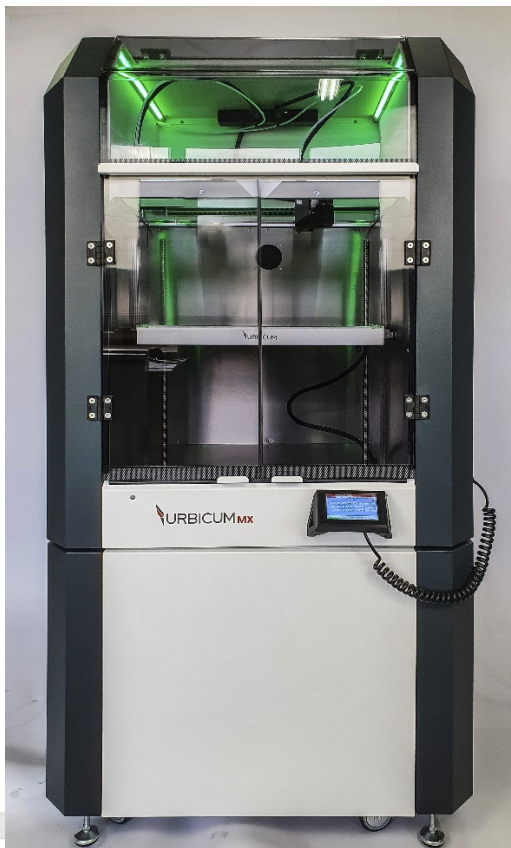


**KARTA KATALOGOWA I WARUNKI DOSTAW  
DRUKARKA URBICUM MX (4. generacja)**

Drukarka Urbicum MX jest maszyną przystosowaną do pracy ciągłej w przemyśle. Cechuje ją bardzo szybka, stabilna, cicha praca oraz doskonała jakość uzyskiwanych wydruków 3D.

**Technologia druku**

FDM (nakładanie termoplastu)

**Dane elektryczne**

Zasilanie

AC 230 V.

Pobór mocy

100 W - 1100 W (rozgrzewanie stołu i głowicy). Średni przykładowy pobór: 150 W PLA, 250 W ABS.

**Dane funkcjonalne**

Pole robocze

430 mm x 500 mm x 545 mm.

Prędkość jałowa w osiach XY

Zalecana do 600mm/s.

Przyspieszenia

Zalecane do 3000mm/s<sup>2</sup>.

Prędkość druku

Zalecana do 200 mm/s. Tłoczenie do 5kg / dobę (pomiar wykonany dla korpusu modelu postaci ludzkiej, PLA albo PET, dysza 1.0mm).

Rozdzielczość Z (nominalna)

0,01 mm.

Ekstruder	<ul style="list-style-type: none"><li>• Jeden albo dwa ekstrudery – automatycznie zmieniające się moduły (autorskie Urbicum).</li><li>• Wszystkie elementy mechaniczne wykonane z metalu.</li><li>• Regulowana siła nacisku radełka na filament.</li><li>• Czujnik końca filamentu i czujnik przesuwu filamentu (bezpieczne wstrzymanie pracy z możliwością wznowienia przy zacięciu bądź wyczerpaniu filamentu).</li></ul>
Głowica	Maksymalna zalecana temperatura pracy: 400°C.
Dysza	0,5mm w standardzie. Dysze 0,3mm - 1,0mm co 0,1 mm, mosiężne albo stalowe utwardzane.
Stół	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ultrapłaskie aluminium 10mm.</li><li>• Stół podciśnieniowy, cicha bezobsługowa pompa próżniowa w drukarce, nie wymaga podłączenia zewnętrznych układów pneumatycznych.</li><li>• Pokrycie stołu: poliwęglan (PC), HIPS, PP, szkło i inne.</li><li>• Maksymalna zalecana temperatura pracy: 140°C.</li></ul>
Średnica filamentu	1,75mm, w III-IV kw. 2022 dostępne moduły 2,85mm.
Filament	Wszystkie dostępne termoplasty i materiały elastyczne (ABS, PLA, PET, PA, PC, HIPS, PVA, TPU, domieszkowane CF, GF etc.).
<b>Budowa</b>	
Mechanika ruchu	<ul style="list-style-type: none"><li>• CoreXY. Pasy GATES/OPTIBELT.</li><li>• Szyny i wózki liniowe HIWIN osi X Y Z.</li><li>• Śruby kulowe HIWIN 1605 osi Z.</li></ul>
Komora robocza	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zamknięta komora robocza.</li><li>• Filtr powietrza wchodzącego do komory i filtr HEPA+węglowy dla powietrza wychodzącego.</li><li>• Aktywny obieg powietrza w komorze z funkcją dogrzewania komory roboczej.</li></ul>
Inne	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elektronika Urbiboard v 0.3 v.2021</li><li>• Moduły elektroniczne i silniki napędowe osi X, Y, Z poza komorą roboczą drukarki.</li><li>• Miejsce na szpule 1kg i 3kg w obudowie drukarki.</li><li>• Oświetlenie komory LED RGBW z sygnalizacją stanu pracy drukarki.</li></ul>
<b>Komunikacja</b>	
Komunikacja z urządzeniem	Karta SD, Wi-Fi.
Oprogramowanie (slicer)	Licencje KISSlicer / Simplify3D / PrusaSlicer.
Interface	Panel dotykowy kolorowy 5"/7".

**Wymiary**

Masa 130 kg, wózek 45kg.

Wymiary zewnętrzne 860 mm x 710 mm x 1112 mm (bez wózka). Możliwość przejazdu maszyny przez drzwi 80cm.

**Części eksploatacyjne**

Dysze: żywotność 500 - 1500 godzin pracy.

Części eksploatacyjne w przystępnych cenach dostępne w ciągłej sprzedaży u producenta.

**Gwarancja i serwis**

24 miesiące. Serwis w Polsce, reakcja serwisu do 24h w dni robocze.

**Normy**

CE (zgodne z dyrektywą niskonapięciową LVD 2006/95/WE, dyrektywą kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU).

**Zestaw**

Wózek pod drukarkę, kółka wózka z hamulcem absolutnym i stopami maszynowymi z wibroizolatorami.

**Warunki dostaw**

Dostawa na terytorium RP, uruchomienie i szkolenie zawierają się w cenie drukarki.

**Warunki płatności**

Proponujemy zaliczkę 40% przy zamówieniu i 60% do 14 dni po dostawie i uruchomieniu drukarki.

