

k+7 CNC
-KUT-

ŁATWIEJ NIŻ MYŚLISZ



**WYCINARKI PLAZMOWE
I PLAZMOWO-GAZOWE CNC**

Silver

PLASMA



PRECYZJA I SZYBKOŚĆ MASZYN CNC W TWOIM WARSZTACIE

Ekonomiczne, kompaktowe wycinarki plazmowe o wszechstronnym zastosowaniu w 2 rozmiarach. Idealne rozwiązanie dla osób szukających możliwości zautomatyzowania procesów cięcia blachy i profili oraz uzyskania większej precyzji i wydajności w przygotowaniu detali. Kompaktowa budowa i minimalne wymiary pozwolą ustawić maszynę praktycznie w dowolnym pomieszczeniu, a zastosowanie wodnego systemu przechwytywania zanieczyszczeń nie wymaga wysokich nakładów w drogą systemy filtrowentylacji, zapewniając wysoki komfort pracy przez cały okres użytkowania.

Intuicyjna obsługa

Wszechstronność

Ergonomia pracy

Nośność stołu

Niezawodność

Główne cechy funkcjonalne

- ✦ Precyzyjne sterowanie numeryczne palnikiem z łukiem plazmowym
- ✦ Współpraca ze źródłem plazmy od 45 A do 125 A
- ✦ Małe rozmiary i kompaktowa budowa stołu roboczego
- ✦ Proste i intuicyjne w obsłudze oprogramowanie
- ✦ Stół wodny chłodzący materiał i pochłaniający zanieczyszczenia techniczne bez konieczności stosowania kosztownych systemów wentylacji
- ✦ Solidna, ocynkowana konstrukcja, produkowana seryjnie
- ✦ Nośność stołów do 2500 kg bez dodatkowych fundamentów
- ✦ System Stop&Go pozwalający wykonać symulację procesu palenia, łatwy start, palenie ręczne
- ✦ Zintegrowany pulpit sterowniczy zabezpieczony szkłem hartowanym.
- ✦ Możliwość zdalnego łączenia się z pulpitem poprzez aplikację mobilną oraz w celach diagnostycznych (opcja)
- ✦ Stoły robocze dostępne w rozmiarach S i M

Wybierając wycinarki Silver zyskujesz

- ✦ Wysoką precyzję cięcia
- ✦ Powtarzalność każdego detalu
- ✦ Nieograniczone możliwości kreacji detalu poprzez wykorzystane intuicyjnego oprogramowania
- ✦ Komfort i szybkość pracy nieporównywalny z cięciem ręcznym
- ✦ Niezależność od dostępności wykwalifikowanej kadry lub podwykonawców
- ✦ Pełne szkolenie wdrożeniowe podczas uruchomienia maszyny
- ✦ Urządzenie z intuicyjną obsługą, niewymagające specjalistycznej wiedzy
- ✦ Bezpieczeństwo zapewnione przez dostępność serwisu polskiego producenta stosującego autorskie rozwiązania.



Podstawowe dane techniczne	Silver S	Silver M
Wielkość pola roboczego	1000 x 2000 mm	1500 x 3000 mm
Nośność stołu	1.500 kg	3.000 kg
Zaawansowany system sterowania	Tak	Tak
Grubość ciętego materiału	Zależnie od źródła plazmy (1-57 mm)	
Szybkość cięcia	Zależnie od grubości i rodzaju materiału	
Wymagany system odciągowo-filtrujący	Nie	Nie
Pulpit sterowniczy		
Typ pulpitu	Regulowany	Regulowany
Ekran	LCD 20"	LCD 20"
Ilość zewnętrznych portów USB	2	2
Obsługa Wi-Fi	Opcja	Opcja
Pilot zdalnego sterowania CutApp	Opcja	Opcja
Dane konstrukcyjne		
Wymiary	1540 x 2600 x 1280 mm	2040 x 3700 x 1280 mm
Ocynkowana konstrukcja	Tak	Tak
Wymienny ruszt	Tak	Tak
Wanna ze stali nierdzewnej	Nie	Nie
System poziomowania urządzenia	4-punktowy	6-punktowy
Stałe połączenie urządzenia z podłożem	Nie	Nie
Masa netto	600 kg	700 kg
Masa urządzenia gotowego do pracy	820 kg	1200 kg

Speed²

PLASMA



PODNIĘŚ SWOJĄ WYDAJNOŚĆ DO NIESPOTYKANEGO POZIOMU

Wszechstronna wycinarka plazmowa do zastosowań przemysłowych, która usprawni każdy proces cięcia metalu. Uniwersalny rozmiar oraz zwiększona nośność stołu roboczego zagwarantują Ci zoptymalizowanie procesów wycinania przy zagwarantowaniu najwyższej precyzji detalu, a ergonomia maszyny sprawi, że jej obsługa będzie jeszcze łatwiejsza. Zastosowanie agregatów plazmowych do 125 A gwarantuje możliwość cięcia metali o grubości w zakresie od 1 do 57 mm.

