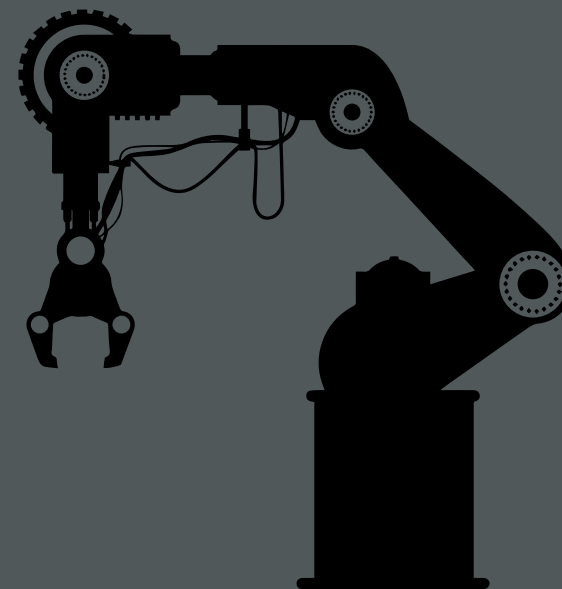


# Maszyny do obróbki metali

Katalog 2022



# POLTEKNIK

Maszyny | Automatykacja | Serwis | Części

rok założenia 1990

## Szanowni Państwo,

Przedstawiamy nasz nowy katalog maszyn do obróbki metali i rozwiązań z zakresu automatyzacji przemysłowej.

Zapraszamy do zapoznania się z naszymi stałymi propozycjami, jak również nowościami w zakresie: pras krawędziowych, maszyn do cięcia termicznego oraz automatyzacji linii technologicznych.

Oprócz sprzedaży maszyn wraz z ich serwisem, możemy się pochwalić wdrożeniem kolejnych projektów z zakresu stanowisk zrobotyzowanych.

Firma POLTEKNIK jest już z Państwem na rynku ponad 31 lat i stale analizuje potrzeby swoich Klientów w zakresie zmieniających się potrzeb i trendów branży przemysłowej. Państwa potrzeby związane ze wzrostem efektywności produkcji, znalazły odpowiedź w nowych urządzeniach renomowanej Firmy BAYKAL o znacznie zmniejszonej energochłonności i wzroście komfortu pracy.

Satysfakcją dla nas jest także wieloletnia współpraca z naszymi Dostawcami, którzy każdego roku wprowadzają nowe rozwiązania, w tym oprogramowania odpowiadające wyzwaniom współczesnego przemysłu.

Dysponując kompetentnym i doświadczonym zespołem specjalistów oraz wsparciem i doradztwem serwisowym, z największą przyjemnością proponujemy dla Państwa najbardziej optymalne rozwiązanie.

Serdecznie zapraszamy do współpracy.



**Piotr Zachariasiewicz**  
Prezes Zarządu



**Szymon Neumann**  
V-ce Prezes Zarządu



**Przejdź do produktu**

## Spis treści

Prasy krawędziowe	4-5	Walce zwijające	29
Automatyzacja procesów produkcji	6-8	Giętarki do rur i profili	30
Zaginarki i centra gnące	9-12	Maszyny do wiercenia profili i blach	31-32
Linie do cięcia z kręgu	13	Linia do produkcji blachownic	33
Wycinarki laserowe	14-19	Maszyny do tłoczenia dennic i wyoblarki	34
Automatyzacja wycinarek laserowych	20	Maszyny do gięcia drutu, taśm i profili	35
Nożyce gilotynowe	21-22	Maszyny do produkcji kanałów wentylacyjnych	36
Prasy wykrawające	23-25	Narzędzia do wycinarek laserowych	37
Wycinarki plazmowo-tlenowe	26	Oprogramowanie zewnętrzne	38
Maszyny do szlifowania i polerowania	27-28	Dział serwisu, automatyzacji i części zamiennych	39-40

## Nasi dostawcy



**BAYKAL MAKINA** jest jednym z największych na świecie producentów maszyn do plastycznej obróbki blachy i cięcia termicznego. Firma powstała w 1950 r. w Bursie, w Turcji, gdzie znajdują się jej trzy zakłady produkcyjne o łącznej powierzchni 70 000 m<sup>2</sup>.



## Seria APHS

Prasy krawędziowe ze sterowaniem CNC Cybelec, Delem oraz ESA.

- » zakres długości 1250-12200 mm,
- » zakres nacisków 35-6000 t,
- » do 12 osi sterowanych CNC,
- » laser bezpieczeństwa AKAS II lub III z automatycznym ustawieniem wysokości,
- » automatyczna kompensacja strzałki ugięcia w systemie WILA,
- » mocowanie narzędzi w systemie Promecam, WILA, HeavyDuty,
- » zderzak napędzany silnikiem serwo,
- » podzespoły hydrauliczne renomowanych firm jak Hoerbiger czy Rexroth,
- » podzespoły elektryczne renomowanych firm m.in. Siemens, Schneider Electric, Pilz, Legrand, Omron, Yaskawa.

## Seria APHS-H

**NOWOŚĆ**

Hybrydowe prasy krawędziowe z serii APHS-H HYBRID są bardzo nowoczesnymi maszynami przystosowanymi do pracy ze sterownikami firmy DELEM oraz ESA pozwalające zredukować zużycie energii elektrycznej oraz ilość oleju hydraulicznego przy zwiększeniu szybkości pracy maszyny.

- » zakres długości 3100-4100 mm,
- » zakres nacisków 120-300 t,
- » do 12 osi sterowanych CNC,
- » laser bezpieczeństwa AKAS II lub III z automatycznym ustawieniem wysokości,
- » zderzak napędzany silnikiem serwo,
- » automatyczna kompensacja strzałki ugięcia,
- » 60% oszczędność energii – silnik pompy aktywny jest tylko podczas pracy maszyny,
- » 40% szybsza praca w porównaniu do konwencjonalnych hydraulicznych pras krawędziowych,
- » ochrona środowiska – znacząca redukcja zużycia oleju hydraulicznego,
- » cicha praca – dzięki zwartej konstrukcji układu hydr. osiągnięto redukcję głośności o ok. 13%.





## Seria APES, APES BS

**NOWOŚĆ**

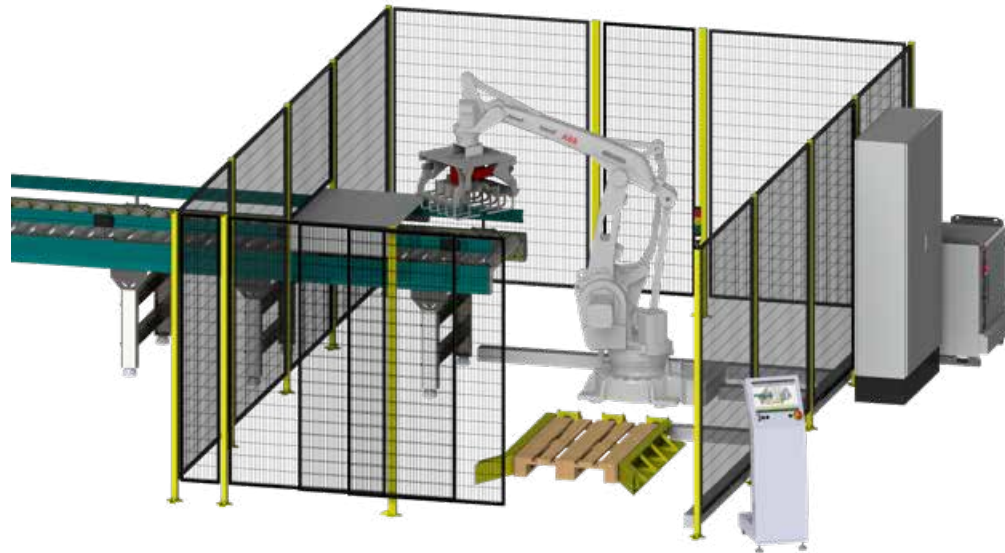
Nowa generacja pras krawędziowych serwoelektrycznych serii APES jest przyjazna środowisku, zapewniając cichą pracę i większą wydajność.

- » zakres długości 900-3050 mm,
- » dostępne naciski 20-100 t,
- » do 12 osi sterowanych CNC,
- » automatyczna kompensacja strzałki ugięcia w systemie WILA,
- » wszystkie napędy napędzane silnikami serwo,
- » średnio o 50% mniejsze zużycie energii w porównaniu do tradycyjnych pras krawędziowych,
- » średni wzrost wydajności o 30%,
- » konstrukcja ramy typu „O”,
- » brak oleju hydraulicznego = brak szkodliwych odpadów,
- » mniej zużywających się części w porównaniu z prasami hydraulicznymi,
- » brak ograniczeń w głębokości wybrania w ramie bocznej w przypadku długich detali.

**Baykal**  
MACHINE TOOLS







## Seria PRS 1.0\_WELD

Zrobotyzowane stanowiska spawające.

