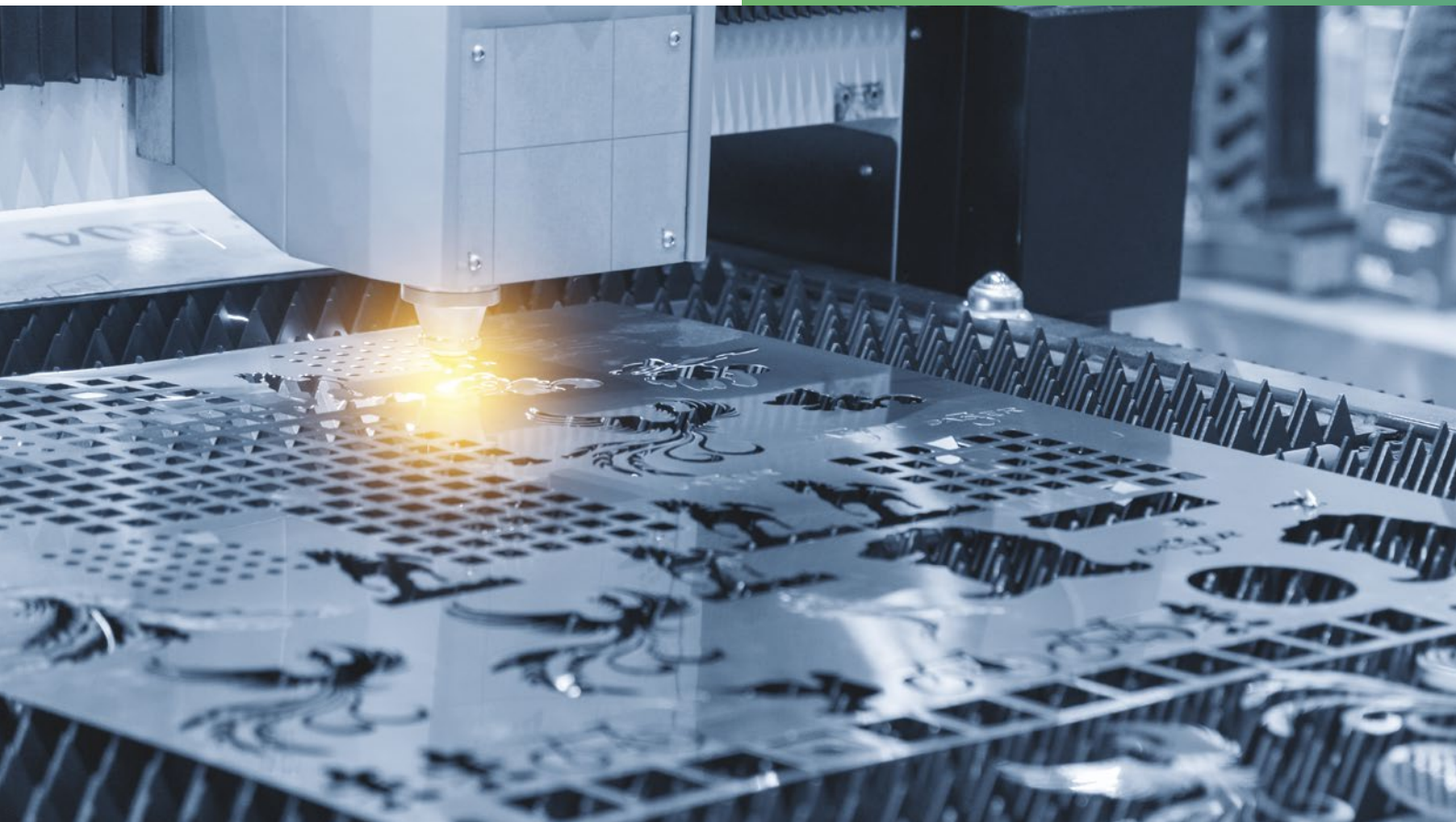


**VERASHAPE**  
RADAN BY  **HEXAGON**

System CAD / CAM / MRP  
dla przemysłu obróbki blach

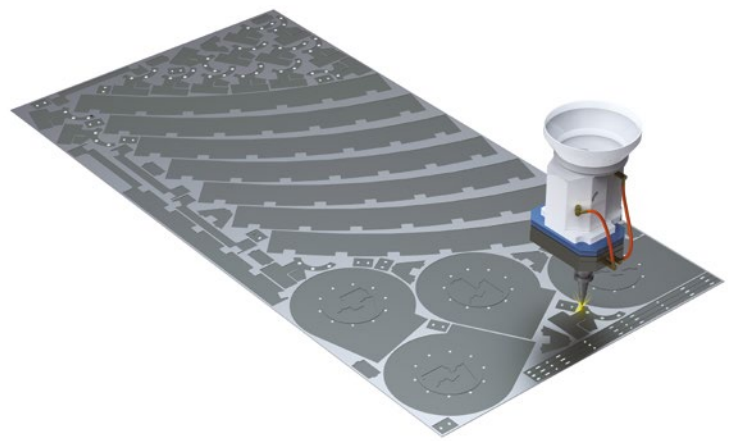


Kompleksowe rozwiązanie zawierające w swojej funkcjonalności wiele modułów przeznaczonych m.in. do projektowania, optymalizacji rozkrojów oraz technologii wytwarzania części z blach, rur i profili.

## Programowanie wykrawarek CNC

Radpunch integruje różne generacje wykrawarek, biorąc pod uwagę nowoczesne udogodnienia, takie jak automatyczne ładowanie arkuszy i usuwanie części.

Radpunch pozwala programować różne typy narzędzi (standardowe, specjalne, formowania, przetłoczeń, itp.). Zrozumienie ograniczeń obrabiarki i narzędzi pozwoli optymalizować moce produkcyjne korzystając z aktualnych dostępnych narzędzi.



**Radpunch liderem w programowaniu wykrawarek. Bazując na doświadczeniu użytkowników od 40 lat rozwija swoje funkcjonalności.**

## Programowanie cięcia laserem, plazmą i maszynami waterjet

Radprofile to wysoce zautomatyzowany system przeznaczony do programowania maszyn do cięcia laserem, plazmą, strumieniem wody. System płynnie integruje cały proces programowania, tworzenia geometrii, nestingu, obliczania odpadów, ustawiania kolejności, generowania kodu aż do przesłania gotowego programu za pomocą DNC na maszynę.

Pełna automatyzacja w połączeniu z możliwością zaawansowanej konfiguracji tworzy rozwiązanie wykorzystujące doświadczenie i wiedzę praktyczną operatora.

