

Otwarte Seminarium Techniczne PLASTECH – INFO 2011

„PRAKTYKA I TEORIA PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH”

Kielce, 25. – 26. 05. 2011 r. Hala E (*pod antresolą*) - sala konferencyjna PLASTECH

25.05.2011 r. - środa

- 11.00 Wzrost wydajności w warunkach bieżącej produkcji wyrobów wtryskiwanych – *Henryk Zawistowski, PLASTECH*
- 11.30 Automatyczny monitoring pracy wtryskarek – *Michał Łatko, DOPAK*
- 12.00 Praktyczne wdrażanie nowoczesnej organizacji wtryskowni wg zasad Lean Manufacturing – *Ryszard Kotowicz, SPLAST*
- 12.30 Oszczędność energii czy efektywność wykorzystania wtryskarki – *Wolfgang Roth, WITTMAN BATTENFELD*
- 13.00 Odpady produkcyjne tworzyw – wartościowy surowiec – *Anna Kozera-Szałkowska, PlasticsEurope Polska*
- 13.30 Kierunki rozwoju technologii Mold Flow - *Eugeniusz Radomski, EMPIMETH Consult*
- 14.00 Małe inwestycje, duże oszczędności – czujniki ciśnienia w formie – *Paweł Jurkowski, WADIM PLAST*
- 14.30 Planowanie i montaż systemu chłodzenia i odzysku ciepła wtryskowni - *Tomasz Gierc, MUEHSAM*
- 15.00 Dalsze sukcesy w zastępowaniu metali tworzywem – PA wysokotemperaturowy – *Michał Pijewski, TELKO POLAND*

26.05.2011 r. - czwartek

- 11.00 Obliczenia i kompletacja prostych linii wytłaczarskich – *Szymon Zięba, POLITECHNIKA WARSZAWSKA*
- 11.30 Uszkodzenia i regeneracja zespołu ślimak – cylinder – *Witold Drożdż, PME*
- 12.00 Różne odmiany wtrysku dekoracyjnego - IMD, IMD-insert, IML, IMFD, SFC, IMTD – *Andrzej Zwierzyński, SUMITOMO (SHI) DEMAG*
- 12.30 Zintegrowany z formą agregat wtryskowy – nowe możliwości dla wtrysku wielokomponentowego , *Piotr Wieczorek, MOLD MASTERS*
- 13.00 Duże formy dla motoryzacji – specyfika zarządzania projektami – *Henryk Zieliński, SHAPERS' Polska*
- 13.30 Odbiór i naprawy form z importu – *Tomasz Rusiecki, ROSTI*
- 14.00 Współczesne metody uszczelniania obudów i mechanizmów – *Agnieszka Bernaciak, AMBTECHNIC*
- 14.30 Klejenie metalowych elementów konstrukcyjnych z tworzywem – *Marek Bernaciak, AMBTECHNIC*
- 15.00 Powłoki specjalne w nowoczesnych narzędziach procesów przetwórstwa – warunek efektywności i trwałości – *Wacław Kocemba, OERLIKON BALZERS*
- 15.30 Systemy GK zalecane dla produkcji opakowań - *Robert Redisz, SYNVENTIVE*