

k+7 CNC **-KUT-**

EINFACHER ALS SIE DENKEN



PLASMA- UND PLASMAGASSCHNEIDMASCHINEN

Silver

PLASMA



PRÄZISION UND GESCHWINDIGKEIT VON CNC-MASCHINEN IN IHRER WERKSTATT

Wirtschaftliche, kompakte Mehrzweck-Schneidegeräte in 2 Größen.

Die ideale Lösung für alle, die ihre Blech- und Profilschneideprozesse automatisieren und eine höhere Präzision und Effizienz bei der Teilverbereitung erreichen wollen. Die kompakte Bauweise und die minimalen Abmessungen der Maschine ermöglichen ihre Aufstellung in praktisch jedem Raum und der Einsatz eines Wasserfiltersystems erfordert keine hohen Ausgaben für teure Filter- und Lüftungssysteme und gewährleistet einen hohen Betriebskomfort während der gesamten Lebensdauer.

Intuitive Bedienung

Vielseitigkeit

Ergonomische Arbeit

Tischbelastbarkeit

Zuverlässiger Betrieb

Plasmaschneider Kt7 Silver sind

- ✦ Präzise numerische Steuerung des Plasmalichtbogenbrenners.
- ✦ Mitwirkung mit Plasmaquellen von 45A bis 125A.
- ✦ Kleine Abmessungen und kompakte Bauweise des Arbeitstisches.
- ✦ Einfach und intuitiv zu bedienende Software.
- ✦ Der Wassertisch kühlt das Material und absorbiert technische Verunreinigungen, ohne dass kostspielige Belüftungssysteme erforderlich sind.
- ✦ Robuste, verzinkte Ausführung, in Serie gefertigt.
- ✦ Tischbelastbarkeit von bis zu 2500 kg ohne zusätzliche Fundamente.
- ✦ Stop&Go-System zur Simulation des Brennvorgangs, einfacher Start, manuelle Verbrennung.
- ✦ Integriertes Bedienfeld, geschützt durch gehärtetes Glas.
- ✦ Möglichkeit der Fernverbindung zum Bedienfeld über eine mobile App und für Diagnosezwecke (optional).
- ✦ Arbeitsbereich in den Größen S und M erhältlich

Wenn Sie sich für Kt7 Silver entscheiden, erhalten Sie:

- ✦ Hohe Schnittpräzision.
- ✦ Reproduzierbarkeit jedes Details.
- ✦ Unbegrenzte Möglichkeiten der Detailgestaltung durch den Einsatz einer intuitiven Software.
- ✦ Arbeitskomfort und Geschwindigkeit unvergleichbar mit dem manuellen Schneiden.
- ✦ Unabhängigkeit von der Verfügbarkeit von qualifiziertem Personal oder Unterauftragnehmern.
- ✦ Vollständige Einführungsschulung während der Inbetriebnahme der Maschine.
- ✦ Eine intuitiv zu bedienende Maschine, die keine Fachkenntnisse erfordert.
- ✦ Die Sicherheit wird durch die Verfügbarkeit eines Service des polnischen Herstellers mit eigenen Lösungen gewährleistet.



Technische Grunddaten	Silver S	Silver M
Größe des Arbeitsbereichs	1000 x 2000 mm	1500 x 3000 mm
Tischbelastbarkeit	1 500 kg	2 500 kg
Fortschrittliches Steuerungssystem	Ja	Ja
Dicke des geschnittenen Materials	Je nach Plasmaquelle (1-57 mm)	
Schnittgeschwindigkeit	Je nach Materialstärke und -art Erforderliches	
Absaug- und Filtersystem	Nein	Nein
Bedienfeld		
Typ des Bedienfelds	Einstellbar	Einstellbar
Bildschirm	LCD 20"	LCD 20"
Anzahl der externen USB-Anschlüsse	2	2
WLAN	Option	Option
CutApp-Fernbedienung	Option	Option
Konstruktionsdaten		
Abmessungen	1540 x 2600 x 1280 mm	2040 x 3700 x 1280 mm
Verzinkte Konstruktion	Ja	Ja
Auswechselbarer Rost	Ja	Ja
Edelstahlwanne	Nein	Nein
Nivellierungssystem	4-Punkt-System	6-Punkt-System
Dauerhafte Verbindung mit der Erde	Nein	Nein
Nettogewicht	600 kg	700 kg
Gewicht der betriebsbereiten Maschine	820 kg	1200 kg

Speed²

PLASMA



STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT AUF EIN NOCH NIE DAGEWESENES NIVEAU

Die universelle Größe und die erhöhte Belastbarkeit des Arbeitstisches garantieren optimierte Schneidprozesse mit höchster Präzision, während die Ergonomie der Maschine die Bedienung noch einfacher macht. Anwendung Ein vielseitiger Plasmaschneider für industrielle Anwendungen, der jeden Metallschneidprozess verbessert. Plasmaanlagen mit bis zu 125 A garantieren die Möglichkeit, Metalle mit einer Dicke von 1 bis 57 mm zu schneiden.