Wejścia, wyjścia, mostki, preferowana kolejność cięcia – to wszystko może być skonfigurowane dla danego typu i grubości materiału oraz możliwości technicznych danej maszyny i zapisane w Bazie Danych Wytwarzania (MDB). MDB rozbudowuje się wraz z obsługą nowych zleceń, nowych klientów czy przy zakupie nowych maszyn, co z czasem przynosi duże i wymierne korzyści na czasie przygotowania produkcji.

Radprofile w inteligentny sposób projektuje technologię cięcia, optymalizuje kolejność i ścieżkę cięcia oraz dba przy tym o bezpieczeństwo głowicy i dokładność wykonanych detali. Dzięki temu mamy gwarancję, że możliwości wycinarek są w pełni wykorzystane.

### Funkcje Radprofile/Radpunch

- Zarządzanie zestawami narzędzi i matryc,
- Obsługa zaawansowanych funkcji wykrawania,
- Automatyczny lub ręczne rozwijanie części,
- Graficzne raporty,
- W pełni automatyczny Nesting wielu części,
- Optymalizowanie sekwencji wykrawania,
- Wspólne cięcie i automatyczna repozycja arkusza i uchwytów,
- Cięcie w czasie rzeczywistym w połączeniu z systemem do zarządzania produkcją WORKPLAN,
- Skrócony czas uruchamiania programu,
- Szybkie i łatwe przenoszenie produkcji z jednej maszyny na drugą.

## Automatyczny Nesting dostosowany do wycinarek i wykrawarek

Radnest to rozwiązanie do Nestingu, które wzbogaca zarówno Radpunch, jak i Radprofile. Radnest znacząco optymalizuje wykorzystanie arkusza i generuje znaczne oszczędności na materiale.

### Wysoki poziom automatyzacji

Automatyczna analiza kształtu, rodzaju i grubości materiału wszystkich zadanych detali, pozwala wykonać automatyczne sortowanie i nakładanie na arkusze. Podczas tego procesu wykorzystywane są odpady użytkowe, tworzone nowe i odcinane według ustawień użytkownika. Najważniejszym zadaniem Radnest jest maksymalne wykorzystanie dostępnych materiałów oraz nałożenie wszystkich detali.

