



Systemy Goręcokanałowe • Regulatory Temperatury • Agregaty do Wtrysku 2k
• Wtrysk Bariery • Smart Mold •

PRZEWODNIK PO PRODUKCIE



ŚWIATOWY LIDER WŚRÓD DOSTAWCÓW TECHNOLOGII I SYSTEMÓW GORĄCOKANAŁOWYCH

Projektujemy i produkujemy systemy gorącokanałowe, aby zoptymalizować procesy wtrysku, poprawić wydajność i zmniejszyć odpady tworzyw. Wszystko po to, aby pomóc naszym klientom w wytwarzaniu złożonych, dokładnych i estetycznych produktów z tworzyw sztucznych na najwyższym możliwym poziomie.

TECHNOLOGIA ZAPROJEKTOWANA, BY OBNIŻAĆ KOSZTY WYPRASEK

Skracanie czasu cykli, redukcja ilości odpadów, najlepszy w swojej klasie czas zmiany koloru w połączeniu z najbardziej niezawodnym i energooszczędnym systemem grzewczym – z tych powodów Mold-Masters koncentruje się na innowacyjnej technologii i inwestuje wiele środków.

GOTOWI NA KAŻDE WYZWANIE

Nasz zespół kompetentnych, doświadczonych i zaangażowanych inżynierów nieustannie szuka rozwiązań dla najbardziej wymagających wdrożeń. Dostępne zasoby, takie jak CAE, symulacje FEA i obszerna biblioteka wdrożeń, w połączeniu z naszą należytą starannością to idealna podstawa sukcesu.

NAJWIĘKSZY NA ŚWIECIE OBSZAR DZIAŁALNOŚCI I WYDAJNOŚĆ

Dzięki sześciu głównym zakładom produkcyjnym systemów gorącokanałowych na czterech kontynentach i globalnym centrom obsługi posprzedażnej żadna inna firma nie jest w stanie tak obsługiwać klientów. Szybkość wprowadzania produktów na rynek, obszar działania i wsparcie rynku lokalnego jest nie do porównania.

Na świecie używanych jest ponad 200 000 systemów, co pokazuje, że największe firmy z każdego możliwego segmentu rynku tworzyw sztucznych polegają właśnie na systemach gorącokanałowych Mold-Masters.

INNOWACYJNOŚĆ

Mając ponad 900 aktywnych patentów, Mold-Masters nadal napędza branżę formowania wtryskowego. Dzięki naszemu dedykowanemu centrum badawczo-rozwojowemu ciągle poszukiwanie nowych sposobów poprawy wydajności form i poprawy jakości wyprasek doprowadziło do stworzenia wiodących w branży innowacji, takich jak technologie iFLOW Manifold i 2-pc Brazed Heater. Te i wiele innych technologii są częścią oferowanych przez nas produktów.

WSPARCIE I SERWIS, NA KTÓRE MOŻNA LICZYĆ

Wspieramy Cię przez cały cykl życia formy dzięki naszym globalnym zespołom MasterCARE™ i innowacyjnym usługom, takim jak STAMP™ i e-STORE. Nasi kompetentni i pełni pasji pracownicy zapewniają najlepszą obsługę klienta w branży.

Dodatkowo oferujemy najlepszą gwarancję w branży.





GLOBALNE WSPARCIE I SERWIS, NA KTÓRE MOŻNA LICZYĆ

Po otrzymaniu systemu gorąco-kanalowego i rozpoczęciu produkcji, pozostajesz w rękach doświadczonych profesjonalistów MasterCare.

Rzetelna praca gwarantuje płynne działanie. Personel MasterCARE jest Twoim partnerem serwisowym, który zapewnia szybkie globalne wsparcie w zakresie utrzymania jakości części, maksymalizacji czasu pracy i minimalizacji nieplanowanych przestołów. Skontaktuj się z MasterCARE już dziś, aby uwolnić pełen potencjał swoich działań.

- Konserwacja zapobiegawcza.
- Regeneracja.
- Akademia MasterCARE.
- Zdalne wsparcie techniczne.
- Serwis i naprawa.
- Części zamienne.



NAJWIĘKSZY NA ŚWIECIE OBSZAR DZIAŁALNOŚCI



ROZWIĄZANIA DO KAŻDEGO RODZAJU APLIKACJI

	Dobra konsumpcyjne	Elektronika	Medyczne	Higiena osobista	Techniczne	Zakrętki i nakrętki	Opakowania	AGD	Motoryzacja	Preformy PET
Systemy gorącokanałowe										
Summit-Series	•	•	•	•	•	•				
Master-Series	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Sprint						•				
ThinPAK-Series							•			
VelocityLS	•			•			•	•		
Fusion-Series G2							•	•	•	
Dura+								•	•	
Axiom/PET-Series										•
Wtrysk dwukomponentowy			•		•	•	•		•	•
Końcówki dyszy wyższej generacji										
Accu-Valve	•	•	•	•	•	•	•	•		
Melt-CUBE/Disk			•	•	•					
Tit-Edge	•		•	•						
Core Ring	•	•	•	•	•	•				
Systemy sterowania										
SeVG+	•	•	•	•	•		•	•	•	
E-Drive/P-Drive/H-Drive	•	•	•	•	•	•			•	
SVG	•			•		•	•	•	•	•
Regulatory temperatury										
TempMaster M3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TempMaster M2+	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TempMaster M1+	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TempMaster MT	•			•			•	•	•	•
TempMaster ME	•			•			•	•	•	•
Systemy wsparcia produkcji										
M-Ax	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TempMaster WFM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sprzęt specjalistyczny										
E-Multi/E-Multi LSR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Co-injection CONNECT			•		•	•	•		•	•
LSR Cold Deck	•	•	•	•	•				•	

AJLEPSZA GWARANCJA W BRANŻY



Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące gwarancji, skontaktuj się z przedstawicielem firmy MM. Obowiązują pewne warunki i/lub ograniczenia, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

DOŚTĘPNE KSZTAŁTY KONCÓWEK DYSZ



BEZ ZAMYKANEJ IGŁY



E-Type Torpedo
(+Extended)



F-Type Torpedo
(+Extended)



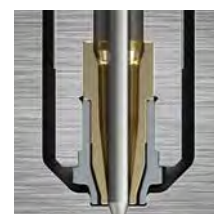
Accu-Valve MX



Accu-Valve GX



Cyl. Hot Valve - CP



Bi-M C-Valve



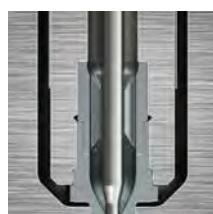
Bi-M C-Sprue



Hot Sprue (+Extended)



Accu-Valve CX



Cyl. Hot Valve



Cyl. Hot Valve - LX

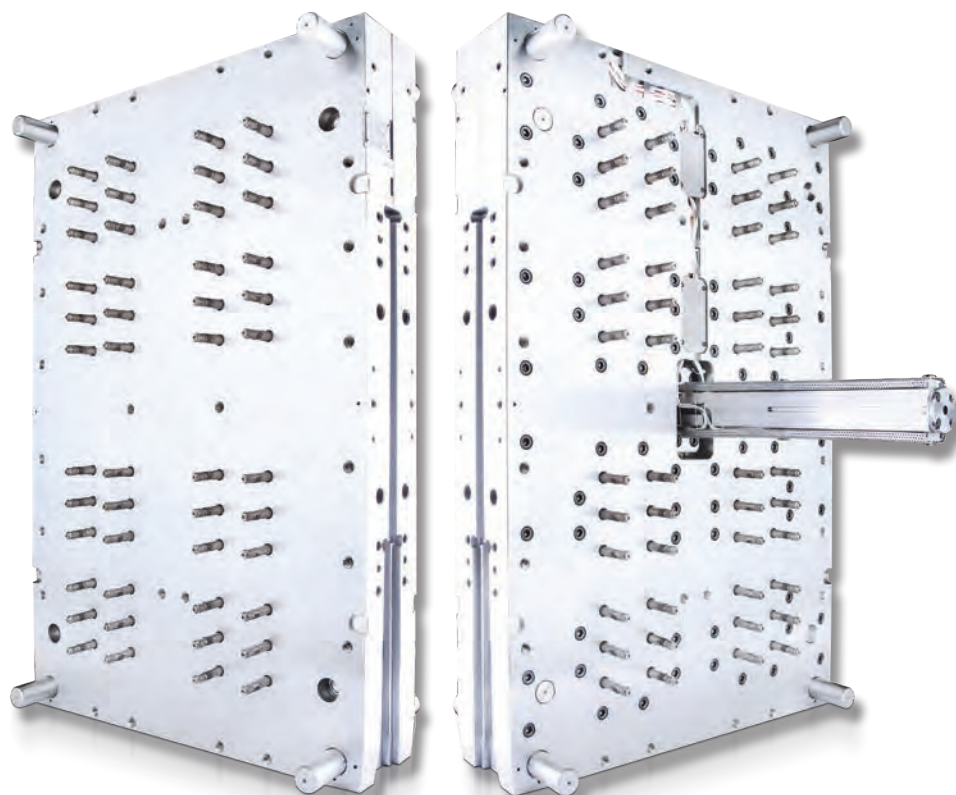


Hot Valve

Z ZAMYKANĄ IGŁĄ

ZAAWANSOWANE MOŻLIWOŚCI

- Wysoka gniazdowość.
- Ciasny rozstaw.
- Dysze wewnętrzne.
- Dysze boczne.
- Zróżnicowane końcówki.
- Formy stosowe.
- Wiele materiałów.



KORZYŚCI TECHNICZNE

Mold-Masters posiada ponad 900 aktywnych patentów i działa na rynku od ponad 50 lat. Wyróżniają nas nasze projekty inżynierskie i ogromne doświadczenie. Dostarczamy produkty, które przewyższają konkurencję, od najprostszyc do najbardziej wymagających technicznie aplikacji. Nasi klienci widzą zazwyczaj tylko rezultaty: najwyższą jakość produkcji, zwiększoną produktywność i niższe koszty operacyjne. Uwolnij pełny potencjał swoich działań dzięki opatentowanej technologii Mold-Masters.

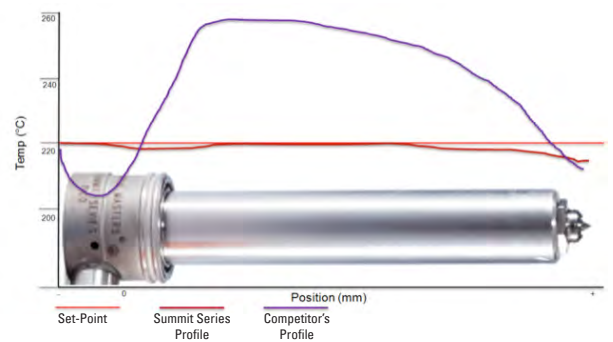
NAJLEPIEJ ZBALANSOWANE SYSTEMY W BRANŻY

- Technologia iFLOW Manifold.
- Doskonały balans, profil temperaturowy oraz niższe spadki ciśnienia wtrysku.
- Opatentowana geometria kształtu rozdzielaczy.
- Elastyczność w optymalizacji projektu.
- Najlepszy bilans wypełnienia formy.
- Szybka zmiana koloru.



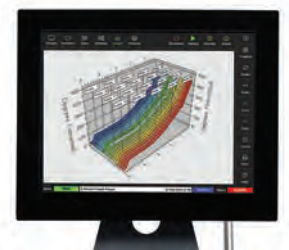
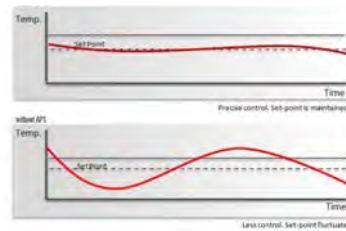
NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI ZARZĄDZANIE PROFILEM GRZAŁEK

- Technologia 2-pc Brazed Heater.
- Szczególnie ważne dla tworzyw wrażliwych na ścinanie lub temperaturę.
- Najwyższa precyzja profili termicznych.
- Poprawa równowagi cieplnej w całym systemie.
- Stabilny i powtarzalny proces (drop-drop/shot-shot).
- Znaczna poprawa jakości części i minimalizacja ilości odpadów.



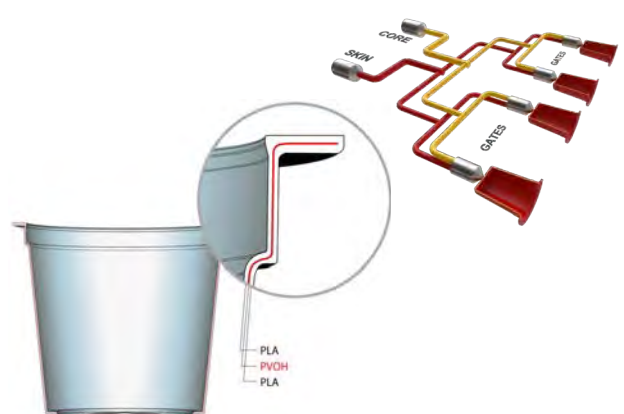
PRECYZYJNA KONTROLA TEMPERATURY

- Technologia TempMaster APS Control.
- Zastrzeżony algorytm auto-tuningu.
- Automatyczne dostosowanie do zmiennych procesów w każdej strefie.
- Precyzyjna dokładność sterowania minimalizująca zmienność.
- Optymalizacja wydajności dowolnego systemu gorącokanałowego.



