



HSM Rozwiązania dla utylizacji PET

Opróżnianie – Perforowanie – Zgniatanie – Belowanie – Brykietowanie

Nasze nawyki konsumenckie wymagają nowych rozwiązań.

Rocznie na całym świecie produkowanych jest ok. 500 miliardów butelek PET. Do produkcji jednego kilograma butelek PET konieczne jest zużycie 1,9 kg ropy naftowej. Wobec tych liczb ponowne wykorzystanie zużytych butelek PET jest dziś ważniejsze niż kiedykolwiek.

Ponad 90 % wszystkich wyprodukowanych butelek PET są to opakowania jednorazowe. Ponieważ PET w 100 % podlega recyklingowi, stanowi on w obiegu surowców wtórnych ważny element do wytwarzania np. włókien przy produkcji tekstyliów, folii, taśm opakowaniowych, a nawet mebli.

HSM od wielu lat stawia czoła tym wyzwaniom i na bazie całego swojego know-how w technologiach ochrony środowiska rozwija dostosowane do współczesnych potrzeb rozwiązania wspomagające efektywny recykling PET.

Dzisiaj nie można już sobie wyobrazić wycofania z handlu butelek na napoje z politereftalanu etylenu, czyli PET.

Wymaga to wprowadzenia nowych rozwiązań w zakresie ich utylizacji, ponieważ zarówno społeczeństwo jak i politycy oczekują kompleksowego poddania recyklingowi i ponownego wykorzystania tego materiału.



HSM – jakość „Made in Germany“

Firma HSM od początku swojej działalności szczególną uwagę poświęca kwestii jakości. Zasada ta odgrywa decydującą rolę podczas projektowania nowych maszyn, ich produkcji i obsługi posprzedażowej. Wszystkie zakłady HSM uzyskały certyfikaty wg DIN EN ISO 9001 i poprzez produkcję trwałych wyrobów dążą do stałego wzmacniania pozycji rynkowej HSM jako lidera na rynku pras belujących.

Powód, dla którego produkcja zlokalizowana jest w Niemczech, to społeczna odpowiedzialność przedsiębiorstwa zakorzenionego w regionie. W zakładach HSM każdego dnia zmotywowani i dobrze dobrze wykształceni pracownicy stale potwierdzają zasadność takiego działania.





Rozwiązania HSM pozwalają na osiągnięcie zysków poprzez udział w łańcuchu przetwórczym

HSM oferuje wszechstronne rozwiązania związane z utylizacją PET. Z naszym długoletnim doświadczeniem prekursora w zagęszczaniu materiałów oraz z jakością "Made in Germany" jesteśmy Państwa niezawodnym partnerem w efektywnym przetwarzaniu surowca wtórnego jakim jest PET.

Do szerokiego portfolio naszych produktów należą:

- maszyny do opróżniania butelek PET
- perforatory dla PET
- kombinacje zgniatająco-belujące dla PET
- belownice przeznaczone specjalnie dla PET
- brykociarki do całkowicie zautomatyzowanego prasowania butelek PET





Opróżnianie

HSM PET FluidEx 600

HSM PET FluidEx 600 szybko i niezawodnie opróżnia błędnie napełnione, źle oetykietowane, a także przeterminowane pełne butelki PET, puszki lub kartonowe opakowania z napojami.

Wrzucone do leja załadowczego opakowania z napojami są wciągane przez 2-wałowy mechanizm i jednocześnie prawie w całości opróżniane. System filtrujący oczyszcza spływający płyn z pozostałości etykiet i drobnych kawałków plastiku, a opróżnione opakowania odprowadzane są za pomocą ślimaka do podstawionego pojemnika. Wysoka wydajność, małe wymaganie przestrzenne i możliwość zintegrowania z istniejącą instalacją recyklingową to decydujące zalety HSM PET FluidEx 600.



Opróżnianie i zagęszczenie w jednym cyklu roboczym



Opróżnianie pojemników nawet w 98 %

- Perforowanie pełnych butelek PET, kartonów i puszek z napojami – pojedynczo i w zgrzewkach
- Opróżnienie opakowań nawet w 98 %
- Optymalne opróżnianie z resztek płynu dzięki technologii z dwoma wałkami
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Możliwy zarówno ręczny jak i automatyczny załadunek materiału
- Mechanizm tnący ze specjalnie hartowanej stali, pozostałe elementy obudowy maszyny ze stali nierdzewnej
- Wytrzymała i odporna konstrukcja zapewniająca długi okres eksploatacji
- Wałek wciągający gwarantuje niezawodne wprowadzanie butelek PET do mechanizmu tnącego
- Odprowadzenie płynu za pomocą węża lub pompy
- Łatwe czyszczenie dzięki bocznym otworom serwisowym i odchylanemu lejowi wylotowemu
- Idealne rozwiązanie do wykorzystania łącznie z belownicami HSM

