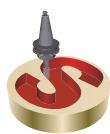
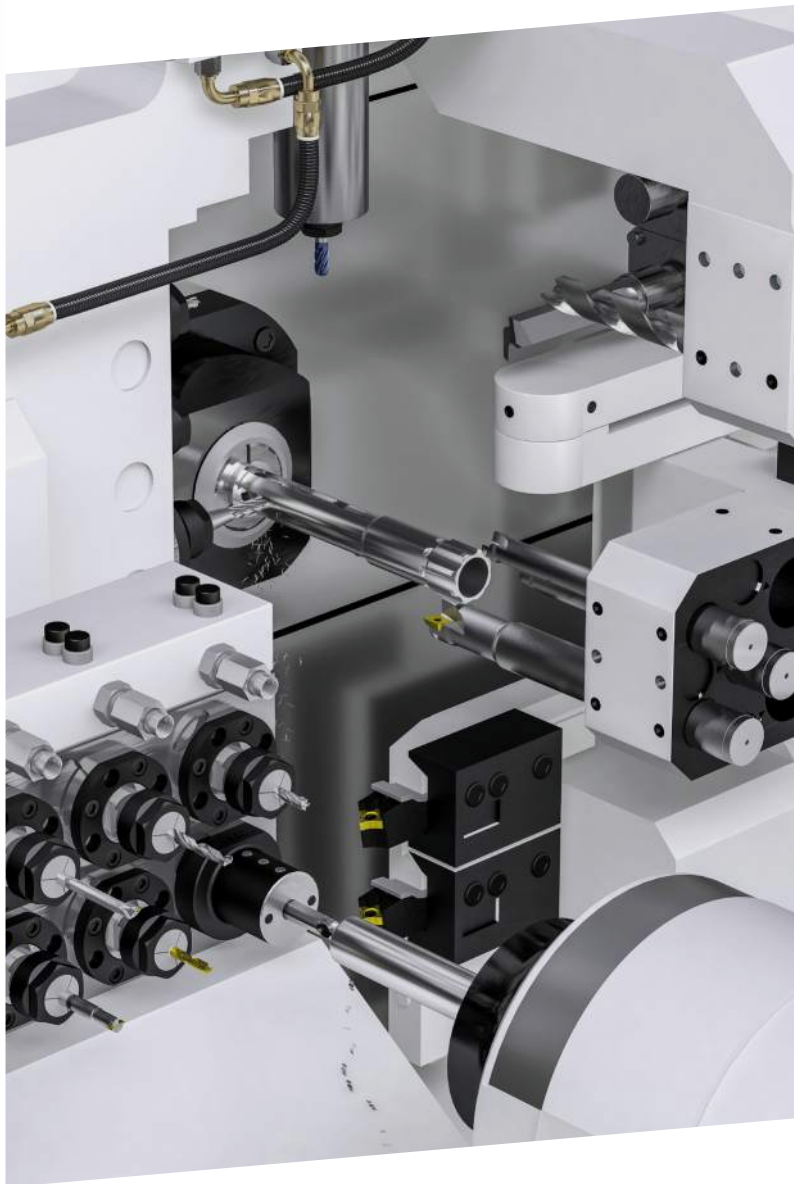
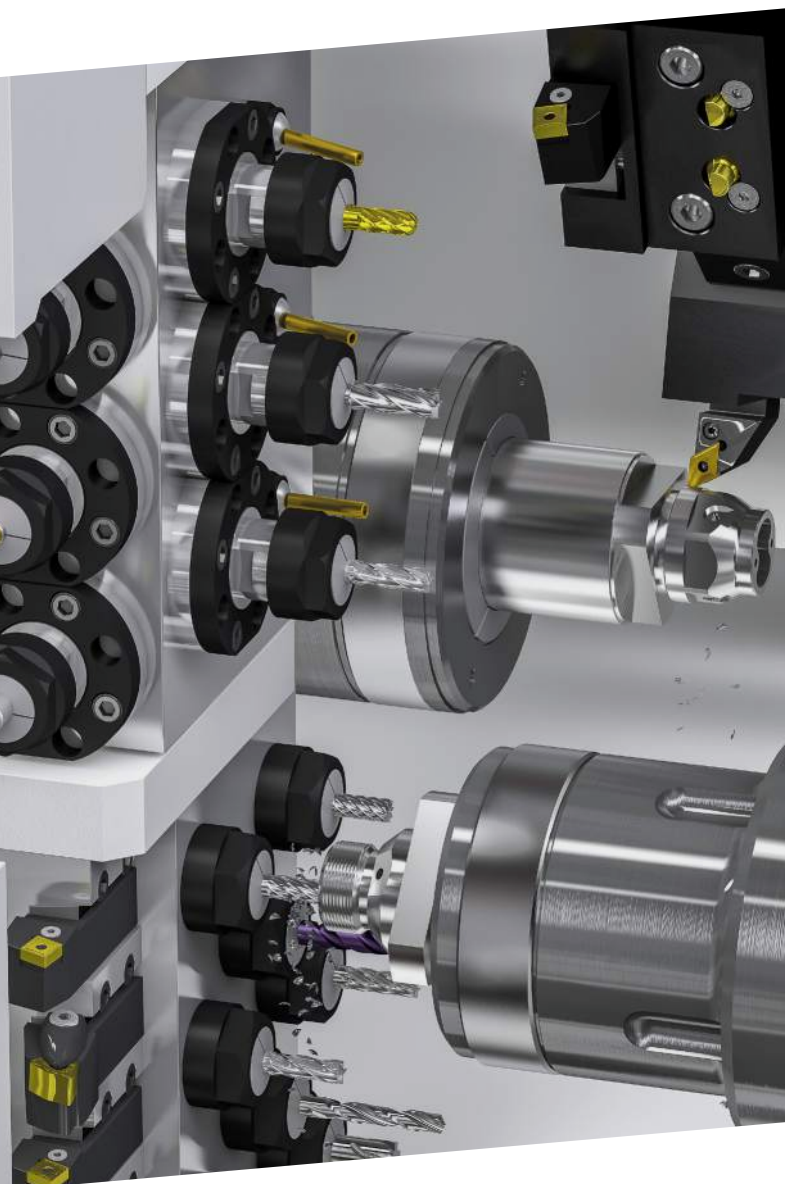


SolidCAM lider w zaawansowanym programowaniu automatów tokarskich, maszyn CNC typu Szwajcarskiego.



ADVANCED  
**MILLTURN**



**SolidCAM**

Lider w integracji CAM



DMG MORI SEIKI NTX 1000  
MACHINING CENTER

## CNC – KLASA MISTRZOWSKA ZAAWASOWANYCH AUTOMATÓW TOKARSKICH

- + Nowoczesne wieloosiowe centra obróbcze oraz maszyny typu Szwajcarskiego są zaprojektowane do połączenia tak wielu operacji frezowania-toczenia, jak to możliwe do osiągnięcia maksymalnej produktywności przy wytwarzaniu złożonych detali.
- + Ręczne programowanie CNC wielopłaszczyznowych części na skomplikowanych maszynach, bezpośrednio przy maszynie przez operatora (jeśli dla człowieka jest to w ogóle możliwe) jest nieproduktywne, podatne na błędy i czasochłonne.



