

# PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

Środki antyadhezyjne, czyszczące i do ochrony form



**Stoner**



# Silikonowe środki



## Dry Mist Silicone Mold Release

(Kod towaru # E202)

- Składniki zgodne z FDA.
- Nie nawarstwia się na formie.

Środek antyadhezyjny o najmniejszej zawartości silikonu. Pozwala na odformowanie wielu detali bez nawarstwiania się na formie. Tworzy długotrwałą powłokę rozdzielającą,

która umożliwi wytworzenie większej ilości detali w krótszym czasie. Aerosol niepalny.



## Light Duty Silicone Mold Release

(Kod towaru # E204)

- Składniki zgodne z FDA.
- Nie nawarstwia się na formie.

Lekki, silikonowy środek antyadhezyjny. Skuteczna i długotrwała powłoka rozdzielająca pozwala wytworzyć większą ilość detali w krótszym czasie. Nie nawarstwia się na formie. Aerosol niepalny.



## Silicone Mold Release

(Kod towaru # E206)

- Składniki zgodne z FDA.
- Uniwersalny i wydajny.

Uniwersalny, silikonowy środek rozdzielający, stosowany m.in. w procesach wtrysku, wytłaczania, formowania próżniowego, tłocznego, przetłocznego i innych. Tworzy długotrwałą powłokę pozwalającą uzyskać wielokrotne odformowania. Aerosol niepalny.



# antyadhezyjne



## Heavy Duty Silicone Mold Release

(Kod towaru # E208)

- Składniki zgodne z FDA.
- Do trudnych odformowań.

Mocny, silikonowy środek antyadhezyjny zapewnia szybkie i łatwe odformowania trudnych detali. Pozwala na zwiększenie efektywności produkcji bez wpływu na jakość detali lub bezpieczeństwa obsługi. Aerosol niepalny.



## Extra Heavy Duty Silicone Mold Release

(Kod towaru # E218)

- Środek o najwyższej lepkości.
- Do dużych lub skomplikowanych detali.

Ekstra mocny, silikonowy środek antyadhezyjny umożliwia skuteczne rozdzielenie dużych i skomplikowanych detali od form. Łatwość odformowań pozwala na zwiększenie wydajności bez niekorzystnego wpływu na jakość detali lub bezpieczeństwa obsługi. Aerosol niepalny.



## Urethane Mold Release

(Kod towaru # E236)

- Najlepszy do poliuretanów.
- Niepalny.

Specjalna formuła do poliuretanów. Jednokrotne zastosowanie zapewnia wiele łatwych odformowań, co przekłada się na znaczną oszczędność czasu i obniżenie kosztów produkcji. Aerosol niepalny.



# Bezsilikonowe śró



## Rocket Release

(Kod towaru # E302)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA.

Uniwersalny, bezsilikonowy środek antyadhezyjny umożliwiający dalszą obróbkę detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, etykietowanie, łączenie. Zapewnia dobre przywieranie powłok, długotrwałą warstwę rozdzielającą oraz łatwe odformowania. Aerosol niepalny.



## Release & Paint

(Kod towaru # E313)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Uznanie przez UL.

Najtrwalszy środek antyadhezyjny umożliwiający dalszą dekorację detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, etykietowanie. Długotrwałą warstwę rozdzielającą pozwala odformować więcej detali w krótszym czasie. Aerosol niepalny.



## Heavy Duty Release & Paint

(Kod towaru # E317)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Do trudnych odformowań.

Najlepszy do trudnych odformowań. Umożliwia skuteczne rozdzielanie dużych i skomplikowanych detali przeznaczonych do dalszej dekoracji. Długotrwałą warstwę rozdzielającą pozwala odformować więcej detali w krótszym czasie. Aerosol niepalny.



# odklejaczki antyadhezyjne



## Zero Stick

(Kod towaru # E342)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA. Uznanie przez UL.

Zero Stick jest wszechstronnym środkiem antyadhezyjnym stosowanym w różnych procesach formowania. Umożliwia dalszą obróbkę detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, powlekanie, klejenie, etykietowanie itp.



Aerozol niepalny.

## Mold Release & Ejector Pin Lube

(Kod towaru # E436)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA.

Produkt o podwójnym zastosowaniu: bezsilikonowy środek antyadhezyjny do form lub smar do wypychaczy i innych ruchomych elementów formy. W większości przypadków umożliwia dalszą dekorację detali. Aerozol niepalny.



## Dry Film Mold Release

(Kod towaru # E408)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Wszechstronny.

Tworzy cienką i suchą warstwę antyadhezyjną. Umożliwia odformowanie szerokiej gamy tworzyw sztucznych, gumy, kompozytów oraz innych materiałów. Nie zawiera silikonu i wosku. Aerozol niepalny.