Model	HSM PET FluidEx 600
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	10000
Szerokość robocza w mm	600
Wysokość zasypu w mm	ok. 1270
Silnik w kW	3,0 perforator / 4,0 ślimak
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	1215 x 3304 x 1775
Ciężar maszyny w kg	ok. 1230

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Perforowanie

HSM PET Perforator PF 600-4 i PF 1200-4

Wysokowydajne perforatory HSM nacinają butelki PET przed ich zgnieciem, co pozwala na uzyskanie optymalnie sprasowanych bel. Dzięki swojej dużej przepustowości i atrakcyjnej cenie w stosunku do wydajności perforatory HSM PF 600-4 i PF 1200-4 stanowią ekonomiczne uzupełnienie systemów recyklingowych HSM.

- Perforowanie otwartych lub zamkniętych, pustych i / lub pełnych butelek PET (max. objętość butelki ok. 2,5 l)
- Przez otwory z butelek uchodzi powietrze, dzięki czemu uzyskuje się optymalny efekt zgniatania, pozwalający na zmniejszenie kosztów transportu i składowania
- Mocny mechanizm tnący – niewrażliwy na pojedyncze butelki szklane
- Idealne wyposażenie dodatkowe dla belownic kanałowych HSM AK / VK lub zależnie od potrzeb do samodzielnego wykorzystania
- Możliwa integracja perforatora z lejem załadowniczym. Ręczne lub automatyczne (hydrauliczne) wysuwanie perforatora ułatwia zgniatanie materiałów, dla których perforator nie jest potrzebny
- Zastosowanie w wersji ze stelażem i lejem dla wszystkich systemów z przenośnikami taśmowymi, także jako doposażenie już istniejących instalacji



Perforator PET do wszechstronnego użytku ...



... i różnorodnych sposobów załadunku.



Objętościowe butelki PET ...



... zostają sprasowane w kompaktowe bele.

Model	HSM PET Perforator PF 600-4	HSM PET Perforator PF 1200-4
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	37500	75000
Szerokość robocza w mm	600	1200
Wydajność w m ³ /h	50-60	100-120
Silnik w kW	2 x 3,0	2 x 4,0
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	990 x 1200 x 500	1560 x 1200 x 500
Ciężar maszyny w kg	ok. 670	ok. 950

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Zgniatanie

HSM PET Crusher 1049 SA

Dzięki temu rozwiązaniu do ok. 25 - 30 % pierwotnego zapotrzebowania zmniejsza się przestrzeń potrzebna do składowania zebranych pustych opakowań, a tym samym skraca się także czas potrzebny na ich utylizację.

Specjalny system wałków perforuje i zgniata butelki. Ścianki boczne zgniecionych opakowań tak zahaczają się o siebie, że uzyskana redukcja objętości pozostaje w całości zachowana. Dodatkową zaletą crushera jest nieodwracalne zniszczenie butelek PET i puszek podlegających zwrotom.



Wałki ze specjalnie hartowanej stali



Butelki PET oryginalne i po zgnieceniu

- Efektywny system do zgniatania butelek PET i puszek do ok. 1/3 – 1/4 ich pierwotnej objętości
- Wytrzymałe i odporne na uszkodzenia wałki miazdzące ze specjalnie hartowanej i szlifowanej stali zapewniają długi okres eksploatacji urządzenia
- System zgarniający usuwa zgniecione butelki plastikowe i puszki z wałków miazdzących
- Wałek dozujący z kilkoma łopatkami gwarantuje niezawodne wciągnięcie butelek lub puszek
- Sterowanie za pomocą prostej w obsłudze klawiatury membranowej z funkcjami Start / Stop / Wstecz
- Sygnalizacja świetlna aktualnego stanu pracy (gotowość do pracy, przeciążenie, otwarte drzwi, pełny pojemnik)
- Oszczędność energii przez automatyczne wyłączenie urządzenia po 2 minutach przestoju
- Mechanizm tnący możliwy do wykorzystania w kombinacji z automatami do zwrotu kaucji
- Opcjonalnie możliwa praca ciągła

Model	HSM PET Crusher 1049 SA
Wydajność jednego zasypu (ilość butelek 1l)	50-70
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	do 2400
Redukcja objętości w stosunku	1:3 do 1:4
Szerokość robocza w mm	490
Wysokość zasypu w mm	1206
Średnica butelek w mm	50-120
Silnik w kW	1,5 / 3,0
Napięcie / częstotliwość	230 V / 3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	793 x 1751 x 2037
Ciężar maszyny w kg	230 / 288

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Zgniatanie i belowanie

HSM PET CP 4988

Efektywny system wspomagania recyklingu PET redukujący objętość pustych butelek PET nawet o 90 % i wytwarzający z nich poręczne bele surowców wtórnych.