Intuicyjna obsługa

Wszechstronność

Ergonomia pracy

Nośność stołu

Niezawodność

Główne cechy funkcjonalne

- ✦ Precyzyjne sterowanie numeryczne palnikiem z łukiem plazmowym
- ✦ Współpraca ze źródłem plazmy do 125 A
- ✦ Zwiększona nośność stołu
- ✦ Możliwość wydłużenia ramienia bramownicy
- ✦ Ułatwione nakładanie materiału dzięki punktom kulowym w osi maszyny
- ✦ System smarownic w przewodnicach osi X ułatwiający konserwację i wydłużający żywotność
- ✦ Układ detekcji blachy
- ✦ Quick Start - szybki start maszyny do gotowości w czasie poniżej 1 min
- ✦ System Stop&Go pozwalający wykonać symulację procesu palenia, łatwy start, palenie ręczne
- ✦ Proste i intuicyjne w obsłudze oprogramowanie
- ✦ Stół wodny chłodzący materiał i pochłaniający zanieczyszczenia techniczne bez konieczności stosowania kosztownych systemów wentylacji
- ✦ Solidna, ocynkowana konstrukcja, produkowana seryjnie
- ✦ Nośność stołu do 4000 kg bez dodatkowych fundamentów
- ✦ Mobilny pulpit sterowniczy zabezpieczony szkłem hartowanym z szafką na materiały eksploatacyjne
- ✦ Możliwość zdalnego łączenia się z pulpitem poprzez aplikację mobilną oraz w celach diagnostycznych

Wybierając wycinarki Speed² zyskujesz

- ✦ Znaczne zmniejszenie kosztów pojedynczego detalu
- ✦ Zwiększenie możliwości produkcyjnych poprzez wysoką wydajność urządzenia
- ✦ Nieograniczone możliwości kreacji detalu poprzez wykorzystane projektowania komputerowego
- ✦ Ergonomiczną i funkcjonalną konstrukcję opracowaną przez zespół wykwalifikowanych inżynierów w zakresie mechaniki, automatyki oraz programistów
- ✦ Pełne szkolenie wdrożeniowe podczas uruchomienia maszyny
- ✦ Wsparcie naszego serwisu w okresie gwarancji, jak i po jej wygaśnięciu
- ✦ Urządzenie z intuicyjną obsługą, niewymagające specjalistycznej wiedzy
- ✦ Bezpieczeństwo zapewnione przez dostępność serwisu polskiego producenta stosującego autorskie rozwiązania.



Podstawowe dane techniczne	Speed ² L
Wielkość pola roboczego	1500 x 3000 mm
Nośność stołu	3.000 kg
Zaawansowany system sterowania	Tak
Grubość ciętego materiału	Zależnie od źródła plazmy
Szybkość cięcia	Zależnie od grubości i rodzaju materiału
Wymagany system odciągowo-filtrujący	Nie
Pulpit sterowniczy	
Typ pulpitu	Mobilny
Ekran	LCD 20"
Ilość zewnętrznych portów USB	2
Obsługa Wi-Fi	Tak
Pilot zdalnego sterowania CutApp	Opcja
Dane konstrukcyjne	
Wymiary	2040 x 3700 x 1280 mm
Ocynkowana konstrukcja	Tak
Wymienny ruszt	Tak
Wanna ze stali nierdzewnej	Tak
System poziomowania urządzenia	6-punktowy
Stałe połączenie urządzenia z podłożem	Nie
Masa netto	800 kg
Masa urządzenia gotowego do pracy	1300 kg

VolCut

PLASMA & GAS



TNIJ ARKUSZE BLACHY BEZ OGRANICZEŃ

Bądź niezależny i wprowadź procesy przemysłowe na nieosiągalny dotychczas poziom. Wykorzystuj palnik plazmowy lub gazowy w zależności od grubości ciętego materiału.

