TorsionControlSystem) zapobiega jednostronnemu obciążeniu płyty podczas zgniatania.\*

\*HSM V-Press 503 i HSM FP 3000 bez HSM TCS

\*\*HSM V-Press 503 bez wyświetlacza tekstowego

Podane tu wymiary beli odpowiadają jej wymiarom w komorze prasowania.



Przy wyrzuceniu bela zostaje obrócona o 90°. Podana szerokość zamienia się wtedy w wysokość beli, a podana wysokość staje się szerokością beli. Długość beli pozostaje taka sama.



Wysokość (w komorze prasy) / szerokość beli (po wyrzucie) zmienia się w zależności od siły rozprężania zgniatanego materiału.

## HSM V-Press 60



**Zwrotna, mobilna prasa belująca. Zgnięta folię oraz lekkie-materiały opakowaniowe w miejscu powstawania odpadu.**

- Zużyty materiał opakowaniowy od razu przy rozpakowywaniu towaru jest umieszczany w HSM V-Press 60, co pozwala uniknąć jego transportu do magazynu tymczasowego
- Dzięki działaniu dźwigni powstają dobrze zgniecione, łatwe do składowania bele – kompresja 5:1 i więcej
- Obsługa nie wymaga używania dużej siły
- Nie wymaga prądu, serwisowania, konserwacji
- Wytwarzane bele mogą być poddane większej kompresji i tworzyć większe bele poprzez ponowne zgniatanie w belownicy hydraulicznej HSM

Model	HSM V-Press 60
Siła zgniotu w kN	-
Silnik w kW	-
Napięcie / częstotliwość	-
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	740 x 635
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 40
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x 600 x max. 800
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	-
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	-
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	810 x 735 x 1280
Waga urządzenia w kg	95
Wiązanie	3-krotne na krzyż sznurkiem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.





## HSM V-Press 503

**Prosta instalacja i obsługa czynią z HSM V-Press 503 odpowiedni model do zastosowania przy niewielkich ilościach materiału.**

- Zwarta konstrukcja – niewielkie wymagania przestrzenne
- Sterowanie za pomocą mikroprocesora z klawiaturą membranową
- Przystosowana zarówno do kartonu, jak i do folii
- Wyjmowanie oraz transport beli za pomocą specjalnego wózka transportowego
- Automatyczny powrót płyty prasującej
- Wariant wyposażenia:  
eco – podwójne drzwi z dźwignią



## HSM V-Press 504

**Model HSM V-Press 504 umożliwi Państwu ekonomiczne zagospodarowanie odpadów opakowaniowych.**

- Zwarta i wytrzymała konstrukcja – niewielkie wymagania przestrzenne
- Nowoczesne sterowanie za pomocą mikroprocesora z klawiaturą membranową oraz graficznym wyświetlaczem tekstowym
- Wybór programu do zgniatania kartonu lub folii
- Wyjmowanie oraz transport beli za pomocą specjalnego wózka transportowego
- Opcjonalnie dostępna z mechanicznym wyrzutnikiem beli
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Automatyczny powrót płyty prasującej
- Wariant wyposażenia:  
eco – podwójne drzwi z dźwignią

### HSM V-Press 503

30  
0,75  
1 x 230 V / 50 Hz  
700 x 500  
do 50  
700 x 500 x max. 850  
30  
700 x 500 x 1050  
953 x 679 x 1962  
245  
2-krotne taśmą poliestrową

### HSM V-Press 504

40  
1,1  
1 x 230 V / 50 Hz  
700 x 470  
do 60  
700 x 500 x max. 600  
27  
700 x 500 x 1020  
1020 x 812 x 1922  
290  
2-krotne taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

## HSM V-Press 605



**HSM V-Press 605 oraz HSM V-Press 610 w sposób ekonomiczny zmniejszają objętość kartonów lub folii.**

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadowczą, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosty i szybki montaż prasy
- Mechaniczny wyrzutnik beli
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Wariant wyposażenia:  
eco – podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym

## HSM V-Press 610



**HSM V-Press 610 w sposób ekonomiczny zmniejszają objętość kartonów lub folii.**

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadowczą, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosty i szybki montaż prasy
- Mechaniczny wyrzutnik beli
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Wariant wyposażenia:  
eco – podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym

Model	HSM V-Press 605*	HSM V-Press 610
Siła zgniotu w kN	57	120
Silnik w kW	1,5	3
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	800 x 495	800 x 495
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 70	do 100
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x 600 x max. 600	800 x 600 x max. 600
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	21	22
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	800 x 600 x 1045	800 x 600 x 1045
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1198 x 823 x 1986	1198 x 823 x 1986
Waga urządzenia w kg	485	540
Wiązanie	3-krotne na krzyż sznurkiem	3-krotne na krzyż sznurkiem

\*HSM V-Press 605 dostępna także w wersji na prąd zmienny (1 x 230 V / 50 Hz).