Wydajność do 4000 butelek (1-litrowych) na godzinę może być osiągnięta dzięki niezawodnemu wciąganiu materiału przez wałek dozujący. System drenażowy odprowadza zebrane resztki płynów jeszcze przed sprasowaniem opakowań. Współpracująca z urządzeniem belownicą o sile zgniotu 11 ton prasuje zmiażdżone butelki w bele surowców wtórnych o wadze do 100 kg.



Szeroki lej załadowniczy



System drenażowy w sposób kontrolowany odprowadza resztki płynów

- Efektywny system do zgniatania butelek PET w zwarte bele surowców wtórnych pozwalający na zmniejszenie nawet o 90 % ich pierwotnej objętości
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Możliwość ręcznego lub automatycznego załadunku
- Wytrzymałe i odporne na uszkodzenia wałki miazdzące ze specjalnie hartowanej i szlifowanej stali zapewniają długi okres eksploatacji urządzenia
- System zgniatający usuwa zgniecione butelki plastikowe i puszki z wałków miazdzących
- Automatyczne sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- 3-krotne ręczne wiązanie taśmą poliestrową
- Sygnalizacja gotowości beli

Model	HSM PET CP 4988
Wydajność (butelek 1l / godzinę)	do 4000
Szerokość robocza w mm	490
Wysokość zasypu w mm	1511
Siła zgniotu w kN	100
Waga beli w kg (przy długości 1200 mm)	do 100
Wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	500 x 500 x max. 1200
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Silnik w kW	2,2 crusher / 4,0 prasa
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	990 x 3826 x 1800
Ciężar maszyny w kg	1150

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Belowanie

HSM V-Press 860 P

Pionowa prasa belująca HSM ze względu na swoją konstrukcję nadająca się znakomicie dla zakładów przemysłowych, działalności przetwórczej i do placówek handlowych.

Dzięki tej kompaktowej belownicy można zmniejszyć objętość materiałów opakowaniowych nawet o 95 % od razu w miejscu powstawania odpadu. Pionowa prasa belująca HSM V-Press 860 P dostosowana jest specjalnie do prasowania otwartych lub perforowanych butelek PET. Zgniatanie innych materiałów wymaga konsultacji z biurem obsługi klienta HSM.

- Zabezpieczona kłapa załadownicza i drzwi odbioru beli
- Zwarta i mocna konstrukcja, niewielkie wymagania przestrzenne, duży otwór załadowniczy
- Nowoczesne sterowanie mikroprocesorowe z klawiaturą membranową i wyświetlaczem
- System kontroli nachylenia płyty prasującej TCS (Torsion Control System)
- Podwójna liczba pazurów podtrzymujących optymalizuje zagęszczanie materiału i redukuje ilość cykli załadunku
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie mocny i łatwy w obsłudze mechaniczny wyrzutnik łańcuchowy