DOŚWIADCZENIE W ZAAWANSOWANYCH TECHNICZNIE APLIKACJACH

- Możliwości obejmujące technologię wtrysku dwukomponentowego.
- Specjalistyczny proces, który umożliwia połączenie 2 tworzyw w jeden 3-warstwowy strumień stopu.
- Zwiększenie wydajności i obniżenie kosztów części bez utraty czasu cyklu.
- Kompatybilność z wysokowydajnymi barierami, BIO materiałami oraz PCR.



OFEROWANE REZULTATY DLA UŻYTKOWNIKA

OPTYMALNA WYDAJNOŚĆ:

1,7% CAŁKOWITEJ RÓŻNICY NA MAŁYCH CZĘŚCIACH TECHNICZNYCH

Z technologią Mold-Masters i wieloletnim doświadczeniem wszystko jest możliwe. Nasi klienci polegają na naszej wysokiej wydajności, która umożliwia zapewnianie rozwiązań tam, gdzie inni zawodzą. iFLOW może zagwarantować precyzyjną balans z maksymalną odchyłką w zakresie 1,7% w przypadku małych, trudnych do formowania, wysoce technicznych komponentów medycznych. Odblokuj pełny potencjał swoich operacji dzięki technologii Mold-Masters.

SZCZEGÓŁY ZASTOSOWANIA

Zastosowanie: Medyczne

Część: Tylna dysza

Gniazda: 32

Materiał: MABS

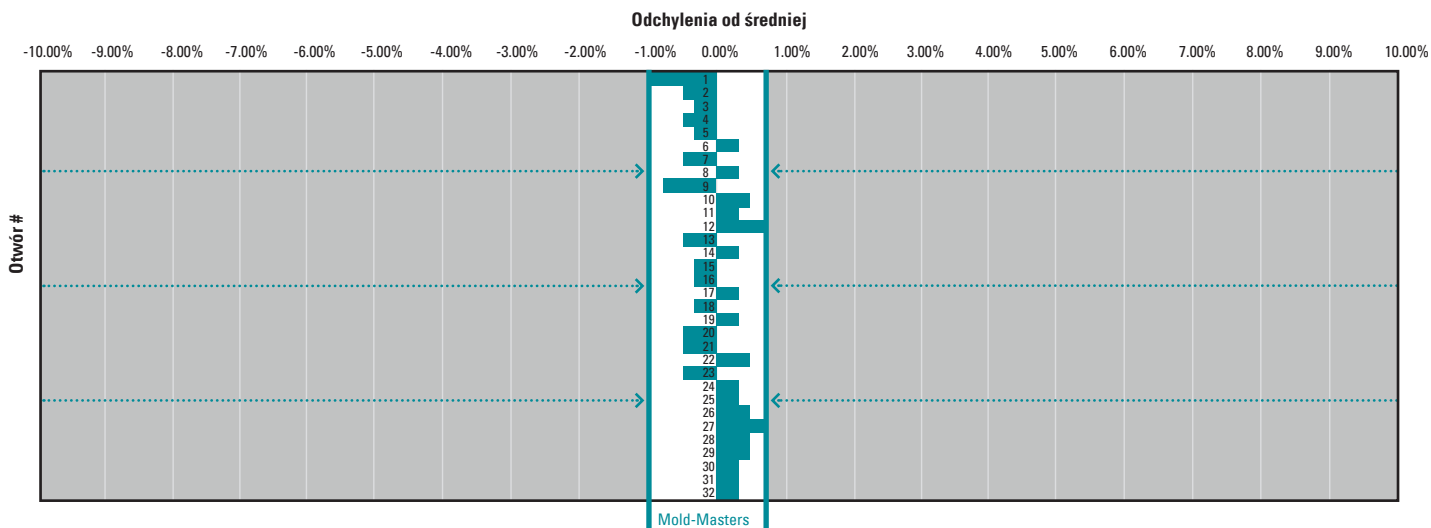
Waga części: 0.35g

Waga wtrysku: 11.2g

Wartość min: -1% (0.0035g)

Wartość maks.: +0.7% (0.0025g)

Procent wypełnienia: 96.5%



Bio-Resin

DOŚWIADCZENIE WE WDROŻENIACH, WIEDZA I SUKCES

Mold-Masters dostrzega rolę biotworzyw w ochronie środowiska oraz jakie to ma znaczenie dla przyszłych pokoleń. Zainwestowaliśmy dużo czasu i środków w poznanie tych najnowocześniejszych materiałów, aby upewnić się, że jesteśmy gotowi razem z Tobą. Zaufaj firmie Mold-Masters, aby osiągnąć pozytywne wyniki przy następnej aplikacji Bio-Resin. Kontakt przez: Bio-Resins@moldmasters.com

PROBLEM BIO-RESIN

Bio-Resin może być bardzo trudne w obróbce w porównaniu do zwykłych tworzyw. To, oczywiście, może sprawić, że produkcja dobrych części będzie bardzo trudna, a czasem wręcz niemożliwa.

WAŻNE UWAGI

Oczywiście, wiele rodzajów Bio-Resin różni się między sobą. Niektóre mogą być łatwiejsze w obróbce niż inne, ale często zdarza się, że wiele z nich ma ograniczone możliwości przetwarzania ze względu na wrażliwość na temperaturę lub ścinanie tworzywa.

Ponadto, jeśli system gorącokanałowy nie jest zoptymalizowany pod kątem Bio-Resin, może to być źródłem problemu albo go potęgować. Dlatego należy brać pod uwagę różne wymagania projektowe.

TYPOWE WYZWANIA DLA PRZETWÓRSTWA

Podczas formowania z użyciem Bio-Resins mogą pojawić się defekty wizualne, w zależności od specyfiki przetwarzania materiału i zastosowanej konfiguracji gorących kanałów. Te wady obejmują:

- Smugi.
- Rysy.
- Plamy.
- Ślady łączenia.
- Przypalenia.
- Przebarwienia.



SZEROKO ZAKROJONE TESTY I DOŚWIADCZENIE

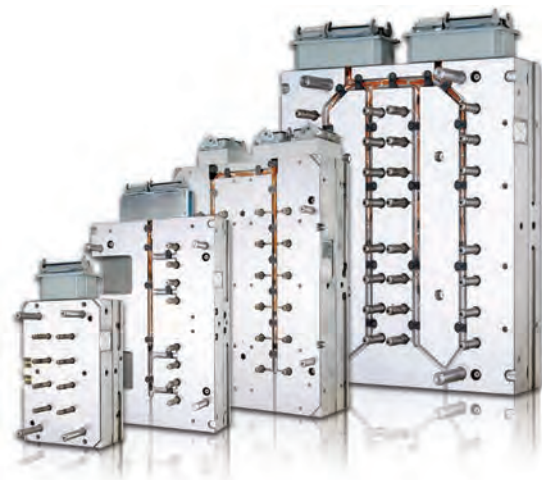
Firma Mold-Masters poświęciła wiele czasu na testowanie szerokiego wyboru materiałów w naszym ośrodku badawczo-rozwojowym i nawiązała współpracę z Uniwersytetem Massachusetts. Badania te pozwoliły nam ocenić i zrozumieć ich unikalne właściwości oraz wymagania dotyczące efektywnego przetwarzania.



Co ważne, Mold-Masters ma różnorodne doświadczenie w aplikacjach, które obejmuje narzędzia produkcyjne o wysokiej gniazdowości i długoterminowej produkcji.

BAZA DANYCH INFORMACJI KLUCZOWYCH

Sukces wdrożeń Mold-Masters Bio-Resin jest bezpośrednio związany z doświadczeniem i umiejętnością pozyskiwania informacji z naszej bezcennej Bazy Danych Aplikacji. Dzięki tym danym nasz zespół wybiera właściwą linię produktów i projektuje najbardziej optymalne rozwiązanie dla danego materiału.



* Bio-Resin obejmuje materiały pochodzenia biologicznego, kompostowania, kompostowania przemysłowego i biodegradacji, ale nie ograniczają się do nich.

Accu-Valve®

NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI KOŃCÓWKI DYSZ, NIEZAWODNE, NA MILIONY CYKLI

Precyzyjne ustawienie cylindrycznych elementów końcówki dyszy znacznie minimalizuje zużycie, które prowadzi do pogorszenia jakości tego elementu. Unikaj kosztownej konserwacji i przestojów związanych z tradycyjnymi projektami końcówek dysz. Accu-Valve jest kompatybilny zarówno z tworzywami standardowymi, jak i technicznymi, spełnia wysokie wymagania wielu wdrożeń medycznych, opakowaniowych i higieny osobistej.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRECYZYJNE USTAWIANIE

- Najwyższa jakość końcówek dysz.
- Minimalizacja wymagań w zakresie konserwacji.
- Znacząca obniżka kosztów operacyjnych.
- Dostępna gwarancja na 1 rok (3 miliony cykli)*.

PROWADZENIE USZCZELNIENIA IGLY 360°

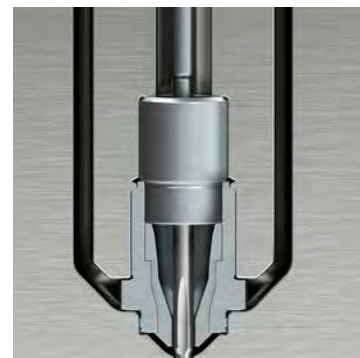
- Centrowanie (prowadzenie) igły na maksymalnej długości
- Znacząco minimalizuje zużycie końcówki i sworznia zaworu.
- Zachowuje wymiary i współosiowość o wysokiej tolerancji.
- Zwiększa niezawodność.
- Wydłuża żywotność.

DOSKONAŁE PROFILE TERMICZNE

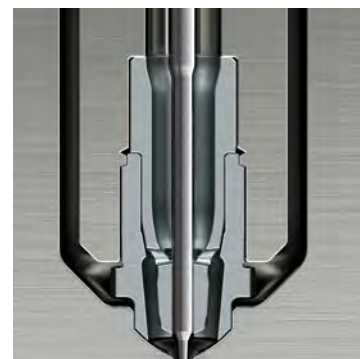
- Nieprzerwany transfer ciepła do punktu wtrysku.
- Łatwiejsza, ulepszona pielęgnacja końcówek dysz.

SZEROKI WYBÓR

- 3 modele do wyboru.
- Zoptymalizowane projekty oparte na aplikacji.
- Zdolność do szybkich czasów cykli.



ACCU-VALVE MX
(Ulepszony balans
wypełnienia)



ACCU-VALVE CX
(Ulepszony parametr zmiany
koloru)



NEW ACCU-VALVE GX
(Uproszczona konserwacja)



OGÓLNE ZASTOSOWANIE

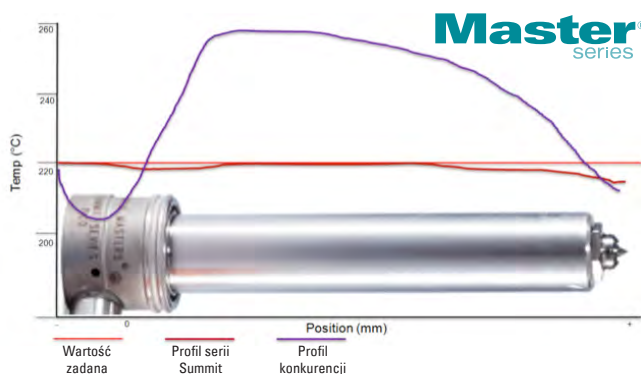


- ULEPSZONA JAKOŚĆ CZĘŚCI • MAKSYMALIZACJA WYDAJNOŚCI • SZYBKIE ZMIANY KOLORÓW • NIŻSZE KOSZTY PRODUKCJI

Mold-Masters rozumie i wspiera potrzeby naszych klientów w szerokim zakresie wdrożeń od najprostszych do najbardziej zaawansowanych. Nasze możliwości obejmują wiele branż, w tym dobra konsumpcyjne, higienę osobistą, elektronikę i wiele innych. Nasze systemy gorącokanałowe koncentrują się na produkcji najwyższej jakości części z szerokiej gamy materiałów, przy jednoczesnym obniżeniu całkowitego kosztu udziału poprzez maksymalizację wydajności, obniżenie zużycia energii i minimalizację przestojów. Wspieramy te rynki dzięki naszym sprawdzonym systemom gorącokanałowym, które stanowią naszą podstawową linię produktów, a także naszemu bogatemu doświadczeniu we wdrożeniach. Możesz oczekiwać od Mold-Masters lepszej wydajności i wyników. Mamy rozwiązanie, którego szukałeś, aby uwolnić pełny potencjał Twojej działalności.