Moduł łączy się z systemem zarządzania produkcją, dzięki temu niwelowane jest ręczne wprowadzanie danych, a co za tym idzie znacznie zmniejsza się ryzyko błędów. Ponadto koordynowana jest kolejność operacji cięcia oraz programy są generowane automatycznie.

Algorytm Nestingu analizuje dokładny kształt części, rozmieszcza i dostosowuje liczbę komponentów do wyprodukowania oraz wymaganą ilość arkuszy.

System analizuje wszystkie dostępne rozmiary arkuszy pozwalając na optymalne wykorzystanie materiału do produkcji. Różnice parametrów pomiędzy częściami są integrowane z bazą technologiczną według materiału /grubości/maszyny, aby zapewnić niezawodność i zoptymalizować produkcję.

### Najważniejsze funkcje:

- Zmniejszenie kosztu materiałów,
- Zautomatyzowany proces programowania,
- Uwzględnienie technologii maszynowych,
- Skrócenie czasu wdrożenia,
- Moduł zintegrowany z pakietem oprogramowania RADAN,
- Szybki i łatwy transfer programu z jednej maszyny do drugiej.

## Programowanie maszyn do cięcia rur i profili

Radtube ma możliwość wczytywania modeli 3D z innych systemów dostępnych na rynku w formacie danego systemu bądź poprzez pliki standardowe, takie jak IGES, Radtube, STEP czy DXF.

Domyślnymi formatami wczytywanymi przez RADTUBE są pliki DXF, DWG, Inventor, VISI, SolidWorks, SolidEdge, IronCAD oraz Solid IGES. Opcjonalnie mamy możliwość wczytywania plików CATIA V4, CATIA V5, Unigraphics, Pro Engineer, VDA oraz STEP. Pliki te są wyświetlane w Radtube jako modele szkieletowe, bryły bądź powierzchnie oraz jako mieszane. Natomiast w procesie definiowania wszystkich cięć czy procesów wytwórczych, wykorzystywana jest bryła.

Radtube jest kompatybilny z większością maszyn dostępnych na rynku, takich jak Adige, NTC, Trumpf, Mazak i Amada, ponadto każdy postprocesor można odpowiednio dostosować i dodać jeśli danej maszyny nie ma na liście.

System zawiera bibliotekę parametrycznych kształtów rur, która upraszcza proces tworzenie rur do cięcia. Jeśli odpowiedni przekrój nie istnieje, opcja „Dowolny kształt” jest używana do utworzenia przekroju o specjalnym kształcie. Jeśli żaden ze standardowych kształtów nie jest odpowiedni, możliwe jest skonstruowanie kształtu zewnętrznego / wewnętrznego za pomocą zintegrowanych narzędzi CAD 3D.

## Wieloosiowe cięcie laserem

Radm-ax to rozszerzeniem Radtube, umożliwia programowanie maszyn do cięcia laserem, strumieniem wody oraz innymi technologiami. Te dwa programy dzielą to samo środowisko graficzne oraz import i przetwarzanie plików 2D i 3D.

Radm-ax dostarcza sprawdzone postprocesory dedykowane głównie do 5-osiowych maszyn tnących dostępnych na rynku (NTC, Prima, Trumpf, Mazak, Amada itp.).

Wykrywanie kolizji głowicy tnącej/maszyny wykorzystuje bardzo szybkie algorytmy, dzięki czemu programowanie jest proste i bezpieczne.

Radm-ax zawiera niezwykle wydajne narzędzia do automatycznego generowania uchwytu podpierającego komponent. Proces mocowania przedmiotu obrabianego na stole do cięcia jest zapewniony przez Radm-ax, tak aby zabezpieczyć cięcie.

## Funkcje Radm-ax/Radtube:

- Intuicyjny interfejs z zewnętrznymi narzędziami CAD,
- Konfigurowalne maszyny z postprocesorami,
- Biblioteka rur, profili i standardowych wzorów,
- Automatyczne nestingi na rurach i profilach,
- Natychmiastowe generowanie ścieżek laserowych,
- Łatwa i szybka ręczna modyfikacja obróbki,
- Całkowita kontrola kątów głowicy,
- Kontrola technologii cięcia we wszystkich punktach,
- Import i obróbka modeli 3D.

## Programowanie pras krawędziowych

Radbend znacznie zwiększa wydajność pras krawędziowych.

Radbend jest w stanie obsługiwać w trybie offline szeroką gamę pras krawędziowych. System tworzy pełną dokumentację potrzebną operatorowi lub ustawiaczowi do wykonania zlecenia, dzięki czemu daje pełną kontrolę nad produkcją eliminując jednocześnie błędy przy produkcji.