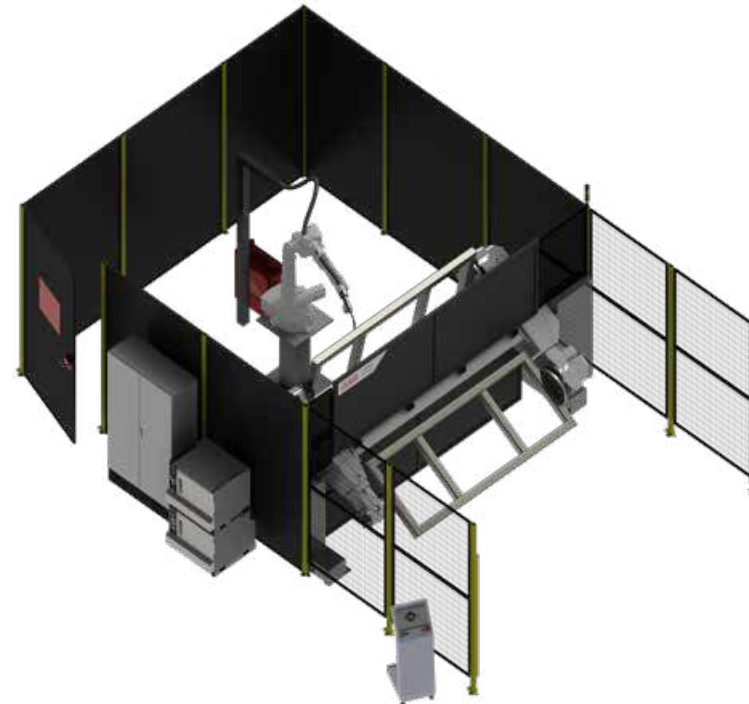
- » różnorodne metody spawania: MIG/MAG, TIG, Laser,
- » duży zakres obsługiwanych elementów,
- » wysoka precyzja, powtarzalność, dokładność,
- » redukcja błędów produkcyjnych do minimum,
- » zwiększenie wydajności produkcji elementów spawanych,
- » optymalizacja zatrudnienia.

**POLTEKNIK**  
Maszyny | Automatykacja | Serwis | Części

## Seria PRS 1.0\_PAL

Zrobotyzowane stanowiska do paletyzacji.

- » zwiększenie powtarzalności i wydajności paletyzacji,
- » optymalizacja kosztów,
- » możliwość pracy w trudnych warunkach i z dużymi obciążeniami,
- » zwiększenie bezpieczeństwa pracowników,
- » stabilność planów produkcyjnych,
- » paletyzacja szerokiego wachlarza produktów.

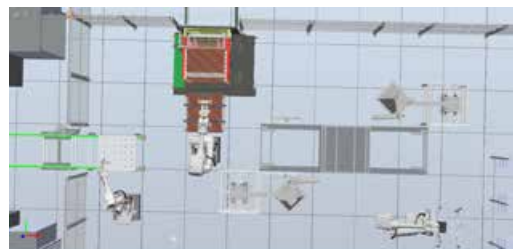
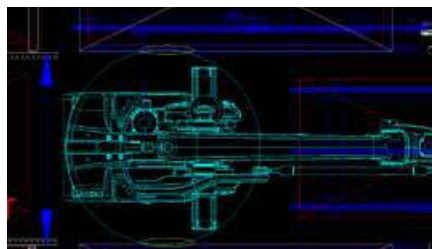
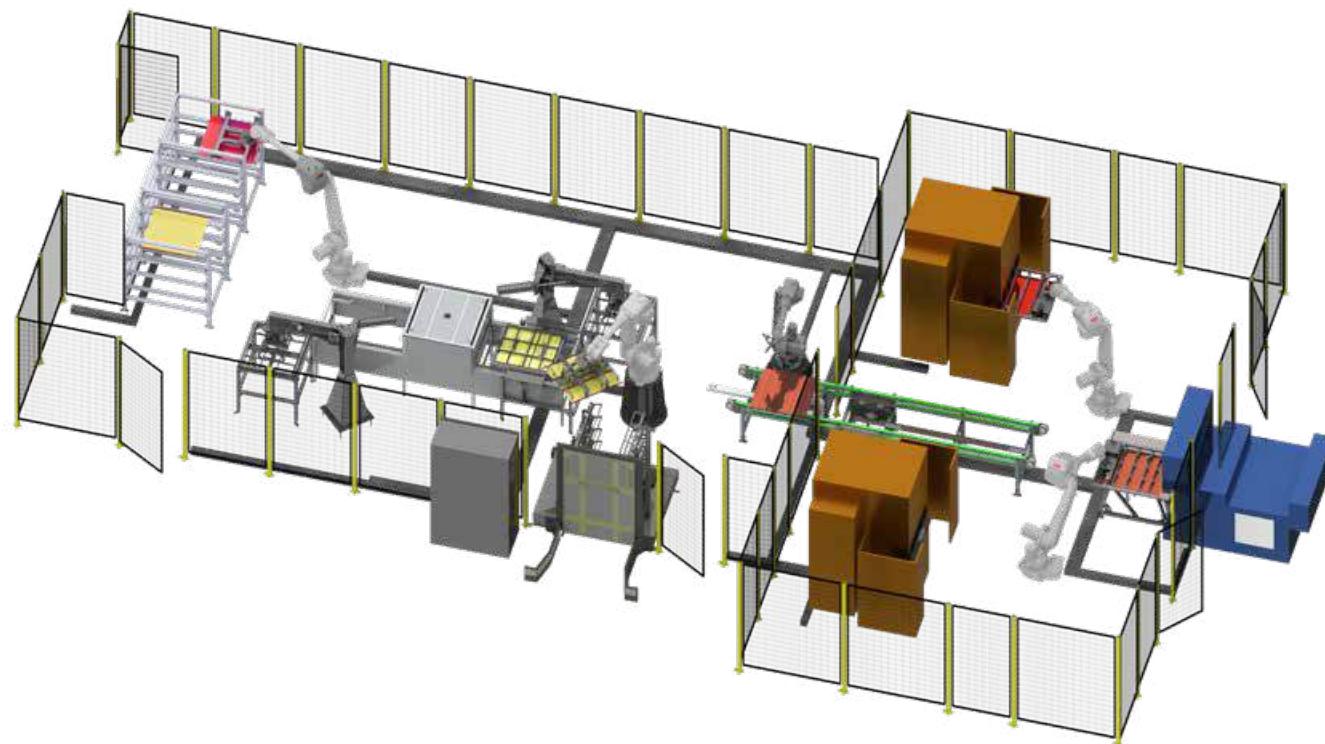




## Seria PRS 1.0\_LINE

Zrobotyzowane linie produkcyjne.

- » obsługa różnego rodzaju procesów,
- » automatyzacja większej części bądź całości produkcji,
- » pełna kontrola nad procesem produkcyjnym,
- » zwiększenie wydajności i jakości produkcji,
- » prosta droga do przemysłu 4.0.





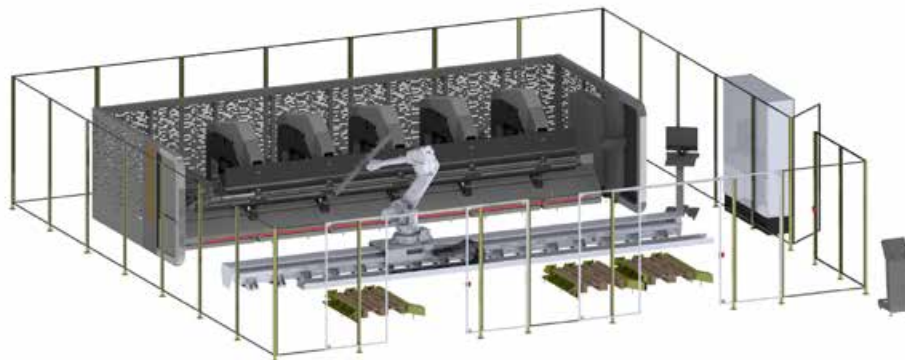


**JORNS AG** to szwajcarska firma założona w 1973 roku przez Kurta Jorns, będąca potentatem na rynku jako dostawca zaginarek do blachy. Jorns oferuje urządzenia gwarantujące legendarną szwajcarską precyzję i jakość wykonania, dla przedsiębiorstw z branży obróbek blacharskich, producentów płyt warstwowych i nie tylko.

# JORNS



## AUTOMATYZACJA ZAGINAREK



## Seria JB

Zaginarki hydrauliczne do obróbek blacharskich.

- » zakres długości 3000-12000 mm,
- » zakres grubości 0,5-3 mm,
- » funkcja odcinania blachy za pomocą nożycy krążkowej,
- » regulacja górnej belki,
- » laser bezpieczeństwa dla belki górnej oraz dla nożycy krążkowej,
- » dynamiczne pozycjonowanie ramion belki górnej
- » funkcja Multi-nesting dla zwężanych profili.



## Seria JDB

Automatyczne zaginarki hydrauliczne w systemie gięcia góra/dół.