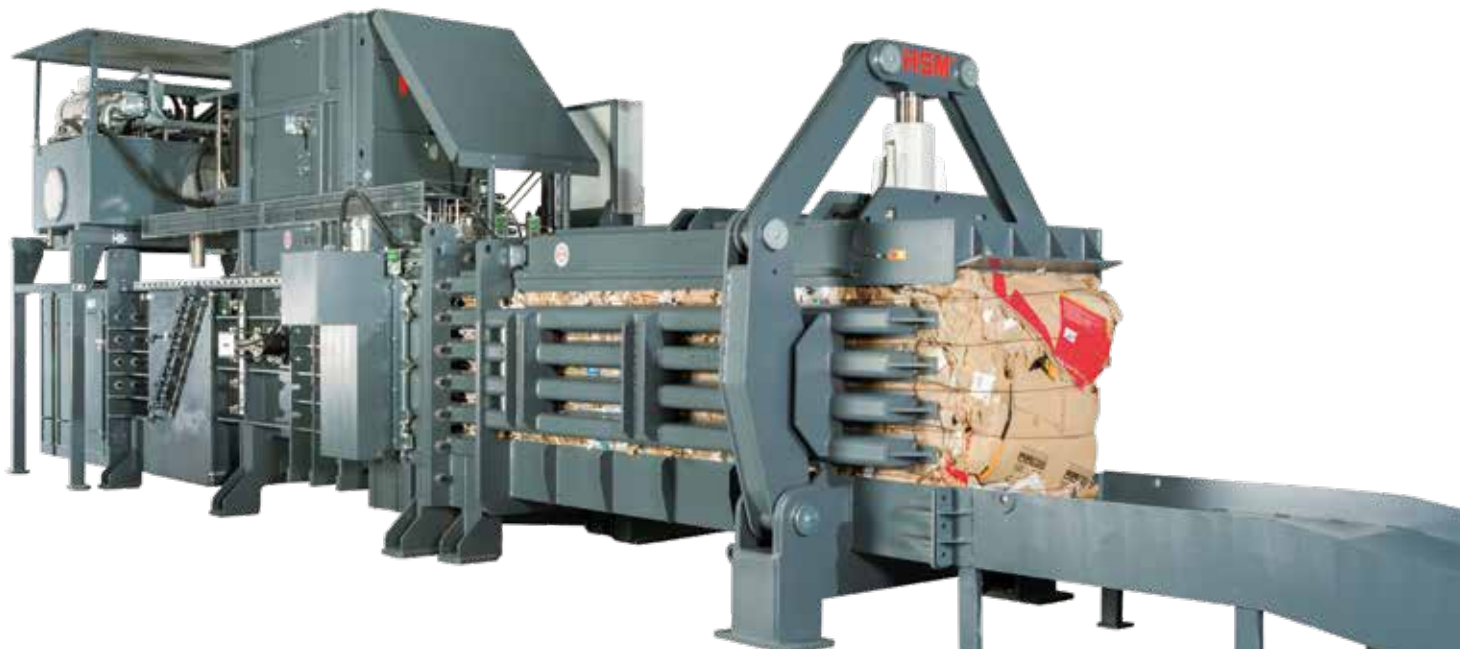
Kłapa załadownicza



Wzmocnione hydrauliczne zamknięcie drzwi

Model	HSM V-Press 860 P
Siła zgniotu w kN	434
Silnik w kW	4,0
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650
Waga beli w kg (w zależności od materiału)	ok 230
Max. wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	1870 x 1294 x 2985
Ciężar maszyny w kg	2290
Wiązanie	4-krotne drutem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Belowanie

W pełni zautomatyzowane prasy kanałowe HSM

- rozwiązania systemowe dostosowane do indywidualnych wymagań

HSM oferuje nie tylko „jakieś” maszyny, ale zawsze indywidualne rozwiązania systemowe. Właśnie przy takich wymagających instalacjach szczególnie procentuje nasze know-how i wieloletnie doświadczenie. Wykwalifikowani specjaliści HSM towarzyszą Państwu na wszystkich etapach współpracy i gwarantują niezawodne wsparcie oraz obsługę serwisową. Dostępna ilość opcji i różnorodne wyposażenie dodatkowe pozwalają na pełne zintegrowanie proponowanego przez nas rozwiązania z funkcjonującymi w Państwa zakładzie procesami technologicznymi. Takie rozwiązanie przygotowane specjalnie z uwzględnieniem Państwa potrzeb gwarantuje zwiększenie efektywności całego systemu.

Prosimy o kontakt – HSM zawsze znajdzie dla Państwa odpowiednie rozwiązanie.

- Zakres zastosowań: zakłady utylizacji odpadów, przemysł przetwórczy, handel, przedsiębiorstwa logistyczne, magazyny centralne, przemysł papierniczy, drukarnie, sortownie
- Przeznaczone do obróbki następujących materiałów: karton, papier, folia, PET, tworzywa wielowarstwowe i inne
- Załadunek: zazwyczaj zasyp ciągły z możliwością wykorzystywania różnych systemów załadunku (np. przenośniki taśmowe, wózki widłowe, instalacje pneumatyczne itp.)
- W pełni zautomatyzowane zginiatanie i wiązanie beli
- Siła nacisku tłoka do 1500 kN
- Ciężar beli do 1250 kg
- Możliwość zastosowania wszelkich technologii doprowadzenia materiału
- Opcjonanie możliwy napęd z regulacją częstotliwości pozwalający na oszczędność energii nawet o 40 %

