
ASORTYMENT PRODUKTÓW

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI PRZEZ MEDIA SPOŁECZNOŚCIOWE

FACEBOOK



LINKEDIN



YOUTUBE



ASORTYMENT PRODUKTÓW LVD

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

WYCINARKI LASEROWE

Electra FL



Wysokiej klasy system do ultraszybkiego cięcia laserem światłowodowym.

- przetwarza szeroką gamę materiałów żelaznych i nieżelaznych
- przyspieszenie 2G podczas cięcia
- źródło lasera o mocy 6, 8, 10 lub 12 kW
- wymiar arkusza blachy: 3050 x 1525 mm

Phoenix FL



Dynamiczny system cięcia laserem światłowodowym, idealny do wszechstronnej obróbki.

- przetwarza szeroką gamę materiałów żelaznych i nieżelaznych
- wysoka wydajność źródła lasera, wynosząca aż do 40%
- źródło lasera o mocy 4, 6, 8, 10, 12 lub 20 kW
- wymiary arkusza blachy: 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm

Lynx FL



Elastyczny i wydajny laser światłowodowy.

- przetwarza szeroką gamę materiałów żelaznych i nieżelaznych
- automatyczna zmiana palet w ciągu zaledwie 26 sekund
- źródło lasera o mocy 4 kW
- wymiary arkusza blachy: 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm

Taurus



Laser światłowodowy do obróbki wielkogabarytowej.

- szerokość arkusza blachy: 3200 mm
- źródło lasera o mocy 8, 10 lub 12 kW
- max. długość cięcia (wiele arkuszy)- cięcie proste/cięcie ukośne: 41.900 mm/41.500 mm
- opcjonalna głowica do ukosowania

Wycinarki laserowe do rur



Wydajna wycinarka laserowa do cięcia rur.

- przedni załadunek w standardzie
- kompaktowa konstrukcja
- programowanie offline 3D z wtyczkami dla SolidWorks, Solid Edge oraz Inventor
- model/długość rury: TL 8525/8500 mm, TL 2665/7925 mm, TL 2450/7315 mm

YSD LaserONE



Esencja technologii fiber, bez dodatków.

- wyjątkowo praktyczna, ekonomiczna wycinarka laserowa
- moc źródła 4 kW
- obróbka arkuszy o wymiarach: 3050 x 1525 mm
- opcjonalna automatyzacja załadunku Load-Assist

MOVit Automatyzacja



Modułowy system automatyzacji zapewniający najwyższą wydajność.

- Load-Assist - LA: załadunek lub załadunek/rozładunek
- Compact Tower - CT-L: załadunek, rozładunek i magazynowanie materiałów/detali
- Flexible Automation - FA-L: zaawansowany system załadunku/rozładunku
- Tower Automation System - TAS: pojedynczy lub dwuwieżowy system magazynowania
- Warehouse Automation System - WAS: wieże magazynowe dostosowane do indywidualnych potrzeb

WYKRAWARKI

Strippit PX



Jednogłowicowa wykrawarka umożliwiająca wykrawanie, gięcie, gwintowanie i formowanie.

- 20-indeksowanych stacji narzędziowych, kompatybilnych ze stylem T
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 505 uderzeń/min dla 25,4 mm i 910 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit VX



Niezwykłe wszechstronna wykrawarka, poszerzona o indeksowane stacje wielonarzędziowe.

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 48 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 530 uderzeń/min dla 25,4 mm i 920 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Wykrawarka do zastosowań, w których wymagany jest duży nacisk i wysoka wydajność produkcji.

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 48 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 440 uderzeń/min dla 25,4 mm i 900 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 30 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit M



Wykrawarka o dużej pojemności i wysokiej wydajności, idealna do produkcji seryjnej.

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 47 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 400 uderzeń/min dla 25,4 mm i 900 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit E



Wysoce precyzyjna wykrawarka z napędem serwoelektrycznym.

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 47 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 350 uderzeń/min dla 25,4 mm i 500 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit P



Wydajna wykrawarka, odpowiednia do produkcji zadaniowej oraz do krótkich serii produkcyjnych.

- wszechstronna 33-gniazdowa głowica rewolwerowa
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 300 uderzeń/min dla 25,4 mm i 650 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit PL – Połączenie wykrawarki z laserem



Łączy zalety wykrawarek serii Strippit z prędkością cięcia laserem światłowodowym.

