

1 kwietnia 2020

WYKŁADY TECHNICZNE Z OBRÓBKI POWIERZCHNI

10.30 Użycie szczotek ściernych w procesach gratowania i załamывania krawędzi

PROWADZĄCY: Filip Krezymon, PolishStyl

Od czterech lat zajmuje się wdrażaniem technologii szczotkowania, gratowania i zaokrąglania krawędzi.

Przybliżone zostanie stosowanie wymiennych szczotek ściernych w procesach obróbki metalu, jak odpowiednio dobrać materiał i wykonać obróbkę powierzchni.

10.45 Sposoby pomiaru chropowatości powierzchni

PROWADZĄCY: Jerzy Kozłowski, SLV – GSI Polska Sp. z o.o.

Międzynarodowy inżynier spawalniki IWE IWE, specjalista ds. zabezpieczeń antykorozyjnych; Frosio Inspector Level III, audytor systemów wg EN 1090, EN 15085, EN ISO 3834, EN ISO 9001, wykładowca kursów z zakresu spawalnictwa i antykorozyj, wykładowca i koordynator kursów inspektorów antykorozyj FROSIO.

Profil powierzchni (chropowatość) – czy naprawdę wiemy, co to takiego? Przedstawiony zostanie profil powierzchni w zabezpieczeniu antykorozyjnym. Omówimy wagę właściwego określenia parametrów chropowatości w specyfikacji systemu zabezpieczenia antykorozyjnego. Przedstawimy wymagania w stosunku do profilu powierzchni oraz metody jego pomiaru i oceny. Wymagania odniesiemy do zapisów w przedmiotowych normach dotyczących antykorozyj. Odniesiemy się także do nowych metod nieujętych dotychczas w normach, np. pomiar profilu 3D. Przedstawimy również wpływ profilu na proces pomiaru grubości warstw antykorozyjnych. Omówimy sprzęt do pomiaru i oceny profilu oraz zasady jego nadzorowania.

11.00 Rozwiązania dla czystego powietrza

PROWADZĄCY: Paweł Tarnawski, Zeller Gmelin

Od 1998 roku pracuje w branży lakierowania przemysłowego. W swojej karierze zajmował się technologiami przygotowania powierzchni przed lakierowaniem proszkowym i ciekłym, lakierowaniem elektroforetycznym, chromowaniem dekoracyjnym, a także utrzymaniem ruchu lakierni. Obecnie reprezentuje niemiecką firmę Zeller Gmelin, producenta środków chemicznych, olejów i smarów, na pozycji regionalnego kierownika sprzedaży i serwisu technicznego dla procesów lakierniczych.

Przedstawi sposoby oczyszczania powietrza w systemach lakierniczych, media płuczące jako ekonomiczne preparaty ułatwiające czyszczenie i redukcję LZO. Wykład zawierać będzie odniesienia do dyrektyw oraz praktyczne informacje dla osób zajmujących się lakierowaniem.

11.20 W trosce o najwyższą jakość powłok – metody i oprzyrządowanie

PROWADZĄCA: Barbara Bidzińska, Eurotom Sp. z o.o.

Konsultant do spraw statystycznej kontroli procesu i analizy danych oraz członek zarządu PTH Eurotom Sp. z o.o., dystrybutora wysokiej klasy oprzyrządowania do kontroli jakości w przemyśle. Od kilku lat związana z tematyką pomiaru parametrów wizualnych powłok, jak połysk, barwa i struktura.

Poruszona zostanie tematyka czynników decydujących o jakości powłok stosowanych w przemyśle. Kontrolę jakości, a co za tym idzie testy rozpoczynamy już na materiałach lakierowych dostarczanych do procesu powlekania. Monitorowanie wydajności, siły krycia farb i lakierów oraz ich czystości, obok własności wizualnych, takich jak barwa czy połysk, daje dobrą podstawę do zapewnienia wysokiej jakości powłokom na wyrobach końcowych. Aby kontrola taka była skuteczna, musimy dysponować wystarczająco dokładnym oprzyrządowaniem.