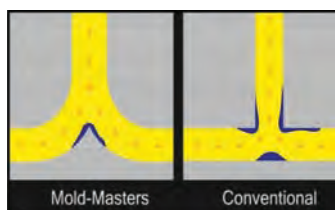
NIEZMIENNA WYSOKA JAKOŚĆ PRODUKCJI

Systemy gorących kanałów Mold-Masters są zoptymalizowane pod kątem każdego zastosowania. Wspólnym elementem sukcesu naszych głównych produktów gorącokanałowych jest to, że zawierają one oryginalną technologię grzałek lutowanych firmy Mold-Masters, zapewniającą doskonałe profile termiczne. Grzałki lutowane są osadzone w korpusie dyszy, w przeciwieństwie do konwencjonalnych grzałek. Maksymalizuje to wydajność wymiany ciepła, zmniejszając zużycie energii, a także lepsze wydajność, która prowadzi do braku zimnych obszarów. Rezultatem jest większa spójność procesu, zarówno w przypadku gniazd, jak i wtrysku.



SZYBKIE ZMIANY KOLORÓW

Zoptymalizowane kanały w technologii Mold-Masters iFLOW eliminują ostre narożniki i martwe strefy, aby poprawić zmianę koloru nawet o 45%.

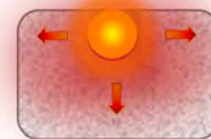


NAJWIĘKSZA NIEZAWODNOŚĆ

Mold-Masters stosuje szeroki zakres rozwiązań inżynierskich w systemach gorącokanałowych, które poprawiają niezawodność i wydłużają okresy między obsługowe. Najbardziej godna uwagi jest nasza technologia grzałek lutowanych. Wlutowanie elementów eliminuje szczeliny powietrzne, które powodują wyładowania łukowe, najczęstszą przyczynę awarii grzałek. Posiadamy systemy, które są w produkcji od ponad 20 lat, i nadal korzystają z oryginalnych grzałek. Ta doskonała niezawodność jest powodem, dla którego Mold-Masters jest jedynym dostawcą systemów gorącokanałowych, który oferuje 10-letnią gwarancję. Konwencjonalne grzałki mogą być zawodne i zazwyczaj wymagają wymiany co 1-3 lata przy znacznych kosztach i czasie. Ile konwencjonalne grzejniki kosztowały Twoją firmę?



Grzałki konwencjonalne



Technologia grzałek lutowanych

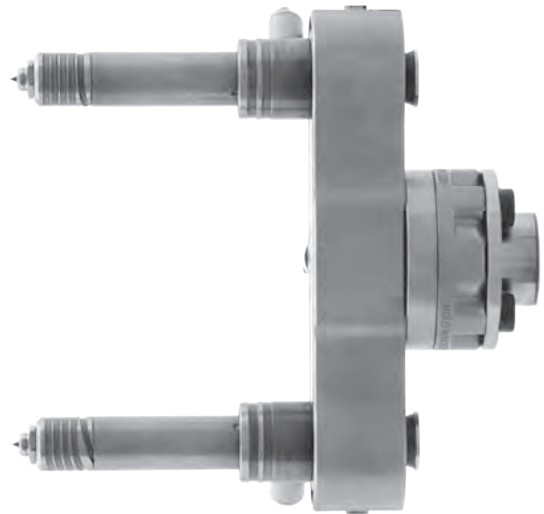


VelocityLS

Performance. Accelerated!

KONFIGUROWANIE SYSTEMÓW GORĄCOKANAŁOWYCH ZAPEWNI WYDAJNOŚĆ, JAKOŚĆ I SZYBKOŚĆ

Systemy gorącokanałowe, które można łączyć z szeroką gamą standardowych układów kolektorów 1-8 krotnych. Pozwala na szybsze i oszczędniejsze rozpoczęcie prostych projektów. Skorzystaj z Velocity w swoim następnym projekcie, aby przyspieszyć proces wdrożenia.



Master[®] series

WZORZEC W ZAKRESIE WYDAJNOŚCI I NIEZAWODNOŚCI SYSTEMÓW GORĄCOKANAŁOWYCH

Udowodniono, że zapewnia niezmiennie wysoką wydajność przetwarzania w celu uzyskania wyjątkowej jakości detali. Master-series, kompatybilna z szeroką gamą tworzyw, jest idealnym wyborem dla prawie każdego wdrożenia w każdej branży.

- Doskonały profil termiczny.
- Najszerszy asortyment dysz.
- Zaawansowane możliwości.
- Energooszczędność.

Accu-Line™

PROSTE, EKONOMICZNE KOŃCÓWKI DYSZ SIŁOWNIEM W OSI DLA POJEDYŃCZYCH GNIAZD

Zaawansowane projekty umożliwiają zmniejszenie wysokości stosów nawet o 67%. Udowodniono niezmiennie wysoką wydajność przetwarzania, która zapewnia wyjątkową jakość części. Dostępne z najszerszym zakresem wydajności wtrysku i kompatybilności żywicy. Idealny wybór do produkcji lub prototypowania na wysoką skalę od najmniejszych do największych części, do aplikacji w każdej branży.



ZASTOSOWANIE MEDYCZNE

• NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI PRODUKCJA • ZŁOŻONE GEOMETRIE • WĄSKA TOLERANCJA • WYMAGAJĄCE TWORZYWA

Mold-Masters rozumie branżę medyczną i dostarcza rozwiązania, które wspierają potrzeby naszych klientów. Nasze systemy gorącokanałowe skupiają się na wyjątkowej kontroli procesu, dzięki której powstają części o najwyższej jakości, zarówno pod względem tolerancji, jak i wyglądu, niezależnie od materiału. Ten rynek wspiera nasz szeroki wybór systemów gorącokanałowych, cylindrycznych końcówek dyszy Accu-Valve, dysz bocznych, systemów sterowania, pomocniczych sprzętów wtryskowych i wielu innych. Szeroka linia produktów Mold-Masters, w połączeniu z naszym doświadczeniem w aplikacjach, oferuje rozwiązania medyczne, które pomagają uwolnić pełny potencjał PRODUKCJI.



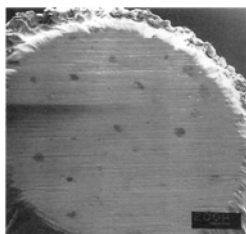
Glass fiber reinforced POM

PRZETWARZANIE WYMAGAJĄCYCH MATERIAŁÓW

Systemy gorącokanałowe Mold-Masters są zoptymalizowane dla każdego wdrożenia. Wspólnym

elementem sukcesu naszych głównych produktów jest to, że zawierają one oryginalną technologię lutowanych grzałek firmy Mold-Masters, zapewniające doskonałe profile termiczne.

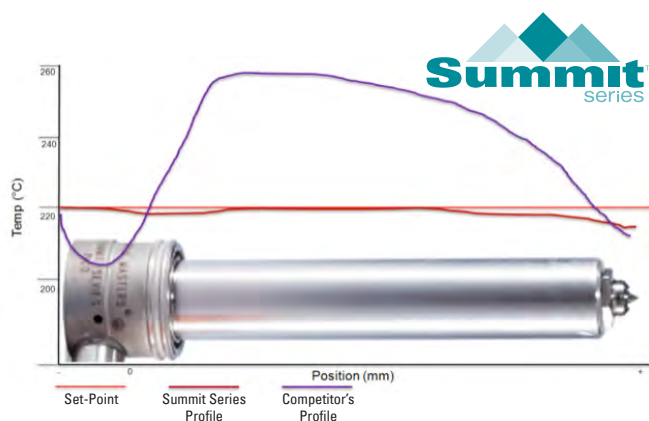
Grzałki lutowane są osadzone w stali, w przeciwieństwie do konwencjonalnych grzałek umieszczonych na górze. Maksymalizuje to wydajność wymiany ciepła, zmniejszając zużycie energii i eliminując przesuwanie, które może prowadzić do zimnych punktów. Rezultatem jest większa spójność procesu, zarówno w przypadku kropli, jak i wtrysku.



Uszkodzenia korozyjne i otarcia na sworzniu zaworu

PRECYZYJNE PROFILE TERMICZNE

Kiedy mamy do czynienia z żywicami wrażliwymi na ścinanie i temperaturę, bardzo ważne jest, aby używany system gorącokanałowy miał precyzyjny profil termiczny. Zmienność termiczna systemu może znacząco wpłynąć na równowagę formy i ogólną jakość części. W wyniku degradacji mogą pojawić się jej defekty. Systemy Mold-Masters Master-Series mają doskonałe parametry termiczne, zaś najbardziej precyzyjne profile termiczne można znaleźć w naszych systemach Summit-Series. Seria Summit zawiera najbardziej zaawansowaną technologię grzałki, która odróżnia ją od wszystkich naszych innych systemów.

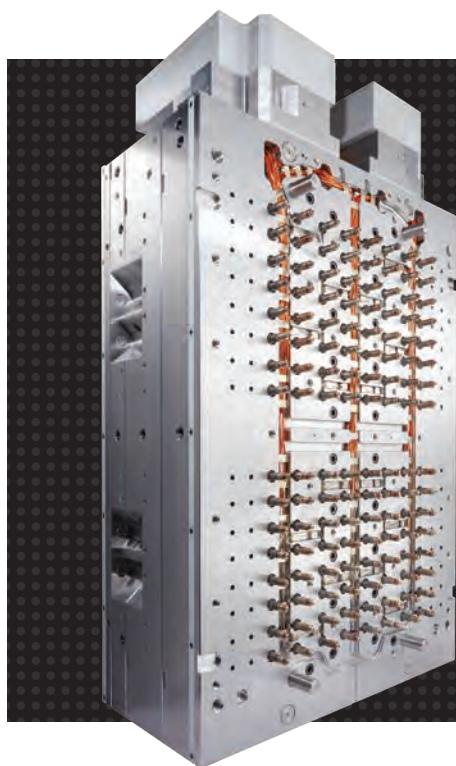
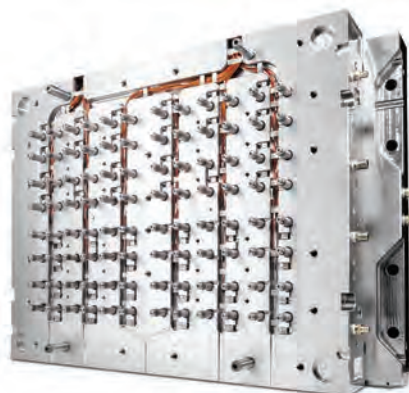




NAJWYŻSZE OSIĄGNIĘCIA

Najnowsze osiągnięcie w branży w technologii systemów gorącokanałowych, zapewniające najwyższą wydajność i precyzję. Idealny do formowania przy użyciu wymagających tworzyw korozyjnych, wrażliwych na ścinanie i temperaturę, takich jak PC, POM i PBT. Summit ma kluczowe znaczenie dla wymagających wdrożeń medycznych, higieny osobistej i formowania technicznego.

- Doskonały profil termiczny.
- Konstrukcja ze stali nierdzewnej.



Master[®] series

WZORCZEC W ZAKRESIE WYDAJNOŚCI I NIEZAWODNOŚCI SYSTEMÓW GORĄCOKANAŁOWYCH

Udowodniono, że zapewnia niezmiennie wysoką wydajność przetwarzania w celu uzyskania wyjątkowej jakości detali. Master-series, kompatybilna z szeroką gamą żywic, jest idealnym wyborem dla prawie każdego wdrożenia w każdej branży.

- Doskonały profil termiczny.
- Najszerszy asortyment dysz.
- Zaawansowane możliwości.
- Energooszczędność.

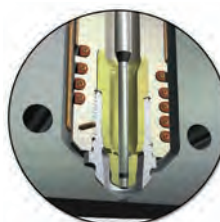
Accu-Valve[®]

NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI KOŃCÓWKI DYSZ, NIEZAWODNE, NA MILIONY CYKLI

Precyzyjne wyrównanie cylindrycznych elementów końcówek dysz znacznie minimalizuje zużycie, które prowadzi do pogorszenia jakości tej części. Pomaga to unikać kosztownej konserwacji i przestoju związanych z tradycyjnymi konstrukcjami końcówek. Kompatybilny zarówno z żywicami przemysłowymi, jak i inżynieryjnymi, Accu-Valve spełnia wysokie wymagania wielu aplikacji medycznych, opakowaniowych i higieny osobistej. MX- techniczne tworzywa, CX-zmiana koloru, LX- wzmacniane tworzywa.