Intuitive Bedienung

Vielseitigkeit

Ergonomische Arbeit

Tischbelastbarkeit

Zuverlässiger Betrieb

Plasmaschneider Kt7 Speed² sind

- ✦ Präzise numerische Steuerung des Plasmalichtbogenbrenners.
- ✦ Mitwirkung mit Plasmaquellen bis 125A.
- ✦ Erhöhte Tischbelastbarkeit und Möglichkeit zur Verlängerung des Portalarms
- ✦ Einfacher Materialauftrag dank Kugelpunkten in der Maschinenachse
- ✦ Schmiersystem in den X-Achsführungen für einfache Wartung und längere Lebensdauer
- ✦ Quick Start - Schnellstart der Maschine, die in weniger als 1 Minute einsatzbereit ist
- ✦ Stop&Go-System zur Simulation des Brennvorgangs, einfacher Start, manuelle Verbrennung
- ✦ Blecherkennungssystem
- ✦ Einfach und intuitiv zu bedienende Software.
- ✦ Wassertisch zur Kühlung des Materials und zur Aufnahme von technischen Verunreinigungen
- ✦ Robuste, verzinkte Ausführung, in Serie gefertigt.
- ✦ Tischbelastbarkeit bis 4000 kg ohne zusätzliche Fundamente.
- ✦ Mobiles, durch gehärtetes Glas geschütztes Bedienfeld mit Aufbewahrungsschrank für Verbrauchsmaterial

Wenn Sie sich für Kt7 Speed² entscheiden, erhalten Sie

- ✦ Erhebliche Reduzierung der Kosten pro Teil
- ✦ Gesteigerte Produktionskapazität durch den hohen Maschinendurchsatz
- ✦ Unbegrenzte Möglichkeiten der Detailgestaltung durch den Einsatz von computergestütztem Design
- ✦ Ergonomische und funktionelle Konstruktion, entwickelt von einem Team erfahrener Maschinenbau-, Automatisierungs- und Softwareingenieure
- ✦ Vollständige Einführungsschulung während der Inbetriebnahme der Maschine.
- ✦ Unterstützung durch unseren Service während der Garantiezeit sowie nach deren Ablauf
- ✦ Möglichkeit der Fernverbindung zum Bedienfeld über eine mobile App und für Diagnosezwecke



Technische Grunddaten	Speed ² L
Größe des Arbeitsbereichs	1500 x 3000 mm
Tischbelastbarkeit	4 000 kg
Fortschrittliches Steuerungssystem	Ja
Dicke des geschnittenen Materials	Je nach Plasmaquelle (1-57 mm)
Schnittgeschwindigkeit	Je nach Materialstärke und -art Erforderliches
Exhaust and filtration system required	Nein
Bedienfeld	
Typ des Bedienfelds	Mobil
Bildschirm	LCD 20"
Anzahl der externen USB-Anschlüsse	2
WLAN	Ja
CutApp-Fernbedienung	Option
Konstruktionsdaten	
Abmessungen	2040 x 3700 x 1280 mm
Verzinkte Konstruktion	Ja
Auswechselbarer Rost	Ja
Edelstahlwanne	Ja
Nivellierungssystem	6-Punkt-System
Dauerhafte Verbindung mit der Erde	Nein
Nettogewicht	800 kg
Gewicht der betriebsbereiten Maschine	1300 kg