Radbend przeprowadza bardzo dokładną symulację 3D procesu gięcia, włączając w to zaawansowane cechy takie jak automatyzacja procesu zaginania, automatyczny dobór narzędzi, automatyczne ustawienie zderzaków. Program oferuje proste programowanie kodu NC oraz wysoką produktywność.

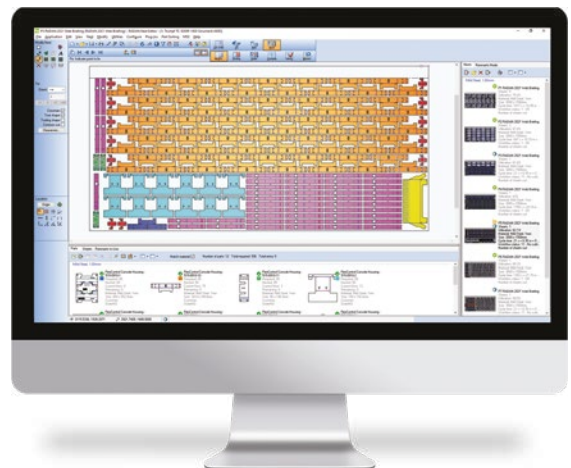
Zdolność do zaprogramowania i sprawdzenia procesu gięcia offline oszczędza czas, straty materiałowe i czasowe nastawiania maszyny, przez co redukuje koszty produkcji. Radbend eliminuje także kosztowne błędy spowodowane kolizjami.

Podczas procesu programowania i symulacji Radbend oblicza potencjalne kolizje z narzędziami lub prasą krawędziową. Ten niezbędny proces zapewnia wysoką niezawodność programu. W przypadku wykrycia kolizji Radbend sygnalizuje to kolorem (w zależności od charakteru kolizji) i wyświetla komunikat ostrzegawczy.

Operator ma wszystkie funkcje do analizowania i rozwiązywania wszelkich kolizji, które mogą wystąpić podczas różnych faz procesu gięcia.

## Funkcje Radbend

- Jedno narzędzie do programowania dla wszystkich maszyn,
- Wykrywanie kolizji,
- Optymalizacja czasu trwania obróbki,
- Dostępność informacji na temat produkcji w fazie początkowej,
- Import części 2D lub 3D,
- Realistyczna symulacja procesu gięcia,
- Zwiększenie niezależności w stosunku do producentów.



RADAN Nesting

# VERASHAPE



EDGE CAM



NCSIMUL



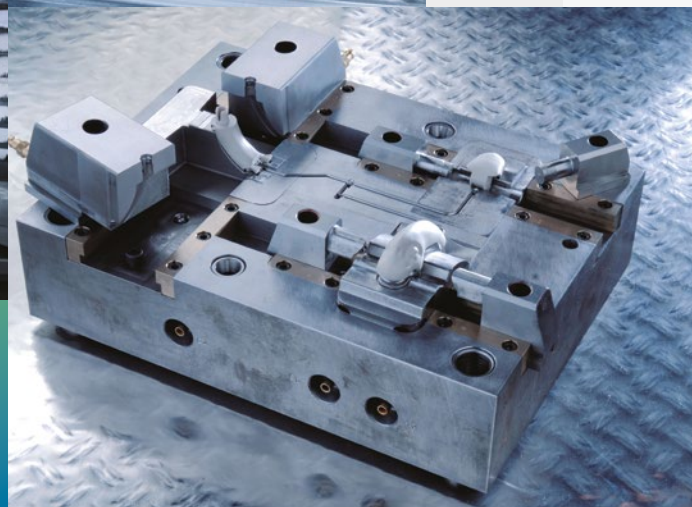
VISI



RADAN



WORKPLAN



WORKNC

## GŁÓWNA SIEDZIBA FIRMY

### Rzeszów

Tajęcina 105,  
36-002 Rzeszów - Jasionka  
biuro@verashape.com  
+48 17 853 00 62

### Oddział Wrocław

ul. Kwiatkowskiego 4,  
52-407 Wrocław  
biuro@verashape.com  
+48 882 354 207

### Oddział Poznań

ul. Innowatorów 8, Dąbrowa - Poznań,  
62-070 Dopiewo  
biuro@verashape.com  
+48 61 830 42 37

[www.verashape.com](http://www.verashape.com)