MX



CX



LX

DYSZE BOCZNE

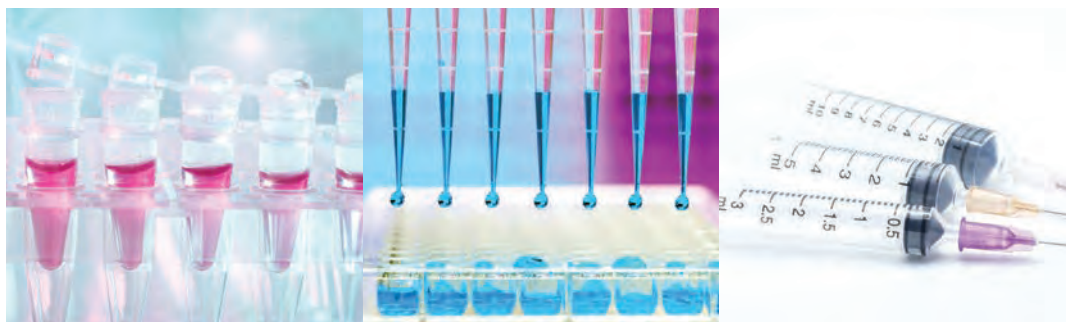
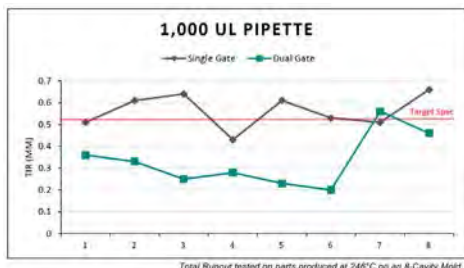
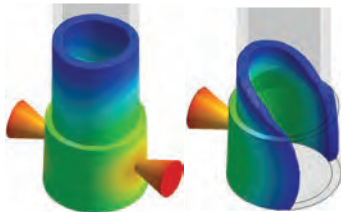
- CZĘŚCI O NISKIEJ MASIE/GŁĘBOKO OSADZONE
- CZĘŚCI O SPECJALISTYCZNYCH WYMAGANIACH OPTIMALIZACJA MIEJSCA KOŃCÓWKI DYSZY
- OPTIMALIZACJA UKŁAU FORMY
- MAKSYMALIZACJA WYDAJNOŚCI

Mold-Masters wspiera rynek medyczny, oferując szeroką gamę rozwiązań dla równoczesnego zamykania bocznego dla nawet 16 gniazd na dysze. Idealne do form o wysokiej gniazdowości do produkcji głęboko osadzonych części, dysze boczne są powszechnie stosowane w przypadku wielu komponentów medycznych, takich jak końcówki do pipet, cylindry strzykawek, osłony igieł i inne. Dysza boczna eliminuje odpady w postaci gałązki i poprawia jakość części. Umożliwia zoptymalizowane miejsca końcówki dyszy na małych częściach, które mogą być bardzo trudne lub niemożliwe do wyprodukowania w inny sposób, który byłby ekonomiczny przy produkcji na wielką skalę. Nasze kompaktowe konstrukcje pozwalają również na zoptymalizowane układy form, dzięki czemu nasi klienci mają możliwość obniżenia kosztów jednostkowych poprzez zwiększenie kawitacji lub możliwość wykorzystania mniejszych wtryskarek.

NIEZMIENNA WYSOKA JAKOŚĆ PRODUKCJI

Mold-Masters z wtryskiem bocznymi korzystają z naszych podstawowych technologii (iFLOW/ lutowane grzałki), ale także zawierają własne specjalne technologie projektowe. Krytyczny aspekt w bocznym wtrysku.

Nasze systemy posiadają końcówki, które znajdują się blisko przy punkcie wtrysku, dzięki czemu na ich wyrównanie nie ma wpływu rozszerzalność cieplna. Ponadto nasze wyspecjalizowane konstrukcje z podwójnym wtryskiem, skracają czas cyklu nawet o 50% i zapewniają bardziej równomierny przepływ tworzywa, co minimalizuje np. „przesunięcie rdzenia z osi”. W przypadku końcówek do pipet poprawiło to tolerancje TIR/ugięcia nawet o 62%.



OBNIŻENIE CZASU POSTOJU

Mold-Masters zdaje sobie sprawę, że czas to pieniądz. Nasz najnowszy Melt-CUBE EVO charakteryzuje się najprostszą w branży konstrukcją w lini, którą można serwisować dzięki bardzo prostym procedurom konserwacji. Do zabezpieczenia każdej pary końcówek potrzebna jest tylko jedna śruba. Umożliwia to montaż/ demontaż jednostek do 85% szybciej. W systemie z 64 gniazdami i oszczędza się około 5 godzin. Ile wart jest dla Ciebie ten czas? Ponadto wszystkie nasze rozwiązania z dyszami bocznymi zawierają niezawodną technologię lutowanych grzałek, na które oferujemy 10-letnią gwarancję.

MONTAŻ/DEMONTAŻ W 4 SZYBKICH KROKACH



KROK 1 Usunąć śrubę i prostokątną wkładkę



KROK 2 Wymij blok za pomocą śruby



KROK 3 Usunąć i wymienić końcówkę



KROK 4 Złóż ponownie

Melt CUBE EVO



KOLEJNA EWOLUCJA W TECHNOLOGII DYSZ BOCZNYCH

Nowo opracowany system, który minimalizuje przestoje i zwiększa możliwości wtrysku. Jednoczesne rozwiązanie wtrysku bocznego bezpośredniego do 8 gniazd na dysze eliminuje odpad w postaci gałązki.

Idealne rozwiązanie do form wielogniazdowych do produkcji długich części medycznych, takich jak pipety, strzykawek, osłony igieł i inne.



Melt CUBE

DYSZE BOCZNE WYŻSZEJ GENERACJI

Nasz oryginalny projekt Melt-CUBE jest dostępny z końcówkami ukośnymi i specjalistycznymi funkcjami dla podwójnej dyszy. Równoczesne zamykanie boczne dla nawet 16 gniazd na dysze, eliminuje odpady i poprawia jakość części. Idealny do form o wysokiej kawitacji do produkcji długich części medycznych, takich jak końcówki do pipet, cylindry strzykawek, osłony igieł i innych.

Melt-Disk®

WIODĄCE W BRANŻY OBROTOWE DYSZE BOCZNE

Równoczesne zamykanie boczne dla nawet 8 gniazd eliminuje odpady z gałązek i poprawia jakość części. Idealny do form o wysokiej gniazdowości do produkcji głęboko osadzo części medycznych, takich jak końcówki do pipet, cylindry strzykawek, osłony igieł i i



Tit-Edge

PROSTE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIE DLA DYSZ BOCZNYCH

Równoczesne zamykanie boczne dla nawet 4 gniazd. Uproszczona konstrukcja zmniejsza złożoność i koszty obróbki. Idealny do aplikacji o grubych ściankach, takich jak cylindry strzykawek, opakowania specjalistyczne, przybory do pisania lub inne podobne części.

OPAKOWANIA

- PRODUKCJA NA WYSOKĄ SKALĘ • MAKSYMALIZACJA WYDAJNOŚCI • SZYBKA ZMIANA KOLORÓW
- SOLIDNE I NIEZAWODNE SYSTEMY • NISKEI KOSZTY WŁASNE



Mold-Masters rozumie branżę opakowań i dostarcza rozwiązania, które wspierają potrzeby naszych klientów. Nasze systemy gorącokanałowe dla opakowań są zoptymalizowane pod kątem ultraszybkiego formowania, zawierają standardowe wycięcia w końcówkach dysz i są wyjątkowo wytrzymałe. Mold-Masters jest jedynym dostawcą, który oferuje 10-letnią gwarancję. Mold-Masters Cię ochroni.

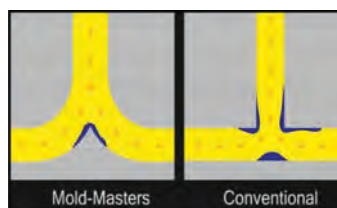
NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI

Mold-Masters jest w stanie wyprodukować części najwyższej jakości, jednak zdajemy sobie sprawę, jak ważna jest kontrola kosztów eksploatacji, szczególnie w branży opakowań, gdzie marże mogą być bardzo małe. Aby rozwiązać te problemy rynkowe, Mold-Masters zapewnia, że systemy gorącokanałowe są ekonomiczne w eksploatacji i konserwacji. Nasze dysze SPRINT mają niższą moc, co poprawia efektywność energetyczną. Mold-Masters wyeliminowało też niektóre elementy, które powodują znaczne koszty związane z częściami zamiennymi.

Systemy gorącokanałowe firmy Mold-Masters oferują technologię lutowanych grzałek, która jest tak niezawodna, że jest objęta 10-letnią gwarancją. Dodatkowo, końcówki dyszy dla aplikacji opakowaniowych są dostępne bez dodatkowych nakładek na dysze, które są jednym z najbardziej kosztownych części zamiennych. Nakładki często pękają lub psują się w czasie procesu produkcji. Wyeliminowanie tych komponentów pozwala również zaoszczędzić na kosztach związanych z przestojami i konserwacją.

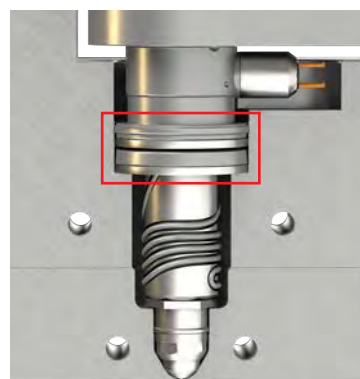
SZYBKA ZMIANA KOLORÓW

Zoptymalizowane kanały przewodnic w technologii Mold-Masters iFLOW Manifold eliminują ostre narożniki i martwe punkty, aby poprawić tempo zmiany koloru nawet o 45%.

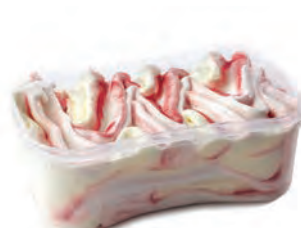


WZMOCNIONA OCHRONA PRZED WYCIEKIEM

Technologia Mold-Masters MasterSHIELD zapewnia lepszą ochronę przed wyciekami pomiędzy dyszą a kolektorem. Ta solidna, zgłoszona do opatentowania konstrukcja utrzymuje uszczelnienie, zapewniając niezawodność nawet podczas zimnego rozruchu lub w razie przypadkowego przegrzania.



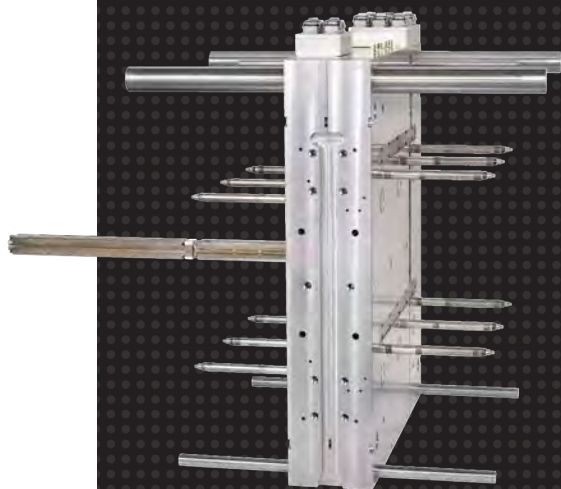
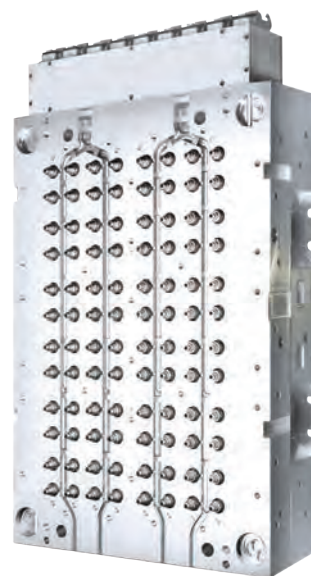
MasterSHIELD Technology



Sprint™

BŁYSKAWICZNY, SPECJALISTYCZNY SYSTEM

Zoptymalizowane pod kątem niezawodnego formowania z dużą prędkością, systemy Sprint są zdolne do cykli <2 sekund, szybkiej zmiany kolorów i niskiego zużycia energii. Szereg specjalnych funkcji zapewnia najwyższą jakość produkcji przy minimalizacji przestoju. Teraz standardowo systemy zawierają technologię MasterSHIELD, gwarantującą lepszą ochronę przed wyciekami. Kompatybilny z PP, PS, HDPE, LDPE i innymi żywicami.



ThinPAK series

SPECJALISTYCZNY SYSTEM DO WYSOKOCIŚNIENIOWYCH OPAKOWAŃ CENKOŚCIENNYCH

Prezentujemy najnowszy w branży system gorącokanałowy, zaprojektowany do produkcji wyjątkowych, wysokiej jakości opakowań cienkościennych. Dzięki zastosowaniu nowej technologii MasterSHIELD, seria ThinPAK charakteryzuje się wytrzymałością i trwałością formowania oraz całkowitą niezawodnością we wdrożeniach wysokociśnieniowych do 2800 barów. Kompatybilny z PP, PS, PE i innymi żywicami.

CO-INJECTION

OPTIMALIZACJA WYDAJNOŚCI I KOSZTÓW CZĘŚCI

Wiodąca w branży technologia wtrysku BARIEROWEGO firmy Mold-Masters umożliwia jednoczesne wtryskiwanie dwóch materiałów, tworząc 3-warstwową strukturę. Wysoka wydajność i barierowość materiałów pozwala zachować świeżość i smak, a także wydłużyć okres przydatności produktów do spożycia. Zamień komponenty jednowarstwowe na wielowarstwowe bez poświęcania istniejącej jakości części lub poziomu wydajności.



MOTORYZACJA

- WYKOŃCZENIA KLASY „A” • ZAAWANSOWANA TECHNIKA • MAKSYMALIZACJA CZASU PRACY
- NISKIE KOSZTY WŁASNE • GLOBALNA SIEĆ WSPARCIA

Mold-Masters rozumie branżę motoryzacyjną i dostarcza rozwiązania, które wspierają potrzeby naszych klientów. Nasze samochodowe systemy gorącokanałowe są zoptymalizowane pod kątem wyjątkowej jakości części poprzez rozwiązywanie typowych problemów technicznych związanych z formowaniem średnich i dużych części wymaganych do wykończenia powierzchni klasy „A”. Ponadto nasze konstrukcje ułatwiają szybką konserwację, co zapewnia dłuższe utrzymanie produkcji. Wreszcie, Globalna sieć wsparcia Mold-Masters obejmuje cały proces – od wstępnego projektu i analizy aż po produkcję. Nasze magazyny części zamiennych na całym świecie są dobrze zaopatrzone, dzięki czemu możemy zapewnić szybką dostawę standardowych części zamiennych bez względu na to, gdzie się znajdujesz.