VolCut

PLASMA & GAS



SCHNEIDEN BELIEBIGER BLECHE OHNE JEDGLICHE EINSCHRÄNKUNGEN

Seien Sie unabhängig und bringen Sie Ihre industriellen Prozesse auf ein bisher unerreichtes Niveau. Verwenden Sie je nach Dicke des zu schneidenden Materials einen Plasma- oder Gasbrenner. Die multifunktionalen industriellen Gas-/Plasmaschneidmaschinen VolCut sind die perfekte Lösung für alle, die bei ihrer Arbeit die Schnelligkeit von Plasmaschneidmaschinen schätzen und die Möglichkeit haben, Werkstücke mit einer Dicke von bis zu 150 mm mit Autogenbrennern zu schneiden, wobei die Präzision jedes Details erhalten bleibt. Der austauschbare Brenner, der auf einer magnetischen Schnellkupplung montiert ist, bietet Ihnen die Möglichkeit, die Maschine mit einem einzigen Handgriff zu wechseln, und die clevere Konstruktion gewährleistet eine Tragfähigkeit des Arbeitstisches von bis zu 10.000 kg. Die kompakte Bauweise in Kombination mit dem mobilen Bedienpult ermöglicht Ihnen einen uneingeschränkten Zugang zum Tisch von allen Seiten und erleichtert Ihnen die Arbeit.

Intuitive Bedienung

Vielseitigkeit

Ergonomische Arbeit

Tischbelastbarkeit

Zuverlässiger Betrieb

Kt7 VolCut-Gas-/Plasmaschneidmaschinen sind

- ✦ Fortschrittliche CNC-Steuerung
- ✦ Zwei Schneidsysteme - Plasmabogen und Sauerstoffbrenner
- ✦ Sehr hohe Tischbelastbarkeit
- ✦ Mindestabmessungen der Maschine in Bezug auf die Größe des Arbeitstisches
- ✦ Schmiersystem in den X- und Y-Achsführungen für einfache Wartung und längere Lebensdauer
- ✦ Beidseitiger Torantrieb auf Zahnstangen
- ✦ Quick Start - Schnellstart der Maschine, die in weniger als 1 Minute einsatzbereit ist
- ✦ Stop&Go-System zur Simulation des Brennvorgangs, einfacher Start, manuelle Verbrennung
- ✦ Blecherkennungssystem
- ✦ Einfach und intuitiv zu bedienende Software.
- ✦ Wassertisch aus rostfreiem Stahl, der technische Verunreinigungen absorbiert, ohne dass kostspielige Belüftungssysteme erforderlich sind
- ✦ Robuste, verzinkte Ausführung, in Serie gefertigt.
- ✦ Tischbelastbarkeit von 6.000 bis 10.000 kg
- ✦ Mobiles Bedienfeld mit Aufbewahrungsschrank für Verbrauchsmaterial, ausgestattet mit industrieller Tastatur und Manipulator.
- ✦ Möglichkeit der Fernverbindung zum Bedienfeld über eine mobile App und für Diagnosezwecke
- ✦ Arbeitsbereich in den Größen L, XL und XXL erhältlich

Wenn Sie sich für Kt7 VolCut entscheiden, gewinnen Sie

- ✦ Erhebliche Reduzierung der Kosten pro Teil
- ✦ Erhöhung der Produktionskapazität
- ✦ Möglichkeit zum Schneiden von Elementen mit einer Dicke von 1 bis 150 mm bei gleichzeitig hoher Schnittpräzision.
- ✦ Multifunktionsgerät, das bei 100 % Last arbeiten kann
- ✦ Unbegrenzter Zugriff auf den Arbeitsbereich des Tisches, angepasst an gängige Blechformate
- ✦ Die Möglichkeit, das Gerät aus der Ferne zu steuern
- ✦ Ein Gerät mit intuitiver Bedienung, das keine Spezialkenntnisse erfordert
- ✦ Sicherheit durch die Verfügbarkeit der Website des polnischen Herstellers mit proprietären Lösungen.



Technische Grunddaten	VolCut L	VolCut XL	VolCut XXL
Größe des Arbeitsbereichs	1500 x 3000 mm	2000 x 4000 mm	2000 x 6000 mm
Tischbelastbarkeit	6.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Fortschrittliches Steuerungssystem	Ja	Ja	Ja
Dicke des geschnittenen Materials	Up to 150 mm with oxy-fuel torch		
Schnittgeschwindigkeit	Je nach Materialstärke und -art Erforderliches		
Exhaust and filtration system required	Nein	Nein	Nein
Bedienfeld			
Typ des Bedienfelds	Mobil	Mobil	Mobil
Bildschirm	LCD 20"	LCD 20"	LCD 20"
Anzahl der externen USB-Anschlüsse	2	2	2
WLAN	Ja	Ja	Ja
CutApp-Fernbedienung	Ja	Ja	Ja
Konstruktionsdaten			
Abmessungen	2190 x 3880 x 1450 mm	2490 x 4880 x 1450 mm	2490 x 6880 x 1450 mm
Verzinkte Konstruktion	Ja	Ja	Ja
Auswechselbarer Rost	Ja	Ja	Ja
Edelstahlwanne	Ja	Ja	Ja
Nivellierungssystem	8-Punkt-System	10-Punkt-System	12-Punkt-System
Dauerhafte Verbindung mit der Erde	Nein	Nein	Nein
Nettogewicht	820 kg	1300 kg	1600 kg
Gewicht der betriebsbereiten Maschine	1320 kg	2900 kg	4000 kg