- » zakres długości 3000-12000 mm,
- » zakres grubości 0,5-3 mm,
- » możliwość gięcia blachy w systemie góra/dół bez konieczności obracania arkusza,
- » funkcja odcinania blachy za pomocą nożycy krążkowej,
- » laser bezpieczeństwa dla belki górnej oraz dla nożycy krążkowej,
- » serwo elektryczny system uchwytu,
- » system ssawek usprawniający automatyczne gięcie,
- » automatyczny stół podawczy,
- » dynamiczne pozycjonowanie ramion belki górnej,
- » funkcja Multi-nesting dla zwężanych profili,
- » **możliwość robotyzacji zaginarki.**



**RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH** jest wiodącym producentem zaginarek, automatycznych centrów gnących CNC obsługiwanych przez roboty lub manipulatory, nożyc gilotynowych oraz maszyn do produkcji kanałów wentylacyjnych. Firma powstała w 1939 r. i obecnie posiada dwa zakłady produkcyjne w Niemczech.



## Seria TURBO2plus

Zaginarko-krawędziarka do profili i pudełek.

- » maksymalna długość 3200 mm,
- » maksymalna grubość 2 mm,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.



## Seria TURBObend, FLEXI2bend, GIGAbend

Zaginarko-krawędziarki oraz zaginarki do obróbek blacharskich ze sterowaniem CNC.

- » maksymalna długość 4060 mm,
- » maksymalna grubość 6 mm,
- » narzędzia segmentowe (z wyjątkiem serii TURBObend).

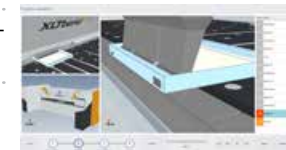
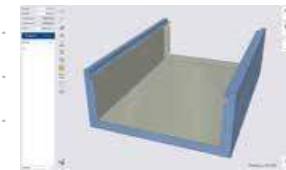




## Seria XLTbend, UpDownbend, UpDownCenter

Nowoczesne zaginarki w systemie gięcia góra/dół.

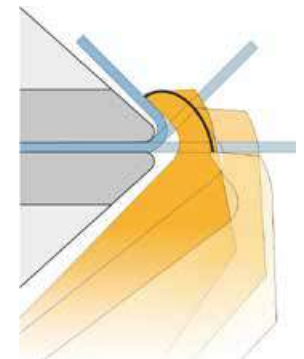
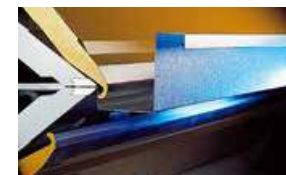
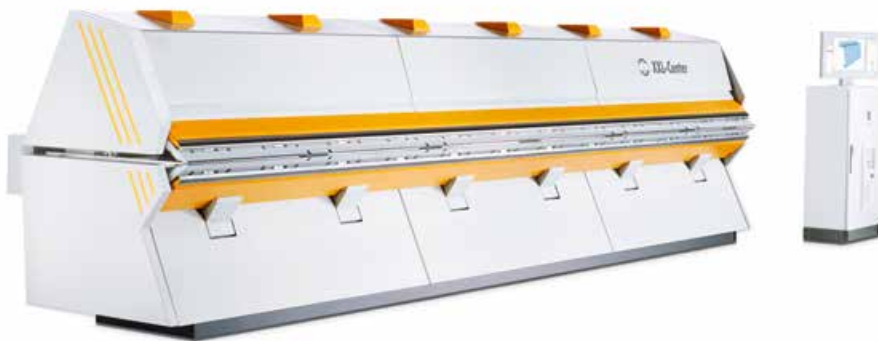
- » maksymalna długość 4060 mm,
- » maksymalna grubość 4 mm,
- » maksymalne otwarcie belki górnej do 650 mm,
- » narzędzia segmentowe,
- » gięcie w systemie góra/dół bez konieczności obracania arkusza,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.

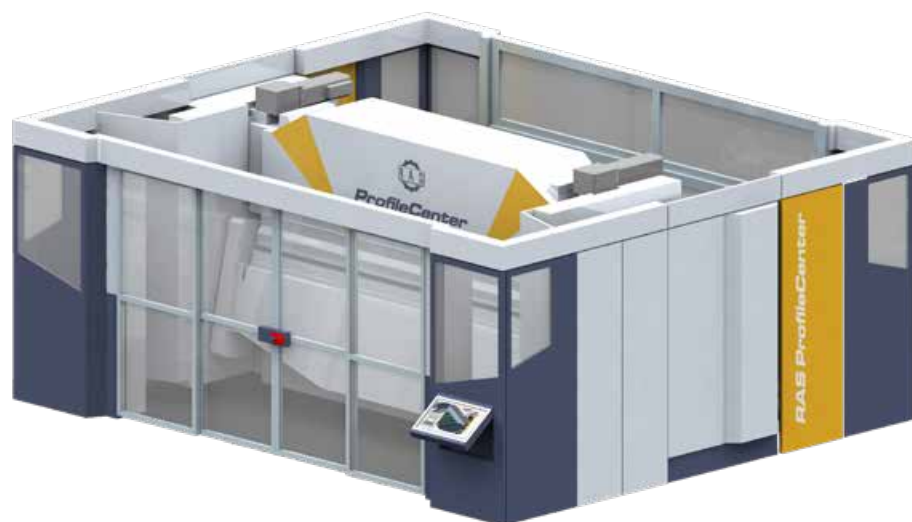


## Seria XL-Center, XXL-Center

Zaginarki do obróbek blacharskich i elementów dachowych.

- » maksymalna długość 8480 mm,
- » maksymalna grubość 1,5 mm,
- » gięcie w systemie góra/dół bez konieczności obracania arkusza,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.

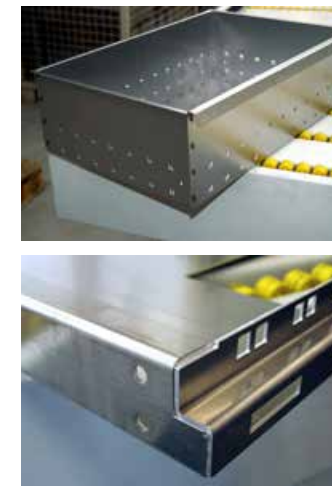
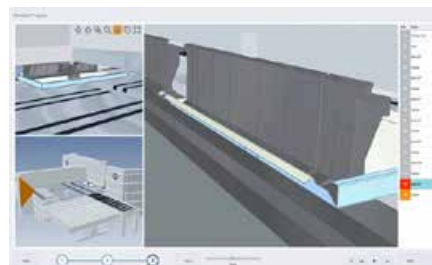




## Seria Multibend-Center, MiniBend Center

Centra gnące ze sterowaniem CNC są idealnym rozwiązaniem dla gięcia precyzyjnych elementów w pełni automatycznie i z dużą powtarzalnością oraz wydajnością.

- » maksymalna długość 3200 mm,
- » maksymalna grubość do 4 mm,
- » manipulator główny i ładujący,
- » możliwość zrobotyzowania załadunku i rozładunku,
- » wysoka jakość gięcia.



## Seria Profile Center

Unikalne centrum gnące pozwalające na gięcie bardzo wąskich profili o skomplikowanych kształtach takich jak ościeżnice.

- » maksymalna długość 3280 mm,
- » maksymalna grubość 2 mm,
- » minimalny wymiar arkusza 100x600 mm,
- » maksymalny wymiar arkusza 700x3200 mm,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików DXF.





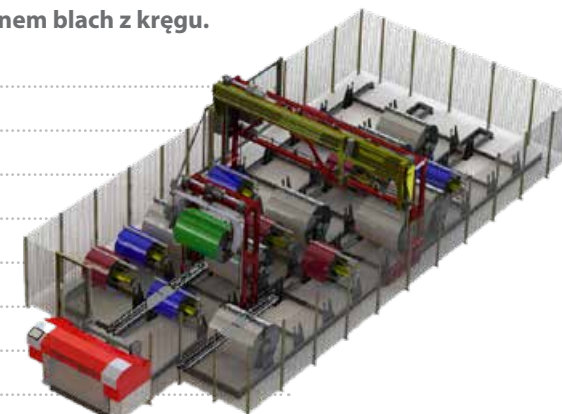
Firma **Krasser GmbH** została założona w 1999 r. w miejscowości Graz, w Austrii. Jest wiodącym dostawcą w pełni zautomatyzowanych linii produkcyjnych do cięcia poprzecznego i wzdłużnego blach z automatycznym magazynem kręgów. Rozwiązania są dostosowane do indywidualnych potrzeb Klientów. Na całym świecie zostało już zainstalowanych blisko 200 systemów Krasser.



## Linia Centurio

Do cięcia blachy z kręgu z automatycznym magazynem blach z kręgu.

- » zakres szerokości kręgu 1250–1500 mm,
- » max. ciężar kręgu 5000 kg,
- » zakres grubości dla stali zwykłej 0,4 - 1,5 mm,
- » zakres grubości dla stali nierdzewnej 0,4 - 1 mm,
- » zakres grubości dla blachy aluminiowej 0,5 - 1,8 mm,
- » min. szerokość ciętej blachy - 75 mm,
- » prostarka 5/7-rolkowa,
- » cięcie poprzeczne częściowe,
- » automatyczne foliowanie,
- » automatyczny załadunek wraz z magazynem dla większej liczby kręgów,
- » automatyczne drukowanie i naklejanie etykiet,
- » oprogramowanie zewnętrzne do optymalizacji cięcia bez odpadów.



## Optima

Maszyna do cięcia pojedynczych arkuszy blachy lub obsługi pojedynczego odwijaka z blachą.

- |  |  |
|--|--|
| » max. szerokość blachy 1250 mm,                 | » rozcinanie wzdłużne - 5-8 par noży,                            |
| » min. szerokość blachy 250 mm,                  | » możliwość zintegrowania z odwijakiem,                          |
| » zakres grubości dla stali zwykłej 0,4-1,25 mm, | » foliowanie manualne,   |
| » zakres grubości dla nierdzewnej 0,4-0,9 mm,    | » automatyczne drukowanie etykiet,                               |
| » zakres grubości dla aluminium 0,5-1,5 mm,      | » komunikacja sieciowa,  |
| » min. szerokość ciętej blachy - 60 mm,          | » cięcie poprzeczne częściowe,                                   |
| » prostarka 3-rolkowa,                           | » oprogramowanie zewnętrzne do optymalizacji cięcia bez odpadów. |



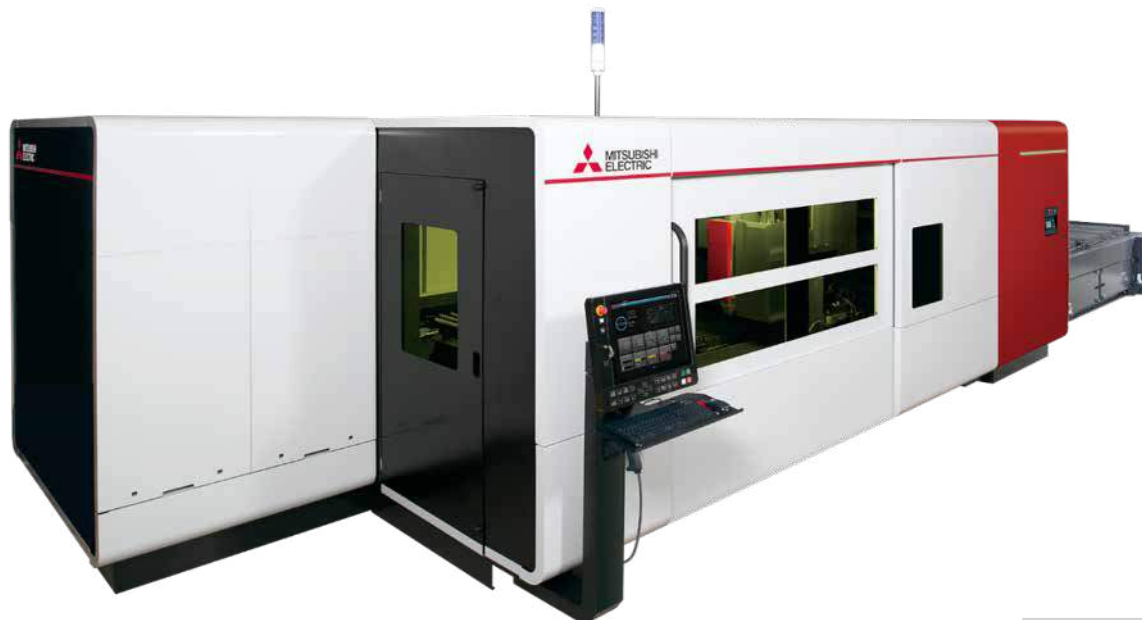
MITSUBISHI ELECTRIC jest jednym ze światowych liderów w produkcji m.in. wysokiej jakości maszyn do obróbki laserowej. Wszelchność firmy Mitsubishi pozwala na budowanie urządzeń z komponentów wyprodukowanych we własnym zakresie.



## Seria GX-F 3015

### Technologia fiber.

- » obszar roboczy 3000x1500 mm,
- » moc 4000W/ 6000W/ 8000W/ 10000W,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 25 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 25 mm,
  - dla aluminium do 25 mm,
  - dla miedzi do 12 mm,
  - dla mosiądzu do 15 mm,
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**



- |                       |                                      |  |
|-----------------------|--------------------------------------|--|
| » szybkość i precyzja | » rozwiązania sztucznej inteligencji | » 5 lat gwarancji na źródło                    |
| » kompaktowa budowa   | » systemy redukujące koszty          | » kluczowe komponenty 100% Mitsubishi Electric |

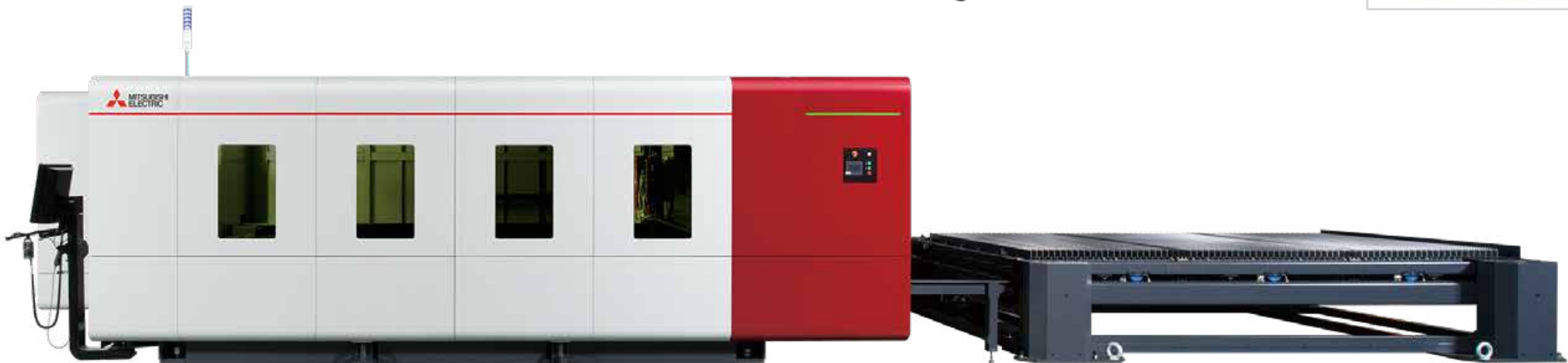
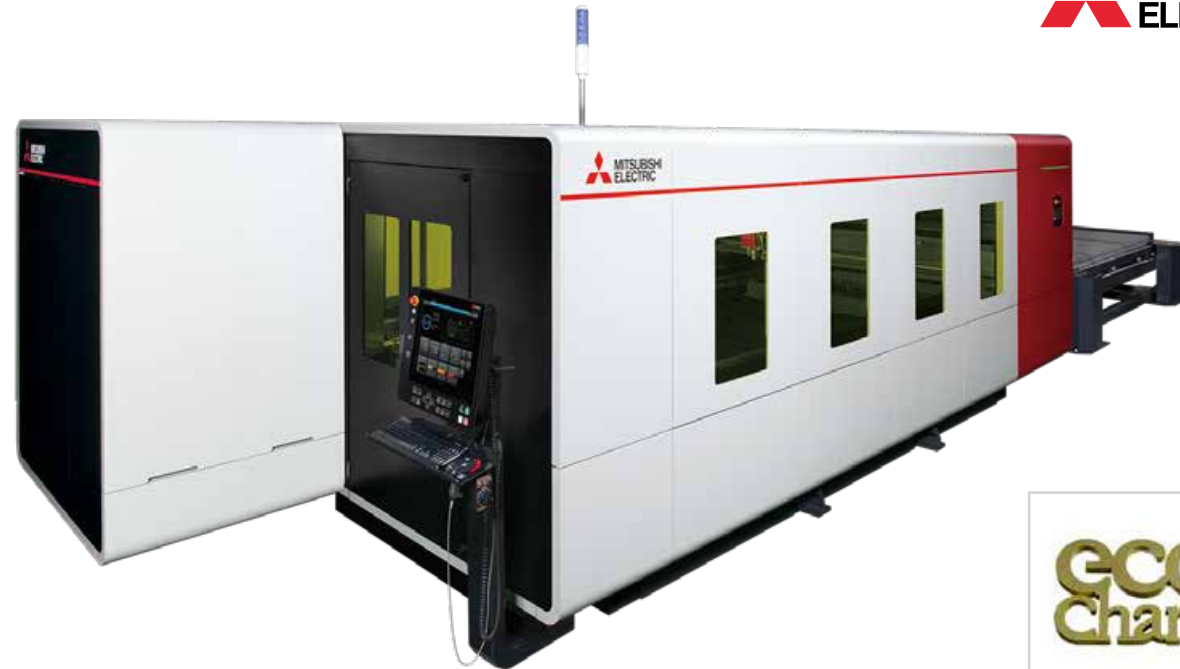




## Seria GX-F 4020

### Technologia fiber.

- » obszar roboczy 4000x2000 mm,
- » moc 4000W/ 6000W/ 8000W/ 10000W,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 25 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 25 mm,
  - dla aluminium do 25 mm,
  - dla miedzi do 12 mm,
  - dla mosiądzu do 15 mm,
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**



Wycinarki laserowe serii eX, RX oraz SR oparte są na V generacji trzysosiowych rezonatorach Cross-Flow CO<sub>2</sub> zapewniających maksymalną wydajność w szerokim zakresie grubości różnorodnych materiałów. Są jednocześnie bardzo ekonomiczne w eksploatacji z uwagi na znacznie mniejszą ilość komponentów podlegających naturalnemu zużyciu.



## Seria eX

### Technologia CO<sub>2</sub> Cross-Flow.

- » obszar roboczy 3000x1500 mm,
- » moc 4500W/ 6000W,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 32 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 50 mm,
  - dla aluminium do 25 mm.
- » przystawka do obróbki rur i profili (opcja),
- » przenośnik taśmowy do odprowadzania odpadów (opcja),
- » automatyczna wymiana dysz (opcja),
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**







## Seria RX

Technologia CO<sub>2</sub> Cross-Flow.

- » obszar roboczy 4000x2000 mm,
- » moc 4500W/ 6000W,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 32 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 50 mm,
  - dla aluminium do 25 mm.
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**



## Seria SR

Technologia CO<sub>2</sub> Cross-Flow.

- » obszar roboczy 3000x1500 mm,
- » moc 2700 W,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 20 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 12 mm,
  - dla aluminium do 10 mm.
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**





## Seria BLE PRO

### Technologia fiber.

- » obszar roboczy 3000x1500 mm,
- » zakres mocy 1000–4000 W,
- » przyspieszenie 2.0 G,
- » rezonator NLight lub IPG,
- » głowica tnąca Precitec LightCutter lub ProCutter,
- » napędy oraz sterownik Beckhoff,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 20 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 12 mm,
  - dla aluminium do 10 mm.



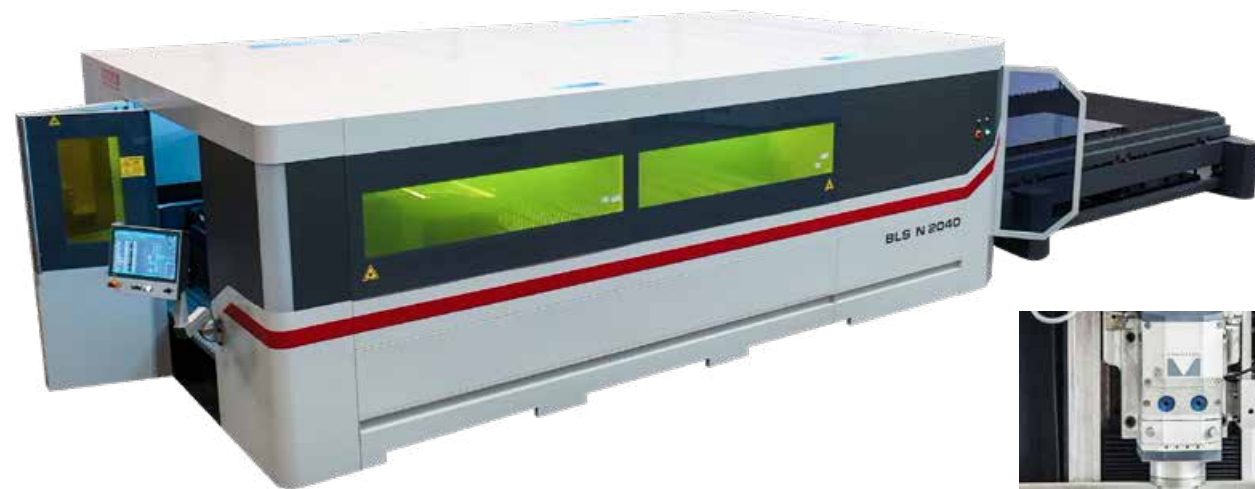
**Baykal**  
MACHINE TOOLS



## Seria BLS-N

### Technologia fiber.

- » niestandardowe obszary robocze o długości nawet do 18000 mm, zakres mocy 1000–4000 W,
- » zakres mocy 1000–15000 W,
- » rezonator NLight lub IPG,
- » przyspieszenie 2.8 G (przy napędach liniowych 3.2 G),
- » głowica tnąca Precitec ProCutter,
- » napędy oraz sterownik Beckhoff,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 25 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 16 mm,
  - dla aluminium do 16 mm.



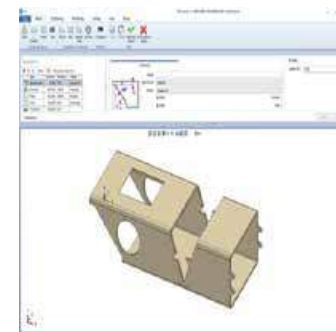
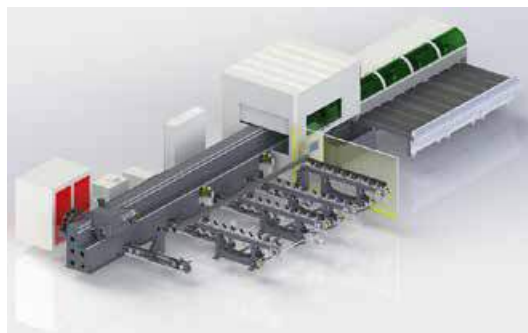


## Seria BLP

Wycinarki do rur i profili. Technologia fiber.

- » możliwość obróbki rur okrągłych, owalnych, profili kwadratowych i prostokątnych,
- » automatyczny załadunek i rozładunek elementów,
- » cięcie 2D/3D,
- » znakowanie,
- » niskie koszty eksploatacyjne,
- » maksymalny komfort pracy i bezpieczeństwa dla operatora,
- » zaawansowane sterowanie z ekranem dotykowym, technologia multitouch,
- » prosta i intuicyjna obsługa,
- » zaawansowane oprogramowanie zewnętrzne Lantek Flex3d,
- » produkcja w oparciu o komponenty renomowanych dostawców niemieckich i amerykańskich.

**Daykal**  
MACHINE TOOLS



**BAUMALOG** jest firmą inżynierską projektującą i produkującą automatyczne systemy magazynowe i transportowe wykorzystywane w wielu gałęziach przemysłu. Współpracuje z wieloma renomowanymi producentami maszyn oferując szeroki zakres automatyzacji dostosowanej do indywidualnych potrzeb każdego Klienta.



## Seria Loader

Moduł bazowy automatyzacji wycinarki laserowej z jednostką załadunkową i polem odkładczym.

### Zalety systemu automatyzacji Baumalog:

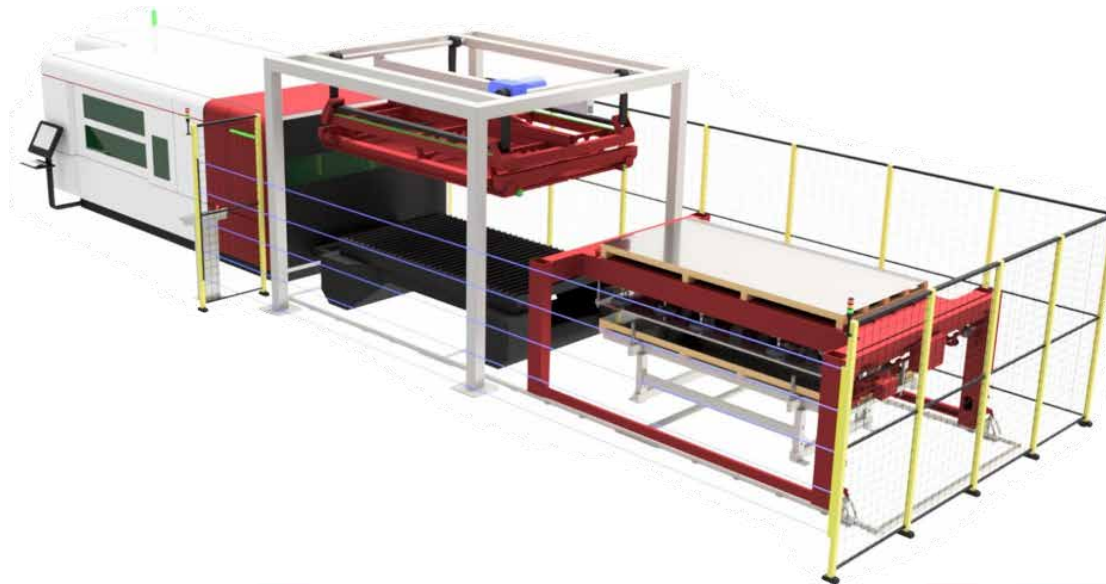
- » modułowa budowa,
- » duży komfort pracy,
- » wygodny dostęp do strefy załadunku i palety odbiorczej,
- » dostęp do stołu wycinarki w trybie manualnym,
- » zaawansowany system bezpieczeństwa.

### Specyfikacja techniczna:

- » max. rozmiar arkusza 3000x1500 mm,
- » min. rozmiar arkusza 2000x1000 mm,
- » max. ciężar arkusza 1000 kg,
- » max. grubość blachy 25 mm,
- » czas cyklu 75 s,
- » wymiary zewnętrzne 8400x5800x3200 mm.

### Opcje rozbudowy:

- » magazyn zintegrowany 10 półkowy,
- » magazyn zintegrowany wielopółkowy jednowieżowy,
- » magazyn zintegrowany wielopółkowy dwuwieżowy,
- » inne wg indywidualnych potrzeb Klienta.





## Seria HGL, MGH

Nożyce gilotynowe hydrauliczne ze sterowaniem NC.

- » zakres długości 2560-4060 mm,
- » maksymalna grubość 20 mm,
- » funkcja cofania zderzaka,
- » regulowana długość cięcia,
- » automatyczna regulacja szczeliny,
- » hydrauliczny docisk ciętej blachy,
- » podtrzymywanie blachy.



## Seria HNC

Nożyce gilotynowe hydrauliczne ze zmienną regulacją kąta cięcia i sterowaniem CNC.

- » zakres długości 3070-6070 mm,
- » maksymalna grubość 40 mm,
- » sterowanie CNC,
- » automatyczna regulacja szczeliny oraz kąta cięcia,
- » hydrauliczny docisk ciętej blachy,
- » podtrzymywanie blachy,
- » stół odbierający ucięte formatki.

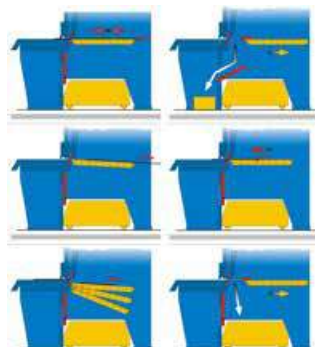




## Seria POWERcut

Nożyce gilotynowe hydrauliczne ze sterowaniem CNC.

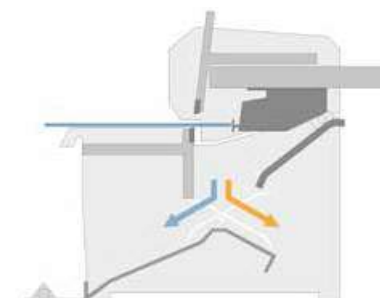
- » maksymalna długość cięcia 4040 mm,
- » maksymalna grubość 6,3 mm,
- » zakres pracy zderzaka do 1000 mm,
- » automatyczna regulacja szczeliny ostrza,
- » podtrzymywanie blachy,
- » funkcja selekcji blachy.



## Seria PRIMEcut & SMARTcut

Nożyce gilotynowe elektro-mechaniczne ze sterowaniem NC.

- » maksymalna długość cięcia 3100 mm,
- » maksymalna grubość 3 mm,
- » zakres pracy zderzaka do 750 mm,
- » regulacja szczeliny ostrza,
- » podtrzymywanie blachy,
- » funkcja selekcji blachy.





**MURATA MACHINERY** jest japońskim producentem pras wykrawających, który jako pierwszy opatentował układ serwowmotorowy w napędzie pras, co zrewolucjonizowało możliwości produkcyjne tego rodzaju maszyn. Firma Muratec jest obecna na całym świecie, a jej marka stała się rozpoznawalna jako dostawca niezawodnych i bezawaryjnych urządzeń.



## Seria 2044 TC, 2048 TE

**Innowacyjne serwowmotorowe prasy wykrawające.**

- » obszary robocze 1250x1250 mm lub 1250x2500 mm,
- » z repozycją 1250x2500 mm lub 1250x5000 mm,
- » do 39 stacji narzędziowych,
- » stół kulowy lub szcztkowo-kulowy.



## Seria 2048 TS, 3048 TG, 3058 TG

**Innowacyjne serwowmotorowe prasy wykrawające.**

- » obszar roboczy 1250x2500 mm lub 1500x2500 mm,
- » z repozycją 1250x5000 mm lub 1500x5000 mm,
- » do 59 stacji narzędziowych,
- » stół szcztkowy,
- » 4 lub 8 narzędziowa głowica gwintująca (opcja),
- » nacisk do 30 ton.



## Seria FS 2512, FS 3015

Automatyczne systemy załadownicze współpracujące z maszynami typu: M3048TG, M2048TS, M3048TG, M3058TG.

- » obszar roboczy 1250x2500 mm lub 1500x3000 mm,
- » minimalny rozmiar arkusza 300x750 mm,
- » zakres grubości 0,6–4,5 mm.



## Seria SL 1250

Automatyczne systemy załadownicze współpracujące z maszynami typu: M2048TS, M2048TE.

- » obszar roboczy 1250x2500 mm,
- » minimalny rozmiar arkusza 300x750 mm.







## Seria BPM

Prasy wykrawające serwowmotorowe ze sterowaniem CNC.

- » zakres obszaru roboczego 2540x1270 mm,
- » dostępna repozycja,
- » do 8 stacji narzędziowych,
- » stół szczotkowo-kulowy.

**Bojkal**  
MACHINE TOOLS



## Seria BPM-T

Prasy wykrawające serwowmotorowe ze sterowaniem CNC.

- » zakres obszaru roboczego 2540x1270 mm,
- » dostępna repozycja,
- » do 20 stacji narzędziowych,
- » stół szczotkowo-kulowy,
- » nacisk do 30 ton.

## Seria BPL-H

Wycinarki plazmowe w wykonaniu HEAVY DUTY z możliwością jednoczesnej pracy wielu palników.

- » źródło plazmowe Hypertherm: MAX Pro 200, Hypertherm XPR 170/300,
- » zakres szerokości stołu roboczego 1500-4000 mm,
- » zakres długości stołu roboczego 3000-14000 mm,
- » dostawka do cięcia rur i profili w zakresie średnic 50-600 mm,
- » palnik gazowy z regulacją wysokości,
- » automatyczne ukosowanie,
- » głowice wierzące (do 6 głowic).



## Seria BPS

Wycinarki plazmowe do pracy z jednym palnikiem.

- » źródło plazmowe Hypertherm: MAX Pro 200, Hypertherm XPR 170/300,
- » zakres szerokości stołu roboczego 1500-3000 mm,
- » zakres długości stołu roboczego 3000-14000 mm,
- » dostawka do cięcia rur i profili w zakresie średnic 50-600 mm,
- » automatyczne ukosowanie,
- » głowica wierząca.



## Seria BPE

Wycinarki plazmowe o kompaktowej budowie do cięcia elementów kanałów wentylacyjnych.

- » źródło plazmowe Hypertherm: MAX PRO 200,
- » stół roboczy 1550x3050 mm.





**AUTOPULIT** to hiszpańska firma założona w 1962 r., będąca renomowanym producentem maszyn, stanowisk zrobotyzowanych i kompletnych linii z zakresu gratowania, szlifowania i polerowania.



## Seria HP, HD

Maszyny do gratowania i polerowania lub zaokrąglania.

- » sterowanie CNC firmy Autopulit,
- » możliwa ilość głowic 1 lub 2,
- » szlifowanie, gratowanie i polerowanie.



## Seria CT, CTP, E4, SG

Obróbka mechaniczna rur i wałków lub powierzchni płaskich.

- » szlifowanie, szczotkowanie i polerowanie,
- » możliwa ilość głowic 1-6,
- » zakres średnic 6-300 mm.



## Seria TORPEDO PD/UTD

Maszyna ze stołem obrotowym oraz opcjonalnie kolumną pionową do gratowania i szlifowania zbiorników oraz dennic.



- » sterowanie CNC firmy Autopulit,
- » zakres osi pionowej 3000 mm,
- » zakres osi poziomej 4500 mm,
- » odprowadzenie pyłów przy głowicy.

## Seria CDA, MA, PHA, IRM

Maszyny do polerowania powierzchni płaskich, obłych i złożonych.

- » maszyna może być wyposażona w 1 lub 2 stoły z długością nawet do 12000 mm,
- » możliwa ilość głowic 1 lub 2,
- » polerowanie na „efekt lustra”.





**autopulit®**

## Seria CR

Stanowiska zrobotyzowane  
dostosowane do potrzeb klienta.

- » szlifowanie, polerowanie oraz satynowanie,
- » szczelna obudowa,
- » obrotowy magazyn detali,
- » sterowanie CNC autorstwa Autopulit.





Firma **AKYAPAK MAKINA** powstała w 1962 roku w Bursie, w Turcji. Aktualnie Akyapak eksportuje swoje produkty do ponad 110 państw, będąc jednym z największych na świecie producentów walcerek do blach, giętarek do rur i profili, giętarek trzpieniowych, centrów wiertarskich, linii do spawania blachownic, wyoblarek i pras formujących do dennic i wielu urządzeń dla przemysłu ciężkiego.



## Seria AHS, AHK, AHV

3 lub 4 rolkowe hydrauliczne walce.

- » zakres długości 1500-6000 mm,
- » zakres grubości 1-260 mm,
- » realizacja stożków,
- » system kalibracji,
- » rolki hartowane i szlifowane,
- » opcjonalne sterowanie NC lub CNC.



## Seria AS, ASM, ASM-S

3-rolkowe mechaniczne walce zwijające do blach.

- » zakres długości 1050-3100 mm,
- » maksymalna grubość 8 mm,
- » realizacja stożków,
- » rolki hartowane i szlifowane.






### Seria APK

3-rolkowe giętarki hydrauliczne do rur i profili ze sterowaniem manualnym, NC i CNC.

- » maksymalna średnica rury 609 mm,
- » maksymalny wymiar kształtownika 200x28 mm,
- » maksymalny wymiar profilu zamkniętego 600x20 mm,
- » rolki hartowane indukcyjnie,
- » możliwość obustronnego podginania,
- » napęd wszystkich trzech rolek,
- » możliwość pracy w pionie i poziomie.



### Seria ABM

Giętarki trzpieniowe hydrauliczne do rur ze sterowaniem NC i CNC.

- » zakres długości 2000-6000 mm,
- » maksymalna średnica rury 76 mm,
- » napęd serwo-hydrauliczny,
- » możliwość pracy na trzech poziomach narzędzi.



**AKYAPAK**



## Seria ADM 1200

Centra wiertarskie ze sterowaniem CNC.

- » maksymalny profil H 1200x500x70 mm,
- » zakres średnic wierconych otworów 10–40 mm,
- » trzy niezależne głowice robocze,
- » stoły podawcze i odbiorcze o długości 12 m,
- » manipulator podający,
- » możliwość wyposażenia w system załadowniczy i rozładowniczy,
- » przecinarka taśmową oraz znakowanie detali,
- » przy jednym podaniu obróbka detalu na długości 500 mm.



## Seria APD

Maszyna do wiercenia blach płaskich ze sterowaniem CNC.

- » zakres grubości 10–100 mm,
- » układ z lotną głowicą w osiach XYZ,
- » możliwość przeprowadzania operacji wiercenia, trasowania, frezowania i gwintowania,
- » stoły robocze o wymiarach od 1200 x 2400 do 3000 x 12000 mm,
- » maksymalna prędkość ruchu głowicy 15000 mm/min,



- » układ chłodzenia przez wrzeciono,
- » automatyczny zmieniacz do 4 narzędzi.



## Seria AKD

Linia do prefabrykacji konstrukcji z kątowników z pełnym sterowaniem CNC.

- » urządzenie wykonuje operacje znakowania, wykrawania i cięcia,
- » zakres obrabianych materiałów – od 30x30x3 do 160x160x17 mm,
- » po 3 zestawy stempli z matrycą dla każdego ramienia kątownika,
- » możliwość automatycznego segregowania elementów na wychyłowym stole odbiorczym.



## Seria AFD

Maszyna do wiercenia płaskich detali ze sterowaniem CNC.

- » zakres grubości 6-80 mm,
- » stół roboczy kulowy z hydraulicznymi szczękami zaciskowymi,
- » możliwość wykonania symboli, napisów i innych wzorów poprzez trasowanie.







## Seria HBW

Linia do produkcji blachownic.

**AKYAPAK**

- » dostępne wysokości średnika 200-1200 mm lub 200-2000 mm,
- » dostępne szerokość półki 150-600 mm lub 150-1000 mm,
- » grubości półki 6-50 mm lub 8-60 mm,
- » grubości średnika 5-30 mm lub 6-40 mm,
- » dostępne z szerokim asortymentem źródeł do spawania łukiem krytym,
- » maksymalna waga obrabianego detalu - 1000 kg/m,
- » niezawodne i silne napędy hydrauliczne,
- » rolotok odbiorczy z funkcją przewrócenia detalu o 90 stopni,
- » niezawodny układ przeniesienia uziemienia na blachownicę,
- » układ odzysku topnika.



SŁUPOWYSIĘNIKI



POZYCJONERY HYDRAULICZNE



POZYCJONERY KONWENCJONALNE



OBROTNIKI ŁAŃCUCHOWE



OBROTNIKI PASOWE



OBROTNIKI



OBROTNIKI SAMONASTAWNE



## Seria BMB

Wyoblarka do kołnierzy dennic i stożków.

- » zakres średnic: 800-10000 mm,
- » zakres grubości dla stali zwykłej o plastyczności 280 Mpa: 2-50 mm,
- » wersja z otworem na dennicy lub bez otworu,
- » funkcja automatycznego wyoblania dla cienkich materiałów,
- » dwustronna rolka wyoblająca,
- » dolne rolki podtrzymujące z regulacją wysokości,
- » podpory boczne w celu uniknięcia dużych deformacji,
- » ręczny lub automatyczny system centralnego smarowania,
- » sterowanie z panelu sterowania lub joystickiem,
- » wskaźniki pozycji górnego i dolnego uchwytu dennicy.



**NOWOŚĆ W POLSCE**



**AKYAPAK**

## Seria BMB-P

Maszyny w wykonaniu HEAVY DUTY do tłoczenia dennic.

- » zakres średnic: 800-10000 mm,
- » zakres nacisków: 150-1600 t,
- » ergonomiczny i przyjazny interfejs dla operatora,
- » barierki ochronne i schody dostępne,
- » diagnostyka z poziomu panelu sterowania,
- » dobór maszyny na podstawie wymagań Klienta.





Włoska firma **OMAS s.r.l.** od 1976 roku zajmuje się produkcją maszyn do gięcia i profilowania drutu oraz taśm. Oferta zawiera rozwiązania mechaniczne, elektroniczne, hydrauliczne oraz konfiguracje maszyn dostosowane do indywidualnych potrzeb Klienta.



## Seria CEB

Giętarka do drutu 3D ze sterowaniem CNC.

- » zakres grubości drutu 0,5-18 mm,
- » maszyna wielosiowa o zwiększonym momencie gnącym,
- » wprowadzanie korekt w każdym kroku,
- » dodatkowe operacje jak gwintowanie, wykrawanie, rozłączanie i wiele innych,
- » możliwość modyfikacji maszyny według potrzeb klienta.



## Seria BULL BENDING

Wielosiowe i wielozabiegowe maszyny do produkcji taśm, rurek, kształtowników i drutu.

- » programowalny podajnik elektroniczny (zamiast mechanicznego),
- » programowalne prasy serwomotorowe,
- » skrócenie ustawiania maszyny dla nowego produktu do 20% czasu niezbędnego w maszynie elektromechanicznej,
- » zwiększona wydajność.





## Seria 12.35-3, 12.65-3

**Żłobiarki.**

- » maksymalna grubość robocza 3 mm,
- » zakres głębokości roboczej 200-400 mm.



## Seria 21.20

**Zawijarka obrzeży.**

- » zakres grubości 0,5-1,5 mm,
- » zakres wysokości obrzeża 6-15 mm,
- » łączenie z zamkiem PITTSBURGH oraz SNAP LOCK.



## Seria 22.07, 22.09

**Profilarki do zamków.**

- » maksymalna grubość robocza 1,5 mm,
- » liczba rolek profilujących 7 lub 9 szt.,
- » maksymalna wysokość profilu 20 mm.



## Seria 40.91 VENTlrounder

**Zwijarka do kształtek.**

- » maks. grubość robocza 1,25 mm,
- » długość robocza 1500 mm,
- » zamki typu PITTSBURGH oraz SNAP LOCK.



## Seria 20.10, 20.12 DuctZipper

**Zamykarki do kanałów.**

- » zakres grubości 0,5-1,25 mm,
- » podpory podtrzymujące blachę,
- » system uszczelniania,
- » wersja L dla dużych przekrojów.



## Seria 25.15

**Zamykarka do rur.**

- » zamykanie zamków rur do grubości 0,88 mm,
- » długość robocza 1520 mm może być podwojona poprzez obrócenie rury,
- » szerokość zamka wew. lub zew. 10 lub 13 mm.



## Rhino Hammer

Narzędzie do usuwania wyciętych detali.

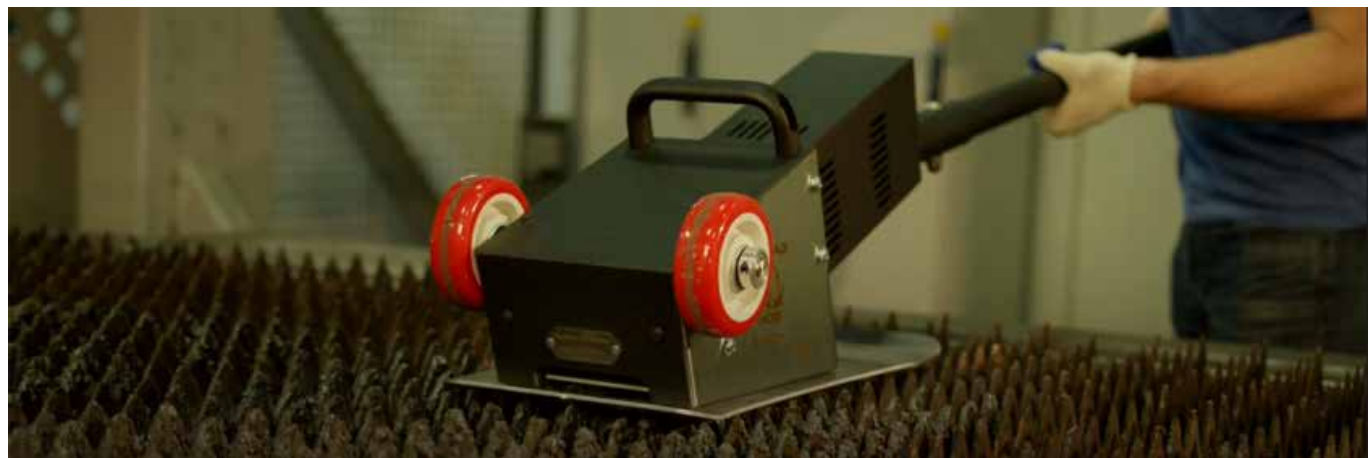
- » minimalizuje czas i wysiłek konieczny do usuwania części,
- » dostosowany do różnych materiałów i grubości,
- » wymienna poliuretanowa końcówka nie uszkadza detali,
- » kompaktowy i dobrze leżący w dłoni uchwyt.