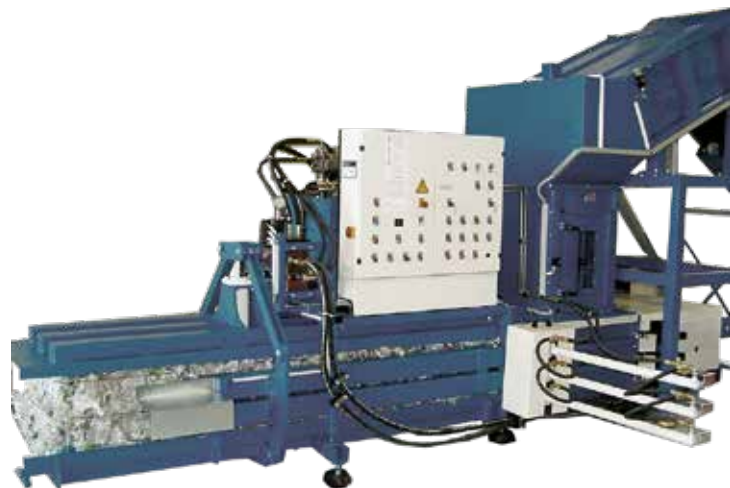
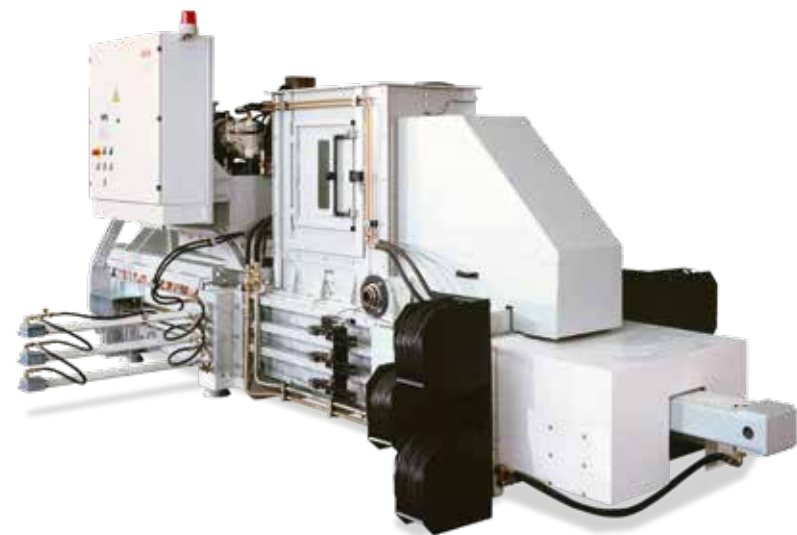


HSM VK 8818 R · Euro Pool System International B.V. · Budapeszt/Węgry

Nasze referencje



Na życzenie chętnie wskażemy adresy referencyjne adekwatne do Państwa wymagań.



Belowanie

HSM VK 1206

Bestseller wśród małych i średnich belownic kanałowych HSM – produkt sprawdzony, niezawodny i wszechstronny w użytkowaniu. Prasa odpowiednia szczególnie do zgniatacia opakowań PET, folii i kartonu.

- Wydajność do ok. 1,8 tony na godzinę
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatacia za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary beli
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 92 m³ / godz.
- Doskonała do połączenia z zasypem pneumatycznym (krótki czas cyklu) – otwór załadowniczy o dł. 600 mm
- Nadaje się również do prasowania papieru

HSM VK 2306

Prasa HSM VK 2306 jest porównywalna z HSM VK 1206, charakteryzuje ją jednak większa siła zgniotu. Pozwala na uzyskanie dobrze zagęszczonych bel PET, które nadają się do sprzedaży bez dalszego przetwarzania.

- Wydajność do ok. 5,6 tony na godzinę
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatacia za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary beli
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 113 m³ / godz.
- Duży stopień zagęszczenia i większa niż dla HSM VK 1206 waga beli
- Nadaje się również do prasowania papieru, kartonu i folii
- Opcjonalnie dostępna w wersji z wiązaniem ręcznym

Model	HSM VK 1206	HSM VK 2306
Siła zgniotu w kN	160	240
Moc napędu głównego w kW	9,2	9,2 / 15
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	42,7	64,0
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	8,2	12,3 / 6,7
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	99	66 / 121
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	750 x 500 x zmienna	750 x 500 x zmienna
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	670 x 600	670 x 600
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200mm)	do 100	do 130
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	3450 x 2450 x 1940	5130 x 2700 x 1940
Ciężar maszyny w t	3,4	3,5 / 3,9
Wiązanie w pełni automatyczne	3-krotne drutem	3-krotne drutem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Belowanie