CutApp



**BRINGEN SIE ES AUF DIE NÄCHSTE
STUFE DER BEDIENUNG
VON CNC-MASCHINEN**

Mit der CutApp-App verwandeln Sie jedes mobile Gerät in eine Fernbedienung für Ihren Kt7 CNC-Plasmaschneider. Es wird möglich sein, die Maschine von überall aus zu bedienen, ohne direkt am Bedienfeld arbeiten zu müssen. Diese Lösung ermöglicht eine noch präzisere Auswahl der Schnittparameter in Echtzeit.

CutApp ist in der Lage, mit jeder Kt7 CNC-Schneidmaschine zu arbeiten, egal ob Plasma oder Gasplasma. Die Software ist ein gewaltiger Schritt in Richtung einer noch besseren, effizienteren und ergonomischeren Bedienung von CNC-Maschinen. Es ist ein voll funktionsfähiges Bedienfeld, das in der Tasche getragen werden kann und für alle mobilen Plattformen verfügbar ist.

Die Fernbedienung ist eine hervorragende Unterstützung für Bediener, die bereits mit Kt7-CNC-Lösungen arbeiten, aber auch für diejenigen, die ihre ersten Schritte in diesem Bereich machen. CutApp kann auf jedem Telefon oder Tablet installiert werden. Die Zwei-Wege-Kommunikation zwischen der Kt7-CNC und der Software ist absolut sicher und störungsfrei und ermöglicht Ihnen die volle Kontrolle über die Maschine in Echtzeit.

Mit der Fernsteuerung gewinnen Sie

- ✦ Präzisere Positionierung der Maschine
- ✦ Kontrolle vom beliebigen Ort
- ✦ Zusätzliche Möglichkeit eines Nothalts
- ✦ Echtzeit-Überwachung
- ✦ Volle Kontrolle über den Schneidprozess (Spannung/Geschwindigkeit)
- ✦ Möglichkeit der manuellen Steuerung

CutApp bedeutet

- ✦ Sie können das Programm jederzeit starten und stoppen
- ✦ Basieren des Brenners ebenfalls mit dem RBE-System
- ✦ Stufenlos einstellbare Spannung und Schnittgeschwindigkeit,
- ✦ Möglichkeit der manuellen Steuerung der Achsen X, Y, Z
- ✦ Wechsel des Schneidsystems bei Plasmagasbrennern
- ✦ Zusätzliche STOPP-Taste



Scannen und installieren Sie die App von Google Play

Verwandeln Sie Ihr Telefon oder Tablet in eine Fernbedienung für jede Kt7 CNC-Maschine und installieren Sie einfach die CutApp-Software.

Die CutApp-Fernbedienung funktioniert mit untenstehenden Kt7 CNC-Cuttern



Silver S*



Silver M*



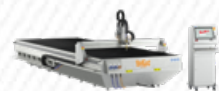
Speed² L*



VolCut L



VolCut XL



VolCut XXL

*1) CutApp unterstützt Kt7 CNC-Schneider, die mit einem Wi-Fi- oder Bluetooth-Kommunikationsmodul ausgestattet sind

VERTRAUEN SIE IN LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG VON

Plasma ist aus einem wichtigen Grund eines der beliebtesten Metallschneidverfahren der Welt: Es bietet ein perfektes Gleichgewicht zwischen Qualität, Geschwindigkeit und Kosten des Schneidens.