Wielofunkcyjne, przemysłowe wycinarki plazmowo-gazowe VolCut to doskonałe rozwiązanie dla osób, które w swojej pracy cenią szybkość wycinarek plazmowych z możliwościami cięcia elementów do 150 mm grubości palnikami tlenowo-gazowymi, przy zachowaniu precyzji każdego detalu. Wymienny palnik, montowany na szybkozłącze magnetyczne, daje Ci możliwość przebrojenia maszyny jednym ruchem, a przemyślana konstrukcja zapewnia nośność stołu roboczego nawet do 10 000 kg. Kompaktowa budowa w połączeniu z mobilnym pulpitem sterowniczym da Ci nieograniczony dostęp do stołu z każdej strony, ułatwiając Ci pracę.

Intuicyjna obsługa

Wszechstronność

Ergonomia pracy

Nośność stołu

Niezawodność

Główne cechy funkcjonalne

- ✦ Zaawansowane sterowanie CNC
- ✦ Dwa systemy tnące – łuk plazmowy oraz palnik tlenowy
- ✦ Bardzo duża nośność stołu
- ✦ Minimalne gabaryty maszyny w porównaniu do wielkości stołu roboczego
- ✦ System smarownic w prowadnicach osi X i Y ułatwiający konserwację i wydłużający żywotność
- ✦ Obustronny napęd bramy na listwach zębatych
- ✦ Quick Start - szybki start maszyny do gotowości w czasie poniżej 1 min
- ✦ System Stop&Go pozwalający wykonać symulację procesu palenia, łatwy start, palenie ręczne
- ✦ Układ detekcji blachy
- ✦ Proste i intuicyjne w obsłudze oprogramowanie
- ✦ Stół wodny ze stali nierdzewnej, pochłaniający zanieczyszczenia techniczne bez konieczności stosowania kosztownych systemów wentylacji
- ✦ Solidna, ocynkowana konstrukcja, produkowana seryjnie
- ✦ Nośność stołów od 6 000 do 10 000 kg
- ✦ Mobilny pulpit sterowniczy z szafką na materiały eksploatacyjne, wyposażony w przemysłową klawiaturę oraz track ball.
- ✦ Możliwość zdalnego łączenia się z pulpitem poprzez aplikację mobilną oraz w celach diagnostycznych
- ✦ Stół roboczy dostępny w rozmiarze L, XL i XXL

Wybierając wycinarki VolCut zyskujesz

- ✦ Znaczne zmniejszenie kosztów pojedynczego detalu
- ✦ Zwiększenie możliwości produkcyjnych
- ✦ Możliwość cięcia elementów o grubości od 1 do 150 mm przy zachowaniu wysokiej precyzji cięcia.
- ✦ Wielofunkcyjne urządzenie, które może pracować przy 100% obciążeniu
- ✦ Nieograniczony dostęp do przestrzeni roboczej stołu, dostosowanego do standardowych formatów arkuszy blachy
- ✦ Możliwość zdalnego sterowania urządzeniem
- ✦ Urządzenie z intuicyjną obsługą, niewymagające specjalistycznej wiedzy
- ✦ Bezpieczeństwo zapewnione przez dostępność serwisu polskiego producenta stosującego autorskie rozwiązania.



Podstawowe dane techniczne	VolCut L	VolCut XL	VolCut XXL
Wielkość pola roboczego	1500 x 3000 mm	2000 x 4000 mm	2000 x 6000 mm
Nośność stołu	6.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Zaawansowany system sterowania	Tak	Tak	Tak
Grubość ciętego materiału	Do 150 mm palnikiem gazowym		
Szybkość cięcia	Zależnie od grubości i rodzaju materiału oraz systemu tnącego		
Wymagany system odciągowo-filtrujący	Nie	Nie	Nie
Pulpit sterowniczy			
Typ pulpitu	Mobilny	Mobilny	Mobilny
Ekran	LCD 20"	LCD 20"	LCD 20"
Ilość zewnętrznych portów USB	2	2	2
Obsługa Wi-Fi	Tak	Tak	Tak
Pilot zdalnego sterowania CutApp	Tak	Tak	Tak
Dane konstrukcyjne			
Wymiary	2190 x 3880 x 1450 mm	2490 x 4880 x 1450 mm	2490 x 6880 x 1450 mm
Ocynkowana konstrukcja	Tak	Tak	Tak
Wymienny ruszt	Tak	Tak	Tak
Wanna ze stali nierdzewnej	Tak	Tak	Tak
System poziomowania urządzenia	8-punktowy	10-punktowy	12-punktowy
Stałe połączenie urządzenia z podłożem	Nie	Nie	Nie
Masa netto	820 kg	1300 kg	1600 kg
Masa urządzenia gotowego do pracy	1320 kg	2900 kg	4000 kg