## Śląg Hog

Narzędzie do czyszczenia rusztów wycinarek laserowych.

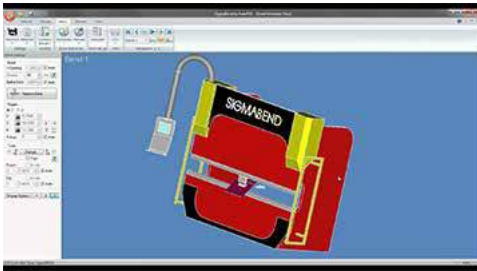
- » usuwa zanieczyszczenia i zgorzelinę,
- » do czyszczenia listew stalowych i miedzianych,
- » obsługiwany przez jedną osobę,
- » czyszczenie stołu o wymiarach 3x1,5 m w zaledwie 15-20 min.



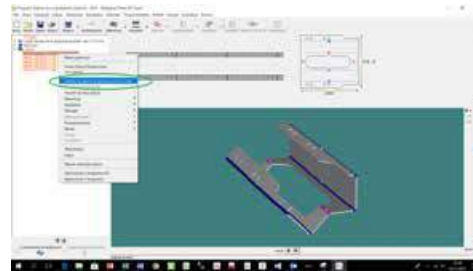


## Dla pras krawędziowych, wycinarek laserowych i plazmowych

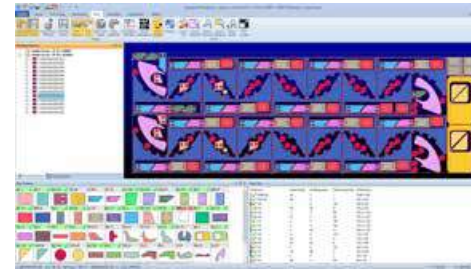
SigmaBend, SigmaNest



Radbend



Lantek

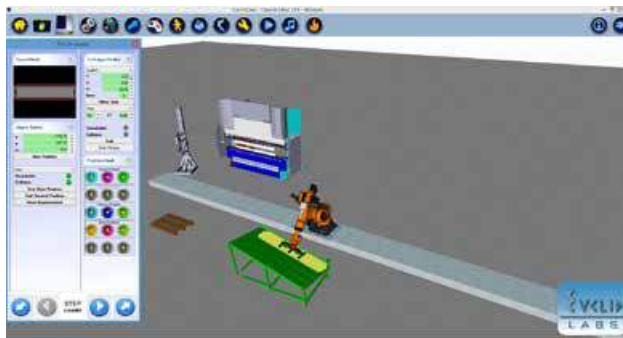


Zoomfab

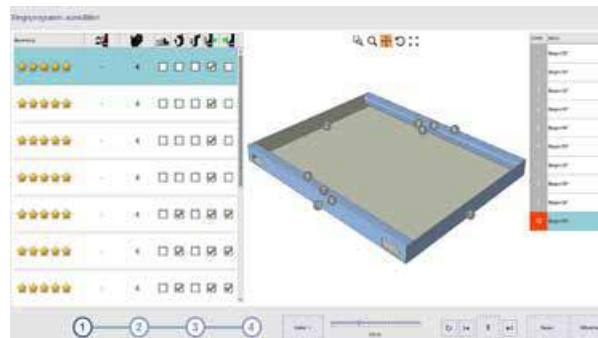


## Dla centr gnących, zaginarek oraz stanowisk zrobotyzowanych

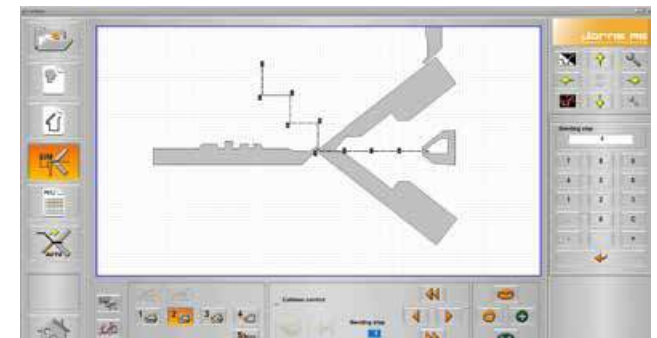
Obelisk



Bendex



Coprabend





Firma POLTEKNIK posiada doświadczony zespół inżynierów ds. serwisu, automatyzacji i systemów bezpieczeństwa oferujących profesjonalne usługi w zakresie:

- » projektowania i uruchamiania stanowisk zrobotyzowanych oraz linii produkcyjnych,
- » uruchomienia maszyn,
- » szkolenia z obsługi i konserwacji,
- » asysty przy wdrożeniach produkcyjnych,
- » obsługi gwarancyjnej,
- » serwisu pogwarancyjnego,
- » umów serwisowych.

Nasi inżynierowie w sposób ciągły poszerzają swoją wiedzę u dostawców, a swoimi działaniami obejmują wszystkie aspekty związane z oferowanymi maszynami i ich komponentami:

- » elektryka: Fiessler, Legrand, Pilz, Siemens, Unitec,
- » pneumatyka: Festo, Winman,
- » hydraulika: Atos, Bosch Rexroth, Gribi, Hoerbiger, Parker,
- » sterowanie: Cybec, Delem, Esa, Fanuc, Siemens,
- » źródła laserów: IPG, Mitsubishi, nLIGHT,
- » technologie właściwe dla maszyn z naszej oferty.

Stworzony specjalnie dla naszego serwisu system elektronicznej bazy maszyn oraz obsługi Klientów Luceos Intelligence, pozwala w dynamiczny i efektywny sposób planować, wykorzystywać i rejestrować czas pracy serwisu.

Dla maszyn sterowanych CNC oraz stanowisk zrobotyzowanych zapewniamy zdalną diagnostykę przy wykorzystaniu m.in. oprogramowania Team Viewer czy też modułów zdalnego dostępu eWon, co znacząco obniża koszty oraz czas reakcji serwisu.

Zapewniamy części zamienne i eksploatacyjne do wszystkich maszyn dostępnych w naszej ofercie i nie tylko. Oferujemy narzędzia do pras krawędziowych dla większości dostępnych na rynku mocowań, noże do gilotyn oraz części do wycinarek laserowych Mitsubishi i innych producentów. Więcej szczegółów na naszej stronie internetowej w zakładce „części”.

Działamy na obszarze całego kraju, ale świadczymy także usługi serwisowe na terenie Europy Środkowo-Wschodniej. W przypadku wycinarek laserowych Mitsubishi Electric, będąc ich autoryzowanym przedstawicielem, jesteśmy jednym z kilku całkowicie samodzielnych serwisów w Europie.





# POLTEKNIK

Maszyny | Automatykacja | Serwis | Części

W niniejszym katalogu znajdują się ogólne informacje na temat naszej oferty. Podczas indywidualnych konsultacji nasi specjaliści zaproponują odpowiedni model maszyny lub kompleksowe rozwiązanie z zakresu automatyzacji procesów produkcji. Nasze rozwiązania pomogą Państwu zwiększyć efektywność i zoptymalizować koszty produkcji. Jesteśmy do dyspozycji w zakresie projektowania, doradztwa, wdrożenia oraz serwisu.

Nasze rozwiązania pomogą Państwu zwiększyć efektywność i zoptymalizować koszty produkcyjne.

**POLTEKNIK Ltd. Sp. z o.o.**  
 80-297 Banino k/Gdańska  
 Miszewko 35  
 tel. +48 58 684 86 35  
 fax +48 58 684 86 39  
 polteknik@polteknik.pl  
[www.polteknik.pl](http://www.polteknik.pl)







Polteknik Ltd. Sp. z o.o.  
Miszewko 35  
80-297 Banino

# POLTEKNIK

Maszyny | Automatykacja | Serwis | Części

T: +48 58 684 86 35  
polteknik@polteknik.pl  
www.polteknik.pl

Serwis  
tel. +48 58 680 22 00  
serwis@polteknik.pl

 /polteknikltd

 /polteknik-ltd-sp-z-o-o

 /PolteknikLTD