11.45 Nowa generacja powłok cynkowych

PROWADZĄCY: Michał Jaczewski, Tikkurila Polska S.A.

Starszy inspektor nadzoru – doradca technologiczny w Tikkurila Polska S.A. Członek zarządu i rzeczoznawca Polskiego Stowarzyszenia Korozyjnego (PSK). Inspektor Frosio Level III. Stały współpracownik „Lakiernictwa Przemysłowego”.

Podczas wykładu zostaną omówione nakładane na zimno powłoki cynkowe nowej generacji. Są to powłoki o wyższej trwałości od pokryć nanoszonych poprzez cynkowanie ogniowe. Ponadto zostaną omówione inne rodzaje pokryć cynkowych i mechanizmy ochrony stali w poszczególnych rodzajach powłok cynkowych.

12.10 Chemiczna obróbka powierzchni. Mity i fakty

PROWADZĄCA: Ewa Maślankiewicz, EMPAS

Były pracownik IMP w Warszawie, gdzie pracowała przy badaniach nad obróbką powierzchni. Twórczyni kilkunastu patentów preparatów do obróbki metali, które później zostały wdrożone w wielu zakładach w całej Polsce. Jest to osoba z wielką wiedzą w tej dziedzinie, na pewno autorytet w Polsce w temacie fosforanowania.

Prelekcja będzie obejmowała aktualne tematy obróbki powierzchni, czyli przygotowanie powierzchni, ochrona środowiska, procesy technologiczne.

12.30 Najnowsze trendy i doświadczenia w lakierowaniu proszkowym

PROWADZĄCY: Michał Falkowski, Gema Switzerland GmbH

Sales Manager Poland Gema Switzerland GmbH, posiadający wieloletnie doświadczenie zarówno w lakiernictwie ciekłym, jak i proszkowym.

Przedstawi nowe rozwiązania w urządzeniach do aplikacji powłok proszkowych, które charakteryzują się znacznie ulepszoną wydajnością lakierowania, maksymalnym bezpieczeństwem pracy i najnowocześniejszą technologią sterowania.

12.45 System dry on dry i farby niskotemperaturowe. Nowe możliwości w zakresie przyspieszenia procesu i redukcji kosztów malowania proszkowego

PROWADZĄCY: Sebastian Maciechowski, Sherwin Williams

17 lat doświadczenia w branży lakierniczej, z czego 14 jako kierownik produkcji w fabryce farb proszkowych w Dębicy. Od czterech lat na stanowisku doradcy techniczno-handlowego w Sherwin Williams, oddział InverPolska Sp. z o.o. Dzięki długoletniemu doświadczeniu oraz współpracy z klientami w całej Polsce oferuje fachową pomoc w rozwiązywaniu problemów występujących w procesie lakierowania proszkowego.

System dry on dry to nowoczesna metoda nakładania warstwy nawierzchniowej na podkład bez wygrzewania pośredniego. Obie warstwy nakładane są metodą elektrostatyczną niewymagającą stosowania dodatkowej aplikacji tribo. Opracowane systemy – podkłady i powłoki nawierzchniowe – mają zdolność do współreagowania i sieciowania. Powłoki dry on dry to bezproblemowe wykończenie, które zapewnia wysokiej jakości estetykę oraz doskonałą trwałość. Pozwalają na lepsze pokrycie krawędzi i lepszą odporność na korozję niż systemy lakierowania proszkowego z dwoma procesami wygrzewania. Farby niskotemperaturowe pozwalają zaoszczędzić czas, czyli pieniądze, poprzez przyspieszenie procesu lub obniżenie kosztów energii potrzebnej do prawidłowego usieciowania farby.



W celu otrzymania bezpłatnej wejściówki na targi i wykłady skontaktuj się z organizatorem:
julian.ciesielski@lakiernictwo.net