CutApp



**WEJDŹ NA WYŻSZY POZIOM
OBSŁUGI MASZYN CNC**

Wykorzystując aplikację CutApp zmienisz dowolne urządzenie mobilne w pilot zdalnego sterowania wycinarką plazmową Kt7 CNC. Obsługa maszyny będzie możliwa z dowolnego miejsca, bez konieczności pracy bezpośrednio przy pulpicie. Rozwiązanie to pozwoli Ci na jeszcze precyzyjniejsze dobieranie parametrów cięcia w czasie rzeczywistym.

CutApp ma możliwość współpracy z każdą wycinarką Kt7 CNC, zarówno plazmową jak i gazowo-plazmową. Oprogramowanie jest kolosalnym krokiem ku jeszcze lepszej, wydajniejszej i bardziej ergonomicznej pracy maszyn CNC. Jest to w pełni funkcjonalny pulpit sterowniczy, który można nosić w kieszeni, dostępny dla wszystkich platform mobilnych.

Pilot zdalnego sterowania jest doskonałym wsparciem dla operatorów pracujących już z rozwiązaniami Kt7 CNC, jak i stawiających w tej materii pierwsze kroki. Aplikacja CutApp może być zainstalowana na dowolnym telefonie bądź tablecie. Obustronna komunikacja między wypalarką Kt7 CNC a oprogramowaniem jest całkowicie bezpieczna oraz odporna na zakłócenia, dzięki czemu masz pełną kontrolę nad urządzeniem w czasie rzeczywistym.

Z CutApp Zyskujesz

- ✦ Precyzyjniejsze ustawianie maszyny
- ✦ Kontrolę z dowolnego miejsca
- ✦ Dodatkową możliwość awaryjnego zatrzymania
- ✦ Monitorowanie urządzenia w czasie rzeczywistym
- ✦ Pełną kontrolę nad procesem cięcia (napięcie/prędkość)
- ✦ Możliwość ręcznego sterowania

Główne cechy funkcjonalne

- ✦ Start i stop programu w dowolnym momencie
- ✦ Bazowanie wypalarki również z systemem RBE
- ✦ Płynna zmiana wartości napięcia i prędkości cięcia
- ✦ Możliwość ręcznego sterowania osiami X, Y, Z
- ✦ Zmiana systemu tnącego w przypadku wypalarek plazmowo-gazowych
- ✦ Dodatkowy przycisk bezpieczeństwa STOP



Zeskanuj kod QR i pobierz aplikację z Google Play

Zamień swój telefon bądź tablet w pilot zdalnego sterowania do dowolnej maszyny Kt7 CNC instalując w prosty sposób oprogramowanie CutApp.

Zdalne sterowanie CutApp współpracuje z wycinarkami Kt7



Silver S*



Silver M*



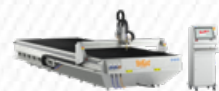
Speed² L*



VolCut L



VolCut XL



VolCut XXL

*1 Współpraca aplikacji CutApp możliwa jest z wycinarkami Kt7 CNC wyposażonymi z moduł komunikacji Wi-Fi lub Bluetooth

ZAUFAJ WIELOLETNIEMU DOŚWIADCZENIU

Plazma jest jedną z najpopularniejszych na świecie metod cięcia metalu z jednego ważnego powodu: idealnie równoważy jakość, szybkość oraz koszt cięcia.

Hypertherm to amerykański producent najlepszych przecinarek plazmowych na światowym rynku, który już w 1968 roku opracował sposób tworzenia węższego łuku plazmowego, umożliwiającego cięcie metalu z niespotykaną dotąd szybkością i dokładnością. System cięcia plazmą powietrzną Hypertherm Powermax® zaprojektowano tak, aby wytrzymał trudne warunki pracy w środowiskach przemysłowych, dzięki czemu nadaje się idealnie do zautomatyzowanego cięcia i żłobienia wszelkich metali przewodzących prąd. Zależnie od rozmiaru systemu oferuje wydajność odcinania do 5,72 cm przy 125 A. Należy wybrać system Powermax o zalecanej wydajności odpowiadającej grubości metalu, który będzie cięty przez co najmniej 80% czasu. Przecinarki Hypertherm to gwarancja: wysokiej dokładności i jakości cięcia oraz długiej żywotności części zamiennych. To bezpieczna inwestycja w sprzęt: 3 lata gwarancji na przecinarkę plazmową oraz jeden rok na palnik plazmowy.

