

iCNC® PERFORMANCE^e



Nowy kontroler iCNC Performance^e wyposażony jest w interesujące funkcje pozwalające jeszcze łatwiej stworzyć kompleksowy system plazmowy w niewielkiej cenie, odznaczający się wysoką jakością i dobrymi parametrami:

- Do 2 systemów plazmowych albo 4 palników acetylenowo-tlenowych
- Większa pamięć
- Szybszy procesor



We Bring Intelligence to the Table.™

Thermal Dynamics® prezentuje

ICNC PERFORMANCE^e

***Zintegrowane systemy plazmowe
zrewolucjonizowały rynek zaawansowanych,
wydajnych maszyn do cięcia plazmowego.
Thermal Dynamics' iCNC Performance^e pozwala
stworzyć dotychczas niedostępne maszyny
o najlepszej jakości i wydajności dostępnej w
niskiej cenie.***

Teraz z iCNC Performance^e

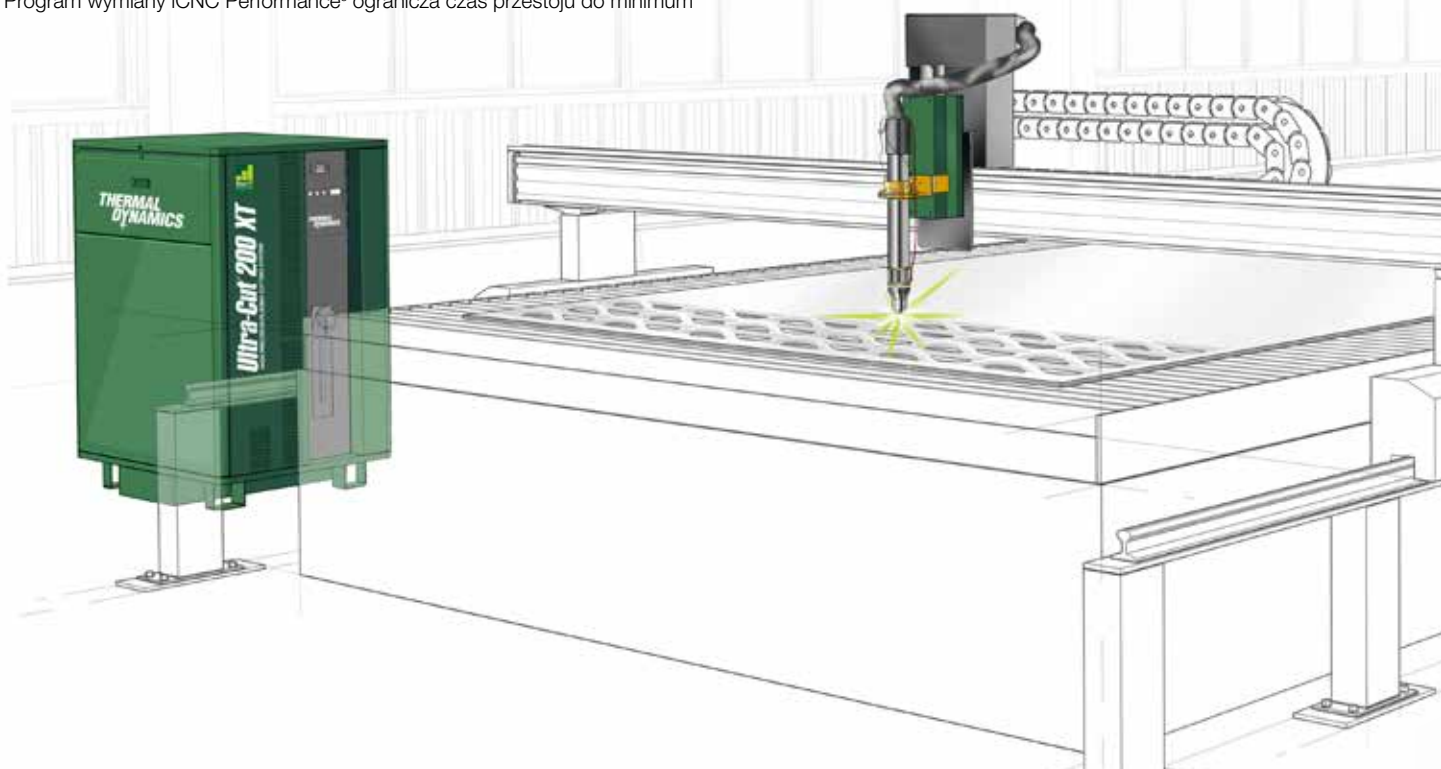
- Do 2 systemów plazmowych albo 4 palników acetylenowo-tlenowych
- Więcej rdzeni CPU, pamięci i portów USB
- Łatwiejsza instalacja

Łatwe w obsłudze

- Ten sam sprawdzony interfejs operatora – bez straty czasu na zapoznanie się z nowym oprogramowaniem
- Nowe oprogramowanie do rozmieszczania łatwe do pobrania i zintegrowania z własnym programem cięcia
- Optymalizacja cięcia otworów (DiameterPro) – wystarczy wybrać materiał, grubość i oczekiwaną wydajność cięcia (opcja)
- Wszystkie parametry cięcia są przesyłane do systemów plazmowych Thermal Dynamics i regulacji wysokości
- Możliwość zapisania zmian w dotychczasowych procesach w celu ponownego wykorzystania
- Zmiany rozmieszczenia można wprowadzać bezpośrednio z poziomu kontrolera iCNC

Serwisowanie

- Dzięki wbudowanemu Wi-Fi urządzenie może być sprawdzone online przez przeszkolonego serwisanta w dowolnym czasie i niezależnie od lokalizacji
- Łatwe rozwiązywanie problemów i ulepszanie
- Program wymiany iCNC Performance^e ogranicza czas przestoju do minimum



Doskonały nowoczesny kontroler do systemów do cięcia plazmowego.