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



## HSM V-Press 818

**Dzięki niewielkiej wysokości transportowej HSM V-Press 818 może być bezproblemowo dostarczona do dowolnego miejsca docelowego.**

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulice oraz chromowanemu tłokowi
- Warianty wyposażenia:  
plus – kłapa załadowcza z ręcznym kołem zamykającym  
plus pro – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

## HSM V-Press 820



**HSM V-Press 820 dzięki swojemu mocnemu silnikowi, ergonomicznej konstrukcji oraz innowacyjnej technologii łączy wszystkie zalety belownic w jednym urządzeniu.**

- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z klawiaturą membranową i diodami LED oraz wyświetlaczem tekstowym
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadowczą, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosta instalacja dzięki siłownikom w układzie krzyżowym
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Wariant wyposażenia:  
plus – kłapa załadowcza z ręcznym kołem zamykającym

Model	HSM V-Press 818	HSM V-Press 820
Siła zgniotu w kN	185	178
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)	1195 x 558 (plus)
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 200	do 250
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 700	1200 x 780 x max. 1000
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	27	23
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1400
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1700 x 1046 x 2370 (plus) 1709 x 1248 x 2370 (plus pro)	1700 x 1075 x 2499
Waga urządzenia w kg	1070 (plus), 1173 (plus pro)	1300 (plus)
Wiązanie	4-krotne taśmą poliestrową	4-krotne taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



## HSM V-Press 825

**HSM V-Press 825 wyróżnia się bardzo małą wysokością transportową.**

- Mocny wyrzutnik mechaniczny gwarantuje wygodny odbiór beli
- Specjalne siłowniki hydrauliczne z chromowanymi tłokami redukują zużycie, zmniejszają prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz podnoszą trwałość
- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:  
plus – klapa załadownicza z ręcznym kołem zamykającym  
plus pro – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym



## HSM V-Press 830

**Dzięki sile prasowania wynoszącej 300 kN i niewielkiej wysokości całkowitej, HSM V-Press 830 oszczędza miejsce w drogich magazynach i ułatwia transport i obsługę materiałów nadających się do recyklingu.**

- Mocny wyrzutnik mechaniczny gwarantuje wygodny odbiór beli
- Specjalne siłowniki hydrauliczne z chromowanymi tłokami redukują zużycie, zmniejszają prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz podnoszą trwałość
- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:  
plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

Model	HSM V-Press 825	HSM V-Press 830
Siła zgniotu w kN	250	300
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)	1195 x 530
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 280	do 320
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 700	1200 x 780 x max. 1100
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	39	47,5
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1460
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1700 x 1046 x 2370 (plus), 1700 x 1248 x 2370 (plus, pro)	1717 x 1247 x 2570
Waga urządzenia w kg	1070 (plus), 1210 (plus pro)	1445
Wiązanie	4-krotne taśmą poliestrową	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



## HSM V-Press 860

**Z siłą zgniotu 594 kN oraz dzięki zastosowaniu energooszczędnej i zapewniającej cichą pracę technologii HSM V-Press 860 jest ekonomicznym i przyjaznym dla środowiska rozwiązaniem dla zadań związanych z utylizacją odpadów.**

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:  
eco – podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym  
plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym  
max – drzwi przesuwne z zamknięciem hydraulicznym



## HSM V-Press 1160

**HSM V-Press 1160 z belami o wadze do 550 kg to najdoskonalniejszy model z serii V-Press gwarantujący największą siłę zgniatania i wydajność.**

