

## Przenośna elektrodrążarka wgłębna EDM – MEATEC ERP 01

### Przeznaczenie

Przenośna drążarka elektroerozyjna MEATEC ERP01 z ruchomym wrzecionem przeznaczona jest do miejscowego usuwania złamanych śrub, kołków czy narzędzi takich jak gwintowniki, wiertła, rozwiertaki itd. bez uszkodzania otworu w przedmiocie obrabianym oraz bez konieczności jego demontażu z obrabiarki.



## Rewolucyjne urządzenie do samodzielnego usuwania zakleszczonych i złamanych elementów form wtryskowych i narzędzi metodą EDM

Działanie jednostki roboczej opiera się na zasadach drążenia elektroerozyjnego. Elektroda może być wykonana z dowolnego mosiężnego drutu o średnicy z zakresu 1-6 mm. Drążarka doskonale nadaje się do usuwania elementów zakleszczonych wewnątrz form wtryskowych, a także do usuwania złamanych śrub, wiertel, gwintowników czy rozwiertaków. Złamane narzędzia mogą zostać usunięte z przedmiotu obrabianego zamocowanego na maszynie w sposób bezpośredni – bez potrzeby jego demontażu. Urządzenie może zostać wykorzystane do usuwania elementów wykonanych ze stali szybko tnącej czy węglików spiekanych.



## Parametry urządzenia

Parametr	Jednostka	Wartość
Zakres średnicy elektrody	mm	1.2-6
Max. przemieszczenie w osi Z	mm	0-300
Max. kąt wychylenia wrzeciona (dla elektrody o max długości 50 mm)	stopnie	±45
Ruch po osi Z	mm	150
Max. skok roboczy elektrody	mm	100
Napięcie robocze	V	40-120
Zasilanie	V / kHz	220 / 50-60
Max. natężenie prądu	A	do 8
Całkowity pobór mocy	W	500
Chłodziwo	-	Woda
Materiał na elektrodę	-	Mosiądz
Wymiary jednostki roboczej (D x S x W)	mm	240 x 60 x 55
Masa jednostki roboczej	kg	5
Wymiary jednostki sterującej (D x S x W)	mm	360 x 210 x 55
Masa jednostki sterującej	kg	4
Wymiary walizki wstrząsoodpornej (D x S x W)	mm	550 x 345 x 250
Masa walizki wstrząsoodpornej	kg	6
Masa całkowita	kg	15.5

## Przykładowe zastosowania

- Usuwanie złamanego gwintownika M2 (materiał: stal szybkołnąca) z tytanowej oprawki do urządzeń sterowania,
- Usuwanie złamanego gwintownika M38 (materiał: stal szybkołnąca) z łożyska oporowego pompy reaktora jądrowego,
- Wiercenie otworów technologicznych (bezpieczeństwa) elektrodą wolframową 2 mm w nakrętkach ze stali nierdzewnej.