- dostępna w wersji rewolwerowej i jednogłowicowej
- źródło lasera o mocy 3 kW – opcjonalnie 4 kW
- wymiary arkusza blachy: 1525 x 3050 mm
- siła nacisku: 20 ton dla wykrawarki jednogłowicowej, 30 ton dla wykrawarki rewolwerowej

ETM - Powiększony magazyn narzędzi



Zwiększona pojemność oprzyrządowania i automatyczna zmiana narzędzi.

- 40 dodatkowych kombinacji stempel/matryca
- dodawanie/zmiana narzędzi podczas pracy maszyny
- monitorowanie zużycia narzędzi
- dostępny dla Strippit PX

MOVit Automatyzacja



Systemy automatyzacji zapewniające maksymalną produktywność i niezawodność produkcji.

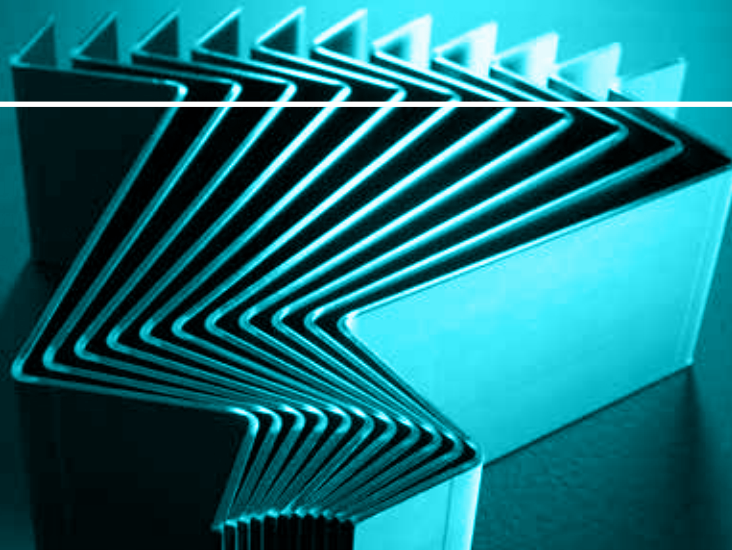
- Compact Autoload: system załadunku/rozładunku
- Compact Tower – CT-P: załadunek, rozładunek i magazynowanie materiałów/detali
- Flexible Automation – FA-P: zaawansowany załadunek / rozładunek i sortowanie detali dla modeli PX
- Tower Automation System – TAS: pojedynczy lub dwuwieżowy system magazynowania
- Warehouse Automation System – WAS: wieże magazynowe dostosowane do indywidualnych potrzeb



**Products
materialised by
LVD touch your
life in more ways
than you can
imagine.**



GIĘCIE



ToolCell



Wszechstronna hydrauliczna prasa krawędziowa ze zintegrowanym automatycznym urządzeniem do zmiany narzędzi.

- adaptacyjny system gięcia Easy-Form® Laser
- nacisk: 135 do 220 ton
- długość gięcia: 3060 do 4080 mm
- ToolCell Plus: dopasowana do gięcia części z wysokimi kołnierzami/półkami

Easy-Form / PPEB



Wysoce precyzyjne prasy krawędziowe do wymagających zadań.

- 2-, 5- lub 6-osiowy zderzak tylny
- układ hydrauliczny turbo do bardzo szybkiego gięcia
- adaptacyjny system gięcia Easy-Form® Laser (seria Easy-Form)
- kompensacja ugięcia CNC dostępna
- nacisk: od 80 do 640 ton
- zakres długości gięcia: 1500 do 8000 mm

PPED



Praktyczna, łatwa w obsłudze hydrauliczna prasa krawędziowa do ogólnych zastosowań.

- 2-osiowy lub 4-osiowy zderzak tylny
- kompensacja ugięcia CNC dostępna
- nacisk: 50 do 320 ton
- długość gięcia: 2000 do 4000 mm

Dyna-Press



Elektryczna prasa krawędziowa do gięcia małych detali.