Hypertherm ist ein amerikanischer Hersteller der besten Plasmaschneider auf dem Weltmarkt, der bereits 1968 ein Verfahren zur Erzeugung eines engeren Plasmalichtbogens entwickelt hat, das das Schneiden von Metallen mit noch nie dagewesener Geschwindigkeit und Genauigkeit ermöglicht. Die Powermax® Luftplasmaschneidmaschine von Hypertherm ist für den Einsatz in rauen Industrieumgebungen konzipiert und eignet sich daher ideal für das automatisierte Schneiden und Fugenhobeln aller leitfähigen Metalle. Je nach Systemgröße bietet die Maschine eine Schnittleistung von bis zu 5,72 cm bei 125 A. Wählen Sie ein Powermax-System mit der empfohlenen Schneidkapazität entsprechend der Metalldicke, das mindestens 80 % der Zeit schneidet. Hypertherm-Schneidegeräte sind eine Garantie für hohe Genauigkeit und Qualität des Schnitts sowie lange Lebensdauer der Ersatzteile. Dies ist eine sichere Investition in die Ausrüstung: 3 Jahre Garantie auf den Plasmaschneider und ein Jahr für den Plasmabrenner.

Mit Hypertherm Powermax® gewinnen Sie

- ✦ Maximale Produktivität
- ✦ Niedrigere Betriebskosten
- ✦ Einfache Handhabung beim Schneiden und Fugenhobeln
- ✦ Lösung für anspruchsvolle Aufgaben

Hypertherm®

The world leader in plasma cutting technology™



Hypertherm Powermax45 XP

Maximale Leistung	45 A
Schneiden mit Durchstechen des Weichstahls	12 mm
Schneiden ab dem Weichstahlrand	25 mm
Arbeitszyklus 100% [40°C]	32A
Arbeitszyklus bei maximaler Leistung [40°C]	50%

Hypertherm Powermax65

Maximale Leistung	65 A
Schneiden mit Durchstechen des Weichstahls	16 mm
Schneiden ab dem Weichstahlrand	32 mm
Arbeitszyklus 100% [40°C]	46A
Arbeitszyklus bei maximaler Leistung [40°C]	50%

Hypertherm Powermax85

Maximale Leistung	85 A
Schneiden mit Durchstechen des Weichstahls	20 mm
Schneiden ab dem Weichstahlrand	38 mm
Arbeitszyklus 100% [40°C]	66 A
Arbeitszyklus bei maximaler Leistung [40°C]	60%

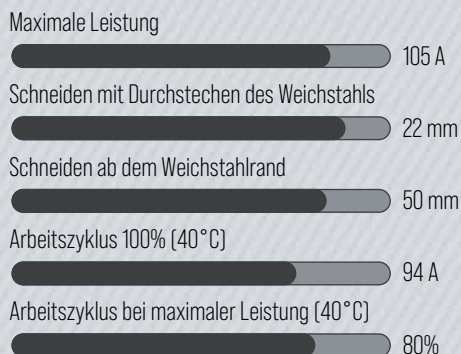
SCHNEIDEN MIT PLASMA WIE NIE ZUVOR

Lavva PowerPlasma ist eine Reihe von Plasmaanlagen, die für professionelle Anwendungen entwickelt wurden und höchste Zuverlässigkeit in den anspruchsvollsten Umgebungen gewährleisten.

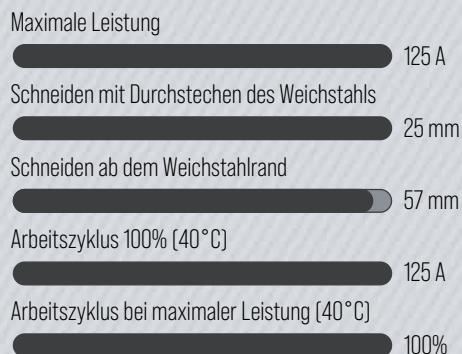
Maximale Produktivität dank der Möglichkeit des Dauerbetriebs bei 100 % Last und maximaler Leistung der Anlage, was bedeutet, dass keine Unterbrechungen für die Kühlung des gesamten Systems erforderlich sind. Die Fähigkeit, Materialien bis zu 18 mm ohne Schlackenbildung (bei Luft-Luft-Gasen) zu schneiden, bedeutet eine zusätzliche Zeitersparnis bei der Nachbearbeitung der geschnittenen Teile. Durchstehen bis zu einer Stärke von 25 mm und Schneiden bis zu einer Stärke von 60 mm geben Ihnen Freiheit und Unabhängigkeit bei der Wahl des Materials, während langlebige Verbrauchsmaterialien die Kosten für die Wartung des Schneidsystems langfristig reduzieren. Die Anlagen Lavva PowerPlasma in Kombination mit Brennern Lavva PowerTorch ermöglichen Ihnen das Präzisionsschneiden von Kohlenstoffstahl, niedrig legiertem Stahl, Aluminium, Messing oder Kupfer.