PRODUKCJA POWIERZCHNI ZEWNĘTRZNYCH Z WYSOKIM POLEREM™

Wtryskiwanie średnich i dużych części dla przemysłu motoryzacyjnego wiąże się z unikalnymi wyzwaniami technicznymi w porównaniu z innymi branżami. Wybiegające w przyszłość projekty motoryzacyjne nadal przesuwają granice tego, co uważa się za możliwe. Jednak Mold-Masters jest zawsze gotowy na wyzwania.

Rozwiązania firmy Mold-Masters zawierają szereg funkcji, które zostały zaprojektowane w celu dostosowania do tych zmiennych procesowych. Na przykład niekontrolowany przepływ żywicy może poważnie wpłynąć na jakość części, które objawiają się defektami, takimi jak linie spawów i ślady nacisku. Nasz zaawansowany system sterowania uruchamianiem SeVG+ (Servo Electric Valve Gate) zapewnia pełną kontrolę nad profilem uruchamiania każdego sworznia zaworu. Użytkownicy mogą teraz produkować wypraski o wyjątkowej jakości, która w innym przypadku nie byłaby możliwa.

MAKSYMALIZACJA CZASU PRACY

Systemy gorącokanałowe Mold-Masters można nie tylko szybko montować, ale również łatwo serwisować w terenie, często bez potrzeby stosowania specjalnych narzędzi. Wiele naszych systemów gorącokanałowych i różnych sterowników zawiera specjalne funkcje, które przyspieszają konfigurację, rozruch, wyłączenie i konserwację.

FusionG2 oferuje teraz siłowniki bez chłodzenia, które zawierają technologię pasywnego chłodzenia siłownika (PACT). Te zaawansowane, zgłoszone do opatentowania siłowniki eliminują konwencjonalne układy chłodzenia przewodów.

GLOBALNA SIEĆ WSPARCIA

Firma Mold-Masters oferuje najlepsze w branży wsparcie, aby sprostać wyjątkowym potrzebom naszych klientów z branży motoryzacyjnej. Naszym celem jest zapewnienie sukcesu projektów nawet w najtrudniejszych warunkach. Wsparcie to jest świadczone przez cały proces życia cyklu, od projektu po produkcję na pełną skalę. Mold-Masters obsługuje również strategiczne magazyny części zamiennych i oferuje zdalne wsparcie techniczne tak, aby zminimalizować czas realizacji i jak najszybciej rozwiązać wszelkie problemy, które mogą się pojawić.



Oświetlenie



Wykończenie zewnętrzne



Wnętrze



Pod maską



WDROŻENIA TECHNICZNE/SPECJALNE



- ZŁOŻONE GEOMETRIE • MAŁE/LEKKIE CZĘŚCI
- NIETYPOWE LOKALIZACJE KOŃCÓWEK DYSZ • WYSOKA JAKOŚĆ PRODUKCJI

Szerokie portfolio produktów Mold-Masters obejmuje wiodące w branży rozwiązania do różnorodnych wdrożeń technicznych. Często wymagają one specjalistycznych rozwiązań takich wyzwań, jak ograniczony dostęp do końcówki dyszy, kompaktowe konstrukcje form, zmniejszoną wysokość stosów, zwiększoną produktywność, przetwarzanie nowych materiałów itp. Jeśli chcesz sprawdzić, jakie rozwiązania są dostępne dla Twojej aplikacji, koniecznie skontaktuj się z Mold-Masters. Jeśli nie mamy gotowych propozycji, możemy stworzyć spersonalizowane rozwiązanie. Mold-Masters pozwala naszym klientom zrobić więcej.

SPECJALNE ROZWIĄZANIA

Wdrożenia techniczne często wymagają specjalistycznych rozwiązań. Inżynierowie Mold-Masters mają do wyboru szeroką gamę sprawdzonych rozwiązań, które minimalizują ryzyko i dają naszym klientom największe szanse na sukces. Możemy dostosować się do różnych aplikacji, w tym tych o złożonej geometrii, ciasnych odstępach, ograniczonym

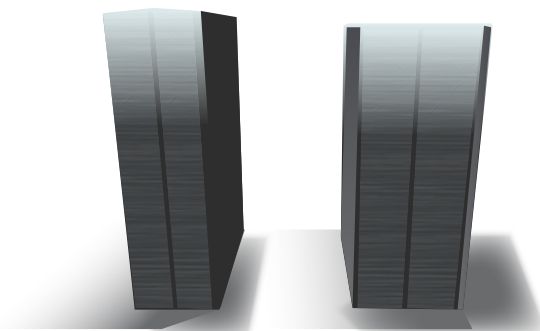
dostępem do końcówek dyszy i nie tylko. Nasze dysze Master-Series FemtoLite (najbardziej kompaktowe) mogą być używane w różnych konfiguracjach i są idealne do wdrożeń o ciasnych odstępach i wewnętrznych końcówkach dysz.

Dla aplikacji, gdzie nasze istniejące rozwiązania nie są idealne, zespół Mold-Masters MasterSOLUTIONS jest dostępny, aby sprostać najtrudniejszym wyzwaniom. Ma on możliwość modyfikowania

naszych istniejących projektów lub stworzenia czegoś zupełnie nowego, zoptymalizowanego zgodnie z najwyższymi standardami.

SZEROKIE WYKORZYSTANIE

Technologia Mold-Masters, poza utrzymaniem wysokiej jakości części, umożliwia szersze wykorzystanie formy. Systemy gorącokanałowe Mold-Masters z technologią iFLOW Manifold mogą być produkowane z cieńszymi profilami, co pozwala na zmniejszenie wysokości stosu nawet o 22% w porównaniu z tradycyjnymi kolektorami. Pozwala to na eksploatację formy na maszynach o mniejszym tonażu (dotyczy to maszyn istniejących lub nawet mniejszych).



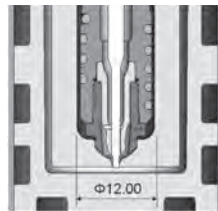
Technologia Mold-Masters iFLOW Manifold zapewnia niewielkie wysokości stosów



Dysze wielopunktowe Mold-Masters



Master[®] series Femto-Lite[™]



NAJMNIEJSZA, NAJBARDZIEJ KOMPAKTOWA DYSZA

Najbardziej kompaktowa dysza Master-Series, do najwyższej jakości obróbki małych części, o zaawansowanych możliwościach w zakresie ciasnego skoku lub końcówek wewnętrznych. Dostępne z igłą lub bez. Idealny do wielu wdrożeń w medycynie, higienie osobistej, opakowaniach i małych zamknięciach. Kompatybilny z szeroką gamą tworzyw.



Slim-Stack

**ZMNIEJSZENIE WYSOKOŚCI SYSTEMU NAWET O
40%**

Prezentujemy najbardziej kompaktowy w branży zespół formujący sekcji środkowej. Dostępny jako opcja w systemach gorącokanałowych Master-Series Stack Mold Hot Runner jest szczególnie cenny w projektach z ograniczeniami wysokości systemu. Ta zaawansowana konstrukcja obejmuje wbudowane siłowniki przymocowane do jednego wspólnego kolektora. Idealny do wielu aplikacji związanych z pakowaniem, higieną osobistą, medycyną oraz nakrętkami i zakrętkami.

LSR Cold Deck

NAJLEPSZA W BRANŻY OBRÓBKA LSR Z FORM FIRMY KIPE

Kup system dla LSR z zaworami do precyzyjnego wtryskiwania od Mold-Masters, w ramach naszego wyłącznego partnerstwa strategicznego z KIPE MOLDS. KIPE dzieli się z naszymi klientami wiedzą i doświadczeniem z zakresu obróbki LSR od ponad 40 lat. Twoje najlepsze rozwiązanie dla zoptymalizowanej obróbki LSR we wdrożeniach jednostrumieniowych w dowolnej branży.



PREFORMY PET

- PRODUKCJA WYSOKIEJ JAKOŚCI • MINIMALIZOWANIE ODPADÓW • NISKI KOSZT WŁASNY
- ZAPOBIEGANIE PRZESTOJOM • GLOBALNA SIĘĆ WSPARCIA



Mold-Masters rozumie branżę PET i dostarcza wiodące na rynku rozwiązania, które wspierają potrzeby naszych klientów. Nasze jedno- i dwustopniowe systemy gorącokanałowe są zoptymalizowane pod kątem zapewnienia wyjątkowej jakości wyprasek i koncentrują się na zwiększeniu wydajności i minimalizacji przestołów. Wszystko po to, by osiągnąć najniższy możliwy koszt jednostkowy. Oferujemy również naszym klientom elastyczność współpracy z wybranym przez nich dostawcą maszyn i robotów. Ponadto, globalna sieć wsparcia Mold-Masters obejmuje cały proces – od wstępnego projektu i analizy aż po produkcję. Doświadczeni i kompetentni projektanci Mold-Masters pomagają osiągnąć lekkie obciążenia i ulepszać projekty opakowań.



PODNOSZENIE JAKOŚCI PRODUKCJI

Systemy gorącokanałowe Mold-Masters PET zostały zaprojektowane z myślą o maksymalizacji wydajności i produkcji wyprasek o wyższej jakości. Optymalizacja procesu i

prędkości wtrysku poprawia jakość, zwłaszcza w okolicy pierścienia. Oferujemy również elastyczność w projektowaniu preform, która zapewnia lekkie obciążenie. Nasze systemy gorącokanałowe są dostępne z technologią iFLOW Manifold, która obejmuje opatentowaną geometrię płynięcia, opcje ścieżki przepływu i kształty kanałów. Eliminując ostre narożniki i martwe punkty, iFLOW oferuje najlepsze w swojej klasie zarządzanie topieniem i równowagę wypełnienia formy. Rezultatem jest krótszy czas i niższe ciśnienie napełniania, obniżony poziom AA i szersze okna procesowe (szczególnie na starszych maszynach).

MAKSYMALIZACJA CZASU PRACY

Mold-Masters rozumie, że produktywność jest tak samo ważna jak jakość części. W tym celu nasz dział R&D wprowadził kilka kluczowych innowacyjnych technologii. Technologia MasterSHIELD zapewnia lepszą ochronę przed wyciekami między dyszą a kolektorem. Ta solidna, zgłoszona do opatentowania konstrukcja zapewnia szczelność i niezawodność nawet podczas zimnego rozruchu lub w przypadku przypadkowego przegrzania.



PEŁNA ELASTYCZNOŚĆ

Mold-Masters koncentruje się na systemach gorącokanałowych. Oznacza to, że nasi klienci mają pełną elastyczność we współpracy z wybranymi przez siebie dostawcami form i maszyn.



Axiom

ZRÓWNOWAŻONY SYSTEM GORĄCOKANAŁOWY DLA PET

Kompletne połówki 1-40 dysz przeznaczone są dla IBS i ISBM. Specjalnie zaprojektowany, aby sprostać wymaganiom konkurencyjnego przemysłu produkującego butelki PET, Axiom koncentruje się na poprawie jakości części, zwiększeniu wydajności i obniżeniu kosztów produkcji.



PET series

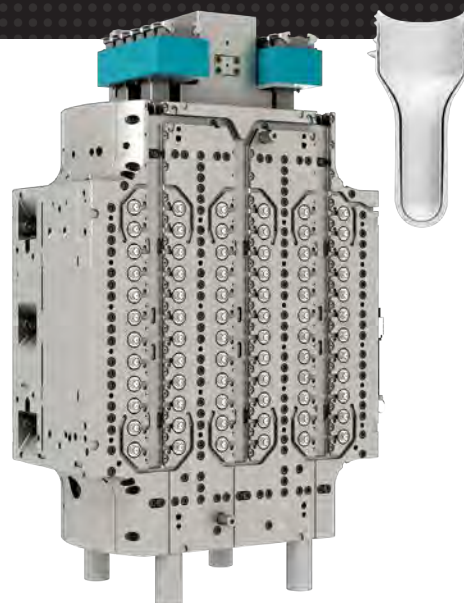
SPECJALISTYCZNY SYSTEM GORĄCOKANAŁOWY DO PRODUKCJI 2-ETAPOWYCH PREFORM PET

Nasz projekt najnowszej generacji zawiera szereg innowacyjnych technologii, które wprowadzają branżę PET w nową erę. Obejmuje to technologię MasterSHIELD, która zapewnia lepszą ochronę przed wyciekami nawet w niskich temperaturach. Klienci mogą oczekiwać niższych kosztów, lepszej jakości części i zwiększonej produktywności. PET-Series jest kompatybilny z wieloma standardowymi układami przemysłowymi, istniejącymi formami i wszystkimi głównymi platformami maszyn, w tym z technologią Iflow.