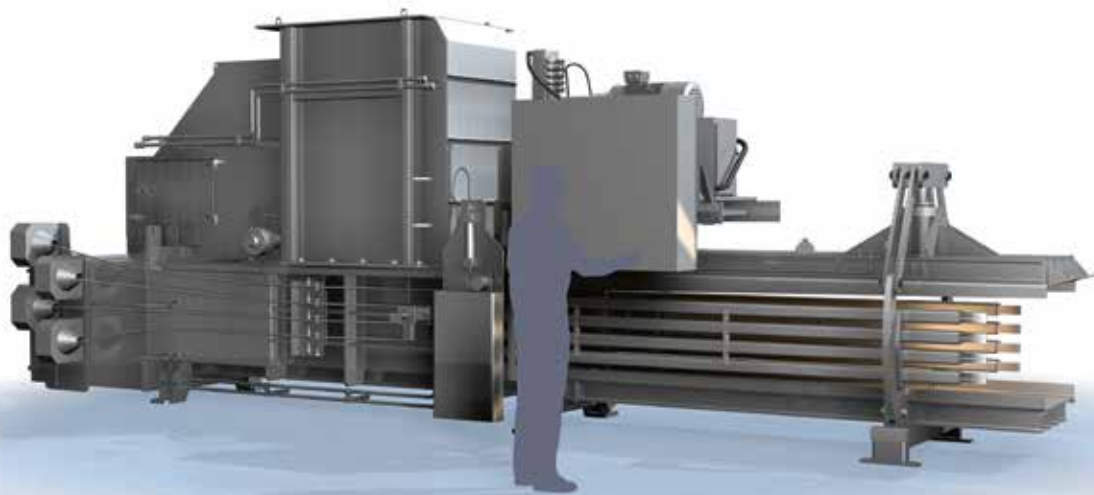
HSM VK 4812 P

Belownica kanałowa HSM przeznaczona dla profesjonalnych przedsiębiorstw utylizacyjnych lub do zastosowań przemysłowych. Prasa o dużej wydajności, przystosowana specjalnie do zgniatania butelek PET.

- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 204 m³ / godz.
- Nadaje się również do prasowania kartonów, folii, surowców wtórnych z septywnej zbiórki
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- 4-krotne wzmocnione wiązanie dla uzyskania optymalnego efektu belowania
- Zoptymalizowane wymiary i waga beli na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Duży stopień zagęszczenia materiału
- Komora prasowania wykonana z odpornej na ścieranie stali "XAR" dla zmniejszenia zużycia
- System wzmocnionych pazurów podtrzymujących, zapobiegających rozprężaniu materiału
- Możliwość zasypu materiału od tyłu

Model	HSM VK 4812 P
Siła zgniotu w kN	480
Moc napędu głównego w kW	15 / 22
Jednostkowa siła nacisku w N / cm ²	58,2
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	24,5 / 18,2
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ / h (teor.)	151 / 204
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	1100 x 750 x zmienna
Otwór załadowczy szer. x dł. w mm	1020 x 1250
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200mm)	do 375
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	6820 x 2570 x 2791
Ciężar maszyny w t	ok. 10,0
Wiązanie w pełni automatyczne	4-krotne drutem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Belowanie

HSM VK 6015

Do zastosowań przemysłowych przy specjalnych wymaganiach dotyczących prasowania PET.

- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 291 m³/ godz.
- Bardzo duży nacisk jednostkowy dla uzyskania wysokiego stopnia zagęszczenia
- Duża siła odcinania
- 4-krotne wiązanie dla uzyskania optymalnego efektu belowania
- Do materiałów o ciężarze nasypowym także ponad 60 kg / m³
- Duży otwór załadowczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Sprawdzone rozwiązanie systemowe i technologiczne
- Optymalne wymiary i waga beli na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży stopień zagęszczenia i waga beli
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – zmniejszenie zużycia energii elektrycznej nawet o 40 % przy niezmienionej wydajności
- Przystosowana do współpracy ze wszystkimi typowymi przenośnikami taśmowymi i innymi urządzeniami zasympowymi
- Odpowiednia również do zgniatania kartonów, papieru, folii i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Model	HSM VK 6015
Siła zgniotu w kN	720
Moc napędu głównego w kW	30 / 45 / 55 (z FU 45) / 75 (z FU 55) / 90 (z FU 75)
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	128,0
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	23,7 / 16,5 / 13,2 / 10,4 / 8,9
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	128 / 184 / 231 / 291 / 340
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	750 x 750 x zmienna
Otwór załadowczy szer. x dł. w mm	620 x 1500
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200 mm)	do 270 kg
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	10500 x 3789 x 3260
Ciężar maszyny w t	24,0
Wiązanie w pełni automatyczne	4-krotne drutem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmiany wyglądu i parametrów technicznych.



Brykietowanie

HSM BRP 4810

Brykietarka HSM BRP 4810 szybko i w całkowicie zautomatyzowany sposób prasuje duże ilości butelek PET oraz puszek po napojach.

- Nie ma konieczności wiązania brykietów
- Wielostopniowy proces prasowania umożliwia uzyskanie gęstości brykietu na poziomie ok. 400 kg / m³ (PET) i ok. 760 kg / m³ (aluminiowe puszek po napojach)
- Napęd w systemie PowerPack o dużej wydajności (nie wymaga częstej konserwacji)
- Możliwy ciągły załadunek
- Zoptymalizowany system prowadnic płyt prasujących
- Wytrzymała konstrukcja ze stali odpornej na ścieranie



Sposób pracy 1. stopień



Sposób pracy 2. stopień



Sposób pracy 3. stopień



Brykiety

Model	HSM BRP 4810
Siła zgniotu w kN	477
Wydajność objętościowa (teor.) w m ³ /h	55
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1600 x 1100
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	28,4
Wymiary brykietu dł. x szer. x wys. w mm	250 x 250 x zmienna
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	2860 x 4260 x 2380
Waga urządzenia w kg	ok. 9100

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

Przegląd parametrów technicznych:

Model	Wydajność godzinowa (butelki 1l / godzinę)	Szerokość robocza w mm	Wysokość zasypu w mm	Silnik in kW	Napięcie / częstotliwość	Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	Ciężar maszyny w kg
HSM FluidEx 600	10000	600	1270	3,0 / 1 x 4,0	3 x 400 V / 50 Hz	1215 x 3304 x 1775	ok. 1230
HSM PET Perforator PF 600-4	37500	600	-	2 x 3,0	3 x 400 V / 50 Hz	990 x 1200 x 500	ok. 670
HSM PET Perforator PF 1200-4	75000	1200	-	2 x 4,0	3 x 400 V / 50 Hz	1560 x 1200 x 500	ok. 950
HSM PET Crusher 1049 SA	do 2400	490	1206	1,5 / 3,0	230 V / 3 x 400 V / 50 Hz	793 x 1571 x 2041	ok. 230 / 288

Model	Wydajność godzinowa (butelki 1l / godzinę)	Szerokość robocza w mm	Wysokość zasypu w mm	Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	Siła zgniotu w kN	Waga beki w kg (przy długości 1200 mm)	Wymiary beki dł. x szer. x wys. w mm
HSM PET CP 4988	do 4000	490	1511	-	100	do 100	500 x 500 x max. 1200
HSM V-Press 860 P	-	-	-	1195 x 650	434	ok. 230	1200 x 780 x max. 1200
HSM BRP 4810	55 m ³ /h	-	-	1600 x 1100	477	-	250 x 250 x zmien.

Model	Moc napędu głównego w kW	Moc napędu głównego z FU w kW	Siła zgniotu w kN	Jednostkowa siła nacisku w N / cm ²	Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w sek.	Wydajność przy pracy jałowej w m ³ / h (teor.)	Wydajność przy 20 kg / m ³ w t / h	Wydajność przy 50 kg / m ³ w t / h	Waga beki w kg (przy długości 1.200 mm)
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-	do 100
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29	do 130
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04	do 130
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57	do 300
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21	do 300
HSM VK 6015	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41	do 270
	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19	do 270
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55	do 270
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53	do 270
HSM VK 8818	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99	do 270
	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85	do 450
	45 + 45	30 + 30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89	do 450
	55 + 55	45 + 45	880	106,7	8,3	643	12,86	32,14	do 450
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85	do 450
HSM VK 12018	45 + 45	30 + 30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88	do 450
	55 + 55	45 + 45	1000	121,2	8,3	643	12,86	32,14	do 450
	45 + 45	30 + 30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31	do 600
HSM VK 15020	55 + 55	45 + 45	1200	99,2	10,0	786	15,73	39,32	do 600
	75 + 75	55 + 55	1200	99,2	8,8	887	17,74	44,36	do 600
	55 + 55	45 + 45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86	do 650
HSM VK 15020	75 + 75	55 + 55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35	do 650
	-	75 + 75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64	do 650

Decydująca korzyść ze współpracy z HSM: nasz doskonały serwis.

Dostarczamy produkty wysokiej jakości i także po sprzedaży zapewniamy wysokiej klasy obsługę. Dlatego słowo "serwis" traktujemy bardzo poważnie – z dużym zaangażowaniem i satysfakcją, że w dalszym ciągu możemy być wsparciem dla naszych klientów.