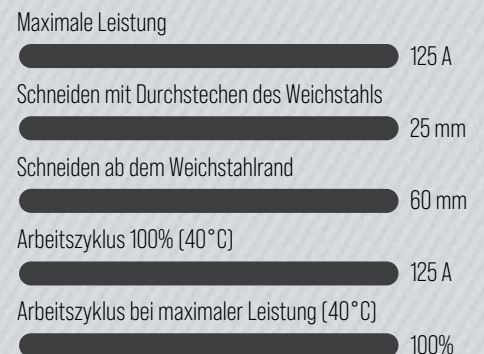
Hypertherm Powermax105



Hypertherm Powermax125



Lavva PowerPlasma 125



PLASMASTRAHL UNTER ENTSPRECHENDEM DRUCK

Die Qualität der Druckluft ist ein wichtiger Faktor im Plasmaschneidprozess. Um sicherzustellen, dass der Plasmaschneider ordnungsgemäß funktioniert, benötigen Sie einen Verdichter mit ausreichender Kapazität. Auch die Druckluft sollte gut aufbereitet sein: getrocknet und entölt. Zu diesem Zweck werden spezielle Luftaufbereitungsblöcke verwendet.

Der Wert der Druckluftzufuhr wird durch die Leistung des Plasmaschneiders und die Art und Ausführung des Plasmahalters (Brennerausführung, Schneiddüsendurchmesser, Gasdiffusorausführung) beeinflusst. Es wird davon ausgegangen, dass eine Schneidemaschine zwischen 150-300 l/min benötigt, um ordnungsgemäß zu arbeiten. Die Luft sollte mindestens der Reinheitsklasse IV entsprechen. Schlecht aufbereitete Druckluft wirkt sich negativ auf den Schneidprozess und auf die Lebensdauer der Verschleißteile des Plasmaschneiders aus. Schraubenkompressoren werden zunehmend als Druckluftquelle eingesetzt. Dank ihrer Konstruktion aus hochwertigen Materialien und ihrer hohen Effizienz sind sie eine begehrte Energiequelle. Der leise Betrieb ist einer der wichtigsten Vorteile dieser Kompressoren. Alle führenden Hersteller von Plasmaanlagen geben an, dass Schraubenkompressoren mit integriertem Kältetrockner und Vorfilter die beste Lösung für ihre Geräte sind.



GudePol GD-HIT3G 7/10/500VT

Maximale Leistung: 5,5 kW

Betriebsdruck: 10 bar

Leistung m³/min: 0,75

Luftaufbereitungsanlage: Ja

Tank: 500 L

Schallpegel: 68 dB(A)

Gewicht: 237 kg

Abmessungen [L x H x B]: 1950 x 650 x 1350 mm



GudePol GD-SMART 11/10/500VT

Maximale Leistung: 11 kW

Betriebsdruck: 10 bar

Leistung m³/min: 1,5

Luftaufbereitungsanlage: Ja

Tank: 500 L

Schallpegel: 70 dB(A)

Gewicht: 415 kg

Abmessungen [L x H x B]: 1980 x 770 x 1420 mm



Walter SKTG 5,5 COMBO

Maximale Leistung: 5,5 kW

Betriebsdruck: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar

Leistung m³/min: 0,8 / 0,77 / 0,65 / 0,53

Luftaufbereitungsanlage: Ja

Tank: 500 L

Schallpegel: 69 dB(A)

Gewicht: 328 kg

Abmessungen [L x H x B]: 1842 x 550 x 1310 mm

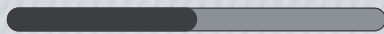
Schraubenkompressoren der nächsten Generation bieten Ihnen:

- ✦ Energiesparende Lösung durch den Einsatz einer hochenergieeffizienten Kompressionsstufe
- ✦ Zuverlässiger Betrieb und niedrige Betriebskosten resultieren aus der Qualität und Langlebigkeit der eingesetzten Komponenten sowie der hochwertigen Verarbeitung.
- ✦ Bedienkomfort durch Umsetzung nach der Philosophie „Plug & Play“ und „Benutzerfreundlich“. Die Möglichkeit der sofortigen Verwendung des Geräts ohne komplizierte Installationsarbeiten sowie eine fortschrittliche elektronische Steuerung, die den Betrieb der Maschine verwaltet und überwacht. Sie minimieren die Aufmerksamkeit, die der Anwender der Druckluftproduktion in seinem Unternehmen widmen muss.
- ✦ Die hohe Qualität der erzeugten Druckluft und ein sehr geringer Geräuschpegel sind weitere Vorteile der Geräte.