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Duża komora zgniatania zapewnia optymalne wykorzystanie maszyny
- Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulice oraz chromowanemu tłokowi
- Mocno zagęszczone bele, gotowe do sprzedaży bez dalszego prasowania
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:  
eco – podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym  
plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym  
max – drzwi przesuwne z zamknięciem hydraulicznym

Model	HSM V-Press 860	HSM V-Press 1160
Siła zgniotu w kN	594	594
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 480	do 550
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200	1200 x 1100 x max. 1200
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 1100 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1797 x 1067 x 2985 (eco), 1797 x 1247 x 2985 (plus, max)	1780 x 1388 x 2985 (eco) 1780 x 1568 x 2985 (plus, max)
Waga urządzenia w kg	1900 (eco), 2030 (plus), 2083 (max)	2427 (eco), 2427 (plus), 2430 (max)
Wiązanie	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



## Belownice z serii HSM V-Press do specjalnych zastosowań

Wśród belownic HSM V-Press 60 - 1160 znajdują się rozwiązania odpowiadające typowym wymaganiom i problemom związanym z prasowaniem materiałów. Często jednak otrzymujemy zapytania o bardzo specyficzne zastosowania. W tym celu dostosowaliśmy

nasz bestseller, HSM V-Press 860, do wymogów specjalnych materiałów i potrzeb. Uzupełnieniem jest nasza prasa pionowa do zgniatania beczek z lekkiej blachy lub obręczowanych.

**Wszystkie warianty produktów HSM V-Press 860 cechują te same zalety:**



Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy



Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)



Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym



Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulicie

## Bardzo duży otwór załadowniczy – HSM V-Press 860 plus B



Z siłą zgniotu 594 kN oraz dzięki zastosowaniu energooszczędnej i zapewniającej cichą pracę technologii HSM V-Press 860 plus B jest ekonomicznym i przyjaznym dla środowiska rozwiązaniem dla zadań związanych z utylizacją odpadów.

- Wytwarza wyjątkowo duże, dobrze zagęszczone bele, które są łatwo zbywalne bez dalszej przeróbki
- Zgniatą kartonu i folii
- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Wariant wyposażenia:  
drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

## Do łatwego transportu bez palety – HSM V-Press 860 L



HSM V-Press 860 L wytwarza bele z wytłoczeniami przystosowane do transportu bez konieczności użycia palet.

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne profile w drzwiach do odbioru beli, kłapie załadowniczej i płycie prasującej tworzą odpowiednie wytłoczenia w belach
- Ruchome oraz stałe pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Masywna płyta prasująca oraz bardzo stabilne jej prowadzenie
- Wariant wyposażenia:  
podwójne drzwi z zamknięciem hydraulicznym

Model	HSM V-Press 860 L	HSM V-Press 860 plus B
Siła zgniotu w kN	594	594
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	1500 x 651
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 460	zależnie od materiału
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200	1500 x 780 x max. 1200
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1500 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1785 x 1067 x 2985	2099 x 1245 x 2985
Waga urządzenia w kg	1950	2336
Wiązanie	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



## Do zgniatania twardych tworzyw sztucznych – HSM V-Press 860 S

**Model HSM V-Press 860 S służy do zgniatania twardych tworzyw sztucznych (obudowy monitorów i TV) oraz tworzyw silnie rozprężliwych (w przypadku innych materiałów należy skontaktować się z producentem).**

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Podwójna liczba pazurów optymalizuje zagęszczanie materiału i redukuje ilość cykli napętniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie wytrzymały mechaniczny wyrzutnik łańcuchowy
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:  
drzwi odchylane na bok z zamknięciem hydraulicznym



## Do zgniatania butelek PET – HSM V-Press 860 P

**Pionowa prasa belująca HSM V-Press 860 P jest specjalnie zaprojektowana do zgniatania otwartych lub perforowanych butelek PET (w przypadku innych materiałów należy skontaktować się z producentem).**

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Podwójna liczba pazurów optymalizuje zagęszczanie materiału i redukuje ilość cykli napętniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie wytrzymały mechaniczny wyrzutnik łańcuchowy
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:  
klapa PET z zamknięciem hydraulicznym

Model	HSM V-Press 860 S	HSM V-Press 860 P
Siła zgniotu w kN	434	434
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	zależnie od materiału	do 230
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200	1200 x 780 x max. 1200
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1868 x 1076 x 2985	1870 x 1294 x 2985
Waga urządzenia w kg	2290	2290
Wiązanie	4-krotne drutem	4-krotne drutem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.