- Wizyty i doradztwo na miejscu u klienta z udziałem doświadczonych specjalistów z działu sprzedaży oraz zespołu projektowego
- Uzgodnienia między klientami, przedstawicielami regionalnymi i zespołem projektowym
- Opracowywanie rozwiązań specjalnych
- Organizacja transportu, koordynacja działań z innymi partnerami
- Instalacja, szkolenie obsługi i uruchomienie urządzenia
- Wsparcie podczas eksploatacji urządzenia
- Konserwacja, naprawy, serwis
- Umowy serwisowe
- Stała opieka nad klientem



Silnik w kW	Napięcie / częstotliwość	Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	Ciężar maszyny w kg	Wiązanie
2,2 / 4,0	3 x 400 V / 50 Hz	990 x 3826 x 1800	1150	3-krotne taśmą poliestrową
4	3 x 400 V / 50 Hz	1870 x 1294 x 2985	2290	4-krotne drutem
30	3 x 400 V / 50 Hz	2860 x 2380 x 4260	8700	-

Wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	Przekrój beli/kanału prasy szer. x wys. w mm	Wiązanie x-krotne	Otwór załadowczy szer. x dł. w mm	Objętość załadunku w m ³	Pojemność zbiornika w l	Ciężar maszyny w t	Model
750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	HSM VK 1206
750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	HSM VK 2306
750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	HSM VK 6015
750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	HSM VK 8818
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	
1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	
1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)	38,0	HSM VK 12018
1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	38,0	
1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	
1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	HSM VK 15020
1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	

Objaśnienia do danych technicznych:

Wydajność:	Maksymalna ilość (waga/objętość), która teoretycznie może zostać przerobiona w ciągu godziny.
Szerokość robocza:	Maksymalna użytkowa szerokość otworu do wprowadzania materiału.
Siła zgniotu:	Powierzchnia tłoka pomnożona przez maksymalne ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).
Silnik:	Moc znamionowa silnika napędowego.
FU:	Przetwornica częstotliwości.
Napięcie/częstotliwość:	Sieć elektryczna dla prądu trójfazowego.
Otwór załadowczy:	Wielkość otworu, przez który materiał może być ładowany do prasy.
Wysokość zasypu:	Wysokość od podłoża do krawędzi otworu załadowczego.
Waga beli:	Waga beli zmienia się w zależności od rodzaju, wilgotności i stanu zgniatanego materiału, jak również od długości wzgl. wysokości beli.
Wielkość beli:	Wysokość/długość beli może się zmieniać w zależności od siły rozprężania zgniatanego materiału.
Wiązanie:	Ilość wiązań beli.

Czas cyklu pracy jałowej (teor.):

Wydajność prasy przy pracy jałowej (teor.):

Wymiary komory zgniatania:

Wymiary maszyny:

Wysokość transportowa:

Ciężar maszyny:

Czas, w którym bez obciążenia materiałem płyta prasująca przesuwa się do dołu/przodu i ruchem jałowym wraca do pozycji podstawowej. Czas zgniatania jest niezależny od rodzaju materiału. Maksymalna objętość, która teoretycznie może być sprasowana w ciągu godziny bez przerywania procesu zgniatania załadunkiem lub wiązaniem. Oblicza się ją dzieląc objętość komory zasypowej przez czas zgniatania. Komora zgniatania to przestrzeń pod/przed płytą prasującą znajdującą się w pozycji podstawowej. Wymiary zewnętrzne maszyny w stanie gotowym do pracy. Wysokość maszyny podczas transportu na miejsce ustawienia (bez wózka paletowego). Ciężar maszyny netto, bez opakowania, załadowanego materiału lub wyposażenia dodatkowego.

HSM

Niszczanie i belowanie.



Od 1971 firma HSM realizuje ujednoczoną strategię konsekwentnego zapewniania jakości „Made in Germany”. Wysoka jakość produktów i usług serwisowych stanowi podstawę sukcesu w obu obszarach działania przedsiębiorstwa: technice biurowej i środowiskowej. Jako specjalista w zakresie produktów i usług związanych z ochroną danych osobowych oraz technologią procesów logistycznych i recyklingowych HSM zalicza się do światowych liderów.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Siedziba główna:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Niemcy
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

E-mail / infolinia:

Gratis Hotline
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal
iberia@hsm.eu

Spółki zależne HSM:

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
Calle de José Echegaray, 10
28100 Alcobendas, Madrid
Spain
Tel. +34 91 1034859
Fax +34 91 1034858
iberia@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
france@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
sales.uk@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Polska (Poland)
Tel. +48 22 8622369
Fax +48 22 8622368
handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown
PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us

HSM China Ltd.
Room 504, Building C
Hangcheng Guangchang
Nanfaxin Town
Shunyi District
Beijing, PRC, 101700
China
Tel. +86 10 61429168
Fax +86 10 61429169
info@hsm-china.cn
www.hsm-china.cn