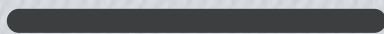


Walter SKTG 7,5 COMBO

Maximale Leistung: 7,5 kW



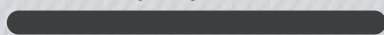
Betriebsdruck: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar



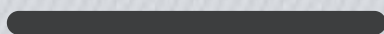
Leistung m³/min: 1,15 / 1,11 / 0,95 / 0,77



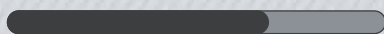
Luftaufbereitungsanlage: Ja



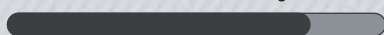
Tank: 500 L



Schallpegel: 69 dB(A)



Gewicht: 408 / 408 / 408 / 437 kg

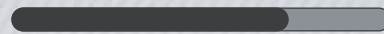


Abmessungen [L x H x B]: 1886 x 550 x 1612 mm

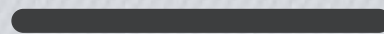


Walter SKTG 11 COMBO

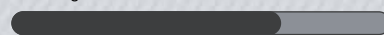
Maximale Leistung: 11 kW



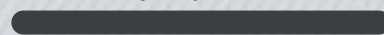
Betriebsdruck: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar



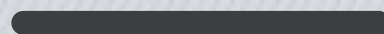
Leistung m³/min: 1,70 / 1,62 / 1,40 / 1,16



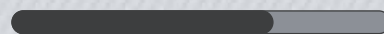
Luftaufbereitungsanlage: Ja



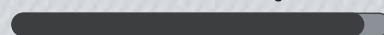
Tank: 500 L



Schallpegel: 69 dB(A)



Gewicht: 477 / 477 / 477 / 506 kg

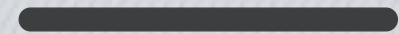


Abmessungen [L x H x B]: 1882 x 650 x 1602 mm

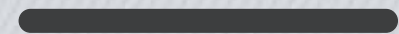


Walter SKTG 15 COMBO

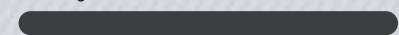
Maximale Leistung: 15 kW



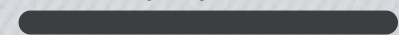
Betriebsdruck: 7,5 / 8 / 10 / 13 bar



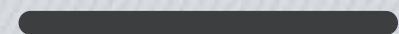
Leistung m³/min: 2,25 / 2,17 / 1,96 / 1,61



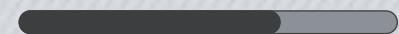
Luftaufbereitungsanlage: Ja



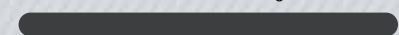
Tank: 500 L



Schallpegel: 69 dB(A)