## Do zgniatania otwartych butelek PET – HSM V-Press 860 E

**Belownica HSM V-Press 860 E dostosowana jest szczególnie do zgniatania otwartych butelek PET.**

- Specjalne siłowniki podtrzymujące optymalizują zagęszczanie i zapobiegają rozprężaniu się materiału w obszarze napełniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie hydrauliczne - Komfortowe otwieranie i zamykanie poprzez obsługę oburęczną, nie wymaga używania siły
- Wanna zbiorcza ze stali nierdzewnej do ręcznego usuwania resztek płynów
- Warianty wyposażenia:  
klapa załadownicza z zamknięciem hydraulicznym

Model	HSM V-Press 860 E
Siła zgniotu w kN	548
Silnik w kW	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 640
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 320
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1785 x 1544 x 2990
Waga urządzenia w kg	2100
Wiązanie	4-krotne drutem


Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.


# Oszczędność czasu i ograniczenie kosztów dzięki redukcji objętości i automatycznemu napełnianiu!

Belownica pionowa HSM V-Press 860 TimeSave oferuje, oprócz wszystkich innych znanych zalet pras z serii V-Press, decydującą wartość dodaną: znaczną oszczędność czasu i zmniejszenie

zaangażowania personelu. Dzięki zastosowaniu wyrotnicy napełnianie prasy HSM V-Press 860 TimeSave przy pomocy pojemnika zbiorczego trwa zaledwie kilka sekund.

- 1** Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- 2** Załadunek ręczny możliwy w każdej chwili
- 3** Wysoki stopień zagęszczenia bez wcześniejszego rozdrabniania
- 4** Duży i wytrzymały wózek zbiorczy\*
- 5** Łatwe i szybkie napełnianie

 **Oszczędność do 1,5 godziny na belę w porównaniu z innymi belownicami pionowymi z automatycznym załadunkiem. Każdy wózek jest opróżniany w ciągu 12 sekund.**

 **Oszczędność do 5 godzin na belę w porównaniu z innymi belownicami pionowymi z napełnianiem ręcznym.**



Model	HSM V-Press 860 TimeSave
Siła zgniotu w kN	594
Silnik w kW	4+3
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 430
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1225 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	2202 x 3584 x 3004
Waga urządzenia w kg	3680
Wiązanie	4-krotne drutem szybkozłącznym

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



Wygodne i szczególnie szybkie napełnianie



Bezproblemowe zgniatanie nieporęcznych kartonów



Łatwe czyszczenie urządzenia

\* Wyposażenie dodatkowe

- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Wygodne i szczególnie szybkie napełnianie za pomocą automatycznej wywrotnicy hydraulicznej
- Zoptymalizowane wymiary i waga beli dla ekonomicznego składowania, transportu i zbytu bezpośredniego
- Do wyboru obsługa prawo- lub lewostronna
- Wysoki poziom bezpieczeństwa obsługi i czyste otoczenie prasy dzięki zamkniętemu systemowi pracy
- Zgniatany karton

- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- HSM TCS (TorsionControlSystem) do kontroli nachylenia płyty prasującej
- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z klawiaturą membranową i diodami LED oraz wyświetlaczem tekstowym
- Ręczne 4-krotne wiązanie drutem szybkozłącznym Quick-Link

# Specjalnie do zgniatania beczek



## HSM FP 3000

**Z siłą zgniotu rzędu 270 kN prasa HSM FP 3000 idealnie nadaje się do zgniatania lekkich beczek metalowych oraz beczek obrotowych.**

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Płyta prasująca z kolcami do otwierania beczek oraz wanna wychwytyjąca resztki płynów
- Zamknięta z każdej strony konstrukcja z okienkiem rewizyjnym gwarantuje wysokie bezpieczeństwo oraz zapobiega zanieczyszczeniu otoczenia
- Klawiatura membranowa ze wskaźnikiem LED gwarantuje bezpieczeństwo obsługi
- Automatyczny powrót płyty prasującej oszczędza czas, zmniejsza koszty eksploatacji oraz nakład pracy
- Niewymagająca konserwacji i trwała elektrohydraulika
- Możliwe wykonanie w wersji zabezpieczonej przed wybuchem EX II 2 G Ex h IIB T4 Gb X



Płyta prasująca z kolcami



Redukcja objętości



Wanna wychwytyjąca resztki płynów

Model	HSM FP 3000
Siła zgniotu w kN	270
Silnik w kW	7,5
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowy szer. x wys. w mm	618 x 1092
Rodzaj beczki/wielk. beczki do 200 litrów	lekkie metalowe i obrotowe
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s.	33
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1158 x 997 x 2892
Waga urządzenia w kg	972

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

# Materiały eksploatacyjne

Stała gotowość do pracy i niezawodność pras HSM wymaga zakupu odpowiednich materiałów eksploatacyjnych.



Sznurek

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Długość rolki	Waga rolki
6201 993 000	HSM V-Press 60	200 m	2 kg



Taśma do wiązania

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Typ	Wytr. taśmy	Długość rolki	Szer. taśmy	Waga rolki
6205 993 010	HSM V-Press 503	<b>WG 30</b>	280 kg	500 m	8,0 mm	2,2 kg
6212 993 010	HSM V-Press 504 / 605 / 610 / 818 / 820 / 825 / 830	<b>WG 40</b>	380 kg	500 m	11,5 mm	3,3 kg
6514 993 000	HSM V-Press 860 / 1160	<b>WG 55</b>	670 kg	400 m	14,6 mm	4,5 kg
6216 993 000	materiały silnie rozprężliwe	<b>WG 65</b>	800 kg	400 m	17,3 mm	5,3 kg
6216 993 050	specjalne zastosowania	<b>HD 65</b>	950 kg	400 m	16,1 mm	7,1 kg



Taśma do wiązania

Nr art.	Artykuł	Waga/ 1000 szt.
6127 990 101	HSM zaciski do taśm	12 kg



Zaciski do taśm

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	średnica drutu x długość	Waga wiązki
6135 993 002	HSM V-Press 830 / 860	2,8 x 3700 mm	10 kg
6136 993 002	HSM V-Press 1160	2,8 x 4400 mm	10 kg
6135 993 003	HSM V-Press 860 P / 860 S	3,1 x 3700 mm	12 kg



Drut szybkowiązany

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	średnica drutu x długość	Ilość drutów / wiązek
6155 993 000	V-Press 860 TimeSave	2,45 x 3400	36

## Poznaj nasze doświadczenie w inżynierii środowiskowej

HSM to jeden z wiodących producentów pras belujących i niszczarek na świecie. Wszelkie informacje dotyczące produktów znajdują się na stronie [www.hsm.eu](http://www.hsm.eu) i w specjalistycznych katalogach, które prześlemy Państwu na życzenie.

Chętnie zapewnimy Państwu osobiste doradztwo naszych przedstawicieli. Wystarczy telefon lub e-mail!



\*nie obowiązuje dla HSM V-Press 60

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

## Zestawienie parametrów technicznych

Model	Wariant	Siła zgniotu w kN	Silnik kW	Czas cyklu (teor.) w sek.	Poziom hałasu w dB(A)	Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	Waga beli w kg
HSM V-Press 60	-	-	-	-	-	800 x 600 x max. 800	do 40
HSM V-Press 503	eco	30	0,75	30	72,1	700 x 500 x max. 850	do 50
HSM V-Press 504	eco	40	1,1	27	64,3	700 x 500 x max. 600	do 60
HSM V-Press 605	eco	57	1,5	21	59,6 (230V) 60,1 (400V)	800 x 600 x max. 600	do 70
HSM V-Press 610	eco	120	3,0	22	59,6	800 x 600 x max. 600	do 100
HSM V-Press 818	plus	185	4,0	27	63,5	1200 x 780 x max. 700	do 200
	plus pro	185	4,0	27	63,5	1200 x 780 x max. 700	do 200
HSM V-Press 820	plus	178	4,0	23	62,5	1200 x 780 x max. 1000	do 250
HSM V-Press 825	plus	250	4,0	39	62,5	1200 x 780 x max. 700	do 280
	plus pro	250	4,0	39	62,5	1200 x 780 x max. 700	do 280
HSM V-Press 830	plus	300	4,0	47,5	62,5	1200 x 780 x max. 1100	do 320
HSM V-Press 860	eco	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 480
	plus	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 480
	max	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 480
	plus B	594	4,0	25	62,9	1500 x 780 x max. 1200	do 550
	L	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 460
	P	434	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 230
	S	434	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	zależnie od materiału
	E	548	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 320
	TimeSave	594	7,0	-	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 430
HSM V-Press 1160	eco	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	do 550
	plus	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	do 550
	max	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	do 550
HSM FP 3000	-	270	7,5	33	-	-	-

### Poznaj jakość i serwis HSM!

#### Która prasa jest właściwa?

Nie zawsze można łatwo zdecydować, która prasa jest odpowiednia do realizacji określonego zadania. Na całym świecie dysponujemy specjalistami i sprzedawcami, którzy bezpośrednio u Państwa przeanalizują potrzeby i zapewnią kompleksowe doradztwo. W ten sposób zyskują Państwo pewność, że otrzymają właściwe urządzenie, z którego będą Państwo zadowoleni.

#### Kiedy prasa się opłaca?

Zadają sobie Państwo pytanie, jakie korzyści finansowe zapewni prasa w porównaniu z dotychczasowym rozwiązaniem? Przedstawimy kalkulację potencjalnych oszczędności w Państwa konkretnym przypadku.

#### Jakiej jakości mogą oczekiwać od HSM?

Budujemy wysokiej jakości, niezawodne produkty „Made in Germany”. Aby sprostać temu wyzwaniu, firma HSM rozwinęła bardzo szerokie możliwości produkcyjne, a jej zakłady uzyskały certyfikaty według DIN EN ISO 9001.

#### Jak długa jest gwarancja?

Gwarancja na nasze prasy wynosi 1 rok (dotyczy to urządzeń pracujących w trybie jednozmianowym).



#### A kiedy coś nie działa?

Na pewno nie zostaną Państwo sami z problemem. Nasza rozbudowana sieć serwisowa jest właśnie dla Państwa, gwarantuje osobiste doradztwo i wsparcie we wszystkich sprawach serwisowych – przed i po zakupie. Nasi przedstawiciele i partnerzy handlowi zapewniają szybką pomoc w całej Polsce.

#### Z całodobowym serwisem HSM ...

... przepisy zakresu BHP to już nie problem. HSM oferuje umowy serwisowe na konserwację urządzeń dostosowane do wszelkich wymagań: dla zapewnienia długiego okresu eksploatacji Państwa prasy i oszczędności Państwa pieniędzy.

#### Chcą Państwo wynająć naszą prasę?

HSM oferuje możliwość wynajmu prasy. Możliwe warianty najmu chętnie przybliży Państwu nasz doradca techniczno-handlowy.

#### Czy mają Państwo specjalne życzenia?

Niektóre materiały stawiają prasie szczególne wymagania. HSM oferuje różne warianty urządzeń, które pomogą im sprostać. Na życzenie realizujemy także rozwiązania specjalne.

Wiązanie x-krotne	Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	Wysokość załadunku w mm	Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	Wysokość. transportowa w mm	Waga urządzenia w kg	Przyłącze elektryczne
3	740 x 635	1015	810 x 735 x 1280	1280	95	-
2	700 x 500	661	953 x 679 x 1962	1962	245	230 V
2	700 x 470	661	1020 x 812 x 1922	1922	290	230 V
3	800 x 495	655	1198 x 823 x 1986	1986	485	230 V CEE 5 x 16 A 6 H
3	800 x 495	655	1198 x 823 x 1986	1986	540	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	958	1700 x 1046 x 2370	1735 (1950*)	1070	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 540	958	1709 x 1248 x 2370	1785 (1950*)	1173	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 558	928	1700 x 1075 x 2499	1990	1300	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	958	1700 x 1046 x 2370	1735 (1950*)	1070	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 540	958	1700 x 1248 x 2370	1785 (1950*)	1210	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	1071	1717 x 1247 x 2570	1944 (2149*)	1445	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1067 x 2985	2140 (2168*)	1900	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1247 x 2985	2140 (2168*)	2030	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1247 x 2985	2140 (2168*)	2083	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1500 x 651	1100	2099 x 1245 x 2985	2140 (2168*)	2336	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1785 x 1067 x 2985	2140	1950	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1870 x 1294 x 2985	2140	2290	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1868 x 1076 x 2985	2140	2290	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 640	1219	1785 x 1544 x 2990	2140	2100	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	-	2202 x 3584 x 3004	-	3680	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1388 x 2985	2140 (2168*)	2427	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1568 x 2985	2140 (2168*)	2427	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1568 x 2985	2140 (2168*)	2430	CEE 5 x 16 A 6 H
-	618 x 1092	-	1158 x 997 x 2892	1917	972	CEE 5 x 32 A 6 H

\*ze stacją taśmy

### Objaśnienia parametrów technicznych

Siła zgniotu:	Powierzchnia tłoka pomnożona przez maks ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).
Silnik:	Moc znamionowa silnika napędowego.
Napięcie / częstotliwość:	Sieć prądu zasilającego.
Otwór załadowniczy:	Wymiary otworu, przez który wprowadzany jest materiał.
Wysokość załadunku:	Wysokość od podłoża do dolnej krawędzi otworu załadowniczego.
Waga beli:	Waga beli zależy od rodzaju, zanieczyszczenia i stanu zgniatanego materiału oraz szerokości względnie wysokości beli.
Rozmiar beli:	Wysokość/szerokość beli zmienia się w zależności od siły rozprężania materiału. Podane wymiary odpowiadają beli w komorze prasowania.
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia:	Czas, w którym płyta prasująca bez obciążenia materiałem opuszcza się i ruchem jałowym powraca do pozycji wyjściowej. Czas zgniatania nie zależy od rodzaju materiału.
Wymiary komory zgniatania:	Komorę zgniatania to przestrzeń pod płytą prasującą znajdującą się w pozycji podstawowej.
Wymiary urządzenia:	Wymiary zewnętrzne urządzenia w stanie gotowym do eksploatacji.
Wysokość transportowa:	Wysokość przy transporcie na miejsce instalacji (bez podnośnika).
Waga urządzenia:	Waga netto urządzenia, bez opakowania oraz wyposażenia dodatkowego.
Wiązanie:	Dane dotyczące liczby wiązań beli.

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

# HSM

## Niszczanie i belowanie.



Od 1971 firma HSM realizuje ujednoczoną strategię konsekwentnego zapewniania jakości „Made in Germany”. Wysoka jakość produktów i usług serwisowych stanowi podstawę sukcesu w obu obszarach działania przedsiębiorstwa: technice biurowej i środowiskowej. Jako specjalista w zakresie produktów i usług związanych z ochroną danych osobowych oraz technologią procesów logistycznych i recyklingowych HSM zalicza się do światowych liderów.

**Jesteśmy do Państwa dyspozycji.**

**Siedziba główna:**

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Niemcy  
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160  
info@hsm.eu · www.hsm.eu

**E-Mail / infolinia:**

Gratis Hotline  
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU  
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland  
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich  
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz  
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,  
Luxemburg  
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia  
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal  
iberia@hsm.eu

**Spółki zależne HSM:**

HSM Técnica de Oficina y  
Medioambiente España, S.L.U.  
Calle de José Echegaray, 10  
28100 Alcobendas, Madrid  
Spain  
Tel. +34 91 103 4859  
Fax +34 91 103 4858  
iberia@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM France SAS  
Parc de Genève  
240, Rue Ferdinand Perrier  
69800 Saint-Priest  
France  
Tél. +33 472 210580  
Fax +33 472 517481  
france@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.  
14 Attwood Road / Zone 1  
Burntwood Business Park  
Burntwood · Staffordshire  
WS7 3GJ  
United Kingdom  
Tel. +44 1543 272-480  
Fax +44 1543 272-080  
sales.uk@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.  
ul. Emaliowa 28  
02-295 Warszawa  
Poland  
Tel. +48 22 8622369  
Fax +48 22 8622368  
handlowy@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM of America LLC  
419 Boot Road  
Downingtown, PA 19335  
USA  
Tel. +1 484 237-2308  
+1 800 613-2110  
Fax +1 484 237-2309  
customerservice@hsm.us  
info@hsm.us  
www.hsm.us

HSM China Ltd.  
Room 504, Building C  
Hangcheng Guangchang  
Nanfaxin Town  
Shunyi District  
Beijing, PRC, 101300  
China  
Tel. +86 10 61429168  
Fax +86 10 61429169  
info@hsm-china.cn  
www.hsm-china.cn