# Specjalistyczne Śro



## Zinc Stearate Mold Release

(Kod towaru # E474)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA.

Bezsilikonowy środek antyadhezyjny na bazie stearynianu cynku. Pozostawia mocną i długotrwałą powłokę, która ułatwia odformowanie trudnych detali. Przydatny w szczególności do testowania nowych form. Aeroszol niepalny.



## Thermoset Mold Release

(Kod towaru # E497)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Nie zawiera silikonu i oleju.

Specjalna formuła dla żywic epoksydowych, fenolowych i innych tworzyw termoutwardzalnych. Pozostawia długotrwałą powłokę rozdzielającą, eliminując potrzebę stosowania wosku lub pasty antyadhezyjnej.



## Thermoset Mold Release

(Kod towaru # E455)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Nie zawiera silikonu i oleju.

Zapewnia łatwe odformowania wzmocnionych tworzyw termoutwardzalnych. Trwała powłoka rozdzielająca eliminuje konieczność stosowania wosku lub pasty antyadhezyjnej.



## Rapid Release Mold Release

(Kod towaru # A324)

- Umożliwia tworzenie form z detali.
- Łatwe odformowania prototypów.

Trwała powłoka umożliwia odformowanie silikonu, duroplastów, gumy i podobnych materiałów z form metalowych, silikonowych i innych. Zapewnia gładkie wykończenie detali. Przydatny w procesach szybkiego prototypowania.



# adki antyadhezyjne



## Fluoroelastomer Mold Release

(Kod towaru # A373)

- Półtrwały.
- Szybkie utwardzanie.

Polecany w szczególności przy przetwórstwie fluoroelastomerów, takich jak np. Viton lub Fluorel. Bezbarwny, niepalny, nie zawiera freonów oraz dichlorometanu.



## Endurance Mold Release

(Kod towaru # A353)

- Półtrwały.
- Szybkie utwardzanie.

Tworzy trwałą powłokę, która zapewnia skuteczne odformowania elastomerów, takich jak np. EPDM, NBR itp. Bezbarwny, niepalny, nie zawiera freonów oraz dichlorometanu.



## Releasomers RR-5 Hot EF

(Kod towaru # G450)

- Półtrwały.
- Do gumy i tworzyw termoutwardzalnych.

Półtrwały środek antyadhezyjny przeznaczony do stosowania na gorących formach. Tworzy wydajną, dobrze przylegającą i jednorodną powłokę. Zapewnia łatwe i wielokrotne odformowania gumy oraz tworzyw termoutwardzalnych.



## Releasomers RR-5 Cold EF-1

(Kod towaru # G449)

- Półtrwały.
- Powłoka bazowa do gumy i duroplastów.

Stosowany jako powłoka bazowa na czystych formach o temperaturze poniżej 60°C. Tworzy trwałą, szybko utwardzalną warstwę, która pozwala na zwiększenie ilości odformowań między czyszczeniami formy.



# Środki czyszczące



## XENIT Natural Citrus Mold Cleaner

(Kod towaru # 93123)

- Usuwa resztki tworzyw.
- Na bazie cytrusowej.

Usuwa z form pozostałości tworzyw, silikonu, woski oraz inne zanieczyszczenia. Oparty na rafinowanych ekstraktach cytrusowych. Odparowuje nie pozostawiając osadu. Posiada przyjemny, pomarańczowy zapach. Nie zawiera chlorowanych i halogenowanych rozpuszczalników.



## Citrus Mold Cleaner

(Kod towaru # A500)

- Mocny, o szybkim działaniu. Naturalny.
- Oparty wyłącznie na bazie cytrusowej.

Skuteczny i bezpieczny środek czyszczący oparty całkowicie na naturalnych składnikach. Szybko usuwa z form resztki tworzyw, smary, silikonu i inne zanieczyszczenia. Odparowuje nie pozostawiając osadu. Posiada przyjemny, pomarańczowy zapach. Nie zawiera dichlorometanu, trichloroetanu oraz trichloroetenu.



## Low Odor Cleaner

(Kod towaru # A555)

- O słabym zapachu.
- Ekonomiczny.

Ekonomiczny środek czyszczący o słabym zapachu. Działa szybko i odparowuje nie pozostawiając osadu. Skutecznie usuwa zanieczyszczenia z metali oraz innych powierzchni odpornych na działanie rozpuszczalników. Nie zawiera trichloroetanu, trichloroetenu oraz dichlorometanu.



## CUT Non-Chlorinated Cleaner

(Kod towaru # 93234)

- Niechlorowany, o szybkim działaniu.
- Szybko odparowuje i nie zostawia osadu.

Skuteczne działanie oszczędza czas i obniża koszty czyszczenia. Nie zawiera chlorowanych rozpuszczalników, takich jak np.: 1,1,1 trichloroetan, trichloroeten oraz dichloroetan. Rozpuszcza i usuwa większość środków antyadhezyjnych z form oraz innych powierzchni metalowych.