Gewicht: 510 / 510 / 510 / 539 kg



Abmessungen [L x H x B]: 1882 x 650 x 1602 mm



	Silver S	Silver M	Speed² L
Schneidesystem	Plasma	Plasma	Plasma
Größe des Arbeitsbereichs	1000 x 2000 mm	1500 x 3000 mm	1500 x 3000 mm
Tischbelastbarkeit	1500 kg	2 500 kg	4 000 kg
Fortschrittliches Steuerungssystem	Ja	Ja	Ja
Stärke des geschnittenen Materials	Je nach Plasmaquelle		
Schnittgeschwindigkeit			
Absaug- und Filtersystem erforderlich	Nein	Nein	Nein
Schneiden von Rohren ohne Dreheinrichtung möglich	Ja*	Ja*	Ja*
Möglichkeit des Schneidens außerhalb des Arbeitstisches	Nein	Nein	gegen Aufpreis
Mobiles Bedienfeld	gegen Aufpreis	gegen Aufpreis	Ja
Ferndiagnose	gegen Aufpreis	gegen Aufpreis	Ja
Fernsteuerung	gegen Aufpreis	gegen Aufpreis	gegen Aufpreis
Übertragung des Portalantriebs	HDT	HDT	HDT
Verwendete Lösungen			
THC controller	Ja	Ja	Ja
Water Dust Absorber	Ja	Ja	Ja
Leveling System Chamfering Gates	Ja	Ja	Ja
Dynamic Referencing	Ja	Ja	Ja
Rotary Basing Edge	Ja	Ja	Ja
Torch Sensor Control	Ja	Ja	Ja
Stop&Go	Ja	Ja	Ja
Quick Start	Ja	Ja	Ja
Sheet metal detection system	Nein	Nein	Ja
Schmierungs-system	Nein	Nein	für die X-Achse
Bedienfeld			
Typ des Bedienfelds	Einstellbar	Einstellbar	Mobil
Bildschirm	LCD 20"	LCD 20"	LCD 20"
Anzahl der externen USB-Anschlüsse	2	2	2
WLAN	Option	Option	Ja
Integrierte Tastatur und Trackball	Nein	Nein	Option
CAD-Software	Ja	Ja	Ja
CAM-Software	Ja	Ja	Ja
Software für die Schneidmanagement	Ja	Ja	Ja
Vordefinierte Materialien und Einstellungen	Ja	Ja	Ja
CutApp-Fernbedienung	Option	Option	Option
Konstruktionsdaten			
Breite	1540 mm	2 040 mm	2 040 mm
Länge	2 600 mm	3 700 mm	3 700 mm
Höhe	1280 mm	1280 mm	1280 mm
Verzinkte Konstruktion	Ja	Ja	Ja
Auswechselbarer Rost	Ja	Ja	Ja
Edelstahlwanne	Nein	Nein	Ja
Brennerausfallschutz	Ja	Ja	Ja
Nivellierungssystem	4-Punkt-System	6-Punkt-System	6-Punkt-System
Dauerhafte Verbindung des Geräts mit der Erde	Nein	Nein	Nein
Nettogewicht	600 kg	700 kg	750 kg
Gewicht der betriebsbereiten Maschine	820 kg	1 200 kg	1 250 kg

THC-Controller - Brennerhöhensteuerung in Abhängigkeit von der erreichten Spannung

Water Dust Absorber - Minimierung der Rauchentwicklung durch Verwendung von Wasser als Absorptionsmittel (Wassertisch)

LSCG - Leveling System Chamfering Gates - Automatisches Portalausrichtungssystem

DR - Dynamic Referencing - Dynamisches Pointing-Verfahren von Nullpunkt, das die Arbeit erleichtert und bei der Bearbeitung von untypischen Formaten oder Zuschnitten nützlich ist

RBE - Rotary Basing Edge - Innovatives Fixieren der Bleche, ohne dass das Material senkrecht/parallel zum Tisch abgelegt werden muss

TSC - Torch Sensor Control - Einzigartiges Doppelbefestigungssystem, das den Brenner zusätzlich vor versehentlicher Beschädigung schützt

Heavy Duty Tape - Wartungsfreie Antriebsübertragung mit armierten Industriegurten



VolCut L	VolCut XL	VolCut XXL
Plasma und Gas	Plasma und Gas	Plasma und Gas
1500 x 3000 mm	2000 x 4000 mm	2000 x 6000 mm
6.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Ja	Ja	Ja
Bis zu 150 mm mit Autogenbrenner		
Abhängig von Materialstärke, Materialart und Schneidsystem		
Nein	Nein	Nein
Ja*	Ja*	Ja*
Nein	Nein	Nein
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Zahnstangen	Zahnstangen	Zahnstangen
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
für die X- und Y-Achse	für die X- und Y-Achse	für die X- und Y-Achse
Mobil	Mobil	Mobil
LCD 20"	LCD 20"	LCD 20"
2	2	2
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
2 190 mm	2 490 mm	2 490 mm
3 880 mm	4 880 mm	6 880 mm
1 450 mm	1 450 mm	1 450 mm
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja
8-Punkt-System	10-Punkt-System	12-Punkt-System
Nein	Nein	Nein
820 kg	1 300 kg	1 600 kg
1 320 kg	2 900 kg	4 000 kg



EINFACHER ALS SIE DENKEN



MADE IN POLAND BY

MANUFAKTURA

Manufaktura Michał Grzębski
ul. Polna 4a, 87-148 Łysymice, Polen
e-mail: biuro@mfm.com.pl
tel. +48 690 025 050
www.mfm.com.pl

Büro / Sekretariat :
tel. +48 690 025 050
e-mail: biuro@kt7.pl

Verkaufsabteilung:
tel. +48 690 250 380
e-mail: handel@kt7.pl

Technische Abteilung:
tel. +48 602 820 918
e-mail: techniczny@kt7.pl

Service-Unterstützung:
tel. +48 690 025 088
e-mail: serwis@kt7.pl

KT7.PL