### ROZWIĄZANIA SOLIDCAM DLA AUTOMATÓW TOKARSKICH TO:

Wydajne programowanie CNC

Maksymalne wykorzystanie  
mocy przerobowych

Krótkie czasy cyklu

Szybkie wykonanie projektu

Bezpieczne procesy

Wysoka elastyczność



Szybkie i łatwe programowanie

Wysoka funkcjonalność

Pełna kontrola ścieżki narzędzia

Zaawansowane sprawdzanie  
kolizji

Wizualna weryfikacja

Niezawodny G-kod



MAZAK i400S  
MACHINING CENTER

## W OBLICZU WYZWANIA



Najlepsze w swojej klasie, kompletne rozwiązanie CAM płynnie zintegrowane z SOLIDWORKS i Autodesk Inventor



Łatwe używanie i szybkie programowanie w ramach nowoczesnego interfejsu dla maksymalnej wydajności Twojej pracy



Obsługa najbardziej zaawansowanych typów automatów tokarskich oraz maszyn typu Szwajcarki dostępnych na rynku



Optymalizacja operacji w menadżerze synchronizacji kanałów dla zminimalizowania czasu cyklu

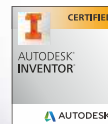


Zaawansowana kontrola kolizji i symulacja pokazująca kompletną kinematykę maszyny oraz weryfikację ścieżki narzędzia



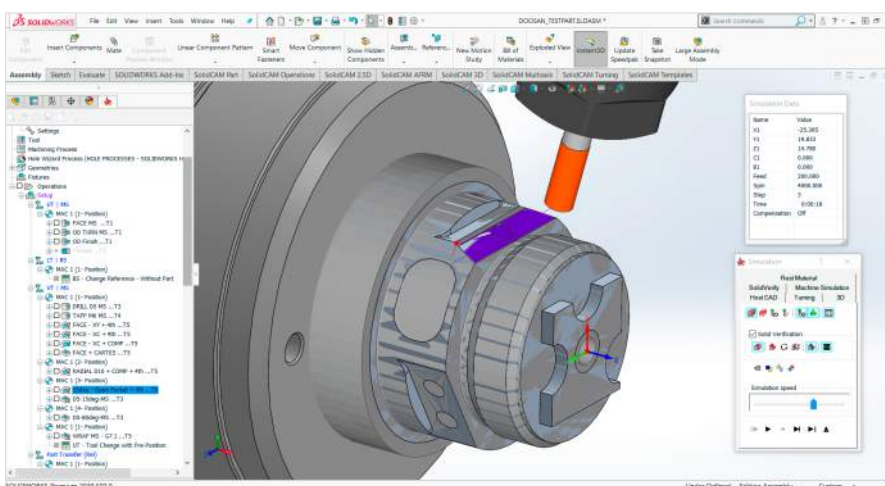
Niezawodne generowanie G-kodu wspomaga zaawansowaną kontrolę cykli maszyny i rozbudowaną strukturę kodu

# MILL-TURN



HAAS ST-30  
MACHINING CENTER

## ZINTEGROWANY. ŁATWY W UŻYCIU. KOMPLETNY.

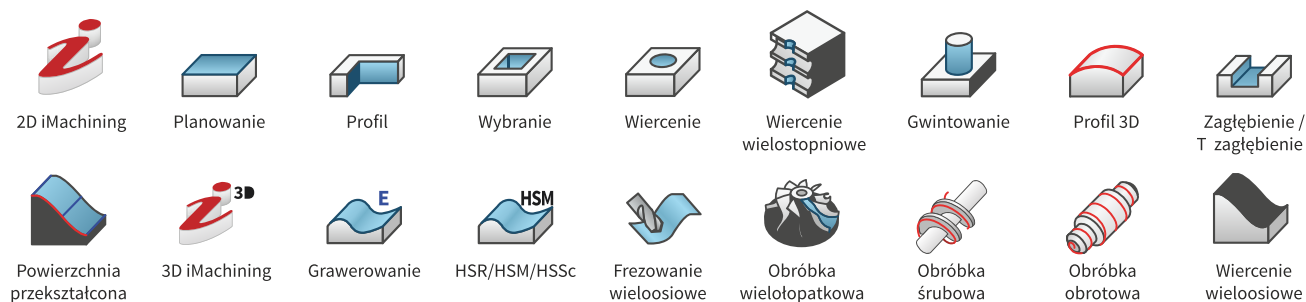


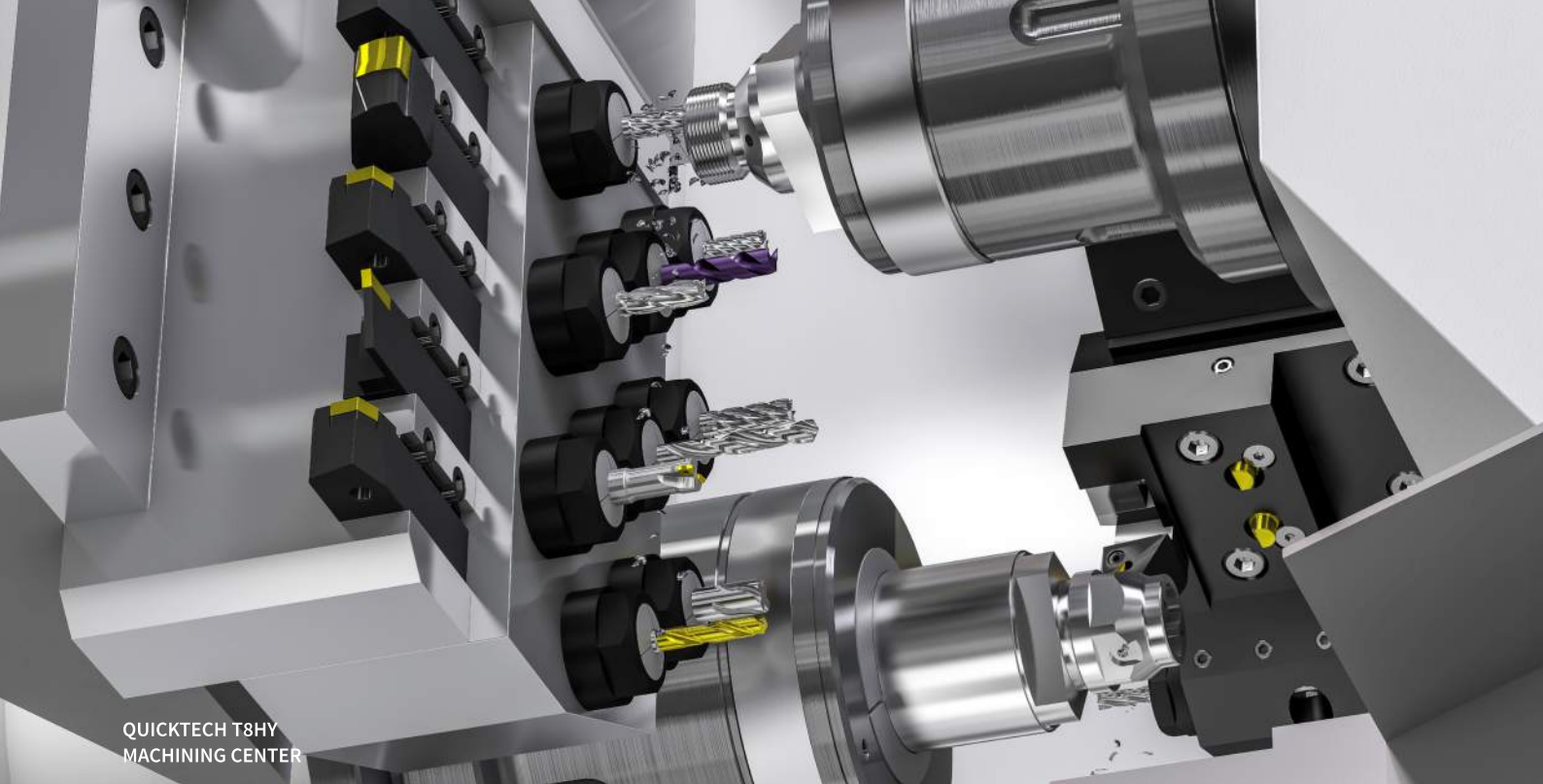
Interfejs użytkownika SolidCAM całkowicie zintegrowany z Twoim SOLIDWORKS lub Autodesk Inventor CAD. Programowanie frezowania oraz toczenia na wrzecionie i przeciwwrzecionie, kontrola magazynu narzędzi, koniki, stabilne podpory i liniowe nośniki narzędzi. Operacje frezowania obejmują unikatowe, opatentowane technologie iMachining dostępne tylko w SolidCAM.

### OPERACJE TOCZENIA



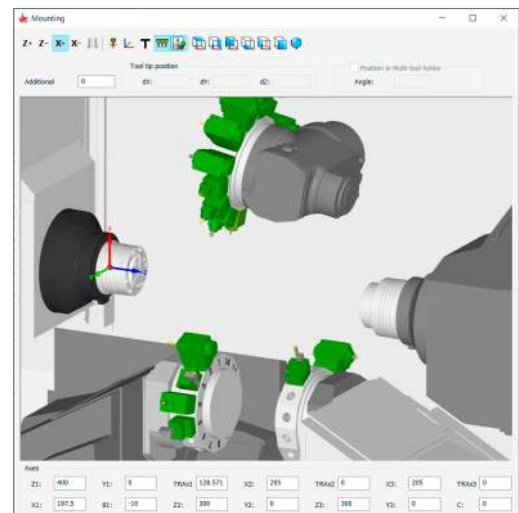
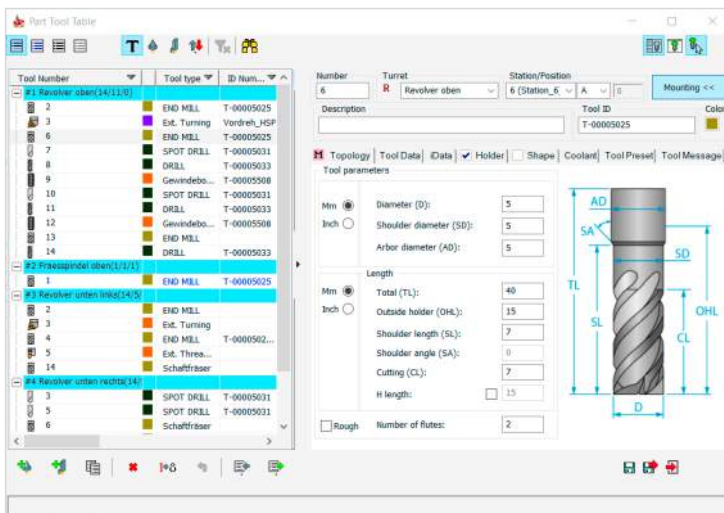
### OPERACJE FREZOWANIA





QUICKTECH T8HY  
MACHINING CENTER

## KONTROLA WIZUALNA. SZYBKE PROGRAMOWANIE.

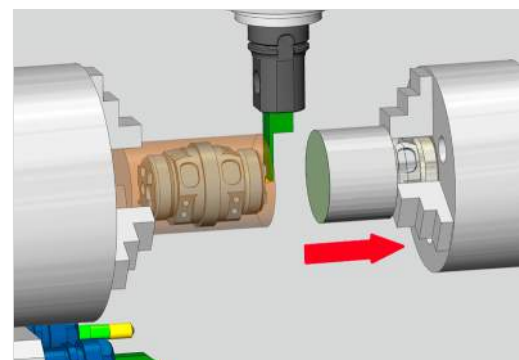


Asystent montażu narzędzi

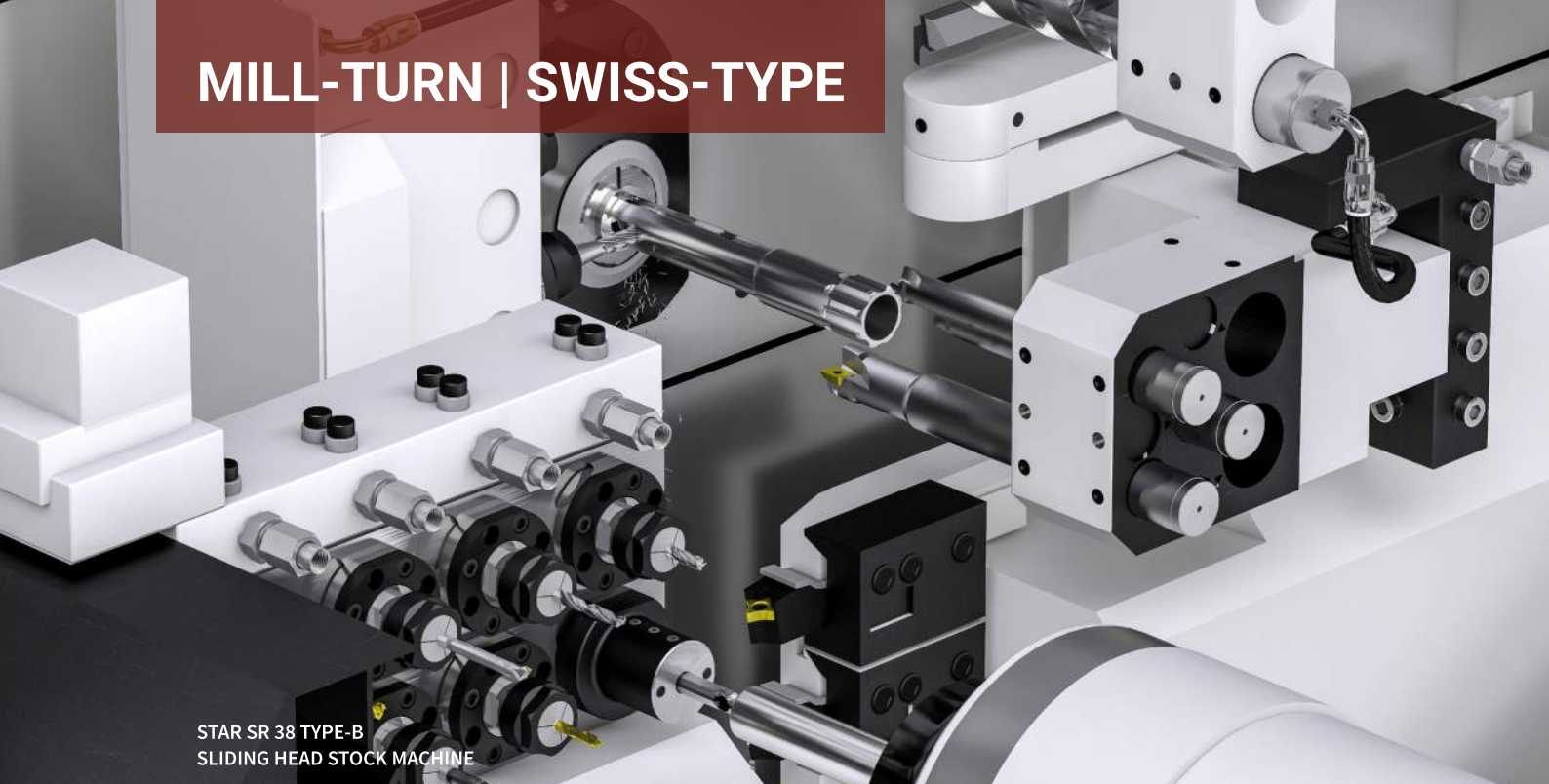
Łatwe zarządzanie biblioteką narzędzi: interaktywny asystent zamocowań dla tworzenia nowych narzędzi pokazuje wszystkie pozycje narzędziowe w magazynie, podgląd maszyny, położenie osi i ich kierunek obrotu.

## ZAAWANSOWANE USUWANIE RESZTEK MATERIAŁU

SolidCAM zawsze aktualizuje model w czasie rzeczywistym, także w drzewie operacji, aby zoptymalizować ścieżkę narzędzia w celu uniknięcia ruchów jałowych, a wszystko to dla osiągnięcia minimalnego czasu cyklu. Kiedy przedmiot jest przenoszony z wrzeciona głównego do przeciwwrzeciona, jest to zaktualizowany model. Wszelkie późniejsze obróbki na przeciwwrzecionie wykryją stan, w którym detal opuścił główne wrzeciono, zapewniając najbardziej wydajną obróbkę.

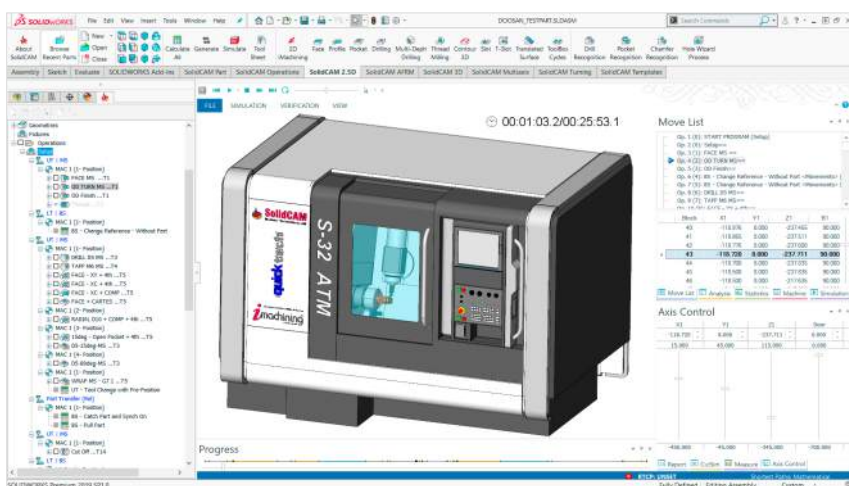


# MILL-TURN | SWISS-TYPE



STAR SR 38 TYPE-B  
SLIDING HEAD STOCK MACHINE

## PRZYSPIESZ PRACĘ SWOJEGO PARKU MASZYNOWEGO



QuickTech S32 w zaawansowanej symulacji maszynowej

Zaawansowana symulacja maszynowa SolidCAM pokazuje kompletną kinematykę oraz wszystkie elementy maszyn, zapewniając pełną symulację ścieżki narzędzia i weryfikację dla wszystkich Twoich operacji obróbki skrawaniem.

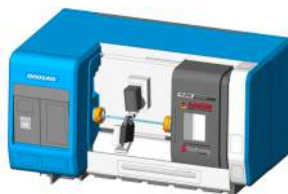
SolidCAM obsługuje najbardziej skomplikowane maszyny CNC z nieograniczoną liczbą osi oraz kanałów. Stale dodajemy złożone automaty tokarskie i maszyny typu Szwajcarskiego z różnymi konfiguracjami do naszej bazy obrabiarek.



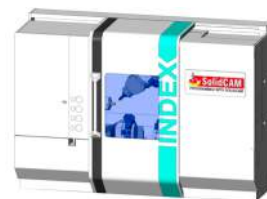
Chiron FZ08MT



Mazak Integrex i-400S



Doosan SMX2600SX



INDEX G200



Citizen D25



Swiss ST 28



STAR SB20-R type G

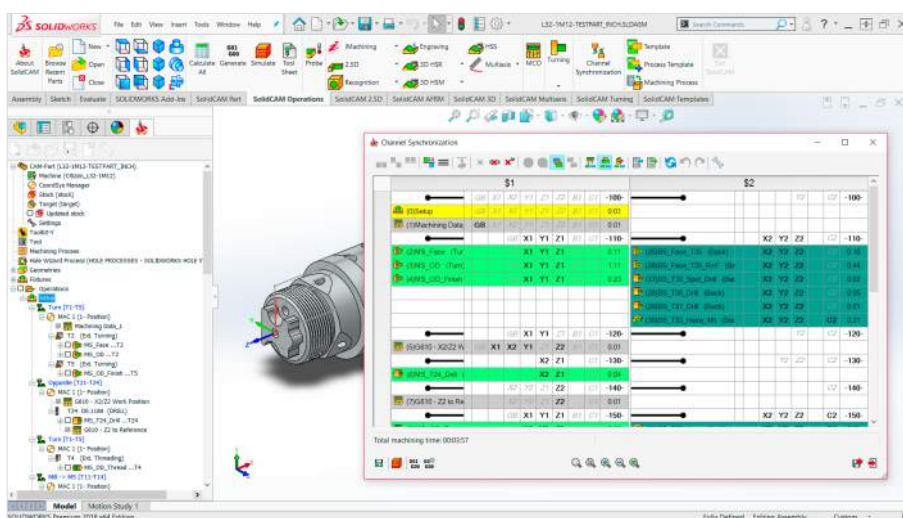


Tsugami B0326E-II



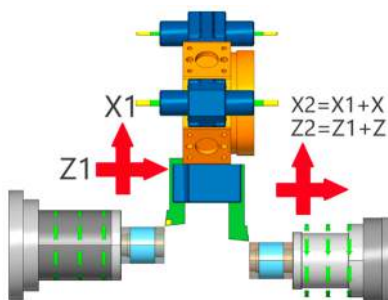
CITIZEN L20E  
SWISS-TYPE MACHINE

## KRÓTKIE CZASY CYKLU. MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ.

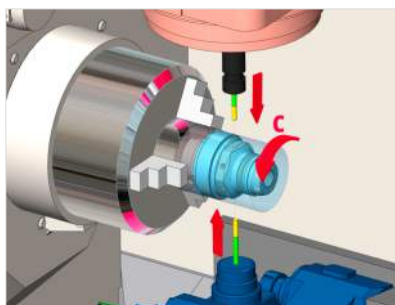


Nasz łatwy w użyciu kanał menedżera synchronizacji poprowadzi Cię przez kompletną definicję operacji, pokazując kolizje i pomoże Ci ich uniknąć. Jest idealny do koordynacji ruchów narzędzia i optymalizacji wszystkich operacji obróbkowych, co przekłada się na maksymalną wydajność produkcji.

SolidCAM może kontrolować nieograniczoną liczbę kanałów oraz obsługuje dowolną ilość funkcji maszyny i trybów obróbki.



SolidCAM obsługuje trzy różne nakładające się tryby. Para osi może nakładać się na siebie, gdzie podrzędna podąża za główną. Dla odpowiednich maszyn SolidCAM automatycznie wykryje ten tryb.

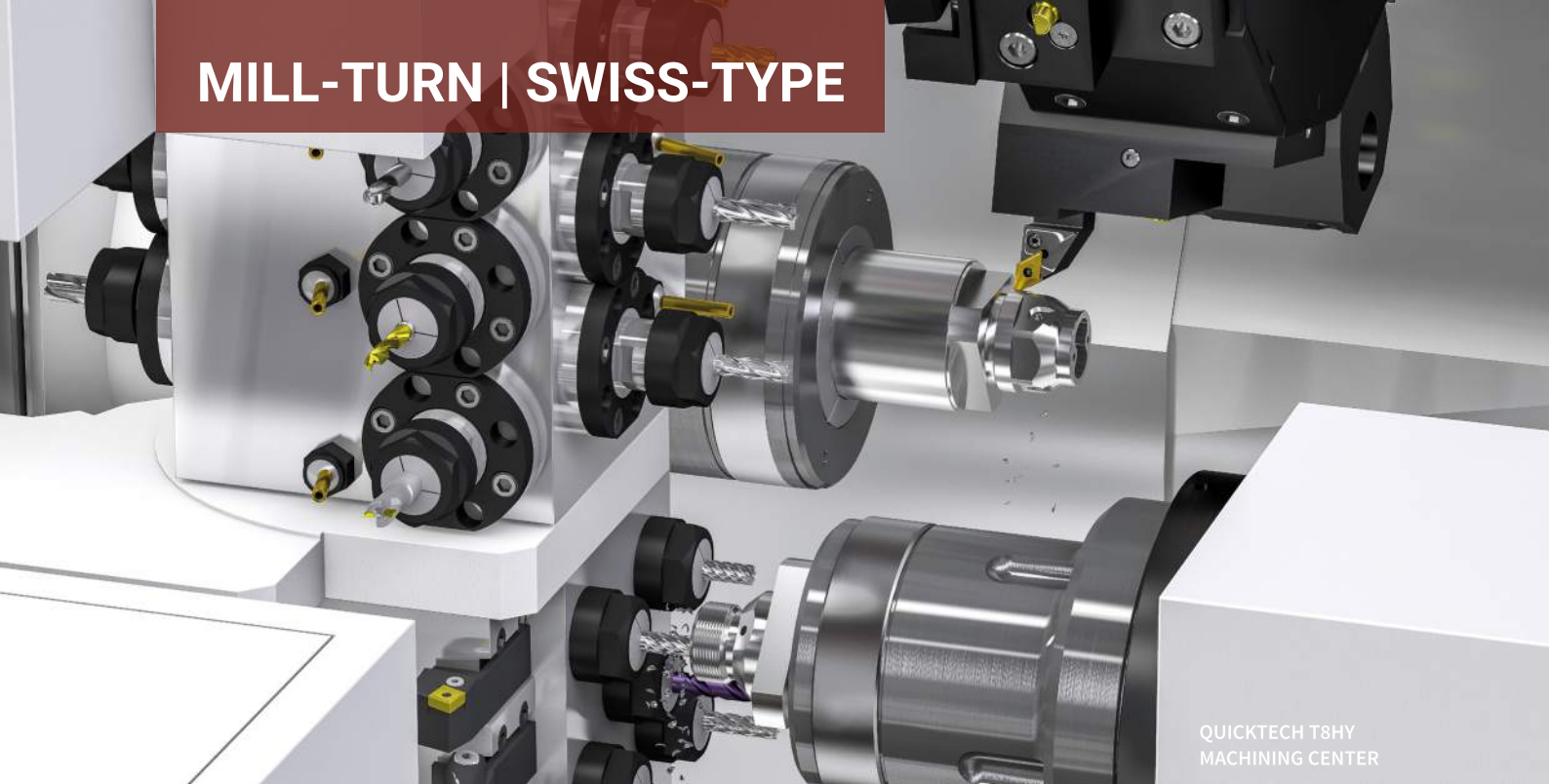


SolidCAM skraca czas obróbki, dzieląc osie i jednostki napędowe. Synchronizuje dwie operacje toczenia na różnych magazynach narzędzi jednocześnie w tym samym czasie, a w określonych warunkach używa to samo wrzeciono lub zsynchronizuje dwie operacje frezowania na różnych magazynach narzędzi na tej samej osi obrotu.



Silnik synchronizacji kanałów wyświetla każdy problem z logicznym komentarzem. Inteligentny system utrzymuje logikę i sprawdza możliwości synchronizacji z uwzględnieniem kinematyki maszyny.

# MILL-TURN | SWISS-TYPE

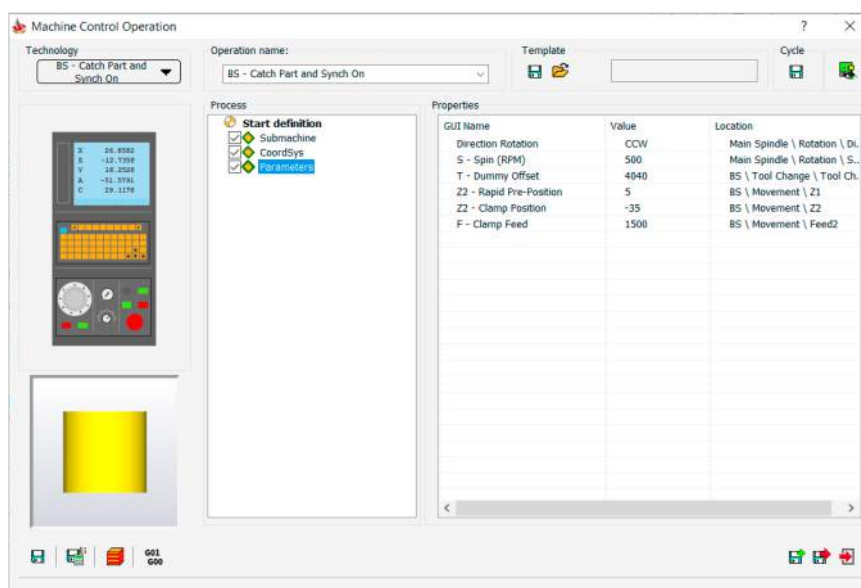


QUICKTECH T8HY  
MACHINING CENTER

## MASZYNOWA KONTROLA OPERACJI: MKO

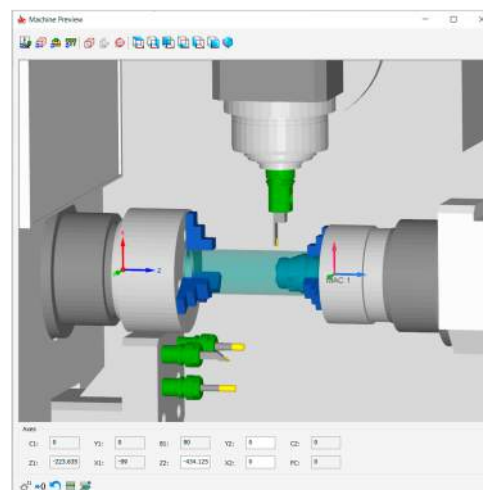
Za pomocą MKO możesz zdefiniować działania maszyn z użyciem operacji obróbki, takich jak:

- + Zmiana narzędzia
- + Przeniesienie elementów maszyny
- + Przeniesienie detalu
- + Zamknięcie / otwarcie uchwytów
- + Program podajnika prętów
- + Kontrola płynu chłodzącego
- + Tryb maszynowy
- + Synchronizacja osi
- + Wyjście dowolnego polecenia G / M

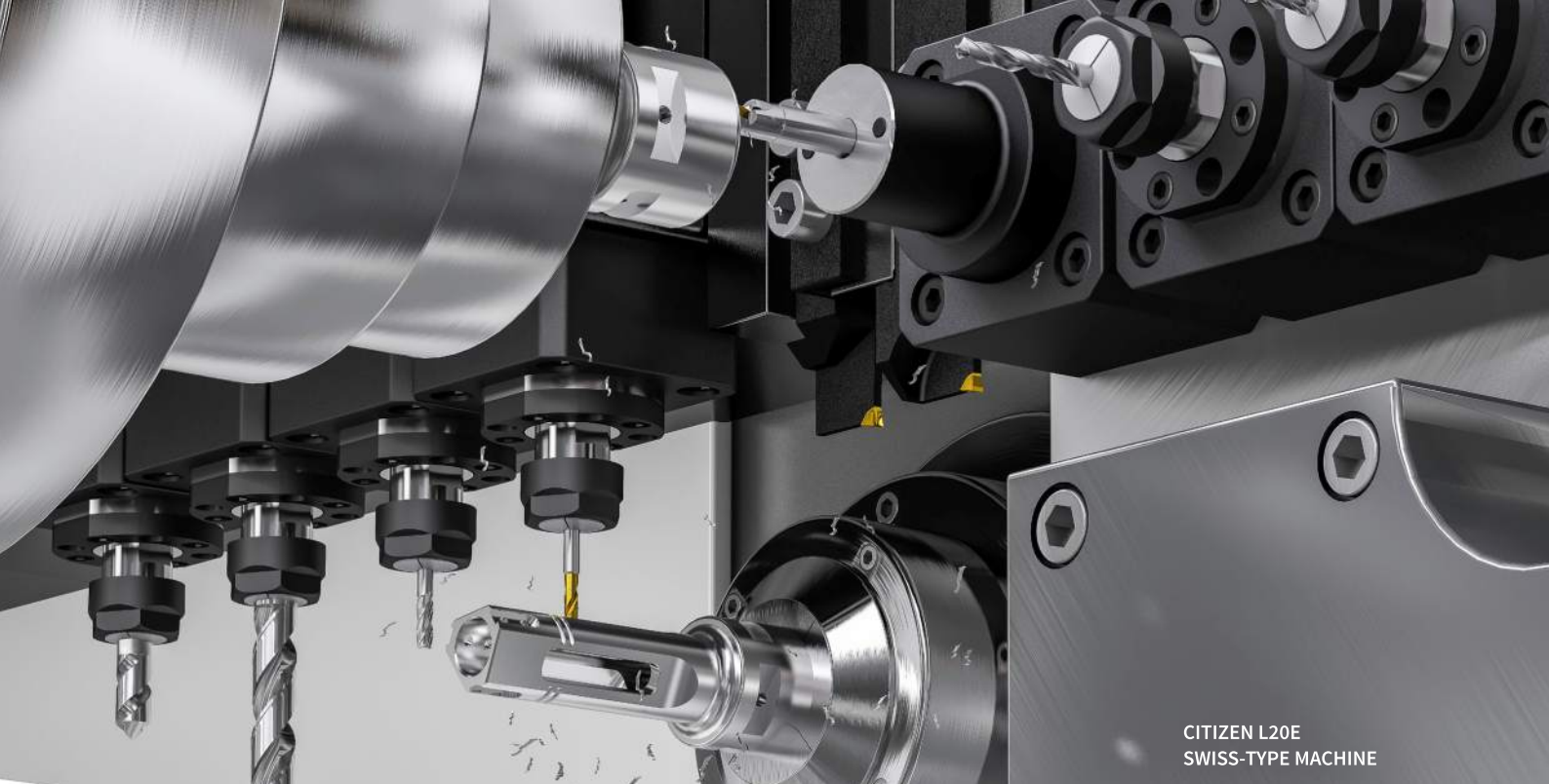


## TRANSFER CZĘŚCI MIĘDZY WRZECIONAMI

Kontroluj przenoszenie części między wrzecionem głównym a przeciwwrzecionem, za pomocą maszynowej kontroli operacji. Gotowe MKO zapewnia najlepsze rozwiązanie dla tego procesu.

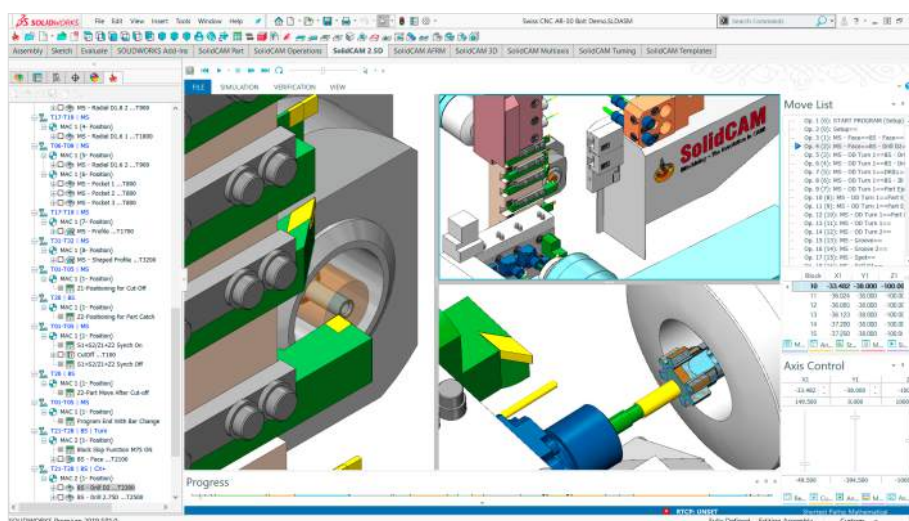






CITIZEN L20E  
SWISS-TYPE MACHINE

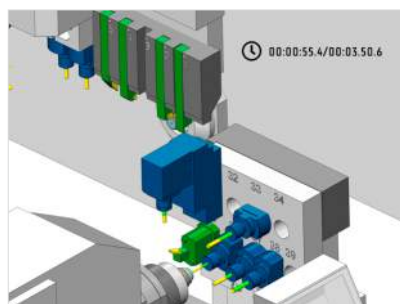
## ZAAWANSOWANE SYMULACJE MASZYNOWE



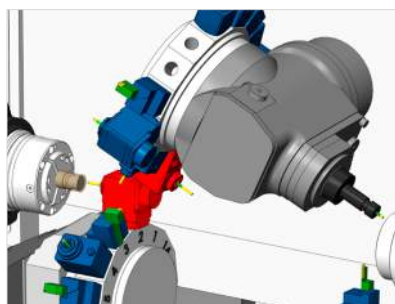
STAR SR38 typu B symulacja maszyny w trybie wielu rzutowań

Pełny pakiet symulacji maszynowych może zweryfikować i zasymulować wszystkie zabiegi toczenia, frezowania oraz operacje MKO z konkretnej maszyny. To zapewnia pełne wykrywanie kolizji między elementami maszyny, obrabianym przedmiotem, uchwytami, narzędziami i oprawką.

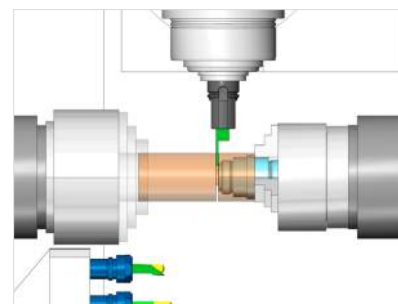
Wizualna weryfikacja ścieżki narzędzia Twojego programu przed fizyczną obróbką części, zmaksymalizuje Twoją wydajność.



Szacowany czas cyklu wyświetlany w symulacji

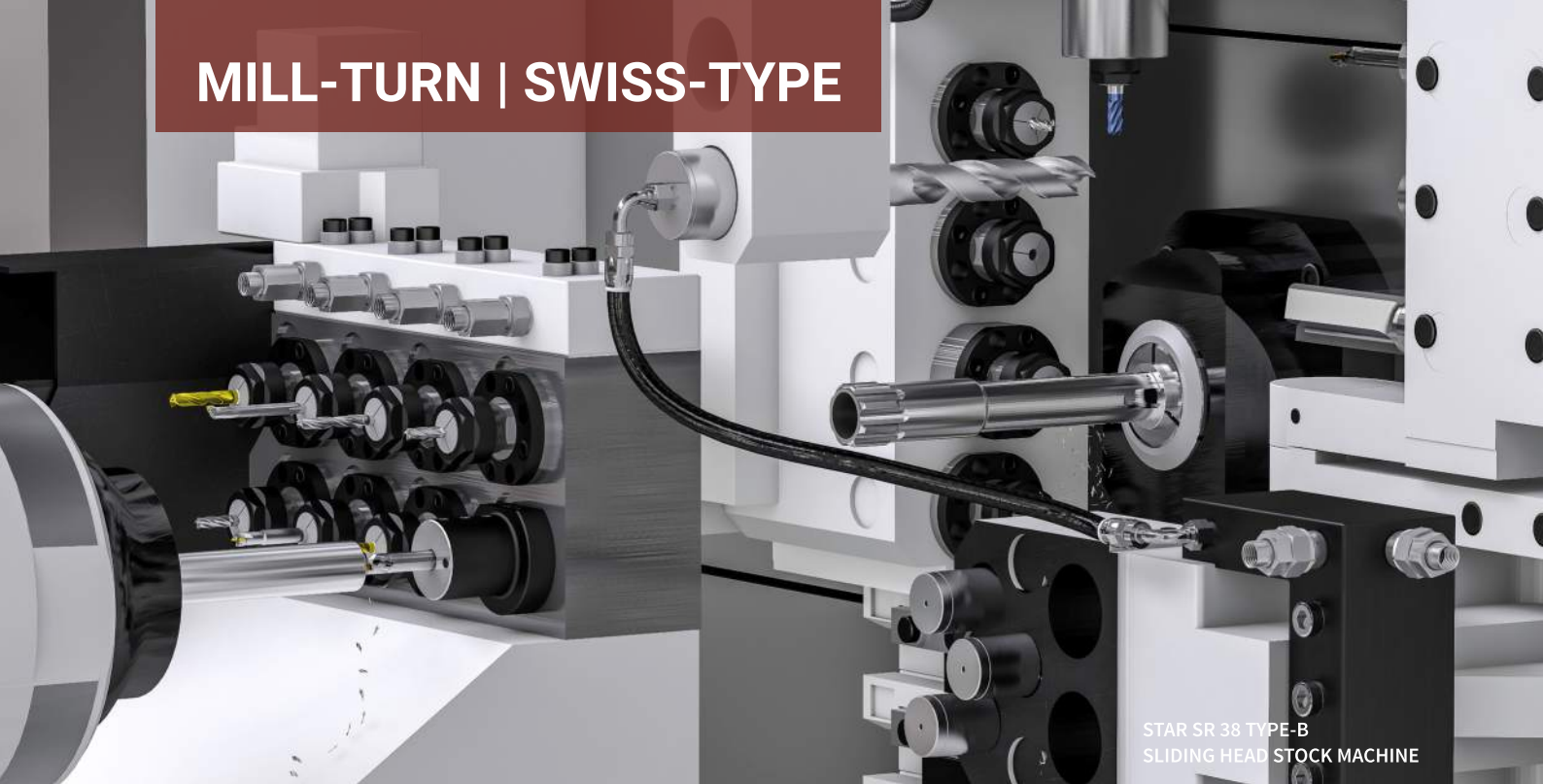


Wykrywanie kolizji



Przeniesienie części: symulacja procesu odcięcia

# MILL-TURN | SWISS-TYPE



STAR SR 38 TYPE-B  
SLIDING HEAD STOCK MACHINE

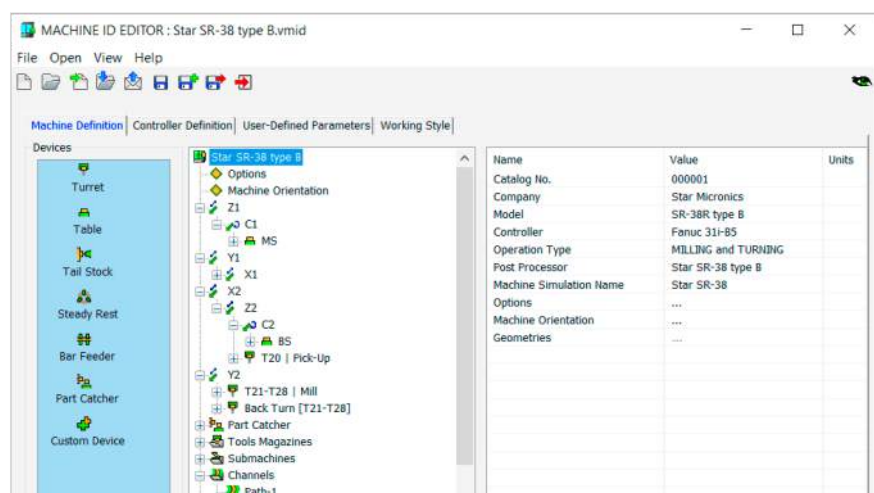
## POSTPROCESSORY G-KODU: PO PROSTU WOW!

VMID (identyfikator maszyny wirtualnej) jest częścią pliku postprocesora i definiuje strukturę kinematyki oraz kontroluje opcje wyjścia G-kodu dla Twojej maszyny CNC.

Korzystając z określenia VMID, konfigurowalny GPP (ogólny postprocesor) napisany w języku GPPL tłumaczy ścieżkę narzędzia na właściwy dla kontrolera G-kod wyjścia dla Twojego konkretnego modelu maszyny CNC.

### PROSTA DROGA OD CAM DO PRODUKCJI

Wygenerowany G-kod może być wysłany bezpośrednio do maszyny CNC bez potrzeby edycji ręcznej.



```

%_N_TR_PROFIL3_KanaL1_MPF
; $PATH=_N_WKS_DIR/_N_SOLIDCAM2018_RADNA
N1 CHANDATA(1)
; ----- KANAL: 1 -----
; SOLIDCAM : 99748 PP:Rev.3.6
; ERSTELLT : 9-MAY-2019 - 19:56:41
; MASCHINE : NTX 1000
; WERKSTUECK: SOLIDCAM2018_RADNABE_NTX100
; -----
N2 WAITM(1,1,2)
R10=0 R11=0 R12=298.565 ;G54 X Y Z
R20=0 R21=0 R22=603.919 ;G55 X Y Z
R29=0 ;G55
$P_UIFR[1]=CTTRANS(X,R10,Y,R11,Z,R12,C4,0
$P_UIFR[2]=CTTRANS(X,R20,Y,R21,Z,R22-R29,
N3 WORKPIECE(,, "CYLINDER",192,2.5,-150,
;GOTOF ABDA
GROUP_BEGIN(0,"1: Programmkopf",0,0)
N4 WAITM(2,1,2)
N5 TRANS
N6 ROT
N7 DIAMOF
N8 GETD(Z3)
N9 GETD(B3)
N10 G00 SUPA X330. D0
N11 G00 SUPA Z400. Y0. B1=90.
N12 WAITM(3,1,2)
N13 NP_B3_VAR(0,870)
GROUP_END(0,0)
N14 WAITM(4,1,2)
N1 WAITM(5,1,2)
N1 WAITM(6,1,2)
    
```

DMG Output

```

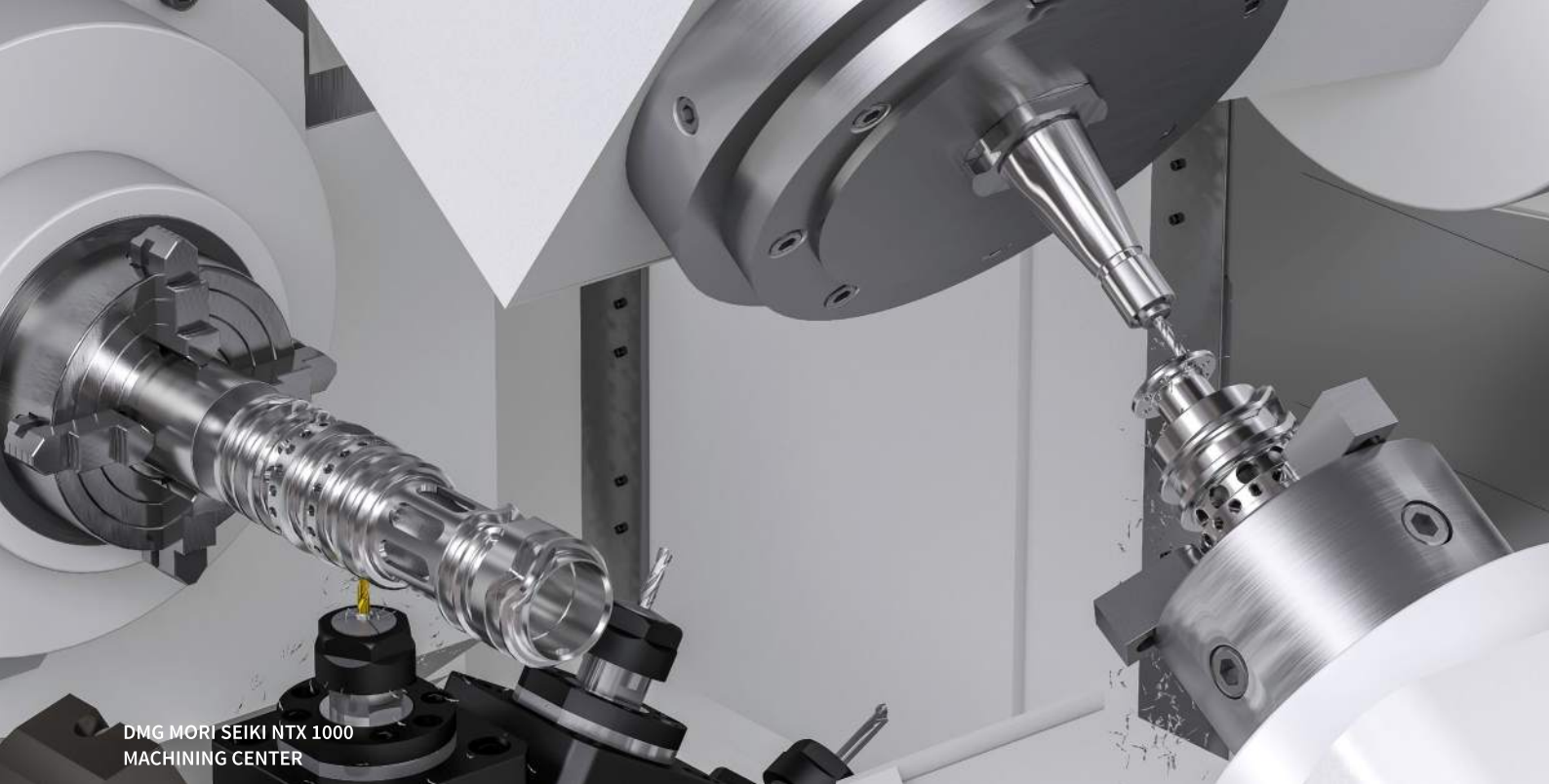
00001 ( MAZAK_I400S )
(INTEGREX-1 - 400 S)
(part : MAZAK_I400S)
(created : 9-MAY-2019 )
#800=-458.7 (Work-Offset G54 - Z1)
#801=0. (Work-Offset G54 - C1)
(-----)
G21
M901
G92 S2000 R1
G92 S2000 R2
G90 G0 G53 G0 X0. Y0.
G90 G0 G53 G0 Z0.
M108
G90 G53 G0 B0.
M107
G10 L2 P1 X-490. Z#800 C#801
G10 L2 P2 X-490. Z#802 U#803
M902
M312
M302
M1
N1
T001.01 M6
M901
M200
M108
G90 G53 G0 B90.
M107
    
```

Mazak ISO Output

```

00010(L32-1M12)
$1
(PROGRAMM-NR.: DCL32-L32-1M12)
( DATE: 9-MAY-2019)
G50 Z[#141-#142]
M52
G0 X[#814+#815] Z-0.05
M6
M9
M346
G600
G0 X[#814+#815] Z-0.05
M51
!2L110
(JOB-NR.2)
(MS-FACE)
T020 Z-0.0867 (OD TURNING)
G18
G50 S1500
G96 M3 S300
M97
G0 G99 X1.436 Z-0.0867
Z0
G1 X-0.0315 F0.003
Z-0.08
G0 X1.4359
G97 M96
(JOB-NR.3)
(MS-OD)
G50 S4000
    
```

Mitsubishi / Fanuc G-Code Output



DMG MORI SEIKI NTX 1000  
MACHINING CENTER

## NIESAMOWITE WSPARCIE TECHNICZNE. NA CAŁYM ŚWIECIE.



Wsparcie online i system zgłoszeń  
z czatem na żywo

SolidCAM zatrudnia duży zespół z bardzo doświadczonym działem technicznym wspierającym sprzedawców i klientów w programowaniu części oraz dostosowywaniu postprocesorów na całym świecie.

W naszych centrach technologicznych wszystkie technologie frezowania i toczenia są dokładnie sprawdzane i mogą być zademonstrowane na żywo na naszych najnowszych maszynach CNC.

Klienci, sprzedawcy oraz uczestnicy naszych szkoleń czerpią korzyści z tego praktycznego doświadczenia.

### Szybciej od modelu CAD do wykończonego detalu.

Kierujemy się tym mottem we wsparciu technicznym i w naszych centrach technologicznych - dzień po dniu!



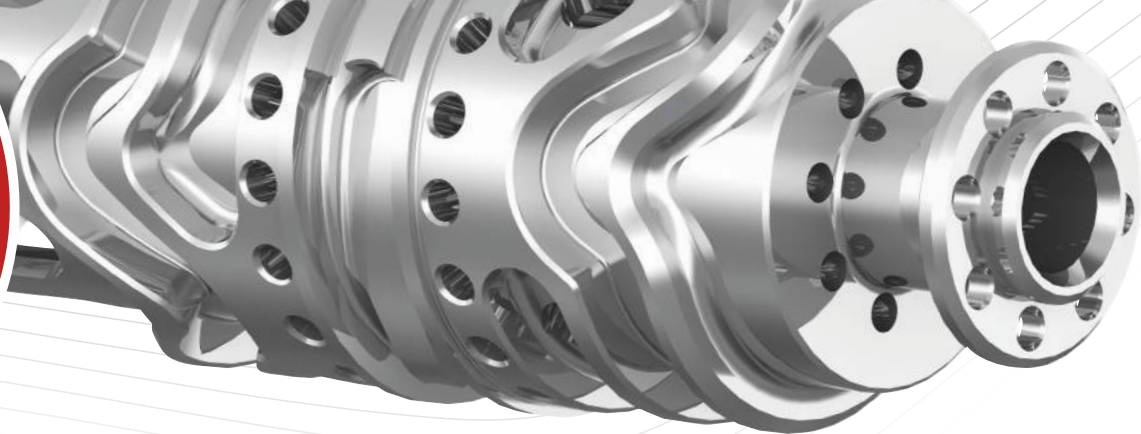
Wszyscy inżynierowie wsparcia technicznego SolidCAM mają bogatą wiedzę techniczną, zarówno w CNC, jak i doświadczenie w produkcji.



Międzynarodowy zespół zajmujący się postprocesorami dba o dostosowanie się G-kodu do Twoich potrzeb i wymagań maszynowych.



Nowoczesne centra technologiczne i szkoleniowe umożliwiają testowanie, demonstrowanie oraz szkolenie w najnowszej wersji technologii CNC i CAM.



**OPROGRAMOWANIE  
INŻYNIERSKIE**

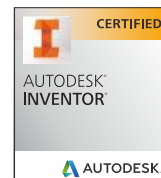
## O NewTech Solutions Sp. z o.o.

Firma NewTech Solutions jest dystrybutorem oprogramowania inżynierskiego w Polsce. Nasza firma w ramach kompleksowej oferty świadczy usługi w zakresie doboru oprogramowania inżynierskiego, jego wdrożenia oraz usługę wsparcia technicznego.

Oferowane przez nas oprogramowanie wpisuje się w szeroko rozumianą technologię przyszłości, dzięki której następuje wzrost wydajności oraz efektywności projektowania bądź produkcji.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu nasi Klienci zyskują gwarancję profesjonalnego podejścia do ich specyficznych potrzeb uwarunkowanych daną branżą.

Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą oraz wyboru optymalnych dla własnych potrzeb innowacyjnych rozwiązań inżynierskich.



**NewTech Solutions Sp. z o.o.**  
ul. Inżynierska 8, 67-100 Nowa Sól

tel. +48 68 388 07 61  
fax +48 68 388 07 63  
info@newtechsolutions.pl  
[www.newtechsolutions.pl](http://www.newtechsolutions.pl)

**Dział handlowy:**  
tel. +48 68 411 44 80  
info@newtechsolutions.pl

**Dział techniczny:**  
tel. +48 68 388 07 62  
serwis@newtechsolutions.pl