Opcjonalna wbudowana kontrola wysokości palnika

- Wbudowana kontrola wysokości sprawia, że uzyskanie idealnej wydajności cięcia jest jeszcze łatwiejsze i szybsze
- Wszystkie nastawy wysokości są dokonywane bezpośrednio z poziomu kontrolera iCNC
- Wybór podnośnika o długości suwu 100 mm, 200 mm lub 350 mm w celu zapobiegania zderzeniom
- Wbudowany wskaźnik laserowy ułatwia pozycjonowanie palnika
- Próbkowanie napięcia kompensuje zużycie elektrody
- 2 sposoby wykrywania płytki: złącze omowe i czujniki uchwyty (stosowane także przez funkcję Collision Sense)
- Automatyczne ustawianie parametrów z bazy danych procesów: wysokość zajarzenia, wysokość przebijania, czas trwania, czas przebijania, wysokość cięcia, napięcie łuku itd.
- Całkowicie osłonięta szyna z łożyskiem kulkowym do zastosowań w najbardziej wymagających warunkach



- Stosowanie myszki do ustawiania punktów przebicia, kolejności i kierunków cięcia, mostków, sekwencji cięcia, kopiowania, odbić lustrzanych, przesuwania itd.
- Definiowanie naddatków na obróbkę w dowolnym miejscu i o każdym kształcie
- Fabrycznie zaprogramowane makra
- Tworzenie oznaczeń na podstawie rysunków CAD na wielu warstwach
- Bez konieczności programowania kształtów wcześniej stworzonych w systemie CAD
- Szybsze i łatwiejsze tworzenie programów cięcia
- W pełni graficzne ręczne rozmieszczanie na płycie bez potrzeby znajomości kodu ESI/EIA
- MicroCAD do edycji kształtów
- Kalkulator kosztów
- Wydajniejsze wykorzystanie materiału



Opcjonalnie dostępne oprogramowanie ProMotion do rozmieszczania w postaci wbudowanej lub jako aplikacja biurowa

- Pracuje na każdym urządzeniu z systemem operacyjnym Windows* i generuje programy cięcia w postaci kodu EIA/ESSI
- Odczytuje rysunki w postaci plików DXF i programy cięcia w kodzie EIA/ESSI

Idealne z systemami plazmowymi Thermal Dynamics

- Doskonała współpraca
- Wbudowane bazy danych procesów
- Wszystkie przewody wykonane fabrycznie do wykorzystania z wbudowaną kompresją iHC, Stosowanie podnośnika, plazmy i inteligentnych silniczków Thermal Dynamics, bez dodatkowych przekładników
- Bardzo niski koszt eksploatacji
- Maksymalna wydajność
- Eliminacja prawie wszystkich ewentualnych błędów operatora
- Idealna jakość cięcia



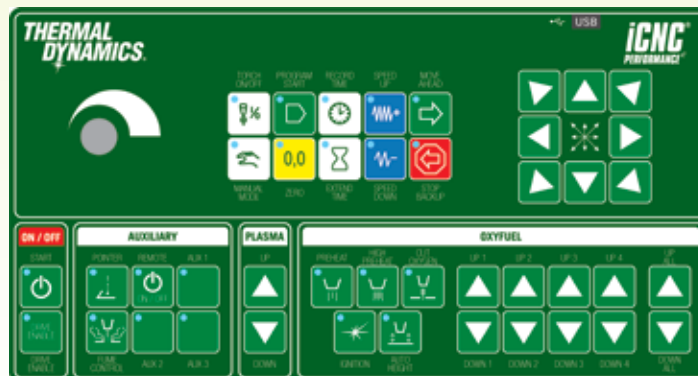
Thermal Dynamics® prezentuje

iCNC PERFORMANCE^e

Wydajny system CNC w przystępnej cenie

Dedykowany system CNC do cięcia plazmą i acetylenem

- Cienki panel montowany na maszynie, wymiary 409 x 492 x 73 mm
- 15-calowy ekran dotykowy
- Panel operatora do cięcia plazmą, acetylenem i obsługi funkcji dodatkowych
- Wbudowane Wi-Fi
- Napęd w 3 osiach (analogowy i krokowy/kierunkowy)
- Jeden procesor, 4 rdzenie, 1,91 GHz
- 4 GB DDR3 RAM
- 5 x USB, I/O 16+40, 3 wejścia enkodera
- Zasilanie 24 VDC
- Opcjonalna zintegrowana kontrola wysokości plazmy
- Opcjonalne serwomotory z wbudowanymi wzmacniaczami



Panel operatora dla 1 palnika plazmowego i 4 acetylenowych

Dostosowanie do potrzeb

- Tylko panel sterowania, doskonały do zastosowań OEM
- Obudowa wzmacniacza: łatwe rozbudowywanie systemu i do zastosowań OEM bez oryginalnej obudowy
- Opcje wzmacniacza: 400 W i 750 W dla maszyn do cięcia z pojedynczym lub podwójnym napędem
- Serwomotory z wbudowanymi wzmacniaczami albo możliwość zainstalowania własnych wzmacniaczy



Obudowa wzmacniacza i kontrolera



Wzmacniacz Yaskawa



Silniczek ClearPath ze zintegrowanym wzmacniaczem

**THERMAL
DYNAMICS**

Thermal Dynamics Europa: Via Bolsena 7, 20098 San Giuliano Milanese (MI), Włochy. Tel.: +39 02 36546801

Biuro handlowe w Niemczech: Dierdorfer Straße 499 D-56566, Neuwied-Gladbach Niemcy. Tel.: +46 (0) 2631 999960