Z Hypertherm Powermax® zyskujesz

- ✦ Maksymalną produktywność
- ✦ Niższe koszty eksploatacji
- ✦ Łatwość obsługi podczas cięcia i żłobienia
- ✦ Rozwiązanie opracowane z myślą o wymagających pracach

Hypertherm®

The world leader in plasma cutting technology™



Hypertherm Powermax45 XP

Moc maksymalna	45 A
Cięcie z przebiciem stali miękkiej	12 mm
Cięcie od krawędzi stali miękkiej	25 mm
Cykl pracy 100% (40°C)	32A
Cykl pracy dla mocy maksymalnej (40°C)	50%



Hypertherm Powermax65

Moc maksymalna	65 A
Cięcie z przebiciem stali miękkiej	16 mm
Cięcie od krawędzi stali miękkiej	32 mm
Cykl pracy 100% (40°C)	46A
Cykl pracy dla mocy maksymalnej (40°C)	50%



Hypertherm Powermax85

Moc maksymalna	85 A
Cięcie z przebiciem stali miękkiej	20 mm
Cięcie od krawędzi stali miękkiej	38 mm
Cykl pracy 100% (40°C)	66A
Cykl pracy dla mocy maksymalnej (40°C)	60%

TNIJ PLAZMĄ JAK NIGDY DOTĄD

Lavva PowerPlasma to linia agregatów plazmowych zaprojektowanych z myślą o profesjonalnych zastosowaniach, zapewniająca najwyższą niezawodność w najbardziej wymagających środowiskach.

Maksymalna produktywność dzięki możliwości pracy ciągłej, przy 100% obciążeniu dla mocy maksymalnej agregatu, to brak przerw potrzebnych na schłodzenie całego systemu. A możliwość cięcia materiałów do 18 mm bez powstawania żużłu (dla gazów powietrze/powietrze) to dodatkowy czas zaoszczędzony na późniejszej obróbce wycinanych elementów. Przebijanie blach do 25 mm grubości oraz odcinanie do 60 mm, daje swobodę i niezależność w wyborze materiału, a materiały eksploatacyjne o dużej żywotności obniżą koszty związane z utrzymaniem sprawności systemu tnącego przez długi czas.

Agregaty Lavva PowerPlasma w połączeniu z palnikami Lavva PowerTorch zapewnią Ci precyzyjne cięcie stali węglowych, stali niskostopowych, aluminium, mosiądzu, czy miedzi.



Hypertherm Powermax105

Moc maksymalna		105 A
Cięcie z przebicciem stali miękkiej		22 mm
Cięcie od krawędzi stali miękkiej		50 mm
Cykl pracy 100% (40°C)		94 A
Cykl pracy dla mocy maksymalnej (40°C)		80%



Hypertherm Powermax125

Moc maksymalna		125 A
Cięcie z przebicciem stali miękkiej		25 mm
Cięcie od krawędzi stali miękkiej		57 mm
Cykl pracy 100% (40°C)		125 A
Cykl pracy dla mocy maksymalnej (40°C)		100%



Lavva PowerPlasma 125

Moc maksymalna		125 A
Cięcie z przebicciem stali miękkiej		25 mm
Cięcie od krawędzi stali miękkiej		60 mm
Cykl pracy 100% (40°C)		125 A
Cykl pracy dla mocy maksymalnej (40°C)		100%

STRUMIEŃ PLAZMY POD ODPOWIEDNIM CIŚNIENIEM

Czynnikiem, którego nie można pominąć w procesie cięcia plazmowego jest odpowiednia jakość sprężonego powietrza. Dla zapewnienia poprawnej pracy przecinarki plazmowej potrzebny jest kompresor o odpowiedniej wydajności. Sprężone powietrze powinno być również odpowiednio przygotowane: osuszone i odolejone. W tym celu stosuje się specjalne bloki przygotowania powietrza.