- 4-osiowy zderzak, 5-osiowy zderzak w Dyna-Press Pro
- prędkość gięcia do 25 mm na sekundę
- nacisk: 24 do 40 t
- długość gięcia: 1250 do 1530 mm
- Dyna-Press Pro jest dostępna z systemem Easy-Form® Laser

Dyna-Cell



Szybka i wydajna zrobotyzowana komórka do gięcia.

- wymiary detali od 30 x 100 mm do 350 x 500 mm
- uniwersalny chwytak zaprojektowany przez LVD
- produkcja autonomiczna lub manualna
- inteligentny pakiet oprogramowania CADMAN-SIM – bez potrzeby uczenia robota

CADMAN-SIM

- wtyczka dla CADMAN-B
- automatyczne obliczanie kompletnej ścieżki manipulacji detalem
- szybkie obliczanie bezkolizyjnej ścieżki robota
- realistyczna wirtualna symulacja produkcji detalu

Ulti-Form



Nieźródwany system gięcia.

- inspirowany prasą ToolCell z automatyczną wymianą narzędzi
- wymiary detali od 50 x 100 mm do 1200 x 800 mm
- uniwersalny chwytak zaprojektowany przez LVD
- produkcja autonomiczna lub manualna
- inteligentny pakiet oprogramowania CADMAN-SIM – bez potrzeby uczenia robota

CADMAN-SIM

- wtyczka dla CADMAN-B
- automatyczne obliczanie kompletnej ścieżki manipulacji detalem
- szybkie obliczanie bezkolizyjnej ścieżki robota
- realistyczna wirtualna symulacja produkcji detalu

Robotyzacja pras krawędziowych



W pełni zautomatyzowana produkcja dla pras krawędziowych LVD.

- współpraca z wiodącymi integratorami robotów
- nacisk prasy krawędziowej: od 40 do 1000 ton
- kompatybilna z automatycznymi systemami i magazynami
- dostępna dla pras ToolCell, Easy-Form, PPEB oraz Dyna-Press Pro

Synchro-Form



Nagradzana adaptacyjna technologia gięcia dla profili XXL.

- wydajne i dokładne gięcie profili XXL
- automatyczne pozycjonowanie i manipulowanie częściami
- pomiar i kompensacja kąta, pozwalające na uniknięcie skumulowanego błędu
- długość gięcia od 400 ton x 4000 mm do 3000 ton x 14000 mm

PPEB-H



Konfigurowana na zamówienie prasa krawędziowa do specjalnych zastosowań L, XL i XXL.

- szeroka gama konfiguracji maszyny i opcji automatyzacji do wyboru
- kompensacja ugięcia CNC
- układ hydrauliczny TURBO do bardzo szybkich gięć
- długość gięcia od 400 ton x 4000 mm do 3000 ton x 14000 mm

Tandem, tridem lub quadem



Układ łączący prasy krawędziowe w celu uzyskania bardzo dużych długości gięcia.

- konfiguracje tandem, tridem i quadem
- zsynchronizowana praca maszyn przy użyciu jednego układu sterowania CNC
- niezależna praca każdej maszyny z osobnym sterowaniem możliwa tylko dla maszyn w układzie tandem
- konfiguracje niestandardowe z maszynami z Easy-Form i PPEB-H

Oprzyrządowanie pras krawędziowych



Precyzyjne narzędzia do standardowych i niestandardowych zastosowań.

- matryce z opatentowanym systemem STONE radius
- narzędzia hartowane indukcyjnie do twardości minimum 56 HRC
- standardowe i specjalne narzędzia dla pras krawędziowych, matryce wielorowkowe, matryce ruchome automatyczne i narzędzia do zapłaszczania
- matryce Thyrotherm® dla blach trudnościeralnych

Nożyce gilotynowe MVS & HGS



Wszechstronne nożyce gilotynowe dostosowane do wszystkich potrzeb cięcia.

- automatyczna regulacja prześwitu ostrza i kąta cięcia
- ostrza wyposażone w cztery krawędzie tnące
- duża przerwa przewężenia umożliwia cięcie „zachodzące”
- grubość arkusza/długość cięcia: 6,35 mm/3100 mm do 30 mm/6200 mm

Nożyce gilotynowe CS



Niezawodne i konkurencyjne cenowo urządzenie do cięcia, do ogólnych zastosowań.