# i antykorozyjne



## Non-Flammable Mold Cleaner

(Kod towaru # A497)

- Niepalny. Nie zawiera trichloroetenu.
- Szybko odparowuje i nie zostawia osadu.

Silny, niepalny środek czyszczący do form. Usuwa smary, oleje, resztki tworzyw oraz inne nawarstwienia na formach. Nie zawiera trichloroetenu oraz dichlorometanu. Wypiera wilgoć i usuwa ślady po odciskach palców. Zalecany do form pracujących w wysokich temperaturach.



## Heavy Duty Rust Preventive

(Kod towaru # A677)

- Do długotrwałej ochrony przed korozją.
- Nie zawiera silikonu.

Zapewnia ochronę form oraz narzędzi przed wilgocią i utlenianiem przy długim okresie przechowywania. Pozostawia wytrzymałą powłokę, umożliwiając transport lub składowanie form, narzędzi oraz maszyn bez narażania na ryzyko korozji. Chroni stal oraz inne metale.



## Thin Film Rust Preventive

(Kod towaru # A612)

- Do krótkotrwałej ochrony przed korozją.
- Nie zawiera silikonu.

Przeznaczony do krótkotrwałej ochrony form oraz narzędzi przed wilgocią i utlenianiem. Zapobiega powstawaniu korozji przy składowaniu form i narzędzi w ciągu nocy oraz w trakcie weekendów. Tworzy cienką, bezbarwną powłokę nie wymagającą zmywania przed rozpoczęciem pracy.



# Smary uniwersalne



## Food Grade Silicone Lubricant

(Kod towaru # A635)

- Kategoria H-1 USDA do kontaktu z żywnością.
- Zapobiega przywieraniu i likwiduje skrzywienie.

Zapewnia cichą i wydajną pracę maszyn poprzez redukcję tarcia i przywierania. Stosowany do smarowania ślizgów, zszypów, rolek, stołów, zawiasów i ostrzy w wielu procesach produkcyjnych. Zgodny z normami FDA dla środków smarych przeznaczonych do incydentalnego kontaktu z żywnością.



## SKID<sup>®</sup> Penetrating Lubricant

(Kod towaru # A490)

- Uwalnia skorodowane nakrętki i śruby.
- Rozpuszcza rdzę i chroni narzędzia.

Smar penetrujący SKID szybko dociera pomiędzy ściśle spasowane połączenia, rozpuszcza rdzę i uwalnia zapieczone części. Pozostawia cienką powłokę, która zapobiega zapieczeniom i chroni elementy z metalu. Zawarte w nim rozpuszczalniki usuwają tłuszcze, smoły, osady i inne zanieczyszczenia.



## Penetrating Lube with PTFE

(Kod towaru # A194)

- Rozpuszcza rdzę i smaruje elementy z metalu.
- Kategoria H-2 USDA do kontaktu z żywnością.

Smar penetrujący z dodatkiem PTFE pozwala na szybkie dotarcie pomiędzy ściśle spasowane elementy, rozpuszczając rdzę i przeciwdziałając zapieczeniom w przyszłości. Działając pod naciskiem, w przeciwieństwie do oleju, cząsteczki PTFE przywierają do metalu i redukują tarcie. Pozostawia cienką powłokę chroniącą metalowe części.



# Ekonomiczne środki antyadhezyjne



## OUT Silicone Mold Release

(Kod towaru # A206)

- Składniki zgodne z FDA.
- Uniwersalny i wydajny.

Silikonowy środek antyadhezyjny o wszechstronnym zastosowaniu. Bezbarwna powłoka zapewnia wielokrotne i łatwe odformowania, zmniejszając koszty produkcji. Pomocny w procesach wtrysku, wytłaczania, formowania próżniowego, tłocznego, przetłocznego i innych.



## OUT Food Grade Mold Release

(Kod towaru # A302)

- Składniki zgodne z FDA.
- Możliwość dalszej dekoracji detali.

Uniwersalny, bezsilikonowy środek antyadhezyjny. Umożliwia dalszą obróbkę detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, etykietowanie, łączenie. Zapewnia dobre przywieranie powłok. Tworzy bezbarwną i długotrwałą warstwę rozdzielającą oraz nie nawarstwia się na formie.



# Środki czyszczące w postaci płynnej



Środki czyszczące do form dostępne są także w postaci płynnej w opakowaniach różnej wielkości. Zapraszamy do kontaktu w celu poznania szczegółowej oferty.



**70 lat na rynku.**

Przedstawiciel w Polsce

  
**marinus**  
ul. Sucha 25  
80-531 Gdańsk  
[www.marinus.com.pl](http://www.marinus.com.pl)