Na wartość poboru sprężonego powietrza ma wpływ moc przecinarki plazmowej oraz rodzaj i budowa uchwyty plazmowego [konstrukcja palnika, średnica dyszy tnącej, budowa dyfuzora gazowego]. Przyjmuje się, że przecinarka plazmowa do poprawnej pracy potrzebuje między 150 – 300 l/min. Powietrze powinno być co najmniej IV-tej klasy czystości. Źle przygotowane sprężone powietrze ma negatywny wpływ na przebieg procesu cięcia oraz żywotność części eksploatacyjnych uchwyty plazmowego. Sprężarki śrubowe to urządzenia coraz częściej używane jako źródło sprężonego powietrza. Dzięki konstrukcji z zastosowaniem materiałów najwyższej jakości oraz wysokiej sprawności stają się one pożądanym źródłem energii. Cicha praca to jedna z podstawowych zalet tych sprężarek. Wszyscy czołowi producenci agregatów plazmowych zaznaczają, że najlepszym rozwiązaniem dla ich urządzeń są kompresory śrubowe z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i filtrem wstępnym.

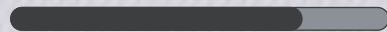


GudePol GD-HIT3G 7/10/500VT

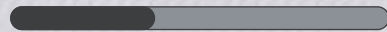
Moc maksymalna: 5,5 kW



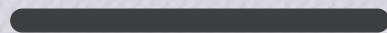
Cinienie robocze: 10 bar



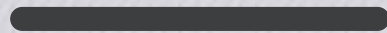
Wydajność m³/min: 0,75



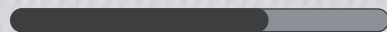
Stacja uzdatniania powietrza: Tak



Zbiornik: 500 L



Głośność: 68 db(A)



Waga: 237 kg

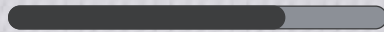


Wymiary [Dł. x Wys. x Szer.]: 1950 x 650 x 1350 mm

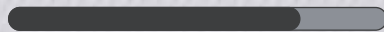


GudePol GD-SMART 11/10/500VT

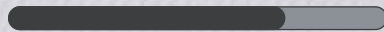
Moc maksymalna: 11 kW



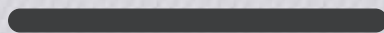
Cinienie robocze: 10 bar



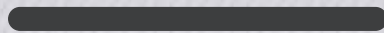
Wydajność m³/min: 1,5



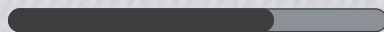
Stacja uzdatniania powietrza: Tak



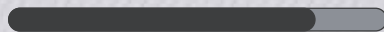
Zbiornik: 500 L



Głośność: 70 db(A)



Waga: 415 kg



Wymiary [Dł. x Wys. x Szer.]: 1980 x 770 x 1420 mm

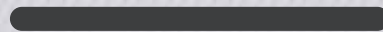


Walter SKTG 5,5 COMBO

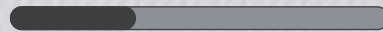
Moc maksymalna: 5,5 kW



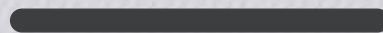
Cinienie robocze: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar



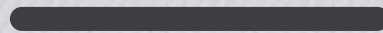
Wydajność m³/min: 0,8 / 0,77 / 0,65 / 0,53



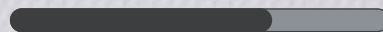
Stacja uzdatniania powietrza: Tak



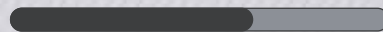
Zbiornik: 500 L



Głośność: 69 db(A)



Waga: 328 kg



Wymiary [Dł. x Wys. x Szer.]: 1842 x 550 x 1310 mm

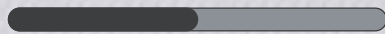
Kompresory śrubowe nowej generacji zapewnią Ci:

- ✦ Energooszczędność rozwiązania związana z zastosowaniem wysoce sprawnego energetycznie stopnia sprężającego
- ✦ Niezawodność i niskie koszty eksploatacji wynikające z jakości i trwałości zastosowanych komponentów, jak i wysokiej jakości wykonania.
- ✦ Łatwość obsługi wynikająca z wykonania zgodnie z filozofią „plug & play” oraz „user friendly”. Możliwość natychmiastowego użycia urządzenia bez skomplikowanych prac instalacyjnych, jak również zaawansowany sterownik elektroniczny zarządzający i nadzorujący pracą maszyny. Minimalizują ilość uwagi jaką użytkownik musi poświęcić na wytwarzanie sprężonego powietrza w swojej Firmie.
- ✦ Wysoka jakość wytwarzanego sprężonego powietrza oraz bardzo niski poziom hałasu to kolejne atuty urządzeń.

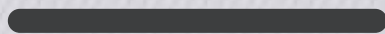


Walter SKTG 7,5 COMBO

Moc maksymalna: 7,5 kW



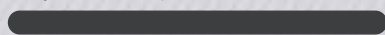
Cinienie robocze: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar



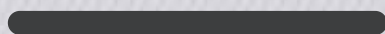
Wydajność m³/min: 1,15 / 1,11 / 0,95 / 0,77



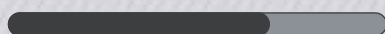
Stacja uzdatniania powietrza: Tak



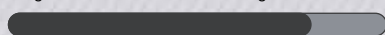
Zbiornik: 500 L



Głośność: 69 dB(A)



Waga: 408 / 408 / 408 / 437 kg

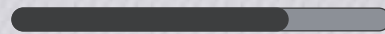


Wymiary (Dł. x Wys. x Szer.): 1886 x 550 x 1612 mm

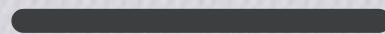


Walter SKTG 11 COMBO

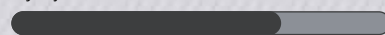
Moc maksymalna: 11 kW



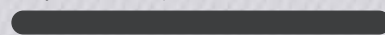
Cinienie robocze: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar



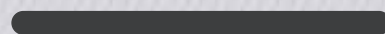
Wydajność m³/min: 1,70 / 1,62 / 1,40 / 1,16



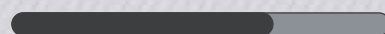
Stacja uzdatniania powietrza: Tak



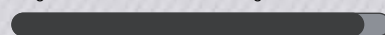
Zbiornik: 500 L



Głośność: 69 dB(A)



Waga: 477 / 477 / 477 / 506 kg

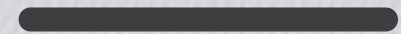


Wymiary (Dł. x Wys. x Szer.): 1882 x 650 x 1602 mm

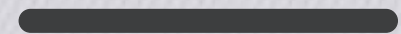


Walter SKTG 15 COMBO

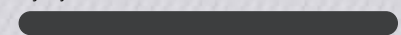
Moc maksymalna: 15 kW



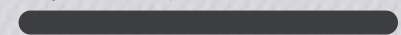
Cinienie robocze: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar



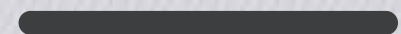
Wydajność m³/min: 2,25 / 2,17 / 1,96 / 1,61



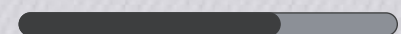
Stacja uzdatniania powietrza: Tak



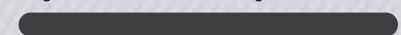
Zbiornik: 500 L



Głośność: 69 dB(A)



Waga: 510 / 510 / 510 / 539 kg



Wymiary (Dł. x Wys. x Szer.): 1882 x 650 x 1602 mm



	Silver S	Silver M	Speed² L
System tnący	plazma	plazma	plazma
Wielkość pola roboczego	1000 x 2000 mm	1500 x 3000 mm	1500 x 3000 mm
Nośność stołu	1.500 kg	3.000 kg	4.000 kg
Zaawansowany system sterowania	Tak	Tak	Tak
Grubość ciętego materiału	Zależnie od źródła plazmy (1 - 57 mm)		
Szybkość cięcia	Zależnie od źródła plazmy (1 - 57 mm)		
Wymagany system odciągowo-filtrujący	Nie	Nie	Nie
Możliwość wycinania rur bez obrotnika	Tak*	Tak*	Tak*
Możliwość cięcia poza obszarem stołu roboczego	Nie	Nie	za dopłatą
Mobilny pulpit sterowniczy	za dopłatą	za dopłatą	Tak
Zdalna diagnostyka	za dopłatą	za dopłatą	Tak
Zdalne sterowanie	za dopłatą	za dopłatą	za dopłatą
Przeniesienie napędu bramownicy	HDT	HDT	HDT
Zastosowane rozwiązania			
Kontroler THC	Tak	Tak	Tak
Water Dust Absorber	Tak	Tak	Tak
Leveling System Chamfering Gates	Tak	Tak	Tak
Dynamic Referencing	Tak	Tak	Tak
Rotary Basing Edge	Tak	Tak	Tak
Torch Sensor Control	Tak	Tak	Tak
Stop&Go	Tak	Tak	Tak
Quick Start	Tak	Tak	Tak
Układ detekcji blachy	Nie	Nie	Tak
System smarownic osi	Nie	Nie	oś X
Pulpit sterowniczy			
Typ pulpitu	Regulowany	Regulowany	Mobilny
Ekran	LCD 20"	LCD 20"	LCD 20"
Ilość zewnętrznych portów USB	2	2	2
Obsługa Wi-Fi	Opcja	Opcja	Tak
Zintegrowana klawiatura i trackball	Nie	Nie	Opcja
Oprogramowanie CAD	Tak	Tak	Tak
Oprogramowanie CAM	Tak	Tak	Tak
Oprogramowanie zarządzające cięciem	Tak	Tak	Tak
Predefiniowane ustawienia materiałów i nastaw	Tak	Tak	Tak
Pilot zdalnego sterowania CutApp	Opcja	Opcja	Opcja
Dane konstrukcyjne			
Szerokość	1.540 mm	2.040 mm	2.040 mm
Głębokość	2.600 mm	3.700 mm	3.700 mm
Wysokość	1.280 mm	1.280 mm	1.280 mm
Ocynkowana konstrukcja	Tak	Tak	Tak
Wymienny ruszt	Tak	Tak	Tak
Wanna ze stali nierdzewnej	Nie	Nie	Tak
Zabezpieczenie przed uszkodzeniem palnika	Tak	Tak	Tak
System poziomowania urządzenia	4-punktowy	6-punktowy	6-punktowy
Stałe połączenie urządzenia z podłożem	Nie	Nie	Nie
Masa netto	600 kg	700 kg	750 kg
Masa urządzenia gotowego do pracy	820 kg	1.200 kg	1.250 kg

Kontroler THC – kontrola wysokości palnika na podstawie uzyskiwanego napięcia

Water Dust Absorber – minimalizacja zadymienia poprzez zastosowanie wody jako czynnika pochłaniającego (stół wodny)

LSCG - Leveling System Chamfering Gates – system automatycznego wyrównywania pozycji bramy

DR - Dynamic Referencing - ułatwiająca pracę procedura dynamicznego wskazywania punktu 0,0 przydatna podczas obróbki nietypowych formatów czy ściniek

RBE - Rotary Basing Edge - innowacyjne bazowanie do blachy, brak konieczności układania materiału prostopadle/równoległe do stołu

TSC - Torch Sensor Control - unikalny system podwójnego bazowania, dodatkowo zabezpieczający palnik przed przypadkowymi uszkodzeniami

Heavy Duty Tape – bezobsługowe przeniesienie napędu za pomocą zbrojonych pasów przemysłowych



VolCut L	VolCut XL	VolCut XXL
plazma i gaz	plazma i gaz	plazma i gaz
1500 x 3000 mm	2000 x 4000 mm	2000 x 6000 mm
6.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Tak	Tak	Tak
Do 150 mm palnikiem gazowo-tlenowym		
żnie od grubości i rodzaju materiału oraz systemu tnącego		
Nie	Nie	Nie
Tak*	Tak*	Tak*
Nie	Nie	Nie
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
listwy zębate	listwy zębate	listwy zębate
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
oś X i Y	oś X i Y	oś X i Y
Mobilny	Mobilny	Mobilny
LCD 20"	LCD 20"	LCD 20"
2	2	2
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
2.190 mm	2.490 mm	2.490 mm
3.880 mm	4.880 mm	6.880 mm
1.450 mm	1.450 mm	1.450 mm
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
Tak	Tak	Tak
8-punktowy	10-punktowy	12-punktowy
Nie	Nie	Nie
820 kg	1.300 kg	1.600 kg
1.320 kg	2.900 kg	4.000 kg



ŁATWIEJ NIŻ MYŚLISZ



MADE IN POLAND BY

MANUFAKTURA

Manufaktura Michał Grzębski

ul. Polna 4a, 87-148 Łysomice, Polska

e-mail: biuro@mfm.com.pl

tel. +48 690 025 050

www.mfm.com.pl

Biuro / sekretariat:

tel. +48 690 025 050

e-mail: biuro@kt7.pl

Dział sprzedaży:

tel. +48 690 250 380

e-mail: handel@kt7.pl

Dział techniczny:

tel. +48 602 820 918

e-mail: techniczny@kt7.pl

Serwis:

tel. +48 690 025 088

e-mail: serwis@kt7.pl

KT7.PL