CO-INJECTION

OPTYMALIZACJA WYDAJNOŚCI I JAKOŚCI CZĘŚCI

Nasza wiodąca na rynku technologia wtrysku dwukomponentowego wykorzystuje opatentowaną konstrukcję dyszy, która umożliwia połączenie dwóch różnych tworzyw w jeden 3-warstwowy strumień wtrysku. Poprawia wydajność pakowania i wydłuża okres trwałości produktu (zachowując świeżość i smak) poprzez zastosowanie wysokowydajnej bariery dla wilgoci, gazów lub światła i UV jako warstwy rdzenia. Zmniejsz koszty części poprzez minimalizację kosztownych materiałów barierowych/barwników i wyeliminowanie operacji wtórnych. Zamień komponenty jednowarstwowe na wielowarstwowe ze współwtryskiem bez poświęcania obecnej jakości części lub poziomu produktywności.

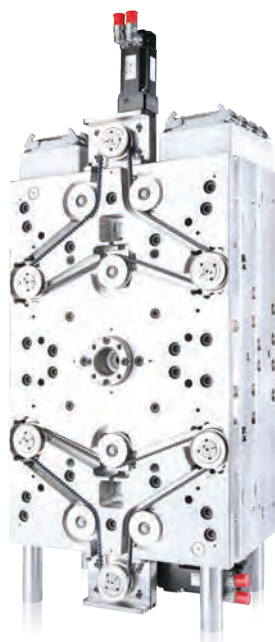


KONTROLA URUCHAMIANIA ZAWORU

Systemy gorącokanałowe są dostępne z siłownikami lub bez jednak niosą one ze sobą szereg korzyści. Są to na przykład szersze okno przetwarzania, możliwość wytwarzania większych części czy użycia większej wagi wtrysku oraz lepszy produkt i lepszą jakość końcówki dyszy. Wybór zastosowania zaworu może, ale nie musi leżeć w Twojej kontroli, w zależności od wdrożenia. Użycie zaworu niesie ze sobą dodatkową złożoność procesu i wyzwania. Ważne jest, aby zrozumieć, jakie opcje są dostępne, aby móc osiągnąć pożądane rezultaty.

SERVO NAPĘD

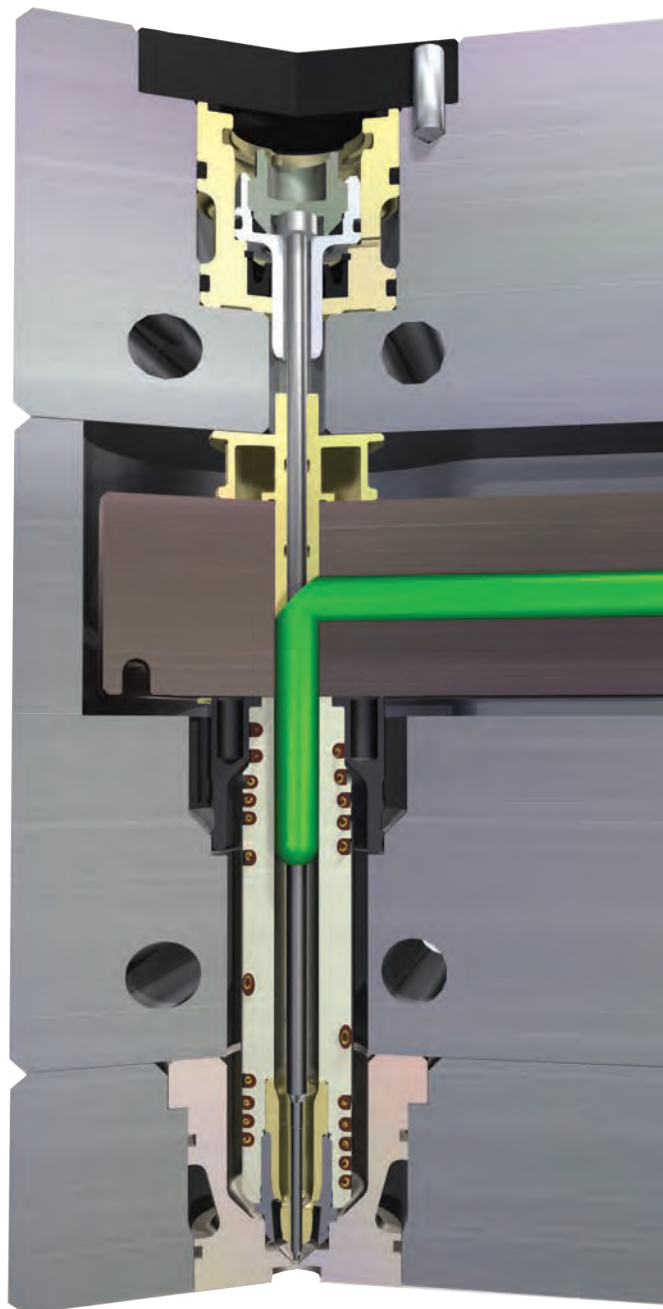
Konwencjonalne siłowniki są powszechne w wielu aplikacjach, a ich ruchy są zwykle zasilane pneumatycznie lub hydraulicznie i są wystarczające w przypadku wielu aplikacji, ale mają swoje ograniczenia. Same ruchy tych konwencjonalnych siłowników ograniczają się do prostego otwierania lub zamykania. Chociaż generalnie uruchamiają się w tym samym czasie, istnieje pewna zmienność pomiędzy gniazdami i wtryskami. Jest to najczęściej spotykane w systemach pneumatycznych o wysokiej gniazdowości, w których nie wszystkie siłowniki są w stanie poruszać się w tym samym czasie. Ta zmienność może wpływać na balans i ogólną jakość części.



System płyty synchronicznej E-Drive

MINIMALIZACJA RÓŻNORODNOŚCI URUCHAMIANIA

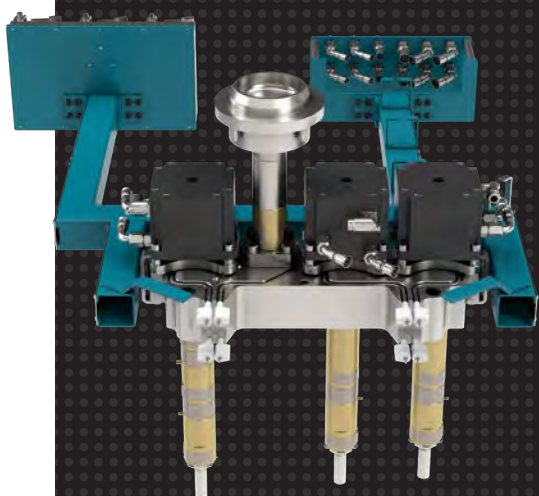
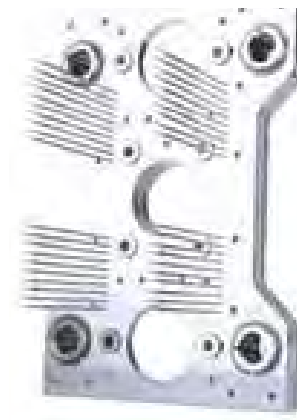
Aby przezwyciężyć ograniczenia konwencjonalnych metod uruchamiania, dostępnych jest kilka bardziej zaawansowanych opcji. Wybór odpowiedniego rozwiązania ponownie zależy od wdrożenia, jednak pełna gama opcji Mold-Masters oznacza, że mamy dla Ciebie rozwiązanie. Systemy sterowania uruchamianiem są dostępne w wersji pneumatycznej, hydraulicznej i elektrycznej.



E-Drive™

SYSTEM SYNCHRONICZNEJ PŁYTY SERWONAPĘDOWEJ ELIMINUJE RÓŻNORODNOŚĆ URUCHAMIANIA

Jednoczesna kontrola ruchu sworzni zaworu o nawet do 144 gniazd z precyzyjną tolerancją 0,01 mm służy wyjątkowej kontroli procesu. Łatwa regulacja skoku sworznia, prędkości, momentu obrotowego, czasu i położenia, w celu poprawy równowagi formy i jakości produkcji. Kompatybilny ze wszystkimi żywicami, E-Drive jest idealny do wdrożeń o wąskich tolerancjach i małych odstępach w wielu gałęziach przemysłu. Napęd elektryczny nadaje się do aplikacji w pomieszczeniach czystych. Płyty synchroniczne są również dostępne w formacie pneumatycznym i hydraulicznym.



SeVG® PLUS

ELEKTRYCZNE ZAWORY SERWO

Nasz najbardziej zaawansowany system sterowania uruchamianiem. System z serwonapędem zapewnia absolutną precyzję i kontrolę nad poszczególnymi profilami otwierania i zamykania sworzni zaworu. W pełni dostosuj położenie sworzni, przyspieszenie, prędkość, skok, synchronizację i sekwencję. Te kluczowe możliwości znacznie poprawiają jakość wyprasek w wymagających wdrożeniach. Dostępne dla wszystkich aplikacji, w tym dużych części samochodowych, które wymagają wykończenia powierzchni klasy „A”.

SVG

KONTROLA WTRYSKU SEKWENCYJNEGO

Udoskonalone sterowanie sekwencją i czasem przepływu w zaworach w układach pneumatycznych lub hydraulicznych. Poprawa równowagi formy i jakości części. Niezbędna kontrola podczas obróbki złożonych lub dużych części.



UWOLNIJ W PEŁNI POTENCJAŁ PRODUKCJI

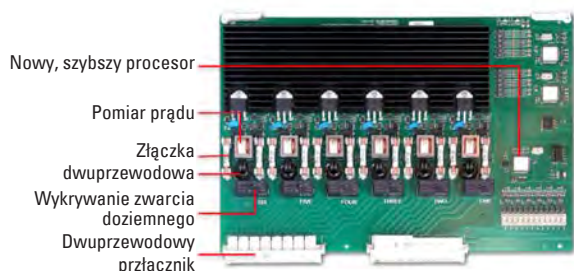
Sterowniki TempMaster to najbardziej precyzyjna i niezawodna platforma do kontroli temperatury systemów gorącokanałowych w branży. Dzięki jednej z najbardziej wszechstronnych linii produktów na rynku mamy rozwiązanie odpowiednie dla Twojej aplikacji i budżetu. Zoptymalizuj wydajność dowolnego systemu gorących kanałów i uwolnij pełen potencjał swoich działań dzięki TempMaster.

PRECYZYJNA TECHNOLOGIA STEROWNIKÓW APS

Wszystkie sterowniki TempMaster są wyposażone w technologię APS (Adaptive Process System). APS to wiodący w branży algorytm kontroli temperatury, który precyzyjnie kontroluje temperaturę. APS stale monitoruje, analizuje, przewiduje i automatycznie dostosowuje się do zmiennych procesowych. Dokonywanie niemal natychmiastowych mikro-regulacji zapewnia utrzymanie temperatury formy z najwyższą precyzją.

MODUŁOWE KARTY STEROWNICZE O DUŻEJ POJEMNOŚCI

Każdy sterownik TempMaster zasilany jest przez nasze zaawansowane karty z serii M. Ich konstrukcja o dużej pojemności zmniejsza wymagania dotyczące kart nawet o 60% w porównaniu z konkurencją i są dostępne w najszerszym wyborze od 5 A do 40 A, co pozwala zoptymalizować wymagania dotyczące zasilania do aplikacji. Dostęp do kart, które zawierają wbudowaną grzałkę i bezpieczniki termopar, można uzyskać w ciągu kilku sekund, dzięki czemu serwis jest szybki i łatwy. Karty serii M zawierają najnowsze technologie i innowacje, które zapewniają wydajność, moc i niezawodność, i na których polegają producenci form.



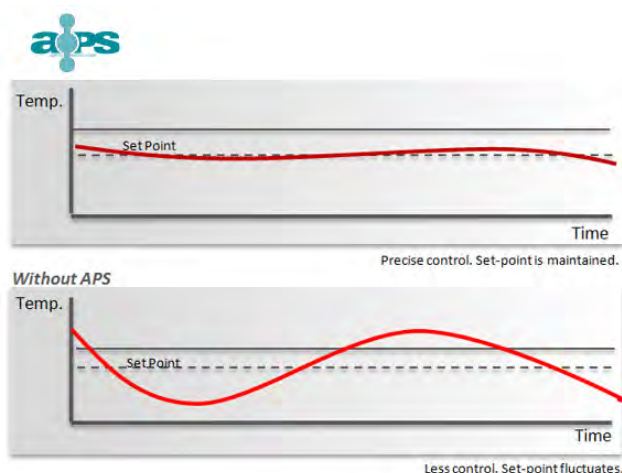
NAJLEPSZE W SWOJEJ KLASIE KOMPAKTOWE WYMIARY

Sterowniki TempMaster mają jedne z najbardziej kompaktowych rozmiarów w swojej klasie. Pozwala to na zachowanie znacznej części powierzchni podłogi i ułatwia obsługę jednostek.

Nasza flagowa szafa sterownicza TempMaster M2+ zajmuje powierzchnię do 53% mniejszą (ogółem 57%) niż konkurencyjne jednostki o tej samej funkcjonalności i liczbie stref.

INTUICYJNY EKRAŃ DOTYKOWY

Pełnokolorowy ekran dotykowy HMI jest standardowo wyposażony we wszystkie sterowniki TempMaster, co sprawia, że informacje są łatwe do zidentyfikowania i szybkiego rozróżniania. Nasze systemy układu intuicyjnego oznacza, że kontrolery mogą być używane po minimalnym przeszkoleniu i pozwalają niemal natychmiast rozpocząć działanie.



TempMaster™ M3 series M3

ZREWOLUCJONIZUJ SWOJE DZIAŁANIA. WYELIMINUJ KONWENCJONALNE KABLE TC MOLD

Przedstawiamy naszą NOWĄ platformę sterowniczą TempMaster M3, która zawiera wiele nowych innowacji, w tym rewolucyjną technologię TC-Connect i APS-AI. Technologie te uproszczą twój proces wtrysku, zaoszczędzą pieniądze i poprawią możliwości procesu.



TempMaster™ M2+ series M2+

ZAAWANSOWANE, W PEŁNI FUNKCJONALNE STEROWANIE ZAPEWNIAJĄCE LEPSZĄ WYDAJNOŚĆ OBRÓKI

M2+ oferuje najbardziej zaawansowane cechy i funkcje sterowania w branży. Zaprojektowany z myślą o elastyczności, M2+ spełnia najwyższe standardy każdej aplikacji obróbki przy użyciu dowolnej żywicy, pozostając jednocześnie prostym i intuicyjnym w obsłudze.

TempMaster™ M1+ series M1+

ZAAWANSOWANY, KOMPAKTOWY STEROWNIK TEMPERATURY DLA ŚREDNICH FORM

Platforma M1 łączy popularne funkcje z zaawansowaną technologią APS, zapewniając precyzyjną kontrolę do 48 stref. Wysoka wydajność w kompaktowej obudowie.



TempMaster™ Me series Me

NASZ NAJPROSTSZY I NAJBARDZIEJ EKONOMICZNY REGULATORY TEMPERATURY

Platforma Me łączy podstawowe funkcje z zaawansowaną technologią APS, zapewniając precyzyjną kontrolę do 12 stref. Wysoka wydajność dzięki kompaktowej jednostce pomaga poprawić jakość części i zminimalizować ilość odpadów.

SYSTEMY PROCESOWE

- PRODUKCJA WYSOKIEJ JAKOŚCI • WIĘKSZA STABILNOŚĆ PROCESU
- MINIMALIZACJA ZMIENNOŚCI • WIĘKSZA KONTROLA • UDOSKONALONE RAPORTOWANIE

Istnieje wiele zmiennych procesowych, które odgrywają rolę w kształtowaniu części o akceptowalnej jakości, włączając te, wykraczają poza sam system gorącokanałowy. Niektóre z tych zmiennych obejmują chłodzenie formy i automatyczne funkcje form. Mold-Masters oferuje systemy, które pomagają zminimalizować takie zmienne w celu produkcji części o wyższej jakości, Ostatecznie to, co się liczy, to dobre wyroby w pudełku.

POWSZECHNE WYZWANIA

Jeśli chodzi o formowanie o zatwierdzonych procesach, liczy się nie tyle to, co zadano maszynie, ale to, co maszyna faktycznie robi. Chociaż proces może być w pełni zweryfikowany, często niemożliwe jest stwierdzenie, czy proces faktycznie działa z tymi ustawieniami. Na przykład, jeśli chodzi o chłodzenie formy, może wystąpić częściowe zablokowanie obiegu wody, a nawet nieprawidłowo połączona rura. Zdarza się, że regulator temperatury nadal będzie pokazywał temperaturę płynu chłodzącego, choć faktycznie jest inaczej.

Mimo, że temperatura formy jest ważną cechą kontrolną, wiele z form nie posiada odpowiednich systemów do weryfikacji ustawień. Systemy procesowe Mold-Masters pokonują te ograniczenia i zapewniają większą pewność i niezawodność procesu.

Zautomatyzowane funkcje form to kolejny ważny czynnik, który może mieć wpływ na wydajność. Czas cyklu systemu gorącokanałowego można zoptymalizować tylko, biorąc pod uwagę najwolniejszy element wyposażenia w komorze formującej.

Mold-Masters M-Ax Motion Controller pozwala klientom na cykle form o szybkich i precyzyjnych ruchach w celu uzyskania wyjątkowej powtarzalności. Ma to kluczowe znaczenie dla wielu współczesnych nowoczesnych projektów form i jest niezbędne do zwiększenia wydajności przy jednoczesnym zminimalizowaniu ryzyka uszkodzenia sprzętu.



TempMaster™ WFM series

SYSTEM MONITOROWANIA PRZEPŁYWU WODY

Przepływ i temperatura chłodziwa są często kluczowymi czynnikami w osiągnięciu spójnej produkcji wysokiej jakości wyprasek i krótszych czasów cyklu. Monitorowanie poszczególnych obwodów chłodzących za pomocą WFM, w porównaniu z tradycyjnymi regulatorami, oferuje zaawansowane rozwiązanie, które zapewnia większą dokładność i pewność procesu. Dostępny jako samodzielny system lub zintegrowany z naszym regulatorem temperatury gorących kanałów TempMaster M2+.



PRECYZYJNA KONTROLA DLA NAPĘDU SERWO ZAUTOMATYZOWANE FUNKCJE FORMY

Środowiska związane z formami wtryskowymi są coraz częściej digitalizowane. Serwa form oferują najwyższą precyzję, kontrolę i powtarzalność w porównaniu z tradycyjnymi metodami. Serwonapęd osi ruchu M-Ax zapewnia najwyższą dokładność sterowania procesem i najłatwiejsze regulacje zautomatyzowanych funkcji form liniowych i obrotowych.

SERVO FUNCTIONS

Standardowe

- Końcówki dysz.
- Wyciąg rdzenia.
- Płytki indeksujące.
- Płyty zgarniające.
- Płyty wypychające.
- Stoły obrotowe.
- Wirowanie w stosie.

Zaawansowane

- E-Drive.
- E-Multi.
- Wiele innych.



E-Multi®



OTWÓRZ DRZWI PRECYZYJNEMU FORMOWANIU WIELOWTRYSKOWEMU



W łatwy i ekonomiczny sposób zmień dowolną wtryskarke 1k, aby rozpocząć wtrysk 2k z pomocniczym zespołem wtryskowym E-Multi. Sprawdzona platforma E-Multi oferuje pewną precyzję, powtarzalność, wszechstronność i niezawodność. Kompatybilny z szeroką gamą materiałów termoplastycznych i LSR, E-Multi jest idealny do szerokiego zakresu zastosowań w każdej branży.

NAJWIĘKSZY WYBÓR W BRANŻY

Istnieje ponad 2000 możliwych standardowych konfiguracji dla jednostek E-Multi. Wybieraj spośród różnych serw, śrub, dysz i wielu innych opcji. Gwarantujemy, że jednostka, którą otrzymujesz, jest idealnie dopasowana do Twojego projektu i wymagań produkcyjnych.

KONTROLA PRECYZYJNEGO WTRYSKU

Precyzja jest kluczowym elementem jakości wyprasek i pomaga zminimalizować ilość odpadów. Serwa E-Multi napędzają śruby ślimakowe, których położenie można kontrolować z dokładnością do 0,01 mm. Kontrola objętości wtrysku w mniejszych jednostkach E-Multi oznacza, że wagę wtrysku można regulować z pełną powtarzalnością i dokładnością w przypadku masy wynoszącej zaledwie 0,004 g.

KOMPAKTOWY ROZMIAR

Kompaktowe wymiary E-Multi i całkowicie elektryczne sterowanie pozwalają zaoszczędzić ogromną ilość cennej powierzchni. W konfiguracji poziomej może działać na powierzchniach zaledwie 1,5 m², czyli do 9,3 m² mniej niż inne systemy. W konfiguracji pionowej to zapotrzebowanie na miejsce jest prawie całkowicie wyeliminowane.





NAJBARDZIEJ WSZECHSTRONNY, NAPĘDZANY CAŁKOWICIE ELEKTRYCZNYM SILNIKIEM SERWO POMOCNICZY ZESPÓŁ WTRYSKOWY

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

SERWONAPĘD

- Wysoka precyzja, szybkie, powtarzalne i niezawodne działanie.
- Odpowiednie do zastosowań o wysokiej tolerancji.
- Zaprogramuj do 10 profili wtrysku i ciśnień docisku.
- Statystyczna kontrola procesu i śledzenie produkcji.

UNIWERSALNE OPCJE MONTAŻU

- Opcje montażu pionowego, poziomego i niestandardowego.
- Możliwość dostosowania do wielu wymagań.
- Dostępne różne opcje zasypu.

KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA

- Zaoszczędza cenną przestrzeń na podłodze.
- Zachowaj do 9,3 m² miejsca w porównaniu z alternatywnymi zespołami.
- Instalacje pionowe praktycznie eliminują zajmowane miejsce.

KOMPATYBILNA UNIWERSALNOŚĆ

- Może być zainstalowany na KAŻDEJ wtryskarce.
- Bezproblemowa obsługa przez interfejs wtryskarki.
- Zintegrowanie interfejsu robota.

CAŁKOWICIE ELEKTRYCZNY

- Energooszczędny.
- Odpowiedni do aplikacji w pomieszczeniach czystych.
- Minimalne wymagania konserwacyjne.



CO-INJECTION

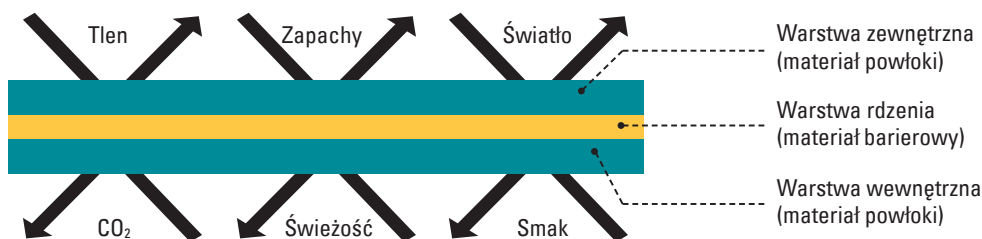
POPRAW JAKOŚĆ SWOICH PRODUKTÓW

Mold-Masters Co-injection, dawniej KORTEC®, umożliwia połączenie dwóch różnych tworzyw w jeden 3-warstwowy strumień stopu składający się z warstw powłoki i rdzenia. Ten wyspecjalizowany proces może być wykorzystany do zwiększenia wydajności i kosztów części bez jakiegokolwiek utraty czasu cyklu lub wielkości produkcji. W zależności od wybranych materiałów i zastosowania, wtrysk dwukomponentowy może być stosowany w celu wydłużenia okresu trwałości, poprawy wydajności produkcji i uzyskania większej elastyczności projektowej. Technologia jest kompatybilna z wysokowydajnymi barierami, bio-żywicami i PCR/odpadami. Mold-Masters Co-injection może być stosowane w różnorodnych wdrożeniach w dowolnej branży, w tym preform, pojemników cienkościennych, zamknięć i wielu innych. Mold-Masters to pionier technologii wtrysku dwukomponentowego i lider w branży, a wiodące światowe marki nam ufają.

KORZYŚCI WTRYSKU DWUKOMPONENTOWEGO

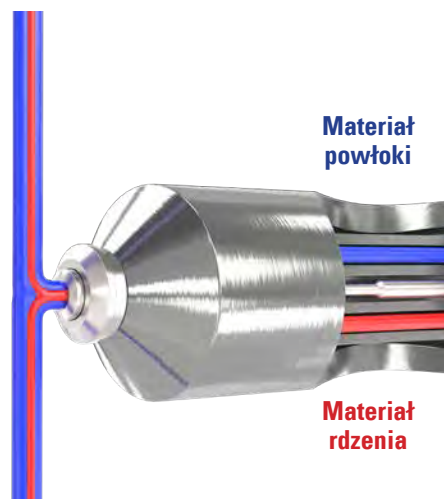
Technologia wtrysku dwukomponentowego Mold-Masters podnosi wartość wielu produktów, których używamy na co dzień. W przypadku pojemników na żywność, napoje i produkty medyczne, w których zastosowano bariery o wysokiej wydajności, wtrysk dwukomponentowy pomaga zachować świeżość i smak, a także wydłuża okres przydatności do spożycia produktów. Ta technologia może również obniżyć koszty produkcji wyrobów z wielu materiałów poprzez eliminację dodatkowych etapów produkcji i zapewnia większą elastyczność projektowania. Mold-Masters Co-Injection jest również kompatybilny z materiałami Bio-Resin.

W innych aplikacjach technologia wtrysku dwukomponentowego Mold-Masters może być również wykorzystywana jako część strategii zrównoważonego rozwoju. Możliwe jest wtryskiwanie materiałów pochodzących z recyklingu (PCR) lub przemiałów jako warstwy rdzenia do 50% całkowitej masy części. Materiał Virgin jest wstrzykiwany jako zewnętrzna warstwa powłoki, aby utrzymać wysoką jakość wykończenia części.



KONTROLA PRECYZYJNEGO WTRYSKU

Jako pionier i lider branży w technologii wtrysku dwukomponentowego, Mold-Masters posiada rozległą wiedzę naukową i doświadczenie. Posiadamy wiele patentów o krytycznym znaczeniu dla procesów, które zapewniają sukces wdrożenia. Na przykład, Mold-Masters Co-injection Fold Over Control zapobiega przełamaniu warstwy rdzenia, a nasza Leading Edge Flatness Control utrzymuje spójność bariery nawet w przypadku niesymetrycznych kształtów i projektów.



CO-INJECTION CONNECT

FORMY WYSOKIEJ JAKOŚCI, EKONOMICZNE CZĘŚCI WTRYSKU DWUKOMPONENTOWEGO ZA MNIJ

Rozwiązanie Mold-Masters Co-Injection CONNECT zawiera wszystko, czego potrzebujesz do łatwego i ekonomicznego przekształcenia istniejącego sprzętu do formowania wtryskowego jednostrumieniowego w celu produkcji części z wtryskiem dwukomponentowym.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

BARDZO EKONOMICZNY

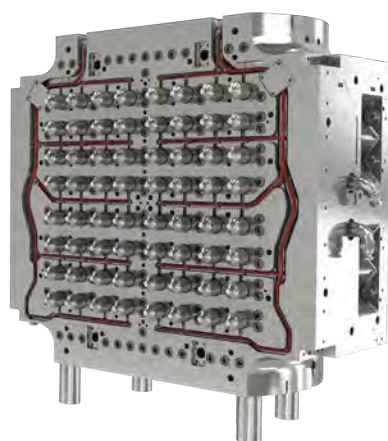
- Obniż swoje wymagania dotyczące inwestycji kapitałowych nawet o 84%.

PEŁNA ELASTYCZNOŚĆ PROJEKTU

- Współpracuj z dowolnym dostawcą maszyn lub form.
- Klienci mają pełną swobodę wyboru.

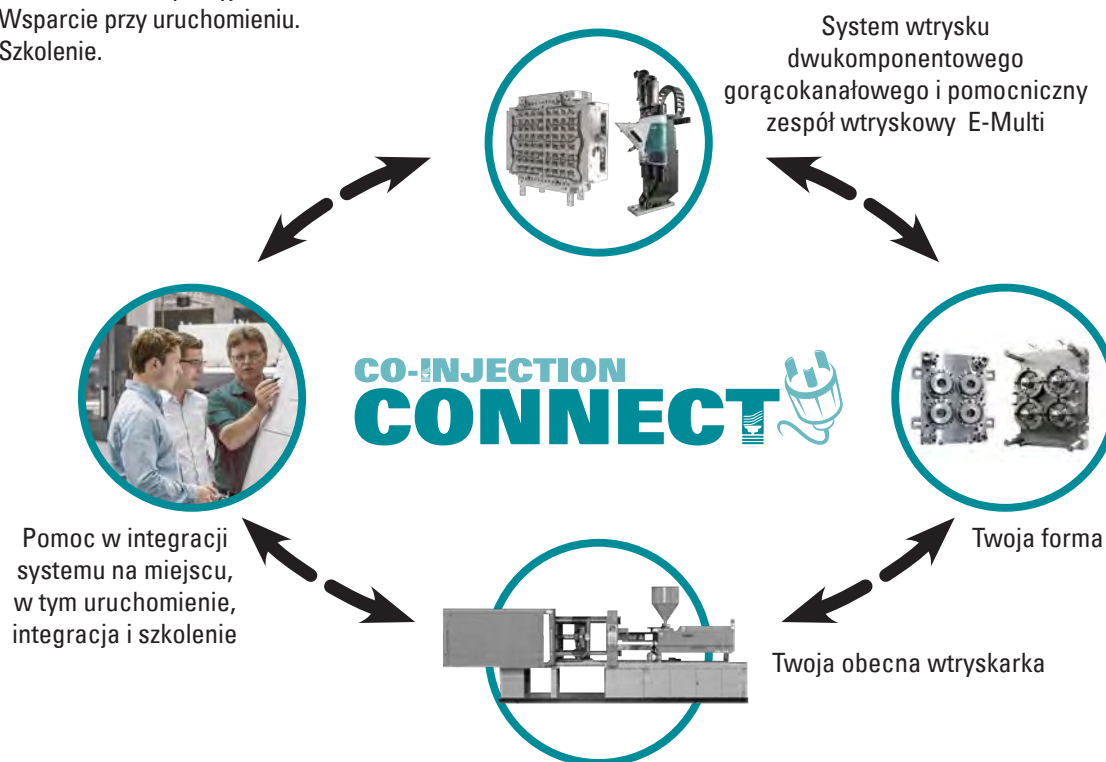
WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- Taka sama wydajność i skala, jak w przypadku części jednowarstwowych.
- Brak kary za czas cyklu.
- Eliminacja procesów wtórnych i odpadów.



PAKIET OBEJMUJE:

- Mold-Masters Co-Injection Hot Half.
- Pomocniczy zespół wtrysku dwukomponentowego E-Multi.
- Kontroler E-Multi z 15-calowym ekranem dotykowym.
- Technologia.
- Testowanie akceptacyjne.
- Wsparcie przy uruchomieniu.
- Szkolenie.



SmartMold

MOLD MONITORING SYSTEM

- DANE W CZASIE RZECZYWISTYM • MONITORING PRZEGLĄDÓW • ŚLEDZENIE PRZESTOJÓW/ I ODPADÓW
- PRZECHOWYWANIE DOKUMENTÓW • RAPORTOWANIE • ALERTY

Mold-Masters SmartMOLD to oparta na chmurze platforma oprogramowania przeznaczona dla przemysłu tworzyw sztucznych, dostarczająca dane w czasie rzeczywistym w celu stymulowania innowacji w zakresie formowania wtryskowego. Dane procesowe są gromadzone z czujników osadzonych w formie wtryskowej, co zapewnia informacje zwrotne, które pomagają zwiększać produktywność. Nasze rozwiązanie to pierwszy krok w kierunku predykcyjnych i autonomicznych możliwości w Twojej placówce.

Chociaż SmartMold koncentruje się na formie wtryskowej, może również pobierać dane z wtryskarek. SmartMOLD jest kompatybilny z każdą marką sprzętu.

ZASILANE PRZEZ CHMURĘ:

- Dane w czasie rzeczywistym.
- Dostępny 24/7 z raportami i analizami.
- Zapewnia, zawsze najnowszą wersję (nie są wymagane ręczne aktualizacje).
- Nie wymaga od klientów posiadania własnego zespołu wsparcia IT.
- Otwiera drogę do predykcyjnych i innych możliwości.

INTEGRACJA SYSTEMU DANYCH

- Pobieranie danych do istniejących systemów ERP/MES.
- Interfejsy API dostępne dla dowolnego systemu.
- Eksport danych w różnych formatach (Excel, csv, xml, net itp.).

ELASTYCZNY I EKONOMICZNY

- Kompatybilny z dowolną marką formy wtryskowej i/lub maszyny.
- Łączenie tylko form, tylko wtryskarek lub łączenie wszystkiego razem.
- Możliwość skalowania systemu do wymagań obiektu i budżetu.
- Płatność tylko za to, z czego się korzysta.

ROZWIĄZANIE GLOBALNE

- Obiekty serwerowe działające w kilku głównych regionach.
- Xgodność z lokalnymi przepisami o ochronie danych.
- Wydłużenie czasu odpowiedzi danych.
- Nieograniczone przechowywanie danych.
- Globalne wsparcie instalacyjne i techniczne.



Koncentrator SmartMOLD łączy wszystkie czujniki formy (ilustracja)

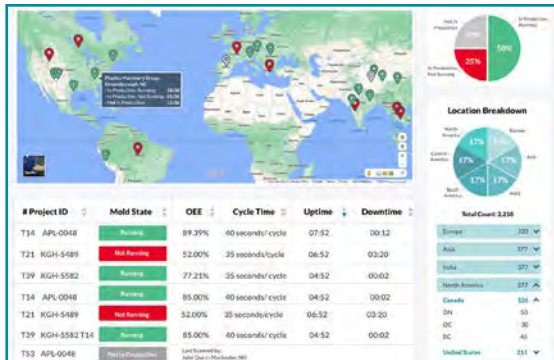


SmartMold

NOWOCZESNY I INTUICYJNY INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

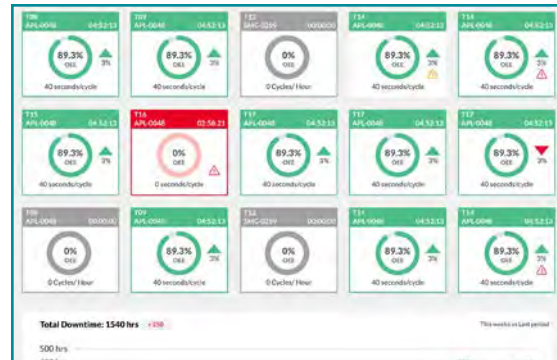
SmartMOLD ma nowy wygląd i styl. Informacje można przeglądać od ogółu do szczegółu. Dane są prezentowane w prostym do zrozumienia formacie, a nawigacja jest szybka i łatwa.

PRZEGLĄD ZAKŁADÓW



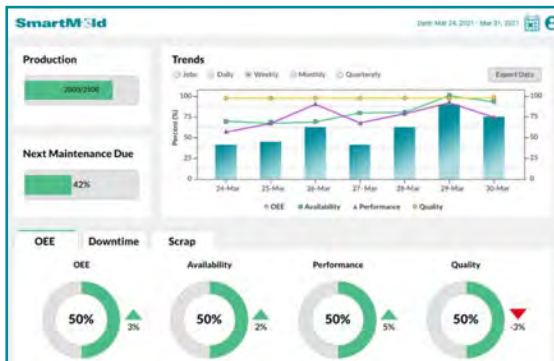
Zobacz najważniejsze szczegóły swoich urządzeń i form z globalnej perspektywy. Filtry pozwalają użytkownikom skupić się na określonych projektach/regionach.

PRZEGLĄD PRODUKCJI



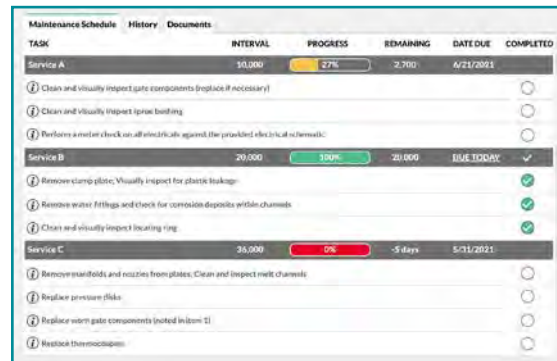
Prosty widok na wysokim poziomie z ikonami do szybkiej identyfikacji problemów.

WIDOK INDYWIDUALNY



Porównuj wydajność przesunięć. Śledź przestoje i odpady.

HARMONOGRAM I HISTORIA KONSERWACJI



Upewnij się, że przestrzegane są odpowiednie wytyczne dotyczące konserwacji i śledź, co zostało zakończone.

ANALIZY I RAPORTOWANIE



Wykresy wizualne ułatwiają przyswajanie informacji. Można pobierać raporty dotyczące niemal każdej fazy produkcji i zaplanować ich generowanie w regularnych odstępach czasu.

APLIKACJA MOBILNA I TAGI IDENTYFIKACYJNE Z KODEM QR



Przeglądaj status produkcji i wprowadzaj dane w podróży. Szybko identyfikuj i wyświetlaj informacje o sprzęcie. Ustaw powiadomienia e-mail/sms.

KONTAKT

AMERYKA PÓŁNOCNA

KANADA (Siedziba główna)

tel: +1 905 877 0185

e: canada@moldmasters.com

AMERYKA POŁUDNIOWA

BRAZYLIA (Siedziba oddziału)

tel: +55 19 3518 4040

e: brazil@moldmasters.com

EUROPA

NIEMCY (Siedziba oddziału)

tel: +49 7221 50990

e: germany@moldmasters.com

HISZPANIA

tel: +34 93 575 41 29

e: spain@moldmasters.com

FRANCJA

tel: +33 (0)1 78 05 40 20

e: france@moldmasters.com

AUSTRALIA

tel: +65 83398887

e: australia@moldmasters.com

AZJA

CHINA (Regional HQ)

tel: +86 512 86162882

e: china@moldmasters.com

JAPONIA

tel: +81 44 986 2101

e: japan@moldmasters.com

INDIE

INDIE (Siedziba oddziału)

tel: +9 422 423 4888

e: india@moldmasters.com

USA

tel: +1 248 544 5710

e: usa@moldmasters.com

MEKSYK

tel: +52 442 713 5661 (sales)

e: mexico@moldmasters.com

WIELKA BRYTANIA

tel: +44 1432 265768

e: uk@moldmasters.com

POLSKA

tel: +48 669 180 888 (sales)

e: poland@moldmasters.com

TURCJA

Tel: +90 216 577 32 44

e: turkey@moldmasters.com

NOWA ZEALANDIA

tel: +65 83398887

e: newzealand@moldmasters.com

KOREA

tel: +82 31 431 4756

e: korea@moldmasters.com

AUSTRIA

tel: +43 7582 51877

e: austria@moldmasters.com

CZECHY

tel: +420 571 619 017

e: czech@moldmasters.com

WŁOCHY

tel: +39 049 501 99 55

e: italy@moldmasters.com

SINGAPUR*

tel: +65 6261 7793

e: singapore@moldmasters.com

* Obejmuje Azję Południowo-Wschodnią,
Autralię i Nową Zelandię.