- automatyczna regulacja kąta cięcia
- ostrza wyposażone w cztery krawędzie tnące
- standardowe ostrze odpowiednie do stali miękkiej i nierdzewnej
- grubość arkusza/długość cięcia: 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

INTEGRACJA



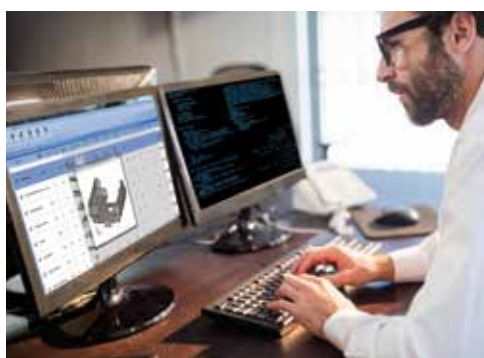
Sterowanie dotykowe



Sterowanie dotykowe maszyn LVD do cięcia laserowego, gięcia i wykrawania zapewnia łatwy w obsłudze interfejs dla wszystkich operatorów.

- intuicyjne sterowanie przy pomocy ekranu dotykowego
- minimalizuje udział operatora
- umożliwia szybką i sprawną konfigurację ustawień maszyny
- pracuje z centralną bazą danych CADMAN®

CADMAN-SDI



Inteligentny importer rysunków umożliwiającą szybki import plików CAD i efektywne obliczenie kosztów.

- import standardowych oraz indywidualnych formatów, rysunków złożeniowych, w grupach lub w trybie obserwowania
- wszystkie czynniki kosztowe są widoczne na pierwszy rzut oka i mogą zostać wyeksportowane
- pakiet CAD do bezpośredniego modelowania BricsCAD®
- dostępny jako wtyczka (plug-in) do programu SolidWorks

CADMAN-B



Pozwala na uzyskanie prawidłowego rozwinięcia za pierwszym razem i z łatwością tworzy złożone programy do gięcia w trybie offline.

- określa optymalną sekwencję gięcia, oprzyrządowanie, pozycje narzędzi i zderzaków
- przetwarza standardowe modele 3D CAD (SAT, STEP, IGES, itp.)
- łączy się z CADMAN-L lub P w celu profilowania części 2D i tworzenia programów do cięcia laserowego lub wykrawania
- przetwarzanie rysunków partiami lub automatycznie w trybie obserwacji –znajdowanie rozwiązań

CADMAN-L



Uwalnia pełen potencjał maszyny do cięcia laserowego, pozwala na programowanie, w tym zagnieżdżanie i optymalizację cięcia oraz ustawienie parametrów maszyny.

- zarządzanie pracą lasera, symulacja sekwencji cięcia oraz wskazanie ścieżki wiązki lasera
- zoptymalizowane tablice technologii dla maszyny
- moduł raportów z kalkulacją czasu i kosztów
- inteligentne funkcje, takie jak optymalizacja wykorzystania arkusza blachy, cięcie „w locie”, tworzenie pozostałości

CADMAN-P



Zapewnia elastyczne, wydajne i łatwe w obsłudze oprogramowanie do wykrawarek.

- zaawansowane zagnieżdżanie wraz z optymalizacją zmian narzędzi i sekwencji operacji
- zautomatyzowane procesy, takie jak makroinstrukcje sekwencji wykrawania i umiejscowienie zacisku
- funkcja „tool expert” do wyboru odpowiednich narzędzi i określenia funkcji cięcia
- graficzna prezentacja procesu wykrawania

CADMAN-JOB



Sprawdza w czasie rzeczywistym każde zamówienie, filtruje i grupuje zlecenia w celu minimalizacji ustawień.

- łączy centralną bazę danych, system ERP, CAM i halę produkcyjną
- generuje, klasyfikuje i grupuje zadania dla wszystkich operacji obróbki detali
- zapewnia wszystkie istotne informacje dotyczące produkcji do obliczeń szacunkowych

Touch-i4



Wydajny tablet przemysłowy gromadzący informacje w czasie rzeczywistym i pomagający operatorowi w sortowaniu i weryfikacji części.

- przedstawienie historii KPI (kluczowych wskaźników wydajności)
- przegląd przyszłego obciążenia roboczego
- tryb sortowania i weryfikacji, przypisanie lokalizacji według zamówienia produkcyjnego
- oferowany jako opcja z oprogramowaniem CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM